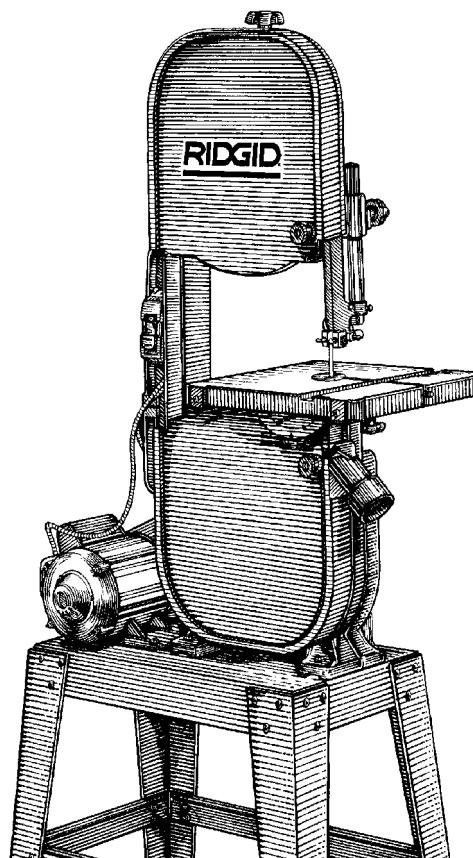


BS1400 OWNER'S MANUAL



14 INCH BAND SAW

For Your Safety:

Read all instructions carefully

Save this manual for future reference

Part No. SP6412



Printed in China

Table of Contents

Section	Page	Section	Page
Safety Instructions For Band Saw	2	Installing Bevel Scale Indicator	15
Safety Signal Words	2	Getting to Know Your Band Saw	16
Before Using The Saw	2	Alignments and Adjustments	18
When Installing Or Moving The Saw	3	Tilting the Table	18
Before Each Use	3	Adjusting 90° Table Stop	18
To Reduce The Risk Of Injury From Jams, Slips Or Thrown Pieces Or Broken Blades	4	Changing Blades	18
Plan Ahead To Protect Your Eyes, Hands, Face and Ears	4	Adjusting Blade Tension	19
Whenever Saw Is Running	5	Adjusting Blade Tracking	19
Before Leaving The Saw	5	Adjusting Upper Blade Guide Assembly	19
Glossary Of Terms For Woodworking	5	Adjusting Upper Blade Guides and Blade Support Bearing	20
Motor Specifications and Electrical Requirements	6	Adjusting Lower Blade Guides and Blade Support Bearing	20
Power Supply and Motor Specifications	6	Installing Sanding Platen and Belt	21
General Electrical Connections	6	Safety Instructions for Basic Band Saw Operation	22
110-120 Volt, 60 Hz. Tool Information	6	Before Each Use	22
Changing Motor Voltage	7	To Reduce The Risk Of Injury From Jams, Slips Or Thrown Pieces Or Broken Blades	22
Motor Safety Protection	7	Plan Ahead To Protect Your Eyes, Hands, Face and Ears	22
Wire Sizes	7	Whenever Saw Is Running	23
Unpacking and Checking Contents	8	Before Leaving The Saw	22
Tools Needed	8	Basic Saw Operations	24
Unpacking	8	General Cutting	24
List of Loose Parts	8	Circle Cutting	24
List of Loose Parts in Bag	9	Maintenance	25
Assembly	10	Tires	25
Attaching Leveling Feet	10	Adjusting The Upper Blade Guide Travel	25
Assembling Leg Set	10	General Maintenance	25
Attaching Band Saw to Leg Set	11	Motor	25
Adjusting Leveling Feet	11	Lubrication	25
Mounting The Motor	12	RIDGID Recommends the Following Accessories	25
Mounting Blade Hangers	13	Troubleshooting	26
Mounting the Pulley Cover	13	Motor	26
Mounting the Switch Box	13	General	27
Mounting the Dust Chute	14	Wiring Diagram	27
Mounting the Table Trunnion Support	14	Repair Parts	28
Mounting Bevel Scale	14		
Mounting the Table	15		

Safety Instructions For Band Saw

Safety Signal Words

Safety is a combination of common sense, staying alert and knowing how your table saw works. Read this manual to understand this table saw.

DANGER: means if the safety information is not followed someone **will** be seriously injured or killed.

WARNING: means if the safety information is not followed someone **could** be seriously injured or killed.

CAUTION: means if the safety information is not followed someone **may** be injured.

Before Using The Saw

WARNING: Some dust created by power sanding, sawing, grinding, drilling, and other construction activities contains chemicals known (to the State of California) to cause cancer, birth defects or other reproductive harm. Some examples of these chemicals are:

- Lead from lead-based paints,
- Crystalline silica from bricks and cement and other masonry products, and

- Arsenic and chromium from chemically-treated lumber.

Your risk from these exposures varies, depending on how often you do this type of work. To reduce your exposure to these chemicals: work in a well ventilated area, and work with approved safety equipment, such as those dust masks that are specially designed to filter out microscopic particles.

WARNING: To reduce the risk of mistakes that could cause serious, permanent injury, do not plug the saw in until the following steps have been completed.

- Completely assemble and align saw (see "Assembly" and "Alignment and Adjustments" section within).
- Learn the use and function of the ON-OFF switch, table tilt lock knobs, blade guides, backup bearings, blade guard support adjustment knob and blade guard.

- Review and understand all safety instructions and operating procedures in this manual.
- Review the maintenance methods for this saw.
- Find and read all the warning labels found on the front of the saw (shown below).

⚠ WARNING	⚠ ADVERTENCIA	⚠ AVERTISSEMENT	⚠ WARNING
1. Read the manual before using saw. 2. Wear safety goggles that meet ANSI Z87.1 or in Canada CSA Z94.3-99 standards. 3. Be sure blade is installed with teeth pointing down. 4. Keep fingers away from the moving blade. 5. Do not remove jammed cutoff pieces until blade has stopped. 6. Maintain proper adjustment of blade tension, blade guides, and thrust bearings. 7. Adjust upper guide to just clear the wood. 8. Hold workpiece firmly against the table. 9. Turn power off and wait for blade to stop before adjusting or servicing. 10. Do not expose to rain or use in damp locations. 11. Plug power cord into a properly grounded outlet protected by a 15 amp circuit breaker or time delay fuse. In Canada use time delay fuse marked "D". 12. Maintain 1/16 inch maximum distance between table and sanding belt.	1. Leer el manual antes de usar la sierra. 2. Use gafas de seguridad que cumplan con las normas ANSI Z87.1 ó, en el Canadá, las normas CSA Z94.3-99. 3. Asegurarse de que la cuchilla esté instalada con los dientes orientados hacia abajo. 4. Mantener los dedos alejados de la hoja en movimiento. 5. No quitar los pedazos atascados o cortados hasta que la cuchilla se haya detenido. 6. Mantener un ajuste adecuado de la tensión de la cuchilla, las guías de la cuchilla y los rodamientos de empuje. 7. Ajustar la guía superior para que quede muy cerca de la madera pero sin tocarla. 8. Sujetar la pieza de trabajo firmemente contra la mesa. 9. Apagar la sierra y esperar a que la cuchilla se detenga antes de realizar ajustes y servicios. 10. No exponer a la lluvia ni usar en lugares húmedos. 11. Conecte el cable en un enchufe con instalación de tierra apropiada, protegido con un interruptor automático o fusible retardado de 15 amperios. En el Canadá usar fusibles retardados marcados con la letra "D". 12. Mantenga una distancia máxima de 1/16" entre la mesa y la correa de lijado.	1. Lisez le mode d'emploi avant d'utiliser la scie. 2. Portez des lunettes de protection conformes à la norme CSA Z94.3-99. 3. Assurez-vous que la lame a été installée avec les dents pointées vers le bas. 4. Tenez les doigts à l'écart de la lame en mouvement. 5. Ne déplacez pas de retailles ou de pièces coincées avant que la lame se soit arrêtée. 6. Assurez le réglage adéquat de la tension de la lame, des guide-lames et des paliers de poussée. 7. Réglez le guide supérieur pour qu'il dégage tout juste la pièce. 8. Tenez la pièce à tailler solidement contre le plateau. 9. Avant d'effectuer un réglage ou de réviser l'outil, coupez toujours l'alimentation et attendre que la lame se soit arrêtée. 10. Ne exposez pas l'outil à la pluie et ne l'utilisez pas dans un endroit humide. 11. Branchez le câble électrique dans une prise mise à la terre et protégée par un disjoncteur de 15 ampères ou par un fusible temporisé marqué "D". 12. Maintenir une distance maximale de 1,6 mm (1/16 po) entre la table et la bande de ponçage.	• Allow tool to stop before adjusting. • Restore all guards to proper position before operating, this includes the blade guard under the table. ⚠ ADVERTENCIA • Deje que la herramienta se detenga antes de realizar ajustes. • Restablece todos los protectores al posición exacto antes que funcionando, incluso el protector de la hoja debajo la mesa. ⚠ AVERTISSEMENT • Attendre que l'outil se soit arrêté avant de la régler. • Avant de mettre l'outil en marche, remettre à leur place tous les protecteurs, y compris le protecteur-lame situé sous le plateau.



TOOL
285A
E23417

928805

When Installing Or Moving The Saw

Reduce the risk of dangerous environment.

- Use the saw in a dry, indoor place protected from rain.
- Keep work area well lighted.

To reduce the risk of injury from unexpected saw movement.

- Put the saw on a firm level surface where there is plenty of room to handle and properly support the workpiece.
- Support the saw so the table is level and the saw does not rock.
- Bolt the saw to the floor or work surface if it tends to slip, walk or slide during operations like cutting long,

heavy boards.

- Turn saw off and unplug cord before moving the saw.

To reduce the risk of injury from electrical shock.

- Make sure your fingers do not touch the plug's metal prongs when plugging in or unplugging the saw.

To reduce the risk of back injury.

- Get help when you need to move the saw. Always get help if you need to lift the saw.
- **Never stand on tool.** Serious injury could occur if the tool tips or you accidentally hit the cutting tool. Do not store any items above or near the tool where anyone might stand on the tool to reach them.

Before Each Use

Inspect your saw.

- To reduce the risk of injury from accidental starting, turn the switch off, unplug the saw, and remove the switch key before changing the setup, removing covers, guards or blade.
- Check for alignment of moving parts, binding of moving parts, breakage of parts, saw stability, and any other conditions that may affect the way the saw works.
- If any part is missing, bent or broken in any way, or any electrical part does not work properly, turn the saw off

and unplug the saw.

- Replace damaged or missing parts before using the saw again.
- Maintain tools with care. Keep the saw clean for best and safest performance. Follow instructions for lubricating.
- Remove adjusting keys and wrenches. Form a habit of checking for and removing keys and adjusting wrenches from table top before turning it on.

Safety Instructions For Band Saw (continued)

To Reduce The Risk Of Injury From Jams, Slips Or Thrown Pieces Or Broken Blades

Inspect your blade.

- Choose the right blade size, style and cutting speed for the material and the type of cutting you plan to do.
- Make sure the blade teeth point downward, toward the table.
- Make sure the blade guides and thrust bearings are properly adjusted.
- Make sure the blade tension is properly adjusted.
- Make sure the bevel clamp is tight and no parts have excessive play.
- To reduce the risk of accidental blade contact, minimize blade breakage and provide maximum blade support, always adjust the upper blade guide and blade guard to just clear the workpiece.

Inspect your work area.

- Keep work area clean.
- Cluttered areas and benches invite accidents. Floor must not be slippery from wax or sawdust.
- To reduce the risk of burns or other fire damage, never use the saw near flammable liquids, vapors or gases.

Plan your work

- Use the right tool. Don't force tool or attachment to do a job it was not designed to do.
- Use this band saw to cut only wood, wood like products and plastics.

CAUTION: To reduce the risk of blade breakage, fire or other damage to the saw, NEVER use this band saw to cut metals.

- Know your saw. Read and understand the owner's manual and labels affixed to the tool. Learn its applica-

tion and limitations as well as the specific potential hazards peculiar to this tool.

- To reduce the risk of injury from accidental contact with moving parts, don't do layout, assembly, or set up work on the saw while any parts are moving.
- Reduce the Risk of accidental starting. Make sure switch is "OFF" before plugging saw into a power outlet.

Inspect your workpiece.

- Make sure there are no nails or foreign objects in the part of the workpiece to be cut.

Use extra caution with large, very small or awkward workpieces:

- Use extra supports (tables, saw horses, blocks, etc.) for any workpieces large enough to tip when not held down to the table top.
- NEVER use another person as a substitute for a table extension, or as additional support for a workpiece that is longer or wider than the basic saw table, or to help feed, support or pull the workpiece.
- When cutting irregularly shaped workpieces, plan your work so it will not slip and pinch the blade. A piece of molding for example, must lie flat or be held by a fixture of jig that will not let it twist, rock or slip while being cut.
- Properly support round material such as dowel rods, or tubing. They have a tendency to roll during a cut, causing the blade to "bite". To reduce the risk of this, always use a "V" block or clamp the work to the miter gage.
- Cut only one workpiece at a time.
- Clear everything except the workpiece and related support devices off the table before turning the saw on.

Plan Ahead To Protect Your Eyes, Hands, Face and Ears

Dress for safety

- Any power saw can throw foreign objects into the eyes. This can result in permanent eye damage. Always wear safety goggles, not glasses, complying with ANSI Z87.1 (or in Canada CSA Z94.3-99) shown on package. Everyday eyeglasses have only impact resistant lenses. They are not safety glasses. Safety goggles are available at many local retail stores. Glasses or goggles not in compliance with ANSI or CSA could seriously hurt you when they break.



- For dusty operations, wear a dust mask along with safety goggles.
- Do not wear loose clothing, gloves, neckties or jewelry (rings, wrist watches). They can get caught and draw you into moving parts.

- Wear nonslip footwear.
- Tie back long hair.
- Roll long sleeves above the elbow.
- Noise levels vary widely. To reduce the risk of possible hearing damage, wear ear plugs or muffs when using saw for hours at a time.

Plan the way you will hold the workpiece from start to finish.

- Do not hand hold pieces so small that your fingers will go under the blade guard. Use jigs or fixtures to hold the work and keep your hands away from the blade.
- Secure work. Use clamps to hold work when practical. It's often safer than using your hand, and frees both hands to operate the tool.
- Don't overreach. Keep good footing and balance.

Whenever Saw Is Running

WARNING: Don't allow familiarity (gained from frequent use of your band saw) cause a careless mistake. Always remember that a careless fraction of a second is enough to cause a severe injury.

- Before starting your cut, watch the saw while it runs. If it makes an unfamiliar noise or vibrates a lot, stop immediately. Turn the saw off. Unplug the saw. Do not restart until finding and correcting the problem.
- Before removing loose pieces from the table, turn saw off and wait for all moving parts to stop.

Keep Children Away.

- Keep all visitors a safe distance from the table saw.
- Make sure bystanders are clear of the table saw and workpiece.

Don't Force Tool.

- Let the blade reach full speed before cutting.
- It will do the job better and safer at its designed rate.
- Feed the workpiece into the saw only fast enough to let the blade cut without bogging down or binding.

Before freeing jammed material.

- Turn switch "OFF".
- Unplug the saw.
- Wait for all moving parts to stop.
- Remove switch key.

When backing up the workpiece, the blade may bind in the kerf (cut). This is usually caused by sawdust clogging up the kerf or because the blade comes out of the guides. If this happens:

- Turn saw "OFF".
- Wait for all moving parts to stop.
- Remove switch key.
- Unplug the saw.
- Remove band saw cover.
- Stick flat blade screwdriver or wedge into the kerf.
- Turn the upper wheel by hand while backing up the workpiece.

Before Leaving The Saw

- Turn the saw off.
- Wait for all moving parts to stop.
- Unplug the saw.
- Make workshop child-proof.
- Lock the shop.
- Disconnect master switches.
- Remove the yellow switch key. Store it away from children and others not qualified to use the tool.

Glossary Of Terms For Woodworking

Beveling

An angle cutting operation made through the face of the workpiece.

Compound Cutting

A simultaneous bevel and miter crosscutting operation.

Crosscut

A cutting operation made across the width of the workpiece.

FPM

Feet per minute. Used in reference to surface speed of blade.

Freehand (as used for band saw)

Performing a cut without the workpiece properly supported on the work table.

Gum

A sticky, sap based residue from wood products.

Kerf

The material removed by the blade in a through cut or the slot produced by the blade in a nonthrough or partial cut.

Leading End

The end of the workpiece which, is pushed into the cutting tool first.

Mitering

An angle cutting operation made across the width of the workpiece.

Push Stick

A device used to feed the workpiece through the saw during narrow ripping type operations and helps keep the operator's hands well away from the blade.

Resaw

A cutting operation to reduce the thickness of the workpiece to make thinner pieces.

Resin

A sticky, sap based substance that has dried.

Ripping

A cutting operation along the length of the workpiece.

Sawblade Path

The area of the worktable or workpiece directly in line with the saw blade.

Set

The distance the tip of the sawblade tooth is bent outward from the face of the blade.

Trailing End

The workpiece end last cut by the blade.

Workpiece

The item on which the cutting operation is being performed. The surfaces of a workpiece are commonly referred to as faces, ends, and edges.

Worktable

The surface on which the workpiece rests while performing a cutting or sanding operation.

Motor Specifications and Electrical Requirements

Power Supply and Motor Specifications

WARNING: To reduce the risk of electrical hazards, fire hazards or damage to the tool, use proper circuit protection. Your tool is wired at the factory for operation using the voltage shown. Connect tool to a power line with the appropriate voltage and a 15-amp branch circuit. Use a 15-amp time delay type fuse or circuit breaker. To reduce the risk of shock or fire, if power cord is worn or cut, or damaged in any way, have it replaced immediately.

Follow the instructions on page 7 to connect the motor for 220-240V A/C operation.

The A-C motor used in this saw is nonreversible type, having the following specifications:

Rated Horsepower	3/4	
Voltage	110-120	220-240
Amperes	10	5
Hertz (Cycles)	60	50/60
Phase	Single	
RPM	1725	
Rotation of Shaft	Counterclockwise	

General Electrical Connections

DANGER: To reduce the risk of electrocution:

1. Use only identical replacement parts when servicing. Servicing should be performed by a qualified service technician.
2. Do not use in rain or where floor is wet.
This tool is intended for indoor residential use only.

WARNING: Do not permit fingers to touch the terminals of plug when installing or removing the plug to or from the outlet.

110-120 Volt, 60 Hz. Tool Information

The plug supplied on your tool may not fit into the outlet you are planning to use. Your local electrical code may require slightly different power cord plug connections. If these differences exist refer to and make the proper adjustments per your local code before your tool is plugged in and turned on.

In the event of a malfunction or breakdown, grounding provides a path of least resistance for electric current to reduce the risk of electric shock. This tool is equipped with an electric cord having an equipment-grounding conductor and a grounding plug, as shown. The plug must be plugged into a matching outlet that is properly installed and grounded in accordance with all local codes and ordinances.

Do not modify the plug provided. If it will not fit the outlet, have the proper outlet installed by a qualified electrician.

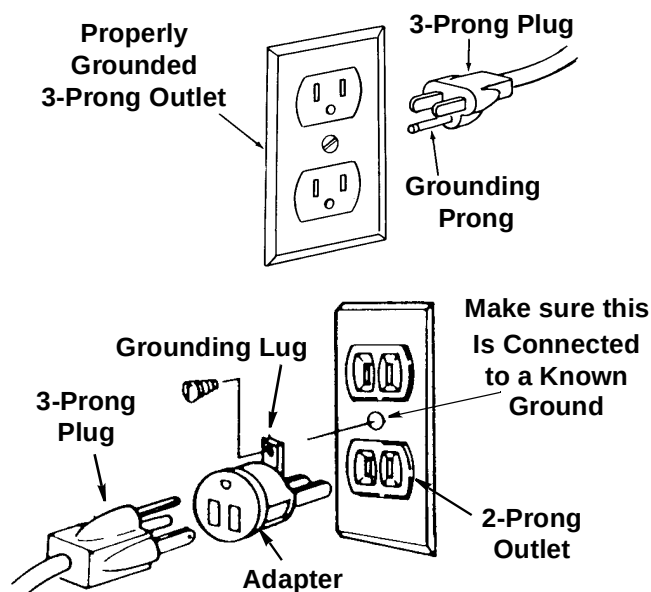
A temporary adapter may be used to connect this plug to a 2-prong outlet as shown if a properly grounded three prong outlet is not available. This temporary adapter should be used only until a properly grounded three prong outlet can be installed by a qualified electrician. The green colored rigid ear, lug or the like, extending from the adapter must be connected to a permanent ground such as a properly grounded outlet box.

Improper connection of the equipment-grounding conductor can result in a risk of electric shock. The conductor with insulation having an outer surface that is green with or without yellow stripes is the equipment-grounding conductor. If repair or replacement of the electric cord or plug is necessary, do not connect the equipment-grounding conductor to a live terminal.

If the grounding instructions are not completely understood, or if you are in doubt as to whether the tool is prop-

erly grounded check with a qualified electrician or service personnel.

WARNING: If not properly grounded, this tool can cause an electrical shock, particularly when used in damp locations, in proximity to plumbing, or out of doors. If an electrical shock occurs there is the potential of a secondary hazard, such as your hands contacting the sawblade.



NOTE: The adapter illustrated is for use only if you already have a properly grounded 2-prong outlet.

NOTE: In Canada the use of a temporary adapter is not permitted by the Canadian Electrical Code.

Changing Motor Voltage

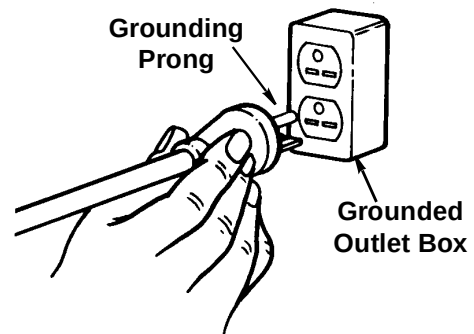
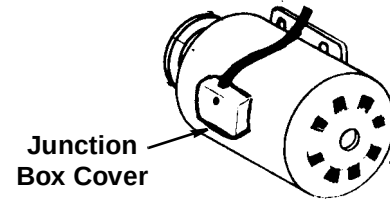
WARNING: If not properly grounded, this tool can cause an electrical shock, particularly when used in damp locations, in proximity to plumbing, or out of doors. If an electrical shock occurs there is the potential of a secondary hazard, such as your hands contacting the knives.

NOTE: The band saw is prewired at the factory for 120V operation. Use the following procedure to change motor voltage. To change to 240V application an additional wire nut is supplied from the factory. This part is included in the loose parts.

1. Unplug the band saw before making or changing any connections. Open the motor junction box cover located on the side of the motor.
2. Remove and discard the electrical tape from the wire nuts. Remove wire nuts.
3. Reconnect the leads as shown in the "Wiring Diagram" section at the rear of manual.
4. Reinstall the wire nuts and wrap with two layers of new U.L. listed electrical tape per wire nut.
5. Recheck your wiring to the wiring diagrams. Do this so you can be sure that the wiring is correct.
6. Reinstall the junction box cover.
7. Cut off the 120 volt power cord plug and replace it with a (3 blade) 240 volt 15 amp U.L. Listed Assembled - on Plug Cap suitable for 16 AWG Type SJT Cord. (See illustration of 240V plug & receptacle.) Connect the power cord white and black leads, respectively, to the

"hot" plug blade terminals and connect the power cord green grounding wire to the plug ground prong terminal.

8. Plug your band saw into a 220-240V, 15 amp, 3 blade receptacle.
9. Make certain the receptacle is connected to a 240 volt A.C. power supply through a 240 volt branch circuit having at least a 15 amp capacity and protected by a 15 amp time-delay fuse or circuit breaker.



220-240 Volt, 60 Hz. Tool Connections

Motor Safety Protection

1. Connect this tool to a power source with the appropriate voltage for your model and a 15-amp branch circuit with a 15-amp time delay fuse or circuit breaker. Using the wrong size fuse can damage the motor.
2. If the motor won't start, turn off the power switch immediately and unplug the tool. Check the saw blade to make sure it turns freely. If the blade is free, try to start the motor again. If the motor still does not start, refer to the "Motor Troubleshooting Chart."
3. If the motor suddenly stalls while cutting wood, turn off the power switch, unplug the tool and free the blade from the wood. The motor may now be restarted and the cut finished.
4. Fuses may "blow" or circuit breakers may trip frequently if:
 - a. **Motor Is Overloaded**-Overloading can occur if you feed too rapidly or make too many start/stops in a short time.
 - b. Line voltages should not be more than 10% above or below the nameplate voltage. For heavy loads, however, the voltage at motor terminals must equal the voltage specified for your model.
 - c. Improper or dull saw blade is used.
5. Most motor troubles may be traced to loose or incorrect connections, overload, low voltage (such as small size wire in the supply circuit) or to overly long supply circuit wire. Always check the connections, the load and the supply circuit whenever motor doesn't work well. Check wire sizes and length with the Wire Size Chart.

Wire Sizes

NOTE: Make sure the proper extension cord is used and is in good condition.

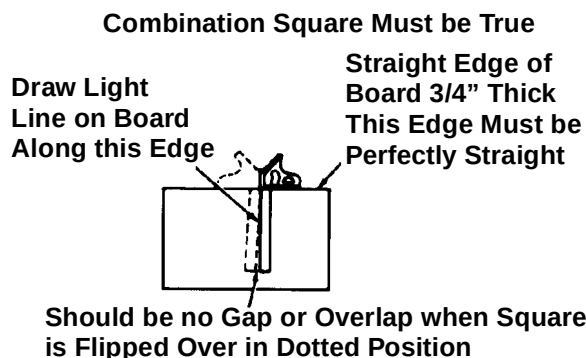
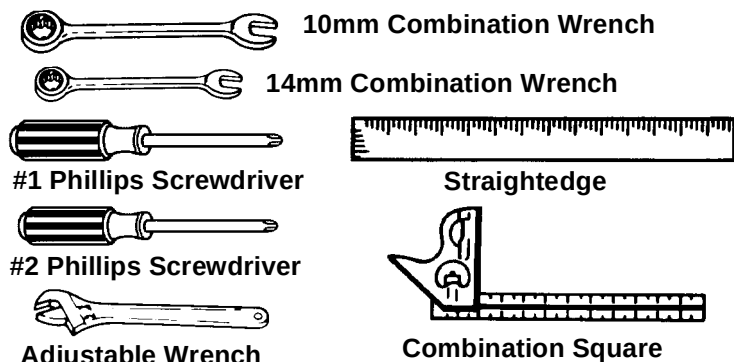
The use of any extension cord will cause some loss of power. To keep this to a minimum and to prevent overheating and motor burnout, use the table shown to determine the minimum wire size (A.W.G.) extension cord.

Use only 3-wire extension cords which have 3-prong grounding type plugs and 3-pole receptacles which accept the tools plug.

Extension Cord Length	Gauge (A.W.G.)
0-25 Ft.	14
26-50 Ft.	12

Unpacking and Checking Contents

Tools Needed



Unpacking

WARNING: To reduce the risk of injury from unexpected starting or electrical shock, do not plug the power cord in until all assembly and alignment steps are complete. The power cord must remain unplugged whenever you are working on the saw.

1. Separate saw and all parts from packing materials and check each one with the illustration and the "List of Loose Parts" to make certain all items are accounted for, before discarding any packing material.

WARNING: If any parts are missing, do not attempt to assemble the band saw, plug in the power cord, or turn the switch on until the missing parts are obtained and are installed correctly.

2. Sometimes small parts get lost in packaging materials. Do not throw away any packaging until your saw is put together. Contact 1-800-4-RIDGID if any parts are damaged or missing.

WARNING: To reduce the risk of injury from unexpected saw or work movement, leveling feet must be adjusted so that saw does not rock.

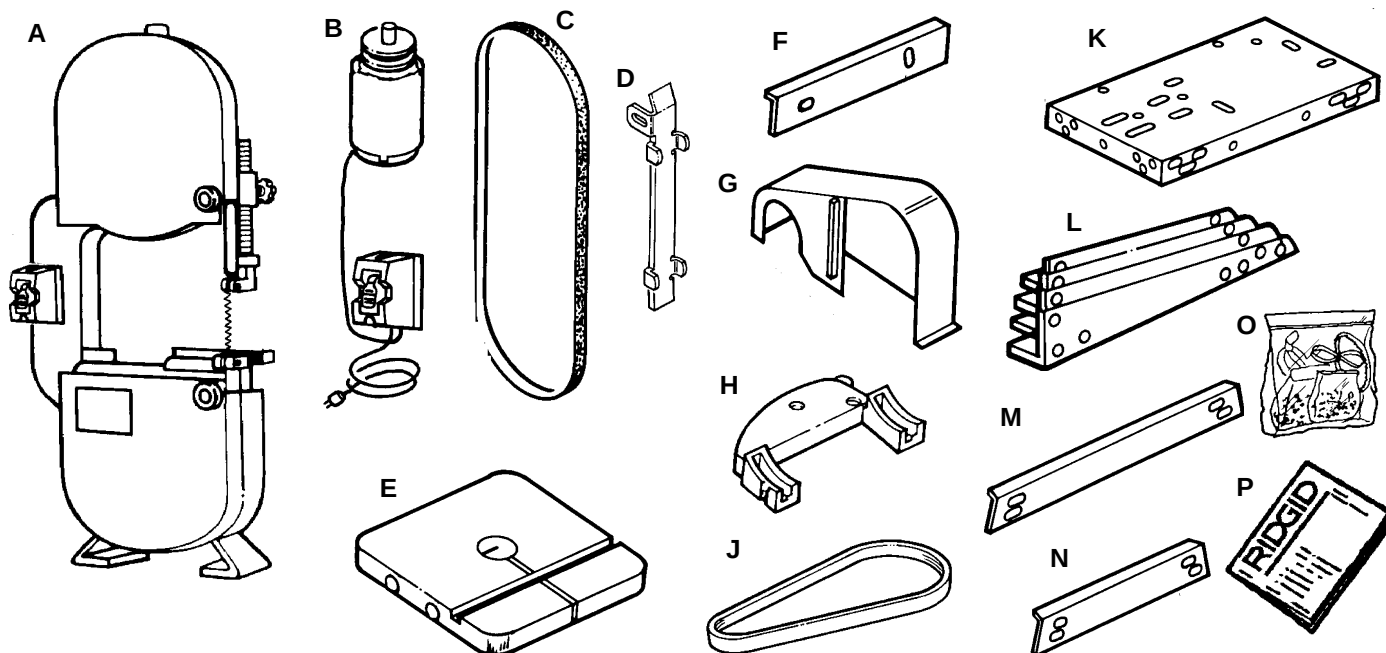
List of Loose Parts

Item	Description	Qty.
A	Band Saw	1
B	Motor w/Switch	1
C	Sanding Belt	1
D	Platen	1
E	Table Asm	1
F	Plate Support	1
G	Pulley Cover	1
H	Trunnion Support	1
J	V-Belt	1
K	Stand Top	1
L	Legs	4
M	Stiffener (Long)	2
N	Stiffener (Short)	2
O	Bag Loose Parts	*
P	Owners Manual	1

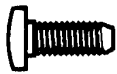
* Number varies: bags can contain other smaller bags.

NOTE: To make assembly easier keep contents of each bag together and separate from contents of other bags.

NOTE: To reduce the risk of damage to the band saw leave it laying on its side in the shipping box until you are ready to mount it to the leg set.



List of Loose Parts in Bag



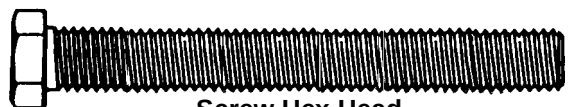
Screw Pan Head
M4 x 0.7-10 (4)



Screw Pan Head
M5 x 0.8-12 (5)



Bolt Hex Head
M8 x 1.25-35 (10)



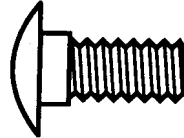
Screw Hex Head
M8 x 1.25-80 (1)



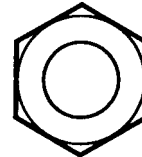
Washer External
M4 (4)



Washer Flat
M5 x 10 Dia. (6)



Bolt Carriage
M8 x 1.25-16 (40)



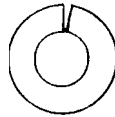
Nut Hex 3/8-16 (8)



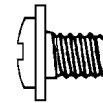
Nut Hex M4 (4)



Washer External
M5 (2)



Washer Lock
M8 (50)



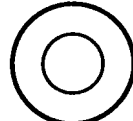
Screw Pan Head
Lock M6 x 1 (2)



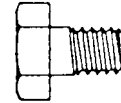
Screw Flat Hd.
M5 x 0.8-15 (2)



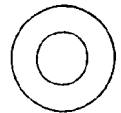
Nut Hex M5 (3)



Washer Flat
M8 x 16 (56)



Bolt Hex Head
M6 x 1-10 (1)



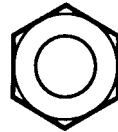
Washer Flat
M6 x 12 (1)



Washer M5 (2)



Screw Pan Head
M5 x 0.8-6 (1)



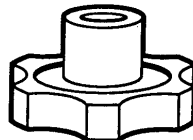
Nut Hex Head
M8 (49)



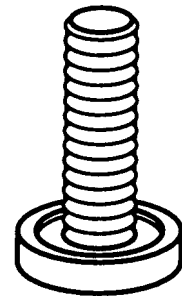
Nut Hex M5 x 0.8 (2)



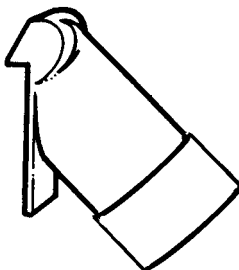
Rubber Grommet (4)



Knob Locking (2)



Leveling Foot (4)



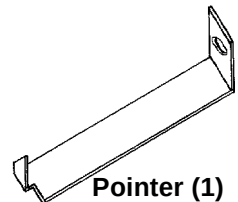
Dust Chute (1)



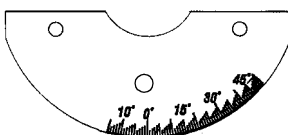
Blade Hanger (2)



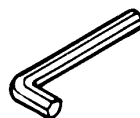
Key-Switch (1)



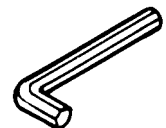
Pointer (1)



Bevel Scale (1)



M3 Hex "L" Wrench (1)



M5 Hex "L" Wrench (1)

Assembly

Attaching Leveling Feet

1. From the loose parts bag find the following items:

- 4 Leveling feet
- 8 Hex nut 3/8-16

2. From the loose parts find the following items:

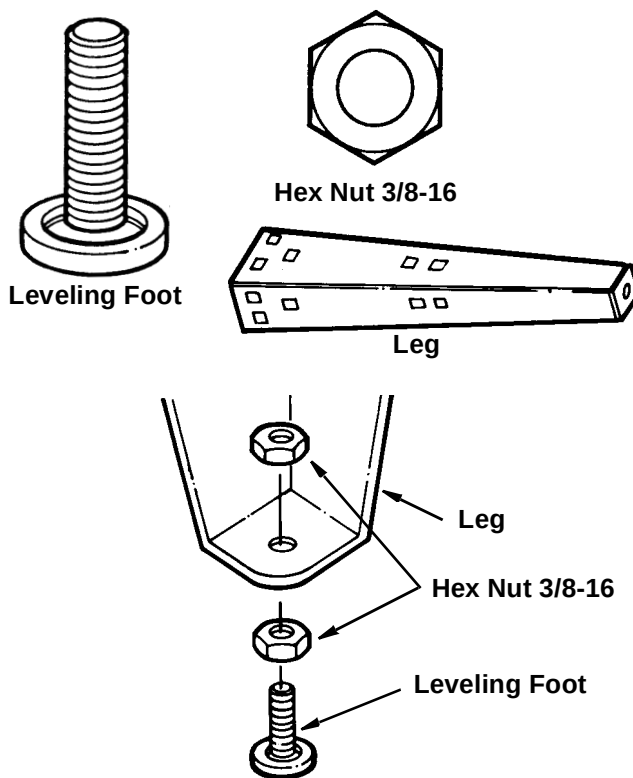
- 4 Leg

3. Put a hex nut on each of the leveling feet and screw it down towards the rubber foot.

4. Put the leveling feet through the holes in the bottom of each leg.

5. Put another hex nut on each of the leveling feet and hand tighten until they are next to the bottom support of the leg.

WARNING: After the band saw has been attached to the legset, it will be necessary to adjust the leveling feet so the saw does not rock.



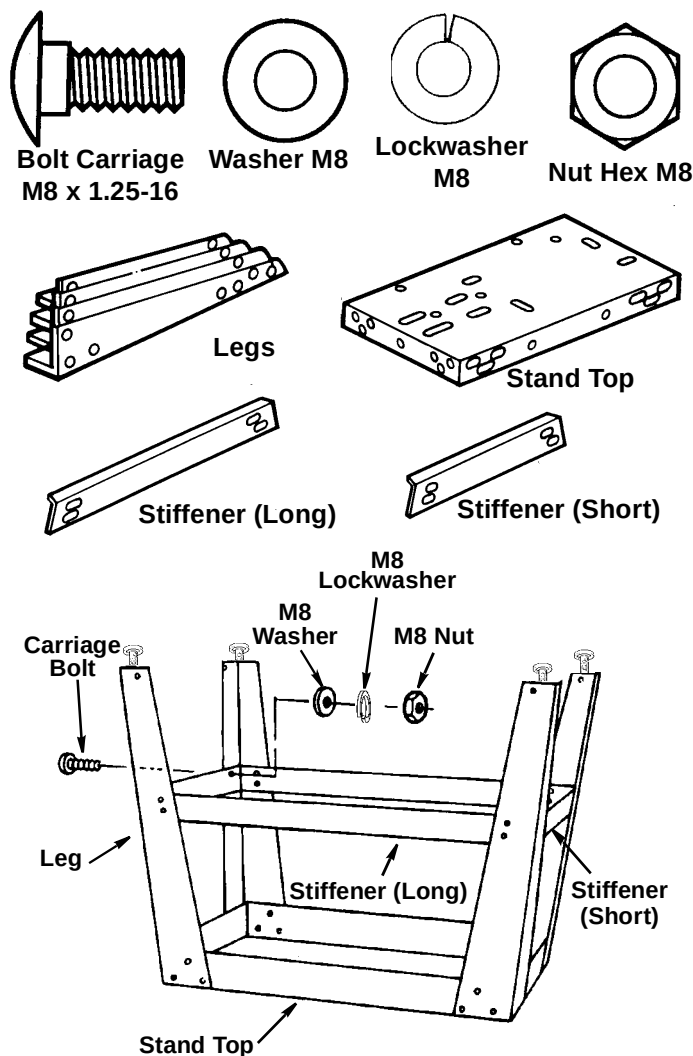
Assembling Leg Set

1. From the loose parts bag find the following hardware:

- 40 Carriage Bolts M8 x 1.25-16
- 40 M8 Washers
- 40 M8 Lockwashers
- 40 M8 Nuts

2. From the loose parts find the following items:

- 4 Legs (With Attached Leveling Feet)
- 2 Stiffeners (short)
- 2 Stiffeners (long)
- 1 Stand top

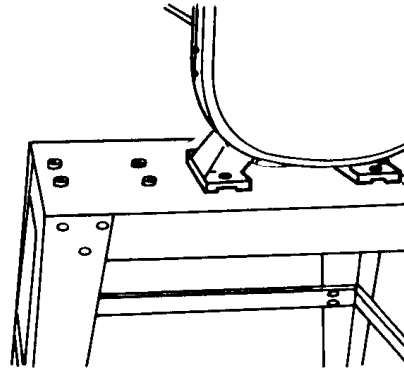


3. Place stand top upside down on a level surface. Fasten four legs to top using carriage bolts, washers, lock washers, and nuts, as shown. **Note:** Legs fasten to outside of top. Do not tighten at this time.

4. Fasten two long stiffeners and two short stiffeners to stand legs using carriage bolts, washers, lockwashers, and nuts, as shown. Finger tighten only at this time.

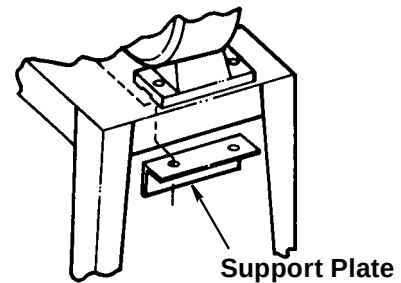
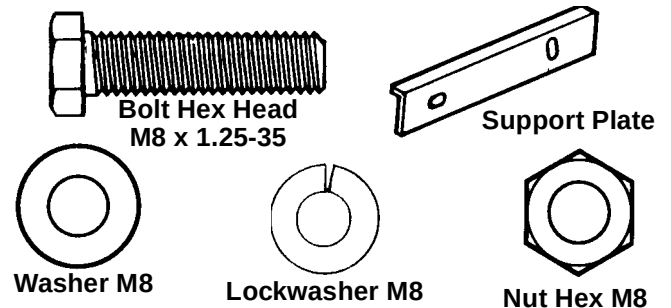
5. Turn assembly over onto the legs. Be sure all four feet sit flat on the ground. Adjustment of the feet will be completed after the band saw is attached to the stand.
6. Tighten all stand fasteners at this time.
7. With the aid of a second person, lift the saw body out of the shipping container and place onto the stand top. Be sure front of saw faces stand front by aligning holes.

CAUTION: Saw body is heavy! Use care when lifting and stabilize until it is firmly attached to the stand! Get help when lifting and mounting saw.

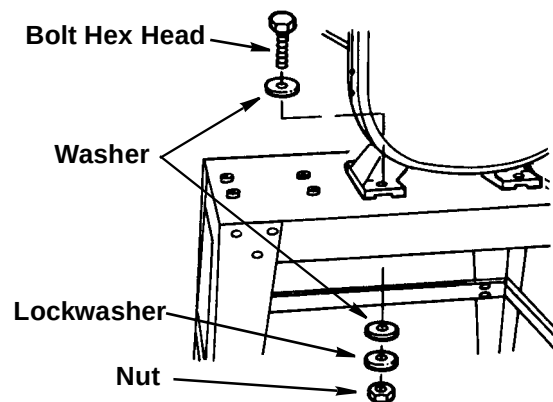


Attaching Band Saw to Leg Set

1. From the loose parts bag find the following hardware:
 - 4 M8 x 35 Hex Head Bolts (approx. 1-3/8")
 - 8 M8 Washers
 - 4 M8 Lockwashers
 - 4 M8 Nuts
2. From the loose parts find the following:
 - 1 Support Plate
3. While one person continues to hold the saw from tipping, the other person should install mounting bolts.
4. Line up holes in saw body with holes in stand.
5. Place support plate to the underside of stand as shown.



6. Fasten saw body, stand, and support plate together with four hex head bolts, eight flat washers, four lockwashers, and four hex nuts.

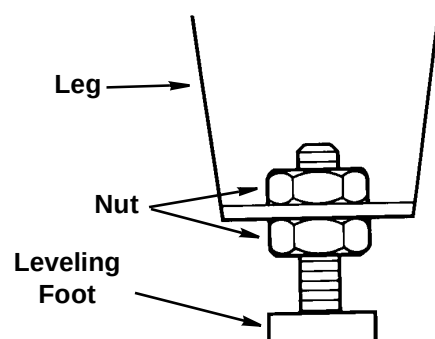


Adjusting Leveling Feet

WARNING: To reduce the risk of injury from unexpected saw or work movement, leveling feet must be adjusted so that saw does not rock.

To adjust leveling feet so the saw will sit properly:

1. Move saw to desired location.
2. Raise or lower leveling foot by turning the nuts clockwise or counterclockwise.
3. Tighten nuts to lock leveling foot in place.



Assembly (continued)

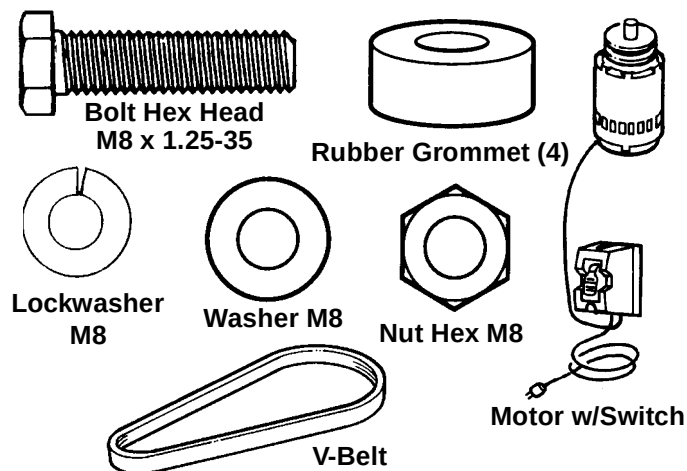
Mounting The Motor

1. From the loose parts bag find the following items:

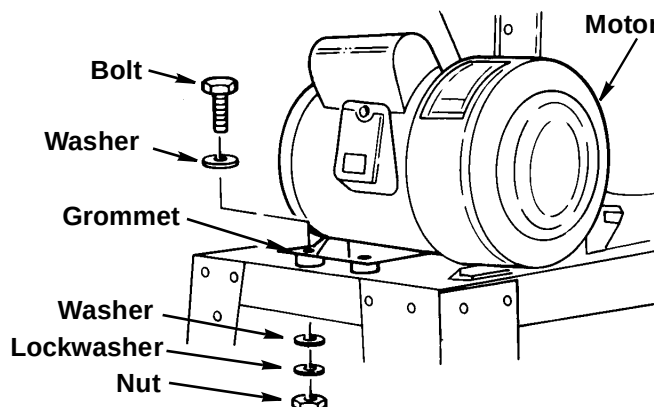
- 4 M8 x 35 Hex Cap Bolts (approx. 1-3/8")
- 8 M8 Washers
- 4 M8 Lockwashers
- 4 M8 Nuts
- 4 Rubber Grommets

2. From the loose parts find the following items:

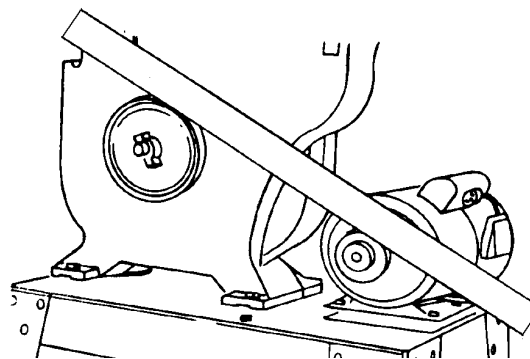
- 1 Motor
- 1 V-Belt



3. To mount motor, place four rubber grommets over holes in stand top. **NOTE:** Use of rubber grommets is essential for eliminating excessive vibration. Place motor over rubber grommets and fasten to stand top with four hex head bolts, eight washers, four lockwashers, and four hex nuts, as shown. Do not tighten at this time.

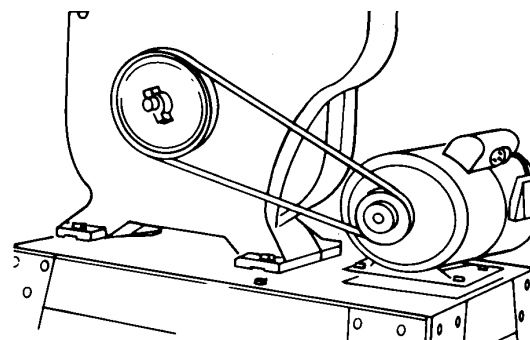
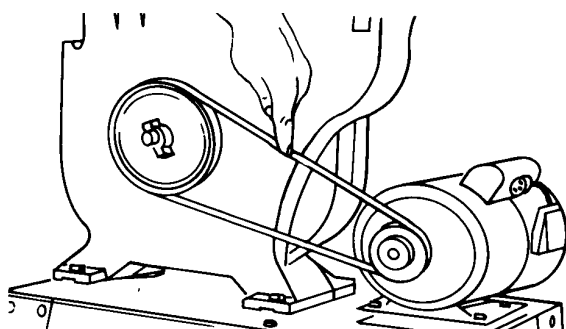


4. Align the inside edge of the motor pulley with inside edge of the large pulley using a straight edge. Using a 3mm hex "L" wrench, adjust one or both pulleys by loosening the set screw and moving the pulley(s) until they line up with each other. Tighten set screws.



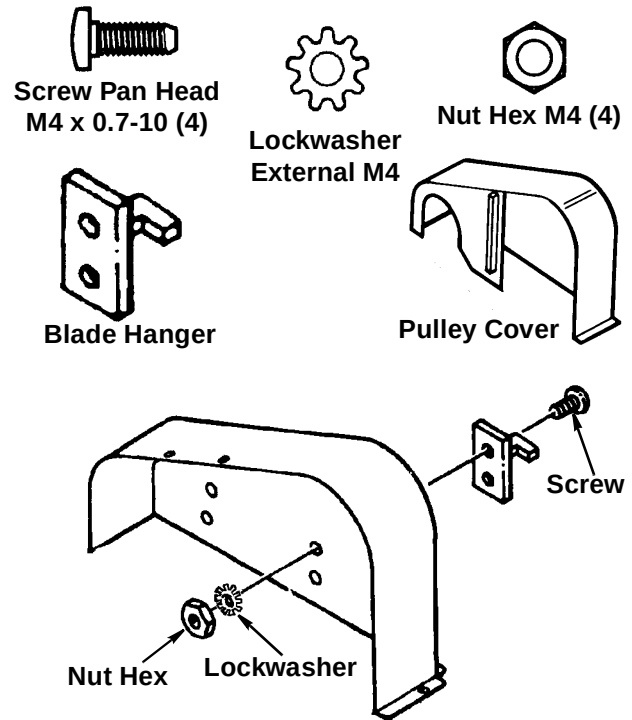
5. Place V-belt over both pulleys.

6. Tension V-belt by moving motor away from the saw body and tighten the motor mount nuts. (Do not over-tighten motor mount bolts. Tighten just enough to tension belt.) Belt is properly tensioned when finger pressure between the two pulleys causes approximately 1/2" deflection.



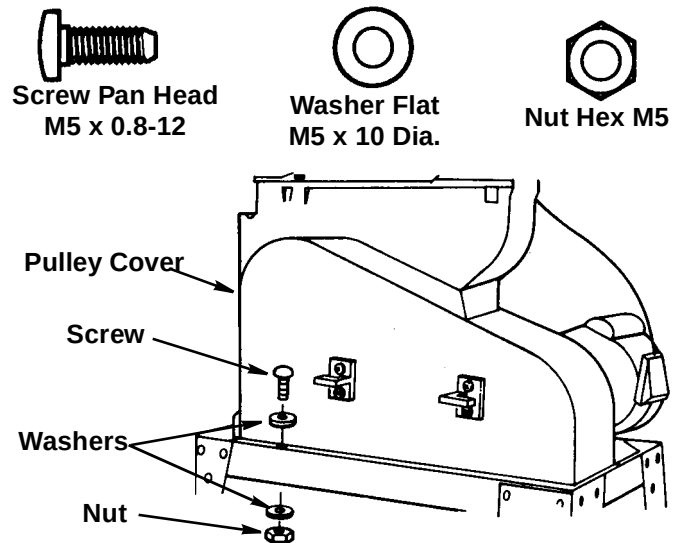
Mounting Blade Hangers

- From the loose parts bag find the following items.
 - Screw Pan Head M4 x 0.7-10
 - Nut Hex M4 x 0.7
 - Lockwasher External M4
 - Blade Hangers
- From the loose parts find the following item.
 - Pulley Cover
- Attach the blade hangers on the pulley cover as shown.



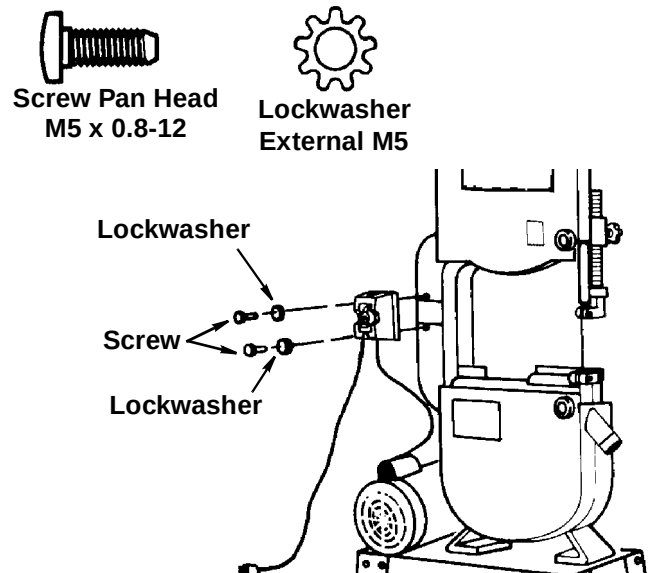
Mounting the Pulley Cover

- From the loose parts bag find the following items.
 - Screw Pan Head M5 x 0.8-12 (approx. 1/2")
 - M5 Washers
 - M5 Nuts
- Place pulley cover over both pulleys and fasten to stand using three pan head screws, six washers, and three hex nuts, as shown.



Mounting the Switch Box

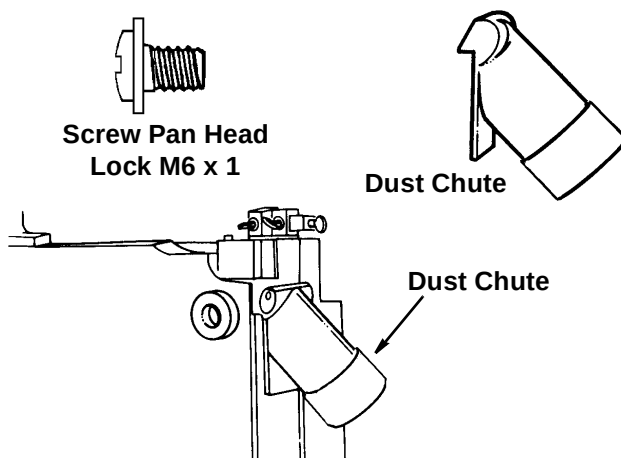
- From the loose parts find the following hardware:
 - Screw Pan Head M5 x 0.8-12 (approx. 1/2")
 - Lockwasher Ext. M5
- Mount switch box assembly to frame as shown using hardware listed.



Assembly (continued)

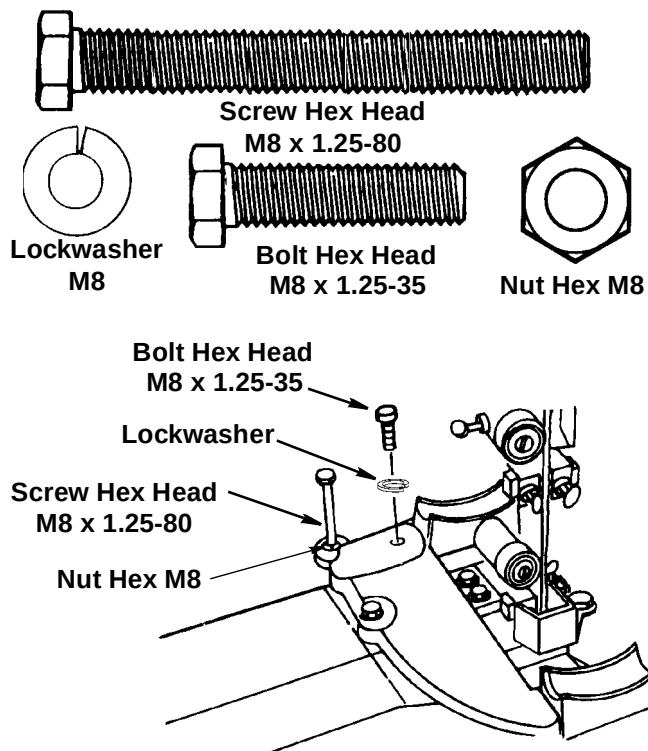
Mounting the Dust Chute

1. From the loose parts bag find the following items:
 - 2 Screw Pan Head Lock M6 x 1
2. From the loose parts find the following items:
 - 1 Dust Chute
3. Open lower blade guard cover and install dust chute. Use fasteners supplied. Close lower blade guard cover.



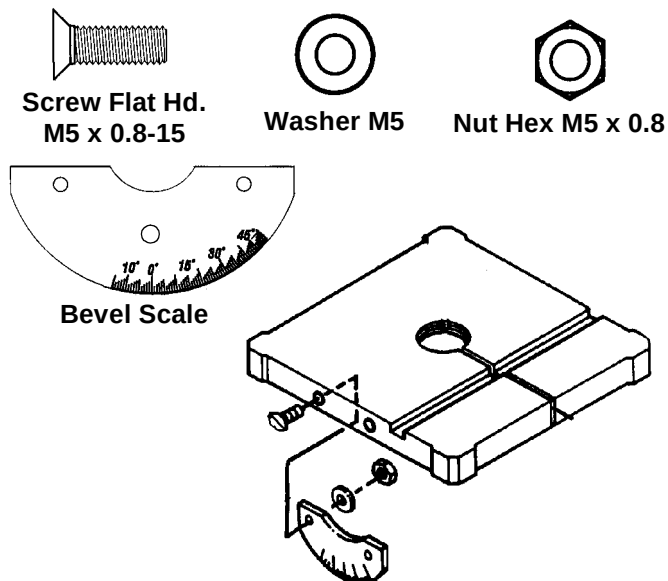
Mounting the Table Trunnion Support

1. From the loose parts bag find the following items:
 - 2 M8 x 35 Hex Head Bolts (approx. 1-3/8")
 - 2 M8 Lockwashers
 - 1 M8 x 80 Hex Cap Bolt (table stop bolt approx. 3-1/8" long)
 - 1 M8 Nut (For Table Stop Bolt)
2. From the loose parts find the following items:
 - 1 Table Trunnion Support (shown below)
3. Attach trunnion support to saw body with two hex head bolts and two lockwashers as shown.
4. Thread nut (D) onto table stop bolt (C) and attach to trunnion support.



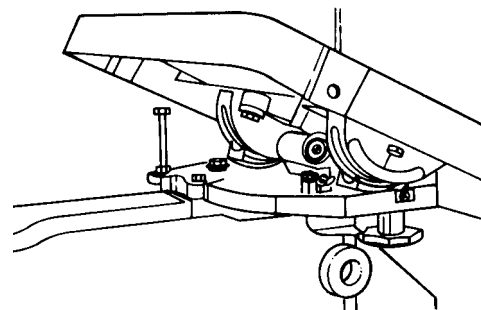
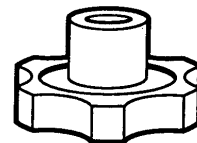
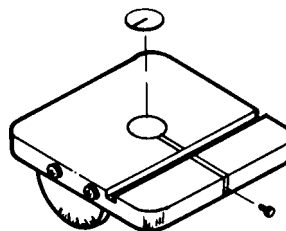
Mounting Bevel Scale

1. From the loose parts find the following items:
 - 2 Screw Flat Head M5 x 0.8-15
 - 2 Washer M5
 - 2 Nut Hex M5 x 0.8
 - 1 Scale Bevel
2. Insert the screws through the table and bevel scale as shown.
3. Install a washer and nut. Tighten



Mounting the Table

1. From the loose parts find the following items:
 - 1 Table
 - 2 Knobs
2. To mount table, remove table insert and table pin from the table. Guide sawblade through slot in table and place table screws into trunnions. Attach and lock with lock knobs.



Installing Bevel Scale Indicator

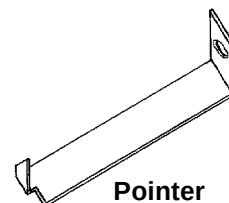
1. From the loose parts find the following items:
 - 1 Pointer
 - 1 Screw Pan Head M5 x 0.8-6
2. Insert screw through the slot in the pointer and into the trunnion support bracket. Tighten

WARNING: Unit is shipped with blade installed. Do not plug in or operate unit unless the blade is adjusted and aligned per section titled "Changing Blades".

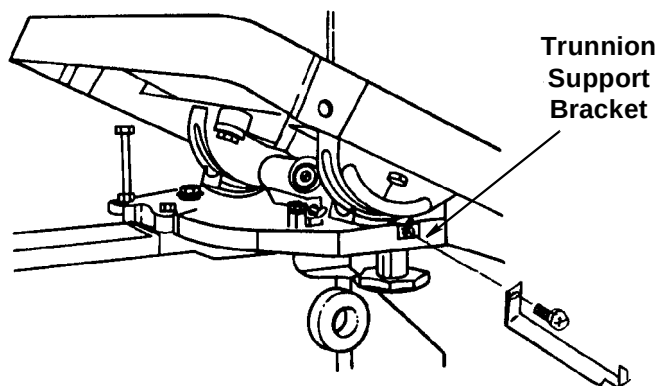
3. Replace table insert and table pin.
4. Transportation and handling may have caused some fasteners to loosen. Before operating, check all screws, bolts and nuts to make sure they are snug. Operate machine only after reading the entire manual including blade tracking, blade guide adjustments, and safety rules.



Screw Pan Head
M5 x 0.8-6

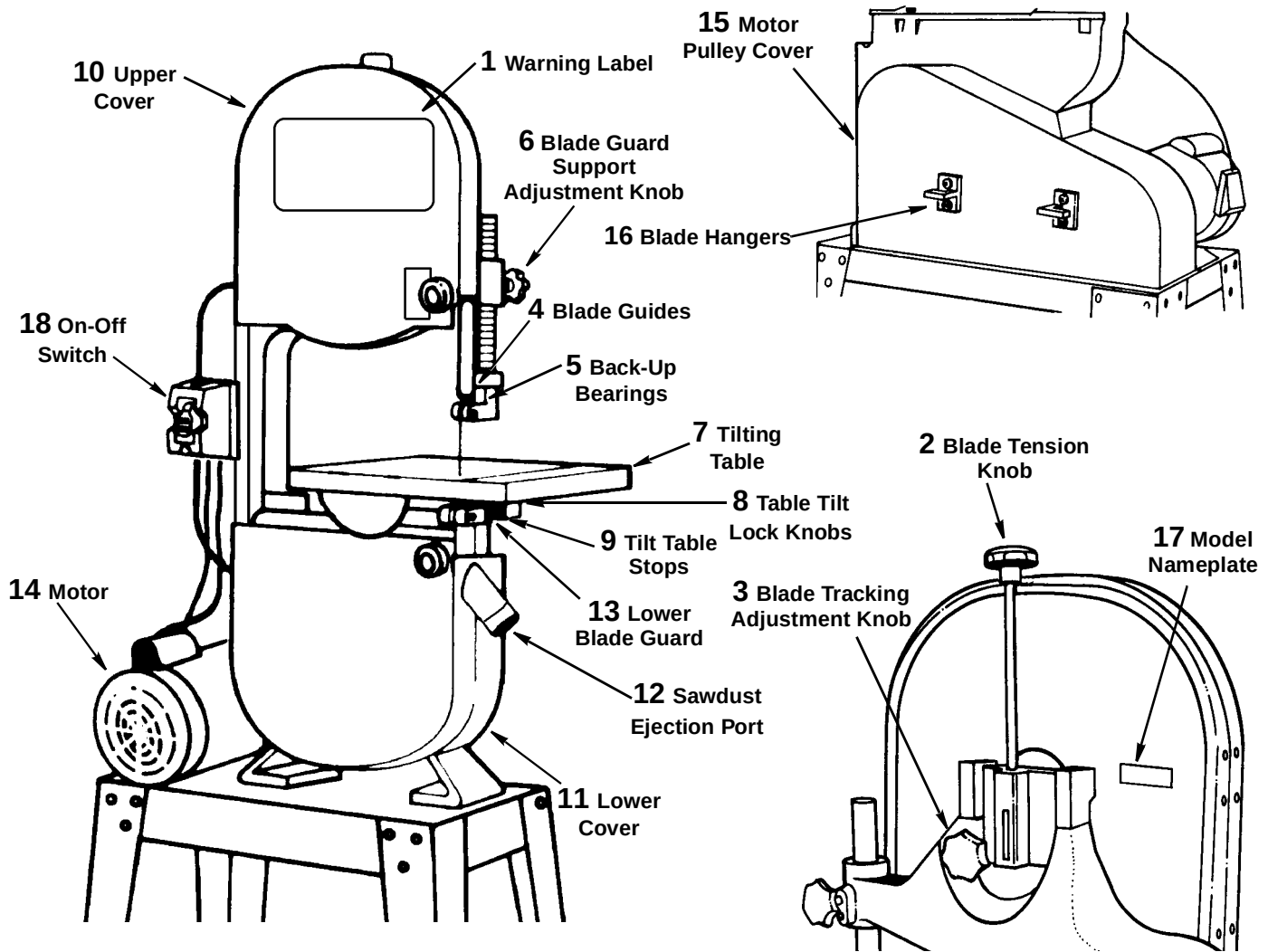


Pointer



Trunnion
Support
Bracket

Getting to Know Your Band Saw



1. Warning Label

2. Blade Tension Knob - Clockwise rotation of the knob will increase the tension on the blade. Counter-clockwise rotation of the knob will decrease the tension on the blade.

3. Blade Tracking, Adjustment Knob - Turn knob to adjust blade tracking.

4. Blade Guides - The guides are adjustable to provide full support of the blade.

5. Back-up Bearings - These thrust bearings support the back of the blade and are adjustable for the various blade widths.

6. Blade Guard Support Adjustment Knobs - Loosen this knob to vertically adjust the blade guard support so that it just clears the workpiece to be cut. Always adjust the guard/support before turning on the band saw. Tighten the knob to lock the guard/support in the proper location.

7. Tilting Table - Table tilts for angular cuts. Use the table tilt scale under table to measure angular settings.

8. Table Tilt Lock Knobs - Loosen knobs to move tilt table to required angle. Retighten knobs to secure table.

9. 90° Table Stops - Ensures table is perpendicular to blade.

10. Upper Cover - Pull knob to expose upper wheel during blade changes.

11. Lower Cover - Pull knob to gain access to lower wheel, remove the blade or to clean out sawdust build-up.

12. Sawdust Ejection Port - Your band saw is equipped with a vacuum hookup. This feature will allow you to attach any standard 2-1/2 inch diameter wet/dry vacuum hose into the hole provided for convenient sawdust removal.

WARNING: Sawdust can clog motor. Motor could ignite sawdust. Even if saw is connected to vacuum, blow out sawdust regularly from motor.

13. Lower blade guard. Safeguards user from accidental blade contact.

14. Motor.

15. Motor pulley cover.

16. Blade Hangers - Extra blades may be stored here.

17. Model nameplate.

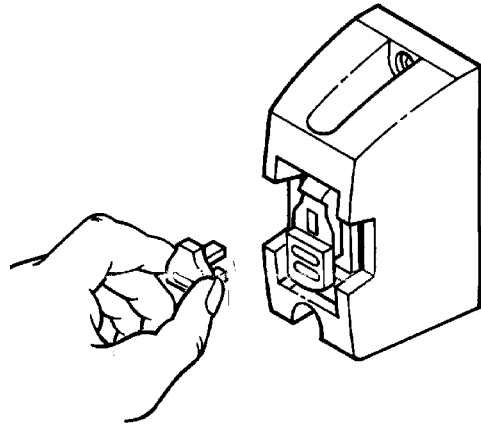
18. On-Off Switch

CAUTION: Before turning switch "ON", make sure the blade guards are correctly installed and operating properly.

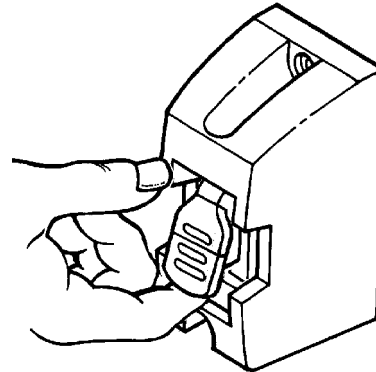
The On-Off switch has a locking feature. **This feature is intended to help prevent unauthorized and possible hazardous use by children and others.**

1. To turn band saw "On" insert key into switch.

NOTE: Key is made of yellow plastic, located in the loose parts bag.

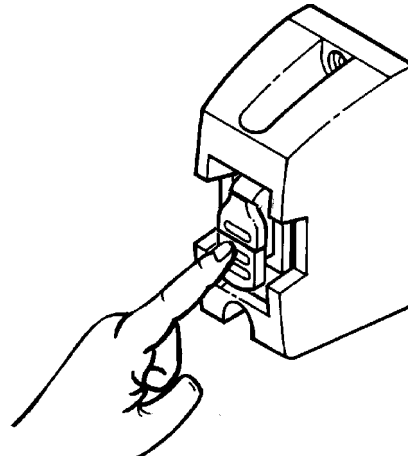


2. Insert finger under switch lever and **Pull** end of switch out.



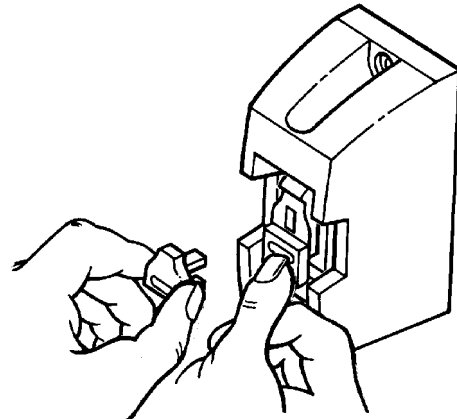
3. To turn band saw "Off" **Push** lever in.

WARNING: Never leave the band saw unattended until it has come to a complete stop.



4. To lock switch in "Off" position hold switch in with one hand and remove key with other hand.

WARNING: For your own safety, always lock the switch "Off" when band saw is not in use, remove the key and keep it in a safe place. In the event of a power failure (all of your lights go out) turn switch off, remove the key and store it away from the band saw. This will prevent the machine from starting up again when the power comes back on.



Alignments and Adjustments

Tilting the Table

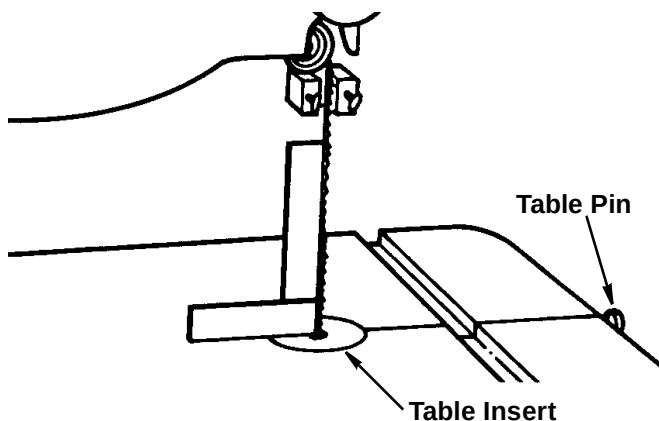
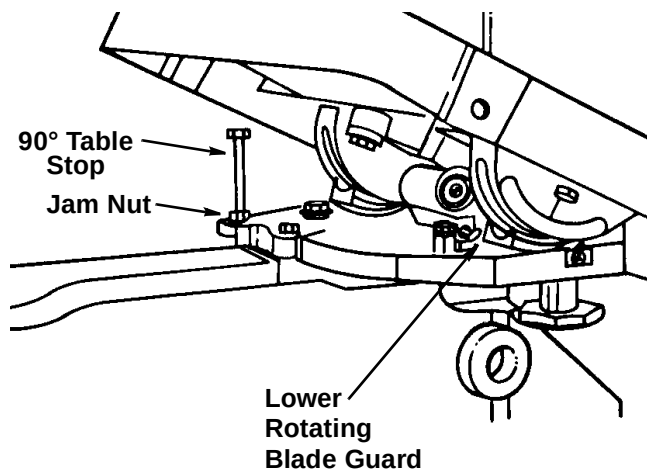
WARNING: Unplug the machine from the power source before making any repair or adjustment. Failure to comply may cause serious injury.

1. Loosen two lock knobs.
2. Tilt table up to 45 degrees to the right or up to 10° to the left.
3. Tighten two lock knobs.

NOTE: 90° table stop must be removed to tilt table 10° to the left.

Adjusting 90° Table Stop

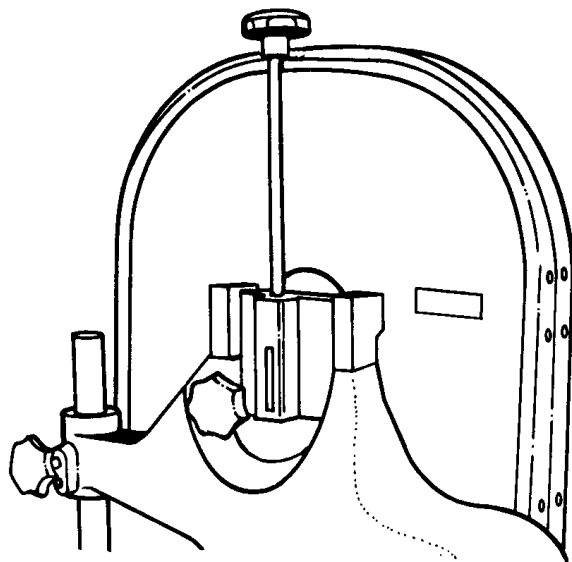
1. Disconnect machine from the power source.
2. Loosen lock knobs and tilt table left until it rests against table stop.
3. Use a square placed on the table and against the blade, to see if the table is 90 degrees to the blade.
4. If an adjustment is necessary, loosen lock knobs. Tilt table to the right, and lock in place.
5. Loosen jam nut and turn table top left or right to raise or lower the stop. Tighten jam nut to hold table stop in place.
6. Unlock table, tilt back onto table rest and confirm table is 90 degrees with the blade.
7. If necessary, adjust pointer to zero.



Changing Blades

CAUTION: Blade teeth are sharp. Use care when handling the sawblade.

1. Disconnect the machine from the power source.
2. Loosen blade tension by turning blade tension knob counterclockwise until it stops.
3. Remove the table insert and the table pin.
4. Open upper and lower cover. Remove screws and washers from guard blade rear. Then remove guard.
5. Insert screwdriver through table insert hole to loosen pivot screw one turn for guard under the table. Rotate guard out of the way.
6. Remove the blade from between upper and lower blade guides. Remove blade from upper and lower wheels. Turn blade so it will fit through slot in table. Remove blade.
7. Guide new blade through table slot. Place blade in upper and lower blade guides. **NOTE:** Make sure blade teeth point down toward table.
8. Place blade in the middle of the upper and lower wheel.
9. Replace guard blade rear and tighten screws.
10. Rotate guard under table to a closed position and tighten screw.
11. Replace table insert and table pin.
12. Tension and track blade before operating saw. Find instructions for tensioning and tracking the blade under "Adjusting Blade Tension" and "Adjusting Blade Tracking".



Adjusting Blade Tension

1. Disconnect machine from the power source.
2. Turn blade tension knob clockwise to tension blade. A gauge on the upper wheel slide bracket indicates the approximate tension according to the width of the blade. Initially, set the blade tension gauge to correspond with the blade width.
3. As you become familiar with the saw, you may find it necessary to change the blade tension from the initial setting. Changes in blade width and the type of material being cut will have an effect on blade tension.
4. Keep in mind that too little or too much blade tension can cause blade breakage.

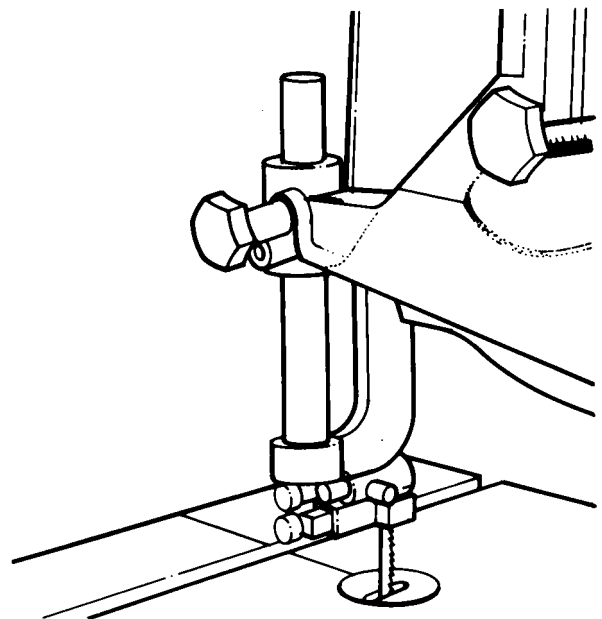
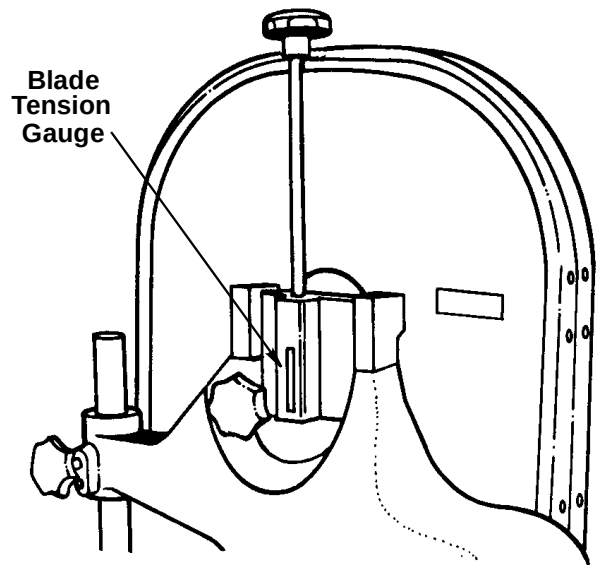
Adjusting Blade Tracking

WARNING: Disconnect machine from the power source. Never adjust blade tracking with the machine running.

1. Blade must be properly tensioned before adjusting blade tracking. Make sure blade guides and blade bearings do not interfere with the blade.
2. Open upper cover. Rotate the wheel forward by hand and observe the position of the blade on the wheel. It should be in the center.
3. If adjustment is necessary, loosen wing nut, tighten knob slightly to move blade toward rear of machine. Slightly loosening the knob will cause the blade to track toward the front of the machine.
4. Tighten nut after blade is tracking in the center of the wheel.

Adjusting Upper Blade Guide Assembly

1. Disconnect machine from the power source.
2. Loosen lock knob and raise or lower upper blade guide assembly to just above the material being cut.
3. Tighten lock knob. Make sure blade guide blocks are still flat to the blade. If adjustment is necessary, loosen lock knob and rotate assembly until guide blocks are flat to the blade.
4. The upper blade guide is spring loaded. To adjust the tension on the spring, remove knob, tighten or loosen set screw until desired tension is reached, and replace knob.

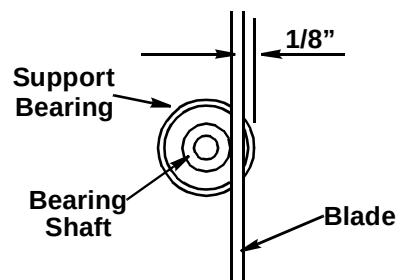
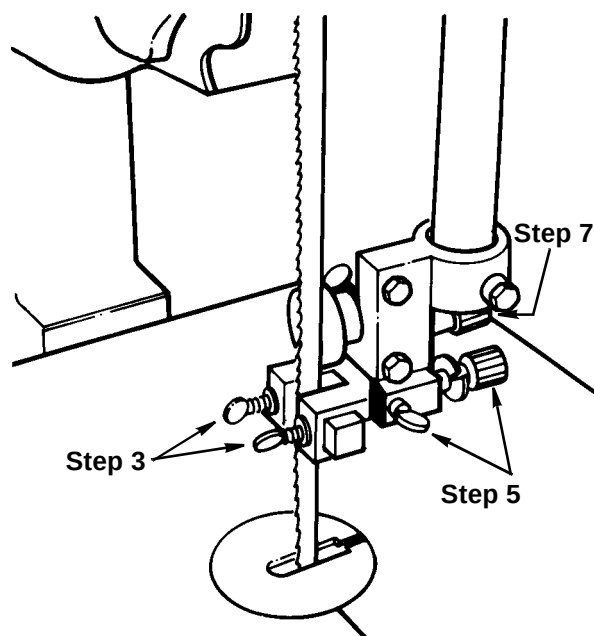


Alignments and Adjustments (continued)

Adjusting Upper Blade Guides and Blade Support Bearing

WARNING: Blade guard has been removed for picture clarity. Never operate the band saw without all guards in place and in working order. Failure to comply may cause serious injury.

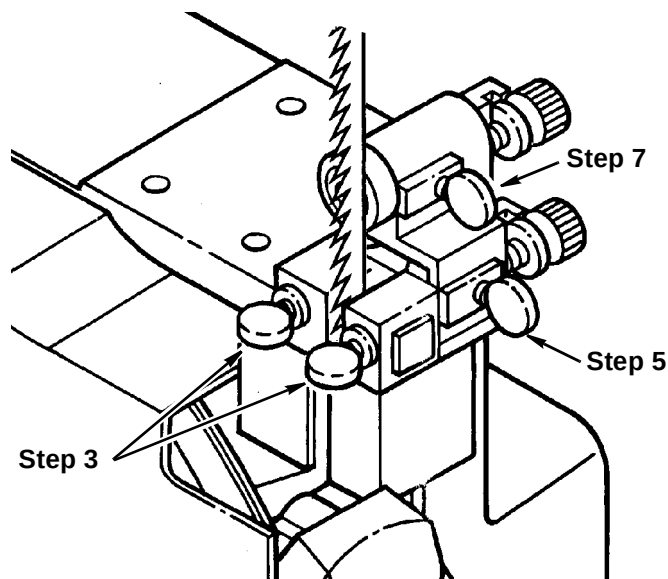
1. Disconnect machine from the power source.
2. Blade must already be tensioned and tracking properly.
3. Loosen thumb screws and move guide blocks as close to the blade as possible without pinching it. The thickness of a dollar bill on each side of blade is a good rule of thumb.
4. Tighten thumb screws.
5. Loosen thumb screw and turn knurled knob to move the guide block bracket in or out until the front edge of the guide blocks are just behind the "gullets" of the saw teeth.
6. Tighten thumb screw.
7. Loosen thumb screw and turn knurled knob to move the support bearing in or out until the bearing is $1/64$ " behind the blade.
8. Tighten thumb screw.
9. Blade support bearing should be adjusted so that the back edge of the blade overlaps the front face of the ball bearing approximately $1/8$ ". To change position of the bearing, remove screw bearing, and back off knurled knob completely to remove the bearing shaft. Notice the bearing holder on the shaft is eccentric. Re-install the bearing shaft, the bearing, and the screw. Examine the overlap between the bearing face and the blade. Change the position of the bearing shaft until the overlap is approximately $1/8$ ".



Step 9 (upper and lower)

Adjusting Lower Blade Guides and Blade Support Bearing

1. Disconnect machine from the power source.
2. Blade must already be tensioned and tracking properly.
3. Loosen thumb screws and move guide blocks as close to blade as possible without pinching it. The thickness of a dollar bill on each side of blade is a good rule of thumb.
4. Tighten thumb screw.
5. Loosen thumb screw and move the guide block support in or out until the front edge of the guide blocks are just behind the "gullets" of the saw teeth.
6. Tighten thumb screw.
7. Loosen thumb screw and move the support bearing in or out until it is $1/64$ " behind the sawblade
8. Tighten thumb screw.
9. The blade support bearing should be adjusted so that the back edge of the blade overlaps the front face of the ball bearing approximately $1/8$ ". To change position of the bearing, remove screw and bearing. Loosen thumb screw and remove the bearing shaft. Notice the bearing holder on the shaft is eccentric. Re-install the bearing shaft, the bearing, and the screw. Examine the overlap between the bearing face and the blade. Change the position of the bearing shaft until the overlap is approximately $1/8$ ".

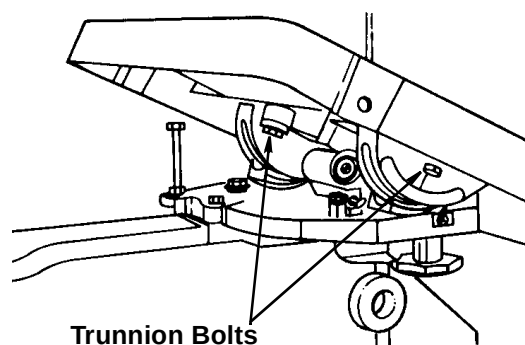
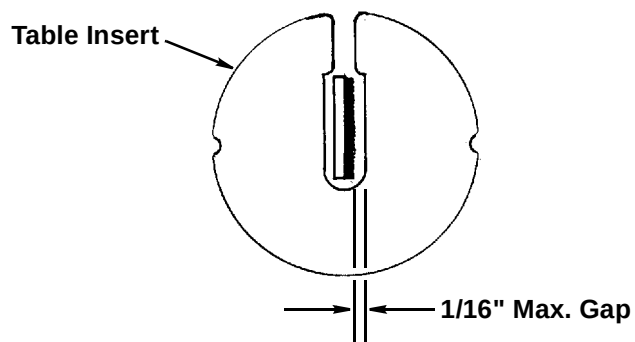
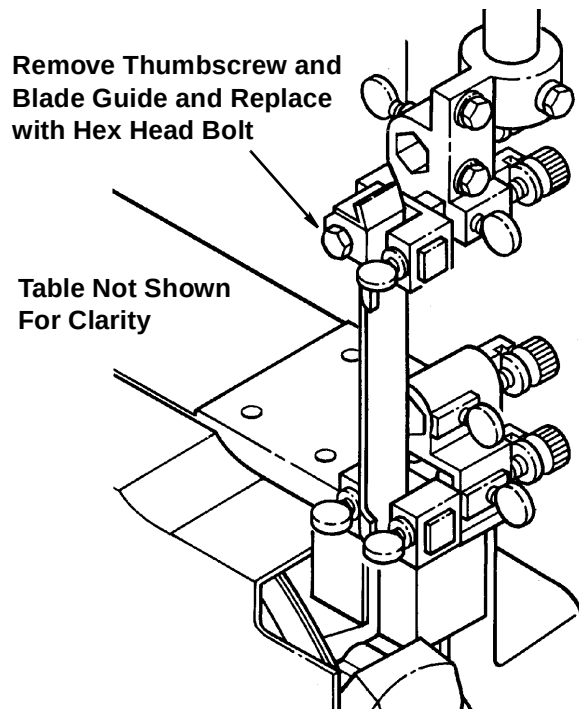
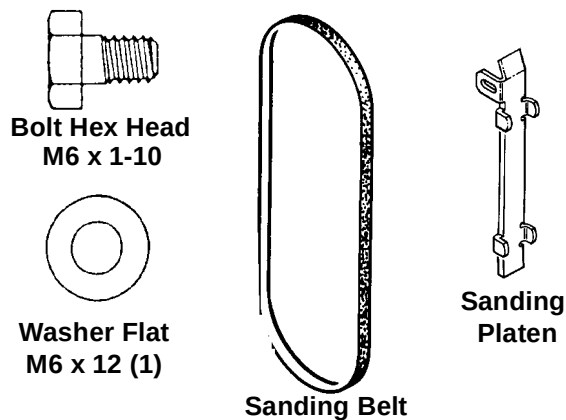


Installing and Adjusting Sanding Platen and Belt

1. Disconnect cord from the power source.
2. Move the upper blade guide assembly up to its highest position.
3. Position the upper and lower blade guides and the upper and lower support bearings away from the blade as far as possible.
4. Remove blade. See steps in "Changing Blades" section.
5. Remove the thumbscrew and blade guide from the upper blade guide assembly as shown.
6. Find the following items in the loose parts bag:
 - 1 M6 x 1-10 Hex Head Bolt
 - 1 M6 Flat Washer
 - 1 Sanding Platen
 - 1 Sanding Belt
7. Mount the sanding platen to blade guide holder as shown with hex head bolt and flat washer. (Do not tighten yet!)
8. Install sanding belt. (Be sure arrows shown on the back of the belt are pointing down as it runs past the platen.)
9. Turn the blade tension knob clockwise to increase tension until indicator is at the "S" setting. This is the correct tension for the sanding belt.
10. Under the table, push the left hand blade guide toward platen moving it as far to the right that it will move then tighten the thumbscrew to hold the blade guide in place.
11. Rotate the upper wheel by hand to check that sanding belt is centered between the platen tabs. If not, adjust the guide assemblies as required to center the belt.
12. Rotate the guard under the table back into place. Insert screwdriver through insert hole to tighten the screw.
13. Replace the table insert and reinstall the table pin.
14. Reinstall the blade guard near switch with the two screws and washers.
15. Close the upper and lower wheel covers.

CAUTION: To reduce the risk of trapping the work or fingers between the table and sanding surface, the table should be repositioned (at all angles of sanding) to retain a maximum of 1/16 inch distance between sanding surface and table insert.

16. Set the table at the desired sanding angle and tighten the bevel adjusting knobs. Move the upper end of the platen to reduce the gap to 1/16 inch, adjust the gap between the insert and the sanding belt by following these steps:
 - a. Loosen the six trunnion bolts under the table as shown.
 - b. Adjust the gap width by moving the table towards or away from the sanding belt as required to obtain the 1/16 inch maximum gap.
 - c. Retighten the six trunnion bolts and readjust the platen.



Safety Instructions for Basic Band Saw Operation

Before Each Use

Inspect your saw.

- To reduce the risk of injury from accidental starting, turn the switch off, unplug the saw, and remove the switch key before changing the setup, removing covers, guards or blade.
- Check for alignment of moving parts, binding of moving parts, breakage of parts, saw stability, and any other conditions that may affect the way the saw works.
- If any part is missing, bent or broken in any way, or any

electrical part does not work properly, turn the saw off and unplug the saw.

- Replace damaged or missing parts before using the saw again.
- Maintain tools with care. Keep the saw clean for best and safest performance. Follow instructions for lubricating.
- Remove adjusting keys and wrenches. Form a habit of checking for and removing keys and adjusting wrenches from table top before turning it on.

To Reduce The Risk Of Injury From Jams, Slips Or Thrown Pieces Or Broken Blades

Inspect your blade.

- Choose the right blade size, style and cutting speed for the material and the type of cutting you plan to do.
- Make sure the blade teeth point downward, toward the table.
- Make sure the blade guides and thrust bearings are properly adjusted.
- Make sure the blade tension is properly adjusted.
- Make sure the bevel clamp is tight and no parts have excessive play.
- To reduce the risk of accidental blade contact, minimize blade breakage and provide maximum blade support, always adjust the upper blade guide and blade guard to just clear the workpiece.

Inspect your work area.

- Keep work area clean.
- Cluttered areas and benches invite accidents. Floor must not be slippery from wax or sawdust.
- To reduce the risk of burns or other fire damage, never use the saw near flammable liquids, vapors or gases.

Plan your work.

- Use the right tool. Don't force tool or attachment to do a job it was not designed to do.
- Use this band saw to cut only wood, wood like products and plastics.

CAUTION: To reduce the risk of blade breakage, fire or other damage to the saw, NEVER use this band saw to cut metals.

- Know your saw. Read and understand the owner's manual and labels affixed to the tool. Learn its applica-

tion and limitations as well as the specific potential hazards peculiar to this tool.

- To reduce the risk of injury from accidental contact with moving parts, don't do layout, assembly, or set up work on the saw while any parts are moving.
- Reduce the risk of accidental starting. Make sure switch is "OFF" before plugging saw into a power outlet.

Inspect your workpiece.

Make sure there are no nails or foreign objects in the part of the workpiece to be cut.

Use extra caution with large, very small or awkward workpieces:

- Use extra supports (tables, saw horses, blocks, etc.) for any workpieces large enough to tip when not held down to the table top.
- NEVER use another person as a substitute for a table extension, or as additional support for a workpiece that is longer or wider than the basic saw table, or to help feed, support or pull the workpiece.
- When cutting irregularly shaped workpieces, plan your work so it will not slip and pinch the blade. A piece of molding for example, must lie flat or be held by a fixture of jig that will not let it twist, rock or slip while being cut.
- Properly support round material such as dowel rods, or tubing. They have a tendency to roll during a cut, causing the blade to "bite". To reduce the risk of this, always use a "V" block or clamp the work to the miter gage.
- Cut only one workpiece at a time.
- Clear everything except the workpiece and related support devices off the table before turning the saw on.

Plan Ahead To Protect Your Eyes, Hands, Face and Ears

Dress for safety

- Any power saw can throw foreign objects into the eyes. This can result in permanent eye damage. Always wear safety goggles, not glasses, complying with ANSI Z87.1 (or in Canada CSA Z94.3-99) shown on package. Everyday eyeglasses have only impact resistant lenses. They are not safety glasses. Safety goggles are available at many local retail stores. Glasses or goggles not in compliance with ANSI or CSA could

seriously hurt you when they break.



- For dusty operations, wear a dust mask along with safety goggles.

- Do not wear loose clothing, gloves, neckties or jewelry (rings, wrist watches). They can get caught and draw you into moving parts.
- Wear nonslip footwear.
- Tie back long hair.
- Roll long sleeves above the elbow.
- Noise levels vary widely. To reduce the risk of possible hearing damage, wear ear plugs or muffs when using saw for hours at a time.

Plan the way you will hold the workpiece from start to finish.

- Do not hand hold pieces so small that your fingers will go under the blade guard. Use jigs or fixtures to hold the work and keep your hands away from the blade.
- Secure work. Use clamps to hold work when practical. It's often safer than using your hand, and frees both hands to operate the tool.
- Don't overreach. Keep good footing and balance.

Whenever Saw Is Running

WARNING: Don't allow familiarity (gained from frequent use of your band saw) cause a careless mistake. Always remember that a careless fraction of a second is enough to cause a severe injury.

- Before starting your cut, watch the saw while it runs. If it makes an unfamiliar noise or vibrates a lot, stop immediately. Turn the saw off. Unplug the saw. Do not restart until finding and correcting the problem.

Keep Children Away.

- Keep all visitors a safe distance from the table saw.
- Make sure bystanders are clear of the table saw and workpiece.

Don't Force Tool.

- Let the blade reach full speed before cutting.
- It will do the job better and safer at its designed rate.
- Feed the workpiece into the saw only fast enough to let the blade cut without bogging down or binding.

Before freeing jammed material.

- Turn switch "OFF".
- Unplug the saw.
- Wait for all moving parts to stop.
- Remove switch key.

When backing up the workpiece, the blade may bind in the kerf (cut). This is usually caused by sawdust clogging up the kerf or because the blade comes out of the guides. If this happens:

- Turn saw "OFF".
- Wait for all moving parts to stop.
- Remove switch key.
- Unplug the saw.
- Remove band saw cover.
- Stick flat blade screwdriver or wedge into the kerf.
- Turn the upper wheel by hand while backing up the workpiece.

Before removing loose pieces from the table, turn saw off and wait for all moving parts to stop.

Before Leaving The Saw

- Turn the saw off.
- Wait for all moving parts to stop.
- Unplug the saw.
- Make workshop child-proof.
 - Lock the shop.
 - Disconnect master switches.
 - Remove the yellow switch key. Store it away from children and others not qualified to use the tool.

Basic Saw Operations

General Cutting

CAUTION: For your safety, comply with all the safety instructions on pages 2-4 before using the band saw.

A band saw is basically a "curve cutting" machine. It is not capable of doing inside cutting.

It is also used for straight-line cutting operations such as crosscutting, ripping, mitering, beveling, compound cutting and resawing.

This machine is fitted with a 3/8" x 93-1/2 bandsaw blade.

Operation

Recommended Blade Width (Inches)

Cross Cutting	1/4, 3/8, 1/2, 3/4
Ripping	3/4
Mitering	1/4, 3/8, 1/2, 3/4
Beveling	1/4, 3/8, 1/2, 3/4
Compound Cutting	1/4, 3/8, 1/2, 3/4
Circle Cutting	See Chart Below
Resawing	3/4
Curve Cutting	1/8, 1/4

NOTE: Blade length is 93-1/2"

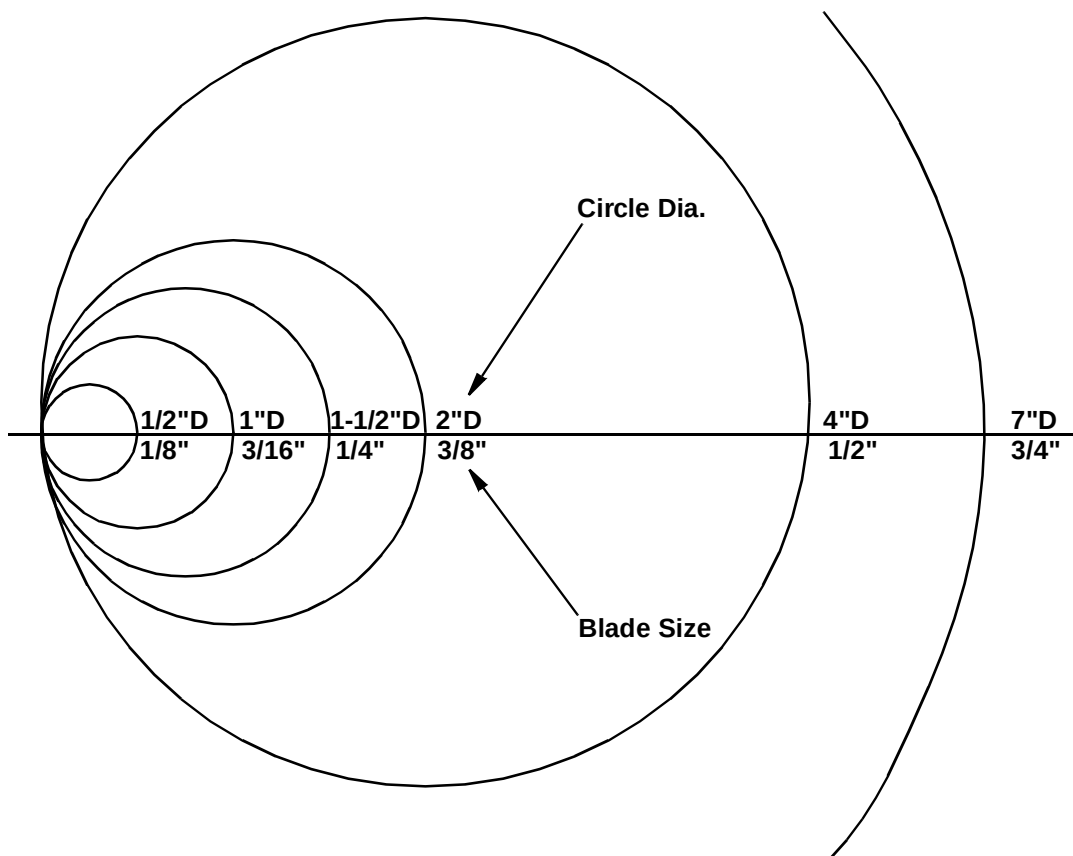
Circle Cutting

1. Adjust the upper guides to vertically just clear the workpiece.
2. Use both hands while feeding the work into the blade. Hold the workpiece firmly against the table. Use gentle pressure, and do not force the work, but allow the

blade to cut.

3. The smallest diameter that can be cut out is determined by the width of the blade. For example, a 1/4-inch wide blade will cut a minimum diameter of approximately 1-1/2-inch (see chart).

Blade Selection Guide for Minimum Circle Cutting



Maintenance

WARNING: For your own safety, turn switch “Off” and remove plug from power source outlet before maintaining or lubricating your band saw.

Tires

Pitch and sawdust that build up on the tires should be removed with a stiff brush or scrape off with a piece of wood.

NOTE: To reduce the risk of damaging the tires do not use a sharp knife or any kind of solvent.

When the tires become worn they should be replaced. When replacing the tires, stretch them around the wheels but do not glue them on.

Adjusting The Upper Blade Guide Travel

If the upper guide bar will not move up and down easily or falls when the lock knob is loosened, the following adjustment should be performed.

1. Remove the guide bar lock knob.
2. Using a 5mm hex “L” wrench, tighten or loosen the screw which is located below the lock knob.
3. Move the guide bar up and down to check for smooth movement while still holding its position when released.
4. Make further adjustments to the screw as required to get the guide bar to move smoothly and hold its position when released.
5. Reinstall guide bar lock knob.

General Maintenance

Keep your band saw clean. Remove the sawdust from the inside. Vacuum or blow out frequently.

Do not allow filth to build up on the table the guides or the back-up bearings. Clean them with gum and pitch remover.

NOTE: Do not immerse the back-up bearings in the gum and pitch remover.

Put a thin coat of paste wax on the table so that the wood slides easily while cutting.

Motor

Frequently blow or vacuum out any sawdust from the motor. Follow lubrication instruction on the motor label.

CAUTION: To reduce the risk of eye injury from blowing debris, wear safety goggles when blowing out sawdust.

WARNING: To reduce the risk of electrocution or fire, immediately replace a worn, cut or damaged power cord.

Lubrication

All of the ball bearings are packed with grease at the factory. They require no further lubrication.

RIDGID Recommends the Following Accessories

WARNING: Use only accessories recommended for this saw. Using other accessories may be dangerous.

Do not use any accessory unless you have received and read complete instructions for its use.

Item	SKU No.
Band Saw Fence.....	AC5001
Riser Block.....	AC5005
Sanding Belts.....	AC5006
Cool Blocks™	AC5007
Miter Gauge	AC1021
Key Switch	AC1000

Troubleshooting

Motor

NOTE: Motors used on wood-working tools are particularly susceptible to the accumulation of sawdust and wood chips and should be blown out or “vacuumed” frequently to prevent interference with normal motor ventilation and proper operation of the centrifugally-operated starting switch.

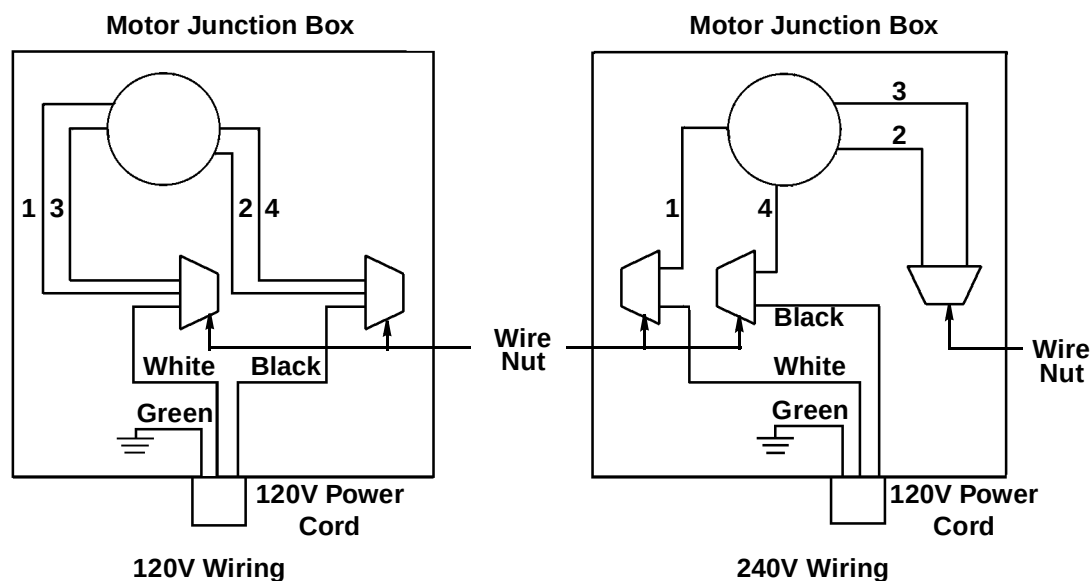
Trouble	Probable Cause	Remedy
Excessive noise	1. Motor	1. Have motor checked by qualified service technician. Repair service is available your nearest Authorized Service Center store.
Motor fails to develop full power. Note Low Voltage: Power output of motor decreases rapidly with decrease in voltage at motor terminals. For example, a reduction of 10% in voltage causes a reduction of 19% in maximum power output of which the motor is capable, and a reduction of 20% in voltage causes a reduction of 36% in maximum power output	1. Circuit overloaded with light, appliances and other motors. 2. Undersize wires or circuit too long. 3. General overloading of power company facilities.	1. Do not use other appliances or motors on same circuit when using the saw. 2. Increase wire sizes, or reduce length of wiring. See “Motor specifications and Electrical Requirements” section. 3. Request a voltage check from the power company.
Motor starts slowly or fails to come up to full speed.	1. Low voltage. 2. Windings burned out or open. 3. Starting switch not operating.	1. Request voltage check from the power company. Check size of circuit wiring. 2. Have motor repair or replaced. 3. Blow out sawdust from motor. Have motor repaired.
Motor overheats	1. Motor overloaded. 2. Improper cooling (air circulation restricted through motor due to sawdust accumulation).	1. Feed work slower into blade. 2. Clean out sawdust to provide normal air circulation through motor. See “Maintenance” section.
Starting switch in motor will not operate.	1. Burned switch contacts (due to extended hold-in periods caused by low line voltage, etc.) 2. Shorted capacitor. 3. Loose or broken connections.	1. Have switch replaced and request a voltage check from the power company. 2. Have capacitor tested and replace if defective. 3. Have wiring checked and repaired.
Motor stalls (resulting in blown fuses or tripped circuit breakers).	1. Starting switch not operating. 2. Voltage too low to permit motor to reach operating speed. 3. Fuses or circuit breakers do not have sufficient capacity.	1. Have switch replaced. 2. Request voltage check from the power company. 3. Install proper size fuses or circuit breakers.
Frequent opening of fuses or circuit breakers.	1. Motor overloaded. 2. Fuses or circuit breakers do not have sufficient capacity. 3. Starting switch not operating (motor does not reach speed).	1. Feed work slower into blade. 2. Install proper size fuses or circuit breakers. Check that wiring will handle load. 3. Have switch replaced. Blow out sawdust.

General

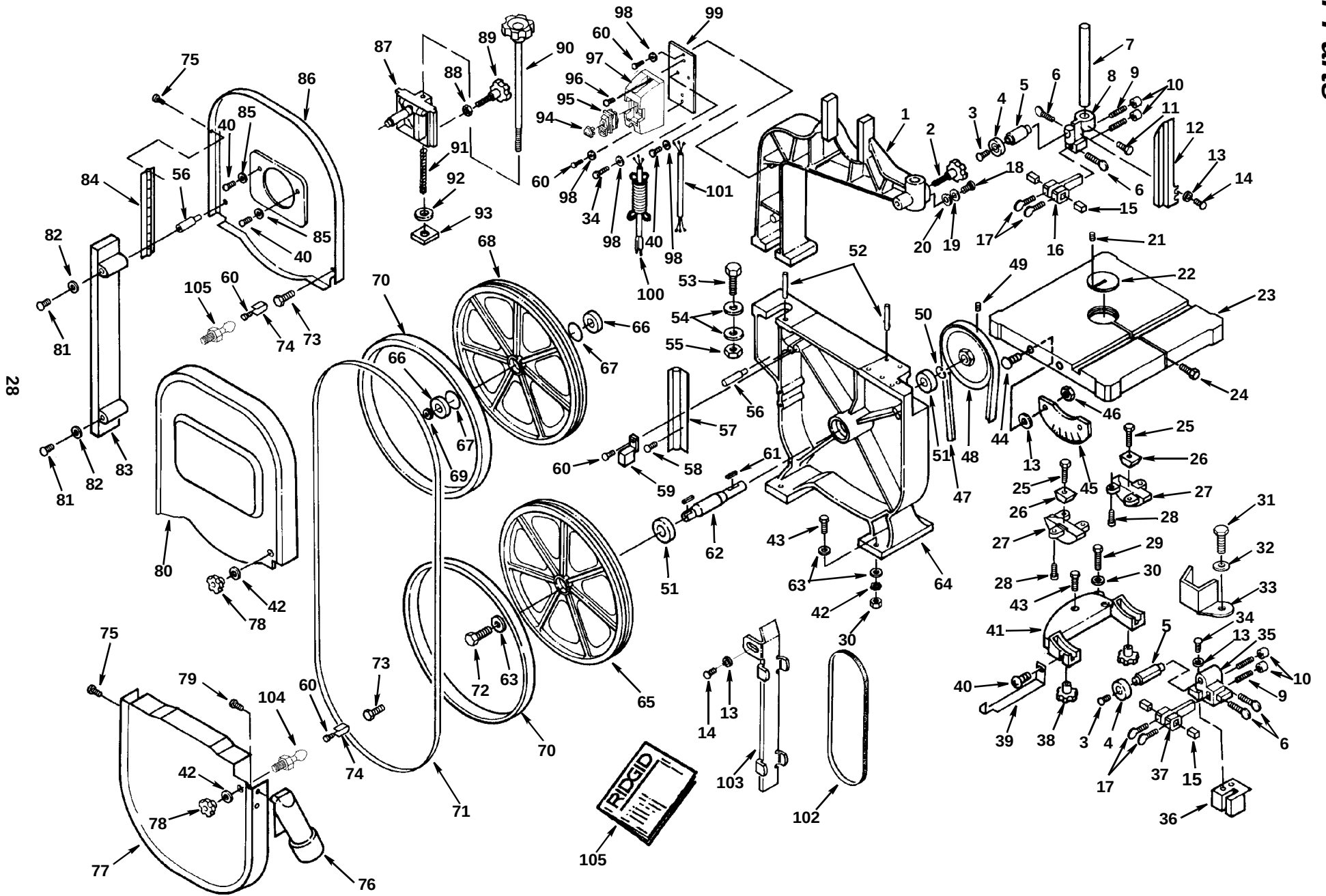
WARNING: For your own safety, turn switch “Off” and remove plug from power source outlet before trouble shooting your band saw.

Trouble	Probable Cause	Remedy
Blade does not run in the approximate center of the upper wheel.	1. Not tracking properly.	1. Adjust tracking, see Assembly Section, “Adjusting Blade Tracking” section.
Band Saw slows down when cutting	1. Belt too loose. 2. Cutting too small a radius. 3. Dull blade. 4. Overloading motor.	1. Adjust belt tension, see “Assembly” section, “Mounting the Motor”. 2. Stop feeding, and back up the material slightly, until the band saw speeds up. 3. Replace blade. 4. Slow down, trying to cut too fast.
Blades braking	1. Too much tension on blade. 2. Kink in blade caused cutting too small a radius or turning the material too fast when cutting.	1. Adjust tension. See “Getting to Know Your Band Saw”. 2. Use correct cutting technique. See “Basic Saw Operation” section.
Blade dulls too quickly.	1. Blade guides set too close to teeth. 2. Cutting incorrect material	1. Adjust upper and lower blades guides. See “Assembly” section “Installing the blade”.
Band saw vibrates.	1. Too much tension on motor belt	1. Adjust according to “Mounting the Motor” section.

Wiring Diagram



Parts List For RIDGID 14-inch Band Saw
Model No. BS14001
Figure 1



Repair Parts

Parts List For RIDGID 14 Inch Band Saw Model No. BS14001 Figure 1 - Drive Assembly Parts Always Order By Part Number - Not By Key Number

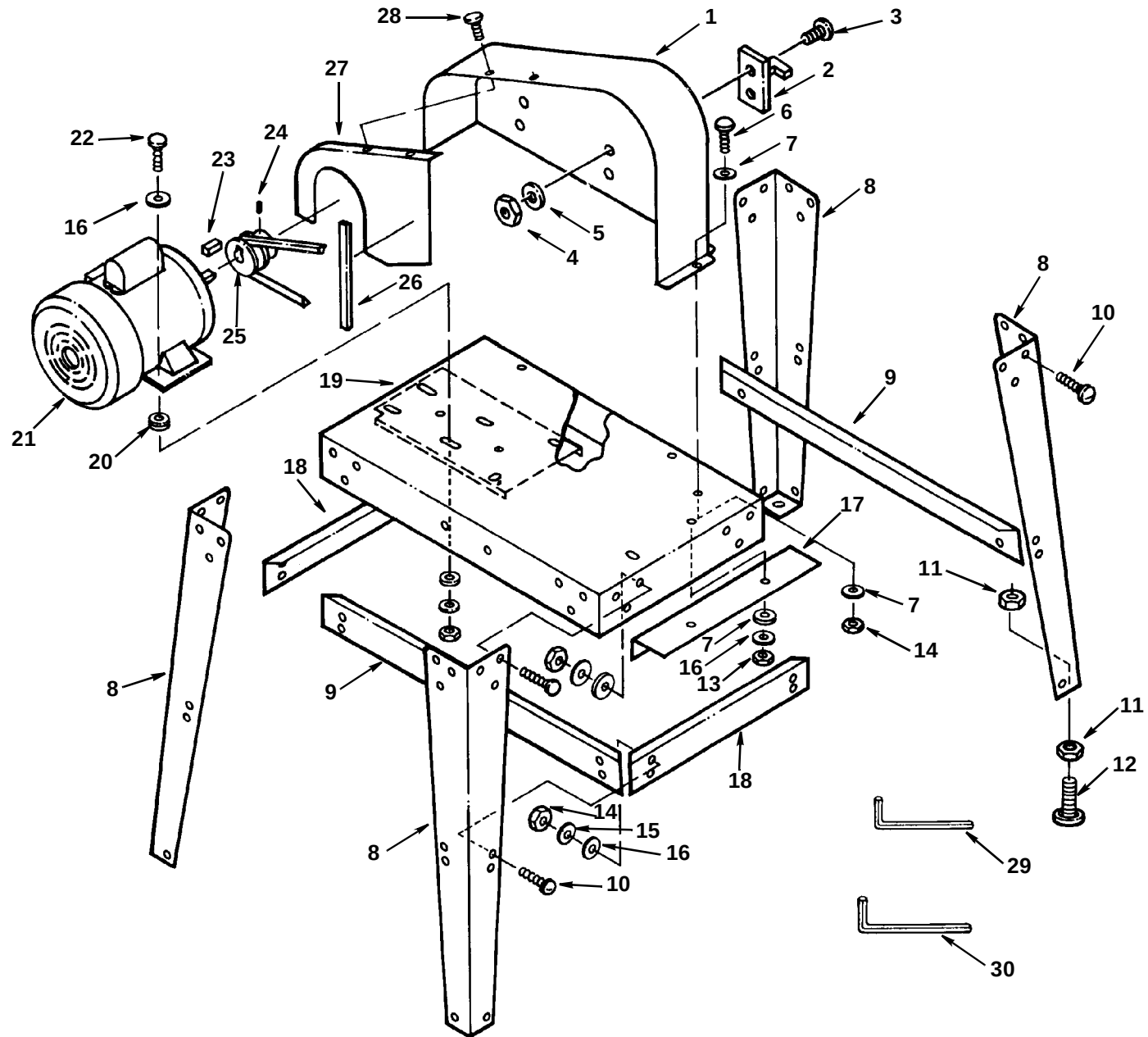
Key No.	Part No.	Description
1	823545	Frame Upper Arm
2	826533	Knob
3	823746	Screw Pan Hd. Lock M6 x 1-12
4	820722-10	Bearing Ball
5	823574	Sleeve Upper Spacing
6	823744-3	Screw Thumb M6-16
7	823575-2	Post Guide
8	823601	Bracket Support Post
9	823954	Screw Soc Set M8 x 1.25-40
10	823573	Nut Micro-Adjust
11	820249-4	Screw hex Hd. M6 x 1.0-16
12	823596	Guard Blade Upper
13	820238-4	* Washer M6
14	813307-3	Screw Hex Hd. M6 x 1.0-10
15	823572	Block Guide
16	823745	Bracket Support Upper
17	823744-2	Screw Thumb M6-12
18	821750-1	* Screw Soc. Cup M10 x 1.5-10
19	823743	Spring
20	823742	Ball Steel
21	813249-76	Pin Spring
22	823580	Insert Table
23	823559	Table
24	823579	Pin table
25	823769	Screw Hex Hd. M10 x 1.5-55
26	823565	Clamp Trunnion Shoe
27	823586	Trunnion
28	823768	Screw Hex Washer hd. M6 x 1-12
29	813310-4	* Screw Hex Hd. M8 x 1.25-80
30	813164-6	* Nut Hex M8
31	816755-10	Screw Pan Cross M5 x 0.8-9
32	813314-8	* Lockwasher M5
33	823588	Guard Blade Lower
34	821388-2	* Screw Hex Hd. M6 x 1.0-20
35	826538	Bracket Lower Support Post
36	823750-1	Guard Lower Wheel Blade
37	823779	Bracket Support Lower
38	826532	Knob Locking
39	826626	Pointer
40	813313-5	Screw Pan Hd. M5 x 0.8-6
41	823587	Bracket Trunnion Support
42	813163-12	* Lockwasher M8
43	813310-9	* Screw Hex Hd. M8 x 1.25-35
44	818470-5	Screw Flat Hd. Cross M5 x 0.8-15
45	826664	Scale Bevel
46	813164-6	* Nut Hex M5 x 0.8
47	817393-5	Belt V A40
48	828863	Pulley
49	817391-1	Screw Soc Set M6 x 1.0-10
50	816782	Ring Retaining
51	817530	Bearing Ball
52	823741	Pin
53	821732-1	Screw Hex Hd. M16 x 2.0-55

* Standard hardware item. May be purchased locally.

Key No.	Part No.	Description
54	813512-1	* Washer M16
55	813164-12	* Nut M16
56	823756	Stud
57	823598	Hinge Lower
58	818470-3	Screw Flat Hd. M5 x 0.8-10
59	823555	Brush Wheel
60	813313	Screw Pan Hd. M5 x 0.8-12
61	819188	Key 5mm x 20mm
62	823584	Shaft Lower Wheel
63	823753	* Washer M8
64	823554-1	Base
65	828864	Wheel Lower
66	823762	Bearing Ball
67	823761	Ring Retaining
68	828864-1	Wheel Upper
69	823763	Nut Hex M12 x 1.25
70	823595	Tire
71	823542	† Blade 3/8 x 93-1/2
72	823753	Screw Hex Hd. LH M8 x 1.25-25
73	823751	Bolt M10 x 1.5-15 (Special)
74	823583	Catch Door
75	817357	Screw Pan Hd. M4 x 16-8
76	823558	Chute Dust
77	826634-1	Cover Lower Wheel
78	826536	Knob Catch
79	823771	Screw Pan Hd. Lock M6 x 1-8
80	823552-1	Cover Upper Front
81	816069	Screw Pan Hd. Ty "AB" #6 x 5/8
82	823760	Washer
83	823600	Guard Blade Rear
84	823597	Hinge Upper
85	820237-7	* Washer M5
86	823758-9	Cover Upper Back
87	824283	Shaft/Hinge Upper Wheel Asm
88	823570	Nut Wing
89	826535	Knob Lock
90	826534	Knob Blade Adjusting
91	826627	Spring Coil
92	826630	Indicator
93	823755	Nut Square
94	AC1000	† Key, Switch
95	826123	Switch Locking
96	813313	* Screw Pan Hd. M5 x 0.8-12
97	826394	Box Switch
98	813314-8	* Lockwasher M5
99	823546	Plate Switch Backing
100	823563-1	Cord w/Plug
101	823543-1	Cord Power
102	826628	Belt Sanding
103	826629	Platen Sanding
104	827589	Stud Latch
105	SP6412	Owners Manual

† Stock Item - May be secured through the Hardware Department of most Home Depot Stores.

Parts List For RIDGID 14 Inch Band Saws
Model No. BS14001
Figure 2



Parts List For RIDGID 14 Inch Band Saw Model No. BS14001

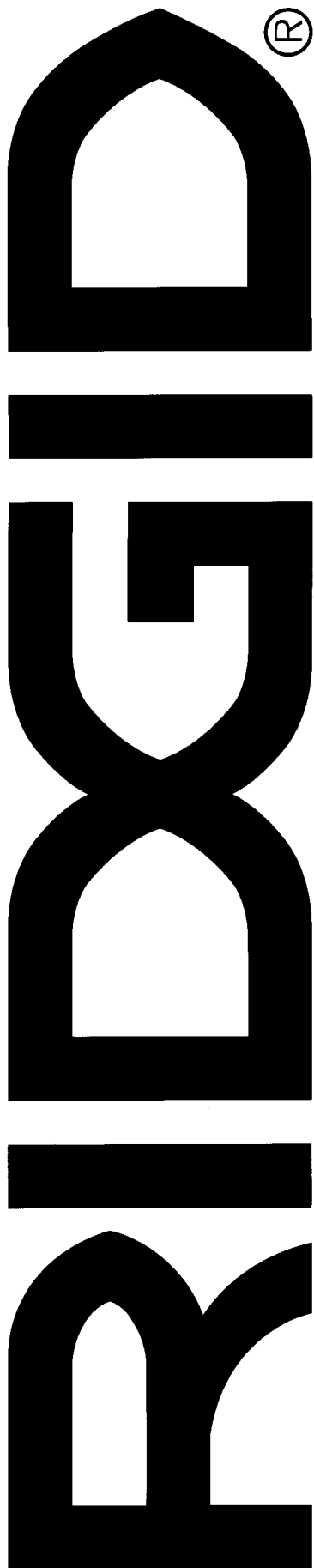
Figure 2 - Base Components

Always order by Part Number - Not by Key Number

Key No.	Part No.	Description
1	823592-1	Cover Pulley
2	826530	Hanger Blade
3	826632	* Screw Pan Hd M4 x 0.7-10
4	824026-4	* Nut Hex M4 x 0.7
5	813314-5	* Lockwasher 4mm
6	813313	* Screw Pan Hd. M5 x 0.8-12
7	820237-1	* Washer M5
8	823773-1	Leg
9	823590-1	Stiffener Long
10	823776	Bolt Carriage M8 x 1.25-16
11	118615	* Nut Hex 3/8-16
12	803835-1	Foot Leveling
13	813164-6	* Nut Hex M5
14	813364-8	* Nut Hex M8
15	813303-7	* Lockwasher M8

Key No.	Part No.	Description
16	821063-2	* Washer M8
17	823593-1	Plate Support
18	823589-1	Stiffener Short
19	828984	Stand Top
20	823747	Grommet Rubber
21	828848	Motor
22	813310-9	* Screw Hex Hd. M8 x 1.25-35
23	819188	Key 5mm x 20mm
24	817391-1	Screw Set M6 x 1.0-10
25	828862	Pulley Motor
26	823576	Pad
27	823591-1	Cover Pulley Inner
28	817357	* Screw Pan Hd. M4 x 16-8
29	813317-6	Wrench Hex "L" 3mm
30	813317-8	Wrench Hex "L" 5mm

* Standard hardware item. May be purchased locally.



What is covered

RIDGID® tools are warranted to be free of defects in workmanship and material.

How long coverage lasts

This warranty lasts for the lifetime of the RIDGID® tool. Warranty coverage ends when the product becomes unusable for reasons other than defects in workmanship or material.

How can you get service

To obtain the benefit of this warranty, deliver via prepaid transportation the complete product to RIDGE TOOL COMPANY, Elyria, Ohio, or any authorized RIDGID® INDEPENDENT SERVICE CENTER. Pipe wrenches and other hand tools should be returned to the place of purchase.

What we will do to correct problems

Warranted products will be repaired or replaced, at RIDGE TOOL'S option, and returned at no charge; or, if after three attempts to repair or replace during the warranty period the product is still defective, you can elect to receive a full refund of your purchase price.

What is not covered

Failures due to misuse, abuse or normal wear and tear are not covered by this warranty. RIDGE TOOL shall not be responsible for any incidental or consequential damages.

How local law relates to the warranty

Some states do not allow the exclusion or limitation of incidental or consequential damages, so the above limitation or exclusion may not apply to you. This warranty gives you specific rights, and you may also have other rights, which vary, from state to state, province to province, or country to country.

No other express warranty applies

This FULL LIFETIME WARRANTY is the sole and exclusive warranty for RIDGID® products. No employee, agent, dealer, or other person is authorized to alter this warranty or make any other warranty on behalf of the RIDGE TOOL COMPANY.

Stock No. BS1400

Model No. BS14001

Serial No. _____

Model and serial numbers may be found on a plate attached to the back side of the upper cover of your saw.

You should record both model and serial number in a safe place for future use.

QUESTIONS OR COMMENTS?

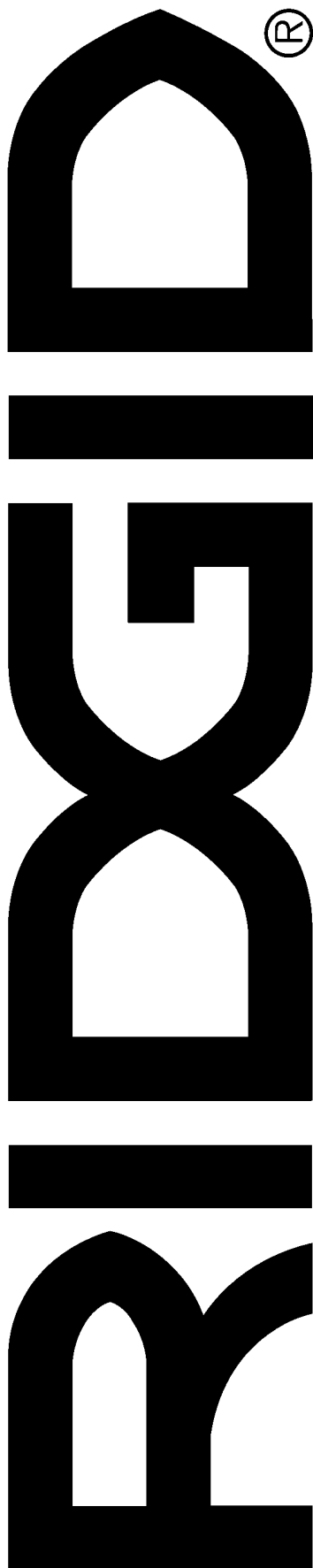
CALL 1-800-4-RIDGID

www.ridgidwoodworking.com

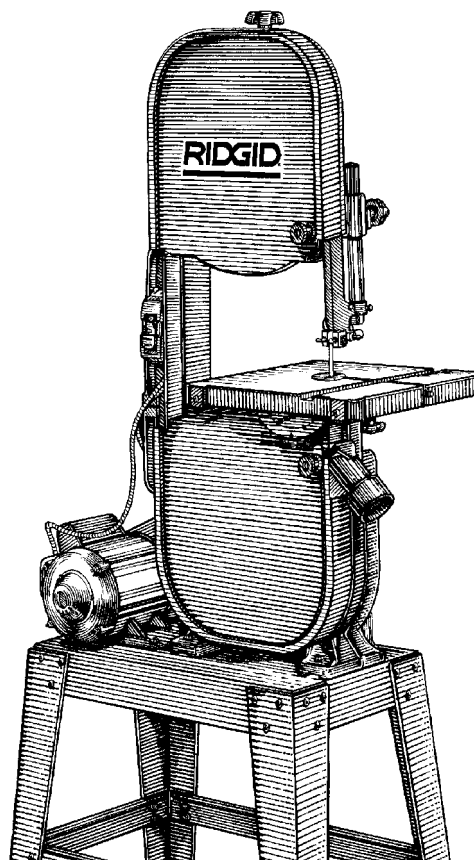
Please have your Model Number and Serial Number on hand when calling.



**RIDGID Power Tools
Emerson Electric Co.**



BS1400 MANUAL DEL USUARIO



SIERRA DE CINTA DE 14 PULGADAS

Llámenos primero

Para cualquier pregunta sobre la(s):

- Instrucciones de manejo
- Garantía (vea el panel trasero)
- Asistencia técnica
- Piezas de reparación

Favor de tener su número de modelo y número de serie a mano cuando llame por teléfono.

1-800-4-RIDGID

RIDGID *Parts.com*

PARTES Y ACCESORIOS DE
HERRAMIENTAS ELÉCTRICAS

Para su seguridad:

Lea detenidamente todas las instrucciones
Guarde este manual para referencia futura

Índice

Sección	Página	Sección	Página
Instrucciones de seguridad para la sierra de cinta.....	35	Alineaciones y ajustes	50
Palabras de señal de seguridad	35	Inclinación de la mesa.....	50
Antes de utilizar la sierra.....	35	Ajuste del tope de la mesa de 90°	50
Al instalar o trasladar la sierra	35	Cambio de hojas	50
Antes de cada uso	36	Ajuste de la tensión de la hoja.....	51
Para reducir el riesgo de lesiones debidas a atascos, resbalamientos, piezas que salgan despedidas u hojas rotas	36	Ajuste de la trayectoria de la hoja.....	51
Planifique con antelación para protegerse los ojos, las manos, la cara y los oídos	37	Ajuste del ensamblaje de las guías superiores de la hoja ...	51
Cuando la sierra esté funcionando.....	37	Ajuste de las guías superiores de la hoja y el cojinete de sostén de la hoja.....	52
Antes de dejar la sierra	37	Ajuste de las guías inferiores de la hoja y el cojinete de sostén de la hoja.....	52
Glosario de términos del trabajo de la madera	37	Instalación de la platina y la correa de lijar.....	53
Especificaciones del motor y requisitos eléctricos	38	Instrucciones de seguridad para las operaciones básicas de la sierra de cinta	54
Fuente de energía y especificaciones del motor	38	Antes de cada uso	54
Conexiones eléctricas generales	38	Para reducir el riesgo de lesiones debidas a atascos, resbalamientos, piezas que salgan despedidas u hojas rotas	54
Información para herramientas de 110-120 V, 60 Hz.....	38	Planifique con antelación para protegerse los ojos, las manos, la cara y los oídos	54
Cambia del voltaje del motor	39	Instrucciones de seguridad para las operaciones básicas de la sierra de cinta	55
Protección de seguridad del motor	39	Cuando la sierra esté funcionando	55
Tamaños de cable	39	Antes de dejar la sierra.....	55
Desempaquetado y comprobación del contenido	40	Operaciones básicas de la sierra de cinta	56
Herramientas necesarias	40	Corte general.....	56
Desempaquetado.....	40	Corte en círculo.....	56
Lista de piezas sueltas	40	Mantenimiento	57
Lista de piezas sueltas en la bolsa	41	Llantas	57
Ensamblaje	42	Ajuste del recorrido de las guías superiores de la hoja	57
Colocación de los pies niveladores	42	Mantenimiento general	57
Ensamblaje del juego de patas.....	42	Motor	57
Colocación de la sierra de cinta en el juego de patas	43	Lubricación	57
Ajuste de los pies niveladores.....	43	RIDGID recomienda los accesorios siguientes	57
Montaje del motor	44	Localización y reparación de averías	58
Montaje de los colgadores de hojas.....	45	Motor	58
Montaje del protector de la correa.....	45	Generales	59
Montaje de la caja del interruptor	45	Diagrama de circuitos.....	59
Montaje del conducto para polvo.....	46	Piezas de repuesto	60
Montaje del apoyo del muñón de la mesa.....	46		
Montaje de la escala de bisel	46		
Montaje de la mesa.....	47		
Instalación del indicador de la escala de bisel	47		
Familiarización con la sierra de cinta	48		

Instrucciones de seguridad para la sierra de cinta

Palabras de señal de seguridad

La seguridad es una combinación de sentido común, permanecer alerta y saber cómo funciona la sierra de mesa. Lea este manual para entender esta sierra de mesa.

PELIGRO: significa que si no se sigue la información de seguridad, alguien **resultará** herido gravemente o morirá.

Antes de utilizar la sierra

ADVERTENCIA: Cierta polvo generado por el lijado, aserrado, amolado y taladrado mecánicos, y por otras actividades de construcción, contiene agentes químicos que se sabe (según el estado de California) que causan cáncer, defectos de nacimiento u otros daños sobre la reproducción. Algunos ejemplos de estos agentes químicos son:

- Plomo de pinturas a base de plomo,
- Sílice cristalina de ladrillos y cemento y otros productos de mampostería, y

ADVERTENCIA: significa que si no se sigue la información de seguridad, alguien **podría** resultar herido gravemente o morir.

PRECAUCION: significa que si no se sigue la información de seguridad, alguien **podría** resultar herido.

- Arsénico y cromo de madera tratada químicamente.

Su riesgo por causa de estas exposiciones varía, dependiendo de con cuánta frecuencia realice este tipo de trabajo. Para reducir su exposición a estos agentes químicos: trabaje en un área bien ventilada y trabaje con equipo de seguridad aprobado, como por ejemplo máscaras antipolvo que estén diseñadas especialmente para impedir mediante filtración el paso de partículas microscópicas.

ADVERTENCIA: Para reducir el riesgo de errores que podrían causar lesiones graves y permanentes, no enchufe la sierra hasta que se hayan completado los siguientes pasos.

- Ensamble completamente la sierra y alinéela (vea dentro las secciones "Ensamblaje" y "Alineaciones y ajustes").
- Aprenda el uso y el funcionamiento del interruptor de encendido y apagado, de los pomos de fijación de la inclinación de la mesa, de las guías de la hoja, de los cojinetes de sostén, del protector de la

hoja y del pomo de ajuste del soporte del protector de la hoja.

- Estudie y entienda todas las instrucciones de seguridad y los procedimientos de funcionamiento que aparecen en este manual.
- Estudie los métodos de mantenimiento para esta sierra.
- Localice y lea todas las etiquetas que se encuentran en la parte delantera de la sierra (mostradas más abajo).

⚠ WARNING	⚠ ADVERTENCIA	⚠ AVERTISSEMENT
1. Read the manual before using saw. 2. Wear safety goggles that meet ANSI Z87.1 or in Canada CSA Z94.3-99 standards. 3. Be sure blade is installed with teeth pointing down. 4. Keep fingers away from the moving blade. 5. Do not remove jammed cutoff pieces until blade has stopped. 6. Maintain proper adjustment of blade tension, blade guides, and thrust bearings. 7. Adjust upper guide to just clear the wood. 8. Hold workpiece firmly against the table. 9. Turn power off and wait for blade to stop before adjusting or servicing. 10. Do not expose to rain or use in damp locations. 11. Plug power cord into a properly grounded outlet protected by a 15 amp circuit breaker or time delay fuse. In Canada use time delay fuse marked "D". 12. Maintain 1/16 inch maximum distance between table and sanding belt.	1. Leer el manual antes de usar la sierra. 2. Use gafas de seguridad que cumplan con las normas ANSI Z87.1 ó, en el Canada, las normas CSA Z94.3-99. 3. Asegurarse de que la cuchilla esté instalada con los dientes orientados hacia abajo. 4. Mantener los dedos alejados de la hoja en movimiento. 5. No quitar los pedazos atascados o cortados hasta que la cuchilla se haya detenido. 6. Mantener un ajuste adecuado de la tensión de la cuchilla, las guías de la cuchilla y los rodamientos de empuje. 7. Ajustar la guía superior para que quede muy cerca de la madera pero sin tocarla. 8. Sujetar la pieza de trabajo firmemente contra la mesa. 9. Apagar la sierra y esperar a que la cuchilla se detenga antes de realizar ajustes y servicios. 10. No exponer a la lluvia ni usar en lugares húmedos. 11. Conecte el cable en un enchufe con instalación de tierra apropiada, protegido con un interruptor automático o fusible retardado de 15 amperios. En el Canadá usar fusibles retardados marcados con la letra "D". 12. Mantenga una distancia máxima de 1/16" entre la mesa y la correa de lijado.	1. Lisez le mode d'emploi avant d'utiliser la scie. 2. Portez des lunettes de protection conformes à la norme CSA Z94.3-99. 3. Assurez-vous que la lame a été installée avec les dents pointées vers le bas. 4. Tenez les doigts à l'écart de la lame en mouvement. 5. Ne déplacez pas de retailles ou de pièces coincées avant que la lame se soit arrêtée. 6. Assurez le réglage adéquat de la tension de la lame, des guide-lames et des paliers de poussée. 7. Réglez le guide supérieur pour qu'il dégage tout juste la pièce. 8. Tenez la pièce à tailler solidement contre le plateau. 9. Avant d'effectuer un réglage ou de réviser l'outil, coupez toujours l'alimentation et attendez que la lame se soit arrêtée. 10. Ne exposez pas l'outil à la pluie et ne l'utilisez pas dans un endroit humide. 11. Branchez le câble électrique dans une prise mise à la terre et protégée par un disjoncteur de 15 ampères ou par un fusible temporisé marqué "D". 12. Maintenir une distance maximale de 1,6 mm (1/16 po) entre la table et la bande de ponçage.



TOOL
285A
E23417

⚠ WARNING
• Allow tool to stop before adjusting. • Restore all guards to proper position before operating, this includes the blade guard under the table.
⚠ ADVERTENCIA
• Deje que la herramienta se detenga antes de realizar ajustes. • Restablece todos los protectores al posición exacto antes que funcionando, incluso el protector de la hoja debajo la mesa.
⚠ AVERTISSEMENT
• Attendre que l'outil se soit arrêté avant de régler. • Avant de mettre l'outil en marche, remettre à leur place tous les protecteurs, y compris le protecteur-lame situé sous le plateau.

Al instalar o trasladar la sierra

Reduzca el riesgo que conllevan los entornos peligrosos.

- Utilice la sierra en un lugar seco e interior protegido de la lluvia.
- Mantenga bien iluminada el área de trabajo.

Para reducir el riesgo de lesiones debidas a un movimiento inesperado de la sierra.

- Coloque la sierra sobre una superficie firme y nivelada donde haya amplio espacio para manejar y soportar adecuadamente la pieza de trabajo.
- Soporte la sierra de modo que la mesa esté nivelada y la sierra no oscile.
- Atornille la sierra al piso o a la superficie de trabajo si tiende a patinar, desplazarse o deslizarse durante operaciones como el corte de tableros largos o pesados.

Antes de cada uso:

Inspeccione la sierra.

- Para reducir el riesgo de lesiones debidas a un arranque accidental, apague el interruptor, desenchufe la sierra y saque la llave del interruptor antes de cambiar la preparación o quitar las cubiertas, los protectores o la hoja.
- Compruebe la alineación de las piezas móviles, si las piezas móviles se atascan, si hay piezas rotas, si la sierra está estable y si no hay cualquier otra situación que pueda afectar el modo en que la sierra funciona.
- Si cualquier pieza falta, está doblada o rota de cualquier modo, o

- Apague la sierra y desenchufe el cordón antes de moverla.

Para reducir el riesgo de lesiones por causa de sacudidas eléctricas.

- Asegúrese de que los dedos no toquen los terminales metálicos del enchufe al enchufar o desenchufar la sierra

Para reducir el riesgo de lesiones en la espalda.

- Obtenga ayuda cuando necesite mover la sierra. Obtenga ayuda siempre que tenga que levantar la sierra.
- **Nunca se suba a la herramienta.** Se podrían producir lesiones graves si la herramienta se vuelca o si usted golpea accidentalmente la herramienta de corte. No guarde ningún artículo en un lugar encima o cerca de la herramienta donde puede que alguien se suba a la herramienta para alcanzarlo.

si cualquier pieza eléctrica no funciona adecuadamente, apague la sierra y desenchúfela.

- Reemplace las piezas dañadas o que falten antes de volver a usar la sierra.
- Mantenga las herramientas con cuidado. Mantenga limpia la sierra para lograr un rendimiento óptimo y más seguro. Siga las instrucciones de lubricación.
- Quite las llaves de ajuste y las llaves de tuerca. Forme el hábito de retirar las llaves de ajuste y de tuerca del tablero de la mesa y comprobar si se han retirado antes de encender la sierra.

Instrucciones de seguridad para sierras de cinta (continuación)

Para reducir el riesgo de lesiones debidas a atascos, resbalamientos, piezas que salgan despedidas u hojas rotas.

Inspeccione la hoja.

- Elija el tamaño y estilo de hoja y la velocidad de corte adecuados para el material y el tipo de corte que piensa hacer.
- Asegúrese de que los dientes de la hoja estén orientados hacia abajo, hacia la mesa.
- Asegúrese de que las guías de la hoja y los cojinetes de empuje estén ajustados adecuadamente.
- Asegúrese de que la tensión de la hoja esté ajustada adecuadamente.
- Asegúrese de que la abrazadera de bisel esté apretada y de que ninguna pieza tenga una holgura excesiva.
- Para reducir el riesgo de un contacto accidental con la hoja, minimizar la ruptura de la hoja y proporcionar un soporte máximo de la hoja, ajuste siempre la guía superior de la hoja y el protector superior de la hoja para que estén muy cerca de la pieza de trabajo pero sin tocarla.

Inspeccione el área de trabajo.

- Mantenga limpia el área de trabajo.
- Las áreas y los bancos desordenados invitan a que se produzcan accidentes. El piso no debe estar resbaladizo debido a la presencia de cera o serrín.
- Para reducir el riesgo de quemaduras u otros daños por causa de un incendio, nunca use la sierra cerca de líquidos, vapores o gases inflamables.

Planifique el trabajo que va a hacer.

- Utilice la herramienta adecuada. No fuerce la herramienta ni el accesorio a hacer un trabajo para el que no fueron diseñados.
- Use esta sierra de cinta solamente para cortar madera, productos tipo madera y plásticos.

PRECAUCION: Para reducir el riesgo de la ruptura de la hoja, un incendio o cualquier otro daño a la sierra, nunca use esta sierra de cinta para cortar metales.

- Conozca la sierra. Lea y entienda el manual del usuario y las etiquetas colocadas en la herramienta. Aprenda sus aplicaciones y

limitaciones, así como los peligros potenciales específicos que son propios de esta herramienta.

- Para reducir el riesgo de lesiones a causa del contacto accidental con las piezas móviles, no instale, ensamble ni prepare piezas de trabajo en la sierra mientras alguna pieza se esté moviendo.
- Reduzca el riesgo de un arranque accidental. Asegúrese de que el interruptor esté en la posición de apagado ("OFF") antes de enchufar la sierra en un tomacorriente de energía.

Inspeccione la pieza de trabajo.

- Asegúrese de que no haya clavos ni objetos extraños en la parte de la pieza de trabajo que se va a cortar.

Tenga precaución adicional con piezas de trabajo grandes, muy pequeñas o con forma complicada:

- Utilice soportes adicionales (mesas, caballetes de aserrar, bloques, etc.) para cualquier pieza de trabajo suficientemente grande como para poder volcarse cuando no esté sujeta al tablero de la mesa.
- NUNCA use a otra persona como sustituto de una extensión de mesa o como soporte adicional para una pieza de trabajo que sea más larga o más ancha que la mesa básica de la sierra o para ayudar a hacer avanzar la pieza de trabajo, soportarla o tirar de ella.
- Al cortar piezas de trabajo que tienen una forma irregular, planifique su trabajo de modo que la pieza de trabajo no resbale y pellizque la hoja. Por ejemplo, una pieza de moldura debe estar situada en posición horizontal o estar sujeta por un dispositivo de fijación o un posicionador que no permita que la pieza se tuerza, oscile o resbale mientras esté siendo cortada.
- Soporte adecuadamente los materiales redondos tales como varillas con espiga o tubos. Tienen tendencia a rodar mientras son cortados, haciendo que la hoja "muerda" la pieza. Para reducir este riesgo, use siempre un bloque en "V" o fije con abrazaderas la pieza de trabajo al calibre de ingletes.
- Corte únicamente una pieza de trabajo por vez.
- Retire de la mesa todo, excepto la pieza de trabajo y los dispositivos de soporte correspondientes antes de encender la sierra.

Planifique con antelación para protegerse los ojos, las manos, la cara y los oídos.

Vístase para trabajar con seguridad.

- Todas las sierras mecánicas pueden lanzar despedidos objetos extraños hacia los ojos. Esto puede ocasionar daños permanentes en los ojos. Use siempre anteojos de seguridad (no use gafas) que cumplan con la norma ANSI Z87.1 (o en Canadá, con la norma CSA Z94.3-99) mostrados en el paquete. Las gafas de uso diario sólo tienen lentes resistentes a los golpes. No son gafas de seguridad. Los anteojos de seguridad están disponibles en muchas tiendas minoristas locales. Las gafas o los anteojos que no cumplan con las normas ANSI o CSA podrían lesionarle gravemente al romperse.



- Para operaciones que generan polvo, use una máscara antipolvo junto con las gafas de seguridad.
- No use ropa holgada, guantes, corbatas ni joyas (anillos, relojes de pulsera). Pueden engancharse y tirar de usted hacia las piezas móviles.

- Use calzado antideslizante.
- Sujétese el pelo largo detrás de la cabeza.
- Súbase las mangas por encima de los codos.
- Los niveles de ruido varían mucho. Para reducir el riesgo de posibles daños a la audición, use protectores de oídos u orejeras cuando utilice la sierra durante varias horas seguidas.

Planifique el modo en que sujetará la pieza de trabajo desde el comienzo hasta el final.

- No sujete con la mano piezas de trabajo tan pequeñas que los dedos tengan que situarse bajo el protector de la hoja. Use posicionadores o dispositivos de fijación para sujetar la pieza de trabajo y mantener las manos alejadas de la hoja.
- Fije la pieza de trabajo. Utilice abrazaderas para sujetar la pieza de trabajo cuando resulte práctico. Suele ser más seguro que usar la mano y deja libres ambas manos para manejar la herramienta.
- No intente alcanzar demasiado lejos. Mantenga los pies bien apoyados y un buen equilibrio.

Cuando la sierra esté funcionando:

ADVERTENCIA: No permita que el trabajar de manera confiada debido a la familiarización con la herramienta (obtenida por el uso frecuente de la sierra de cinta) cause un error por descuido. Recuerde siempre que un descuido de una fracción de segundo es suficiente para causar una lesión grave.

- Antes de empezar el corte, observe la sierra mientras está en marcha. Si hace algún ruido extraño o vibra mucho, deténgase inmediatamente. Apague la sierra. Desenchufe la sierra. No la vuelva a arrancar hasta que haya localizado y corregido el problema.
- Antes de retirar las piezas sueltas de la mesa, apague la sierra y espere a que todas las piezas móviles se detengan.

Mantenga alejados a los niños.

- Mantenga a todos los visitantes a una distancia segura de la sierra de cinta.
- Asegúrese de que las personas que se encuentren presentes estén alejadas de la sierra de cinta y de la pieza de trabajo.

No fuerce la herramienta.

- Deje que la hoja alcance toda su velocidad antes de cortar.
- Hará el trabajo mejor y con más seguridad a su capacidad nominal designada.
- Haga avanzar la pieza de trabajo hacia la sierra sólo lo suficiente-

mente rápido como para dejar que la hoja corte sin atascarse ni engancharse.

Antes de soltar el material atascado.

- Apague el interruptor.
- Desenchufe la sierra.
- Espere a que todas las piezas móviles se detengan.
- Saque la llave del interruptor.

Al hacer retroceder la pieza de trabajo, la hoja puede atascarse en la separación de corte. Normalmente, esto es causado por la acumulación de serrín en la separación de corte o porque la hoja entra en contacto con las guías. Si esto sucede:

- APAGUE la sierra.
- Espere a que todas las piezas móviles se detengan.
- Saque la llave del interruptor.
- Desenchufe la sierra.
- Quite la cubierta de la sierra de cinta.
- Introduzca un destornillador de hoja plana o una cuña en la separación de corte.
- Gire a mano la rueda superior a la vez que hace retroceder la pieza de trabajo.

Antes de dejar la sierra.

- Apague la sierra.
- Espere a que todas las piezas móviles se detengan.
- Desenchufe la sierra.
- Haga el taller a prueba de niños.

- Cierre con llave el taller.
- Desconecte los interruptores maestros.
- Saque la llave amarilla del interruptor. Guárdela alejada de los niños y de otras personas no cualificadas para usar la herramienta.

Glosario de términos del trabajo de la madera

A pulso (según se usa para la sierra de cinta)

La realización de un corte sin que la pieza de trabajo esté soportada adecuadamente sobre la mesa de trabajo.

Corte a inglete

Una operación de corte en ángulo realizada transversalmente a la anchura de la pieza de trabajo.

Corte al hilo

Una operación de corte a lo largo de la longitud de la pieza de trabajo.

Corte compuesto

Una operación de corte simultáneo en bisel y a inglete.

Corte en bisel

Una operación de corte en ángulo realizada transversalmente al lado de la pieza de trabajo.

Corte transversal

Una operación de corte realizada transversalmente a la anchura de la pieza de trabajo.

Extremo de entrada

El extremo de la pieza de trabajo que se empuja primero hacia la herramienta de corte.

Extremo de salida

El último extremo de la pieza de trabajo cortado por la hoja.

Goma

Un residuo pegajoso a base de savia de los productos de madera.

Mesa de trabajo

La superficie sobre la que descansa la pieza de trabajo mientras se realiza una operación de corte o de lijado.

Palo de empujar

Un dispositivo utilizado para hacer avanzar la pieza de trabajo a través de la sierra durante las operaciones de tipo de corte al hilo estrecho y que ayuda a mantener las manos del operador bien alejadas de la hoja.

Pieza de trabajo

El objeto en que se está realizando la operación de corte. Las superficies de una pieza de trabajo se conocen comúnmente como lados, extremos y bordes.

PPM

Pies por minuto. Se utiliza en referencia a la velocidad de superficie de la hoja.

Reaserrado

Una operación de corte para reducir el grosor de la pieza de trabajo a fin de hacer piezas más delgadas.

Resina

Una sustancia pegajosa a base de savia que se ha endurecido.

Separación de corte

La cantidad de material retirado por la hoja en un corte pasante o la ranura producida por la hoja en un corte no pasante o parcial.

Trayectoria de la hoja de sierra

El área de la mesa de trabajo o de la pieza de trabajo directamente en línea con la hoja de sierra.

Triscado

La distancia que la punta del diente de la hoja de sierra está doblado hacia afuera respecto a la cara de la hoja.

Especificaciones del motor y requisitos eléctricos

Fuente de energía y especificaciones del motor

ADVERTENCIA: Para reducir el riesgo de peligros eléctricos, peligros de incendio o daños a la herramienta, utilice protección adecuada de los circuitos. La herramienta está cableada en fábrica para funcionamiento utilizando la tensión mostrada. Conecte la herramienta a una línea de energía con la tensión adecuada y un cortacircuito de derivación de 15 A. Utilice un fusible de acción retardada o un cortacircuito de 15 A. Para reducir el riesgo de sacudidas eléctricas o incendio, si el cordón de energía está desgastado, cortado o dañado de cualquier otra manera, haga que lo cambien inmediatamente.

Siga las instrucciones de la página 7 para conectar el motor para funcionamiento a 220-240 V, corriente alterna.

El motor A-C usado en esta sierra es del tipo irreversible y tiene las especificaciones siguientes:

Caballos de fuerza nominales	3/4	
Tensión	110-120	220-240
Amperios	10	5
Hertzios (ciclos)	60	50/60
Fase	Monofásico	
RPM	1725	
Rotación del eje	En sentido contrario al de las agujas del reloj	

Conexiones eléctricas generales

PELIGRO: Para reducir el riesgo de electrocución:

1. Utilice únicamente piezas de repuesto idénticas al hacer servicio. El servicio debe realizarlo un técnico de servicio competente.
2. No utilice la herramienta bajo la lluvia o en lugares donde el piso esté mojado. Esta herramienta está diseñada para uso en interiores residenciales solamente.

ADVERTENCIA: No deje que los dedos toquen los terminales del enchufe cuando instale o saque el enchufe del tomacorriente.

Información para herramientas de 110-120 V, 60 Hz

Es posible que el enchufe suministrado en su herramienta no entre en el tomacorriente que piensa usar. El código eléctrico local puede requerir unas conexiones ligeramente distintas para el enchufe del cordón de energía. Si estas diferencias existen, consulte el código local y haga los ajustes adecuados de acuerdo con dicho código antes de enchufar la herramienta y encenderla.

En caso de un funcionamiento incorrecto o una avería, la conexión a tierra proporciona una ruta de resistencia mínima para la corriente eléctrica con el fin de reducir el riesgo de sacudidas eléctricas. Esta herramienta está equipada con un cordón eléctrico que tiene un conductor de conexión a tierra del equipo y un enchufe de conexión a tierra, tal como se muestra en la ilustración. El enchufe debe enchufarse en un tomacorriente correspondiente que esté instalado y conectado a tierra adecuadamente de acuerdo con todos los códigos y ordenanzas locales.

No modifique el enchufe suministrado. Si no entra en el tomacorriente, haga que un electricista competente instale el tomacorriente adecuado.

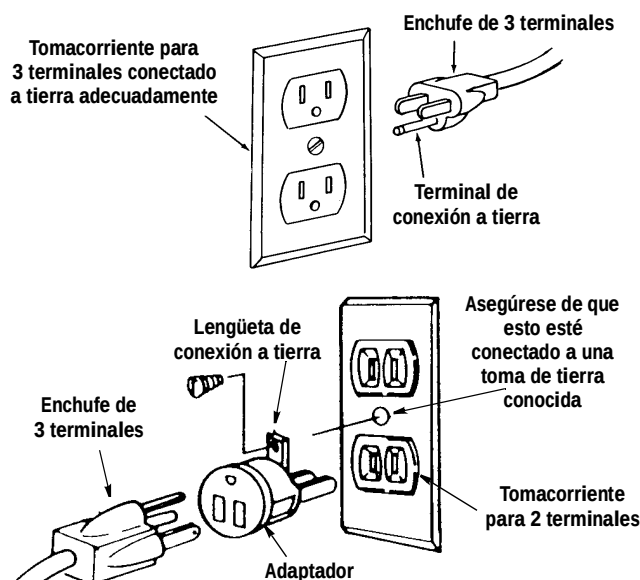
Puede utilizarse un adaptador temporal para conectar este enchufe a un tomacorriente para 2 terminales, tal como se muestra en la ilustración, si no hay disponible un tomacorriente para tres terminales conectado a tierra adecuadamente. Este adaptador temporal debe utilizarse solamente hasta que un electricista competente pueda instalar un tomacorriente para tres terminales conectado a tierra adecuadamente. La extensión rígida de color verde que sobresale del adaptador en forma de orejeta, lengüeta, etc., debe conectarse a una toma de tierra permanente, tal como una caja de tomacorriente conectada a tierra adecuadamente.

La conexión incorrecta del conductor de conexión a tierra del equipo puede ocasionar un riesgo de sacudidas eléctricas. El conductor con aislamiento que tiene una superficie exterior de color verde con o sin rayas amarillas es el conductor de conexión a tierra del equipo. Si fuera necesario reparar o cambiar el cordón eléctrico o el enchufe, no conecte el conductor de conexión a tierra del equipo a un terminal con corriente.

Si no entiende completamente las instrucciones de conexión a tie-

rra o si tiene dudas en cuanto a si la herramienta está conectada a tierra adecuadamente, consulte a un electricista experto o a personal de servicio competente.

ADVERTENCIA: Si esta herramienta no se conecta a tierra adecuadamente, puede causar sacudidas eléctricas, especialmente cuando se utiliza en lugares húmedos, cerca de tuberías metálicas o al aire libre. Si se produce una sacudida eléctrica, existe la posibilidad de que haya un peligro secundario, como por ejemplo que las manos entren en contacto con la hoja de sierra.



NOTA: El adaptador ilustrado está diseñado para utilizarse solamente si ya se tiene un tomacorriente para dos terminales conectado a tierra adecuadamente.

NOTA: En Canadá, el uso de un adaptador temporal no está permitido por el código eléctrico canadiense.

Cambio del voltaje del motor

ADVERTENCIA: Si esta herramienta no se conecta a tierra adecuadamente, puede causar sacudidas eléctricas, especialmente cuando se utiliza en lugares húmedos, cerca de tuberías metálicas o al aire libre. Si se produce una sacudida eléctrica, existe la posibilidad de que haya un peligro secundario, como por ejemplo que las manos entren en contacto con las cuchillas.

NOTA: La sierra de cinta está precableada en fábrica para funcionamiento a 120 V. Utilice el procedimiento siguiente para cambiar el voltaje del motor. Para cambiar a una aplicación de 240 V, se suministra de fábrica una tuerca adicional para empalmar cables. Esta pieza está incluida en las piezas sueltas.

1. Desenchufe la sierra de cinta antes de realizar o cambiar cualquier conexión. Abra la tapa de la caja de conexiones del motor ubicada en un lado del motor.
2. Quite y tire la cinta aislante de las tuercas para empalmar cables. Quite las tuercas para empalmar cables.
3. Vuelva a conectar los cables tal como se muestra en la sección "Diagrama de cableado" que se encuentra en la parte de atrás de este manual.
4. Vuelva a instalar las tuercas para empalmar cables y envuélvalas con dos capas de cinta aislante nueva catalogada por U.L. por tuerca para empalmar cables.
5. Vuelva a comprobar el cableado utilizando los diagramas de cableado. Haga esto para asegurarse de que el cableado sea correcto.
6. Vuelva a instalar la tapa de la caja de conexiones
7. Corte y quite el enchufe del cordón de energía de 120 V y reemplácelo con una clavija de conexión de enchufe montada catalogada por U.L. de 240 V y 15 A (de 3 terminales) adecuada para

un cordón de tipo SJT de calibre 16 AWG. (Vea la ilustración del unchufe y el receptáculo de 240- V). Conecte los hilos de conexión blanco y negro del cordón de energía, respectivamente, a los terminales del de hoja del enchufe "que llevan corriente", y conecte el cable verde de conexión a tierra del cordón de energía al terminal de espiga de conexión a tierra del enchufe.

8. Enchufe la sierra de cinta en un receptáculo de 220-240 V, 15 A, para tres terminales.
9. Asegúrese de que el receptáculo esté conectado a una fuente de alimentación de C.A. de 240 V a través de un circuito derivado de 240 V que tenga una capacidad de al menos 15 A y esté protegido por un fusible de acción retardada o un cortacircuitos de 15 A.



Conexiones para herramientas de 220-240 V, 60 Hz

Protección de seguridad del motor

1. Conecte la herramienta a una fuente de energía con la tensión adecuada para el modelo y un circuito de derivación de 15 A con un fusible o cortacircuito de 15 A de acción retardada. El uso de un fusible de tamaño incorrecto puede dañar el motor.
2. Si el motor no arranca, apague inmediatamente el interruptor de encendido y desenchufe la herramienta. Compruebe la hoja de sierra para asegurarse de que gira libremente. Si la hoja está libre, intente arrancar el motor otra vez. Si el motor sigue sin arrancar, consulte el cuadro de "Localización y reparación de averías del motor".
3. Si el motor se detiene repentinamente al cortar madera, apague el interruptor de encendido, desenchufe la herramienta y suelte la hoja de la madera. Entonces se puede volver a arrancar el motor y acabar el corte.
4. Los fusibles pueden "fundirse" o los cortacircuitos pueden dispararse frecuentemente si:
 - a. **El motor se sobrecarga:** Puede producirse sobrecarga si el

avance es demasiado rápido o si arranca y detiene la sierra demasiadas veces en un corto período de tiempo.

- b. **La tensión no es correcta:** Las tensiones de la línea no deben exceder más del 10% por encima o por debajo de la tensión especificada en la placa del fabricante. Sin embargo, las cargas pesadas requieren que la tensión en los terminales del motor sea igual a la tensión especificada para el modelo en la placa del fabricante.
 - c. Se usan hojas inadecuadas o desafiladas.
5. La mayoría de los problemas del motor pueden atribuirse a conexiones flojas o incorrectas, sobrecarga, tensión de entrada reducida (tal como un cable de tamaño pequeño en el circuito de alimentación) o un cable de circuito de alimentación demasiado largo. Compruebe siempre las conexiones, la carga y el circuito de alimentación cuando el motor no funcione satisfactoriamente. Compruebe los tamaños de los cables y la longitud con el Cuadro de tamaños de cable que aparece más adelante.

Tamaños de cable

NOTA: Asegúrese de que se utiliza el cordón de extensión adecuado y de que éste se encuentra en buenas condiciones.

La utilización de cualquier cordón de extensión causará algo de pérdida de potencia. Para reducir esto al mínimo y evitar el recalentamiento y que el motor se queme, utilice la tabla que se muestra a continuación para determinar el cordón de extensión de tamaño de cable mínimo (A.W.G., calibre americano de alambres).

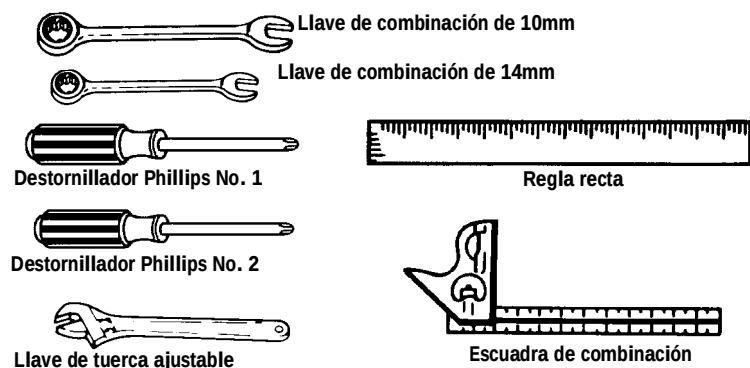
Utilice únicamente cordones de extensión de 3 cables que tengan

enchufes del tipo de conexión a tierra de 3 terminales y receptáculos para 3 terminales que acepten el enchufe de la herramienta.

Longitud del cordón de extensión	Calibre (A.W.G.)
0-25 pies	14
26-50 pies	12

Desempaquetado y comprobación del contenido

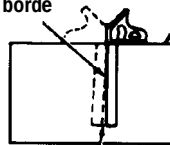
Herramientas necesarias



La escuadra de combinación debe estar alineada

Trace una línea ligera sobre la tabla a lo largo de este borde

Borde recto de la tabla de 3/4" de grosor. Este borde debe ser perfectamente recto



No debe haber espacio libre ni superposición cuando se dé la vuelta a la escuadra sobre la posición marcada con una línea de puntos

Desempaquetado

ADVERTENCIA: Para reducir el riesgo de lesiones debidas a un arranque accidental o a una sacudida eléctrica, no enchufe el cordón de energía hasta que se hayan completado todos los pasos de ensamblaje y alineación. El cordón de energía debe permanecer desenchufado cuando esté trabajando en la sierra.

1. Separe la sierra y todas las piezas de los materiales de empaquetamiento y compruebe cada una utilizando la ilustración y la "Lista de piezas sueltas" para asegurarse de que no falta ninguna pieza antes de tirar cualquier material de empaquetamiento.

ADVERTENCIA: Si falta alguna pieza, no intente ensamblar la sierra de cinta, enchufar el cordón de energía o poner el interruptor en la posición de encendido hasta que todas las piezas que falten se hayan obtenido e instalado adecuadamente.

2. A veces las piezas pequeñas pueden extraviarse en el material de empaquetamiento. No tire ningún material de empaquetamiento hasta que la sierra esté montada. Si alguna pieza falta o está dañada, póngase en contacto con RIDGID llamando al 1-800-4-RIDGID.

ADVERTENCIA: Para reducir el riesgo de lesiones debidas a un movimiento inesperado de la sierra o la pieza de trabajo, los pies niveladores deben ajustarse de manera que la sierra no oscile.

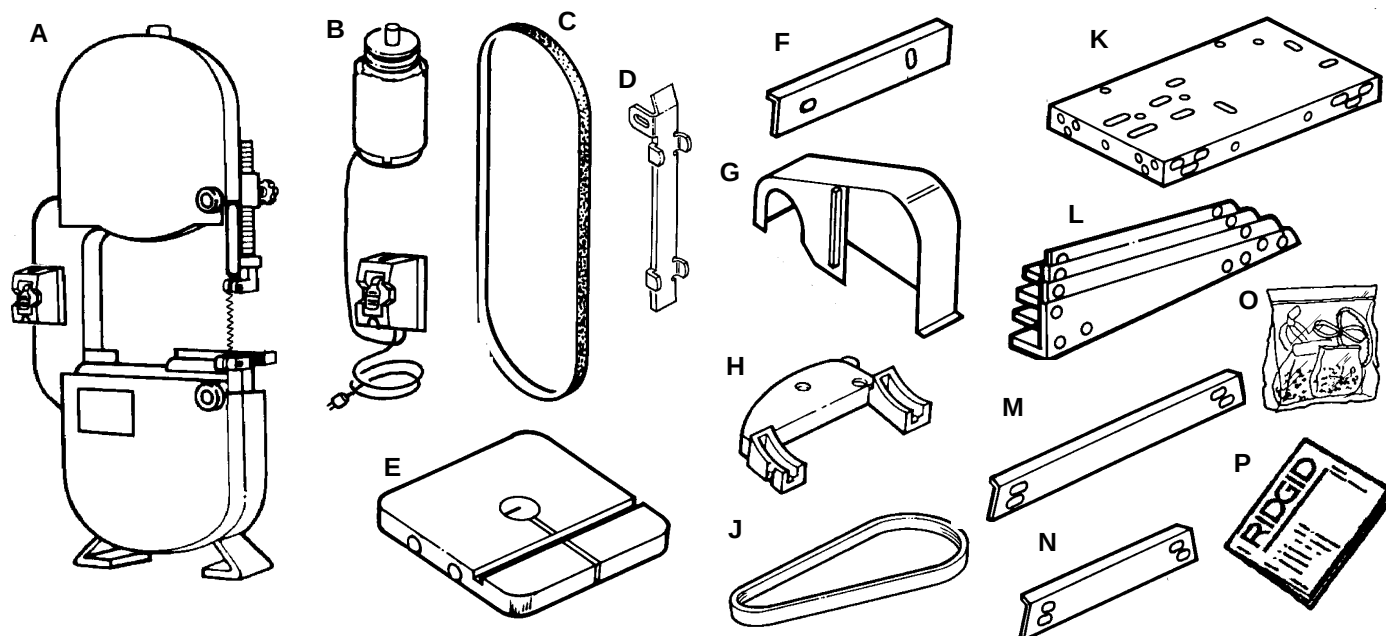
Lista de piezas sueltas

Artículo	Descripción	Cant.
A	Sierra de cinta	1
B	Motor con interruptor.....	1
C	Correa de lijado	1
D	Platina	1
E	Ensamblaje de la mesa.....	1
F	Placa de soporte.....	1
G	Cubierta de la polea.....	1
H	Apoyo del muñón	1
J	Correa en V	1
K	Parte superior de la base.....	1
L	Patas	4
M	Rigidizador (largo)	2
N	Rigidizador (corto)	2
O	Bolsa de piezas sueltas	*
P	Manual del usuario	1

*El número varía: las bolsas pueden contener otras bolsas más pequeñas.

NOTA: Para facilitar el ensamblaje, mantenga el contenido de cada bolsa junto y separado del contenido de otras bolsas.

NOTA: Para evitar daños a la sierra de cinta, déjela acostada sobre un lado en la caja de transporte hasta que esté listo para montarla en el juego de patas.



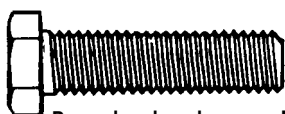
Lista de piezas sueltas en la bolsa



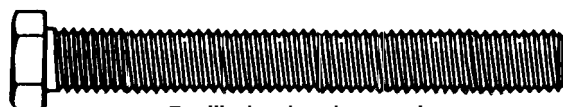
Tornillo de cabeza troncocónica
M4 x 0.7-10 (4)



Tornillo de cabeza troncocónica
M5 x 0.8-12 (5)



Perno de cabeza hexagonal
M8 x 1.25-35 (10)



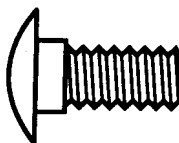
Tornillo de cabeza hexagonal
M8 x 1.25-80 (1)



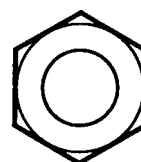
Arandela externa
M4 (4)



Arandela plana
M5 x 10 dia. (6)



Perno de carruaje
M8 x 1.25-16 (40)



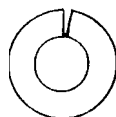
Tuerca hexagonal 3/8-16 (8)



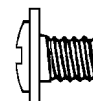
Tuerca hexagonal
M4 (4)



Arandela externa
M5 (2)



Arandela de seguridad
M8 (50)



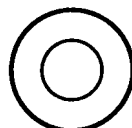
Tornillo de fijación
de cabeza troncocónica
M6 x 1-8 (2)



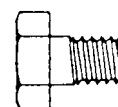
Tornillo de cabeza plana
M5 x 0.8-15 (2)



Tuerca hexagonal M5 (3)



Arandela plana
M8 x 16 (56)



Perno de cabeza hexagonal
M6 x 1-10 (1)



Arandela plana
M6 x 12 (1)



Arandela M5 (2)



Tuerca hexagonal
M5 x 0.8 (2)



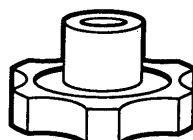
Tornillo de cabeza troncocónica
M5 x 0.8-6 (1)



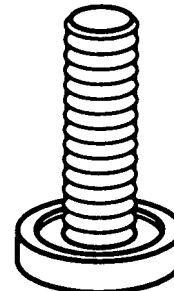
Tuerca hexagonal M8 (49)



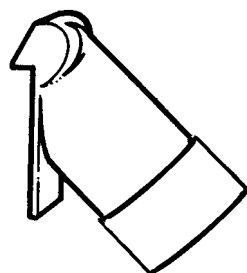
Aros de goma (4)



Pomo de fijación (2)



Pie nivelador (4)



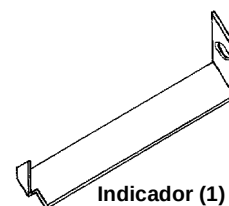
Conducto para polvo (1)



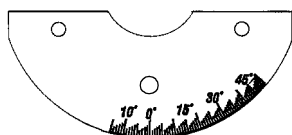
Colgador de hojas (2)



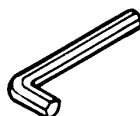
Llave del interruptor (1)



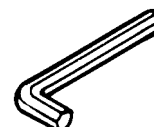
Indicador (1)



Escala de bisel (1)



Llave hexagonal en "L" M3 (1)



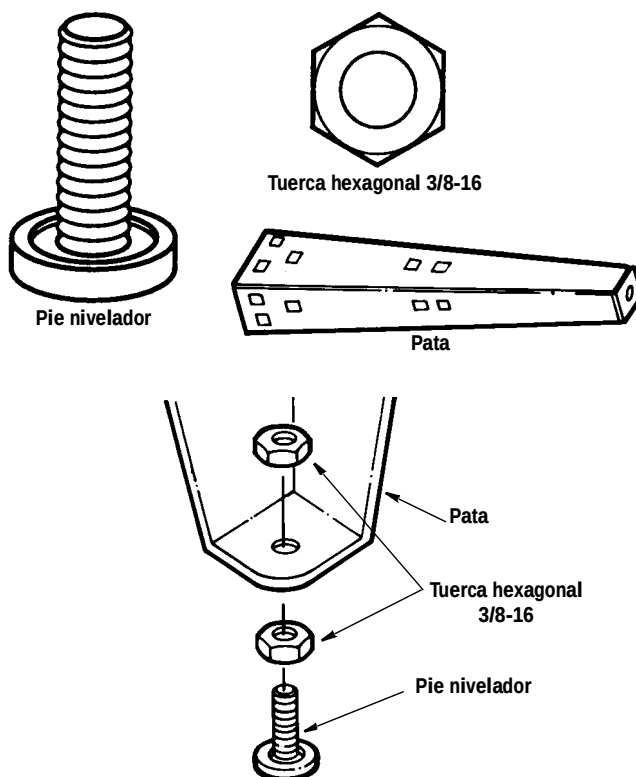
Llave hexagonal en "L" M5 (1)

Ensamblaje

Colocación de los pies niveladores

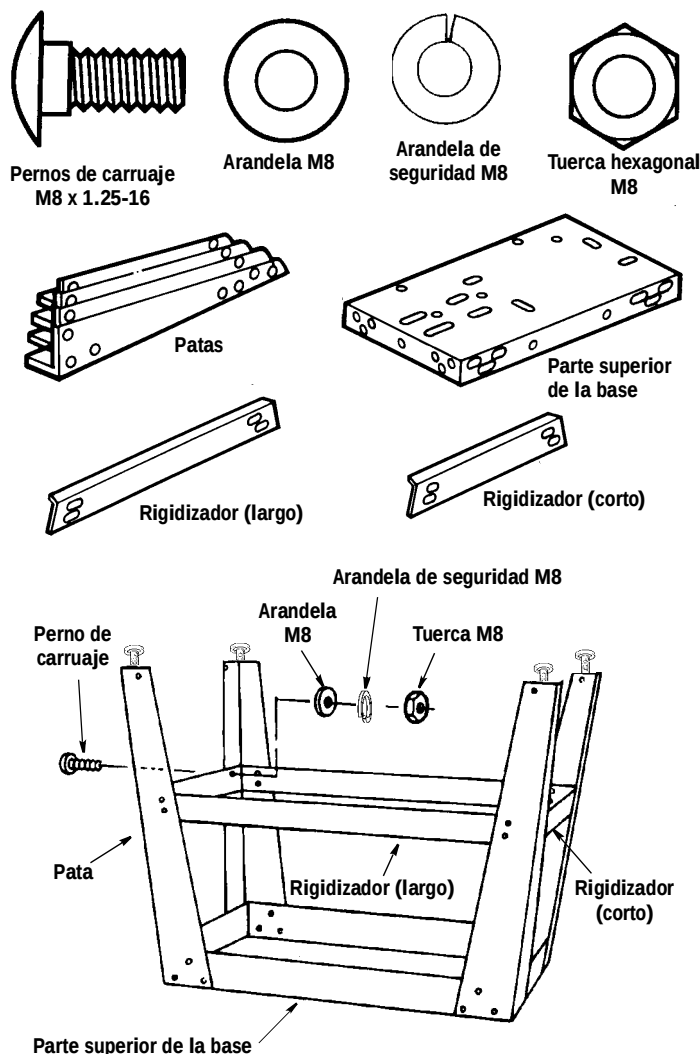
1. En la bolsa de piezas sueltas, localice los artículos siguientes:
 - 4 Pies niveladores
 - 8 Tuercas hexagonales 3/8-16
2. Entre las piezas sueltas, localice los artículos siguientes:
 - 4 Patas
3. Ponga una tuerca hexagonal en cada uno de los pies niveladores y enrosque cada tuerca hacia abajo, hacia el pie de goma.
4. Ponga los pies niveladores a través de los agujeros que están en la parte inferior de cada pata.
5. Ponga otra tuerca hexagonal en cada uno de los pies niveladores y apriete cada tuerca a mano hasta que esté junto al soporte inferior de la pata.

ADVERTENCIA: Después de sujetar la sierra de cinta al juego de patas, será necesario ajustar los pies niveladores para que la sierra no oscile.



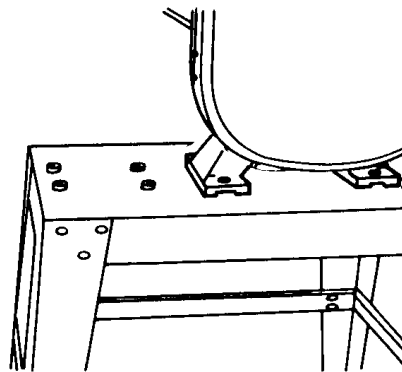
Ensamblaje del juego de patas

1. En la bolsa de piezas sueltas, localice los herrajes siguientes:
 - 40 Pernos de carruaje M8 x 1.25-16
 - 40 Arandelas M8
 - 40 Arandelas de seguridad M8
 - 40 Tuercas M8
2. Entre las piezas sueltas, localice los artículos siguientes:
 - 4 Patas (con pies niveladores colocados)
 - 2 Rigidizadores (cortos)
 - 2 Rigidizadores (largos)
 - 1 Parte superior de la base
3. Coloque la parte superior de la base al revés sobre una superficie nivelada. Fije las cuatro patas a la parte superior usando pernos de carruaje, arandelas, arandelas de seguridad y tuercas tal como se muestra en la ilustración. **Nota:** Las patas se sujetan al lado exterior de la parte superior. No las apriete por ahora.
4. Fije dos rigidizadores largos y dos rigidizadores cortos a las patas de la base usando pernos de carruaje, arandelas, arandelas de seguridad y tuercas tal como se muestra en la ilustración. Apriete solamente con los dedos por ahora.



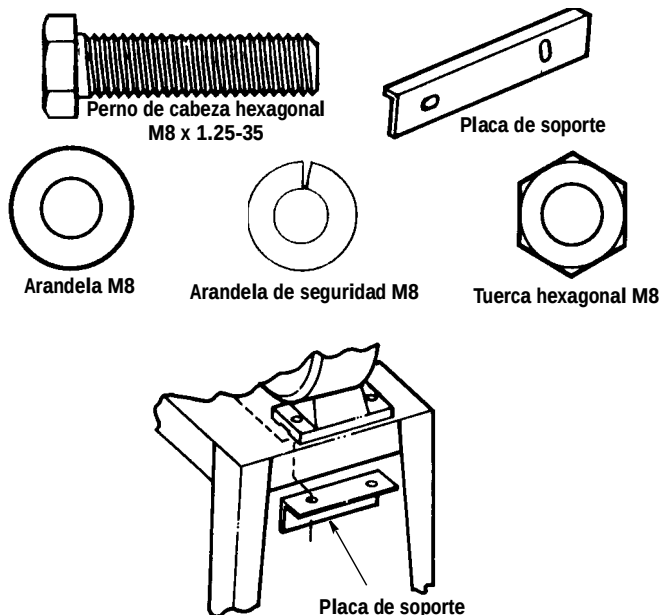
5. Voltee el ensamblaje para apoyarlo sobre las patas. Asegúrese de que los cuatro pies descansen horizontales sobre el piso. El ajuste de los pies se completará después de colocar la sierra de cinta en la base.
6. Apriete ahora todas las piezas de sujeción de la base.
7. Con ayuda de otra persona, levante el cuerpo de la sierra hasta sacarlo del recipiente de transporte y colóquelo sobre la parte superior de la base. Asegúrese de que la parte delantera de la sierra esté orientada hacia la parte delantera de la base alineando los agujeros.

PRECAUCIÓN: ¡El cuerpo de la sierra es pesado! ¡Tenga cuidado al levantar el cuerpo de la sierra y estabilícelo hasta que esté sujeto a la base firmemente! Obtenga ayuda al levantar y montar la sierra.

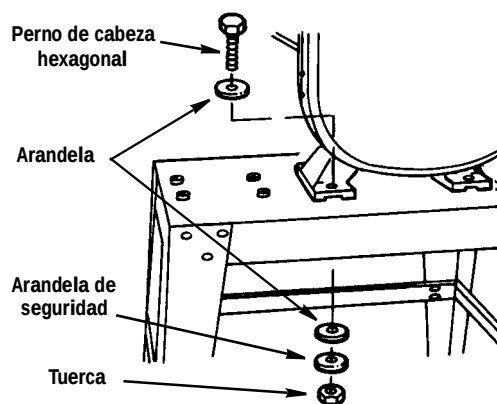


Colocación de la sierra de cinta en el juego de patas

1. En la bolsa de piezas sueltas, localice los herrajes siguientes:
 - 4 Pernos de cabeza hexagonal M8 x 35 (aprox. 1-3/8")
 - 8 Arandelas M8
 - 4 Arandelas de seguridad M8
 - 4 Tuercas M8
2. Entre las piezas sueltas, localice el siguiente:
 - 1 Placa de soporte
3. Mientras una persona sigue sujetando la sierra para que no se vuelque, la otra persona debe instalar los pernos de montaje.
4. Alinee los agujeros del cuerpo de la sierra con los agujeros de la base.
5. Coloque la placa de soporte en la parte inferior de la base tal como se muestra en la ilustración.



6. Fije unos a otros el cuerpo de la sierra, la base y la placa de soporte con cuatro pernos de cabeza hexagonal, ocho arandelas planas, cuatro arandelas de seguridad y cuatro tuercas hexagonales.

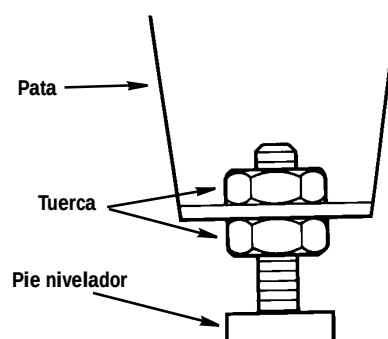


Ajuste de los pies niveladores

ADVERTENCIA: Para reducir el riesgo de lesiones debidas a un movimiento inesperado de la sierra o de la pieza de trabajo, los pies niveladores deben ajustarse de manera que la sierra no oscile.

Para ajustar los pies niveladores de modo que la sierra descansa adecuadamente:

1. Mueva la sierra hasta la ubicación deseada.
2. Suba o baje el pie nivelador girando las tuercas en el sentido de las agujas del reloj o en sentido contrario al de las agujas del reloj.
3. Apriete las tuercas para fijar los pies niveladores en su sitio.



Ensamblaje (continuación)

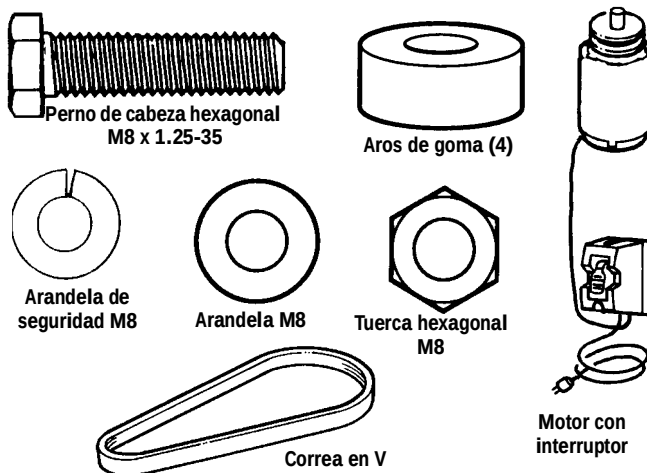
Montaje del motor

1. En la bolsa de piezas sueltas, localice los artículos siguientes:

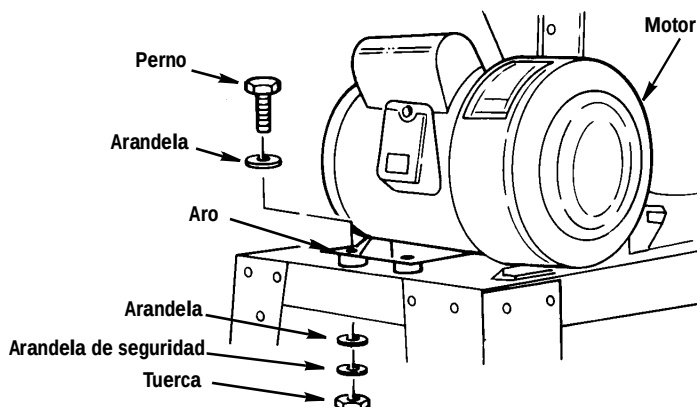
- 4 Pernos de casquete hexagonales M8 x 35 (aprox. 1-3/8")
- 8 Arandelas M8
- 4 Arandelas de seguridad M8
- 4 Tuercas M8
- 4 Aros de goma

2. Entre las piezas sueltas, localice los artículos siguientes:

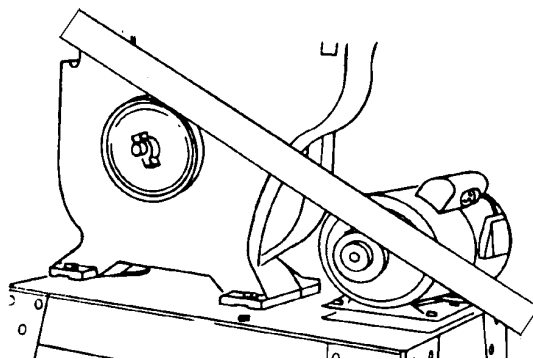
- 1 Motor
- 1 Correa en V



3. Para montar el motor, coloque los cuatro aros de goma sobre los agujeros de la parte superior de la base. **NOTA:** El uso de los aros de goma es esencial para eliminar la vibración excesiva. Coloque el motor sobre los aros de goma y sujételo a la parte superior de la base con cuatro pernos de cabeza hexagonal, ocho arandelas, cuatro arandelas de seguridad y cuatro tuercas hexagonales tal como se muestra en la ilustración. No apriete del todo por ahora.

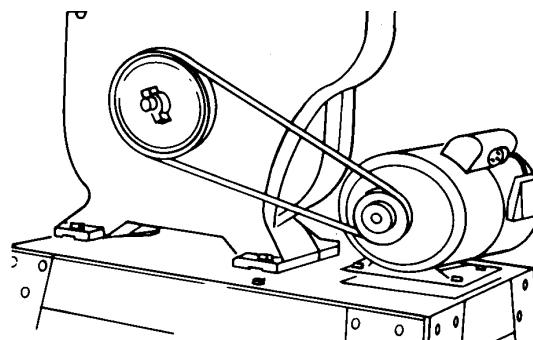
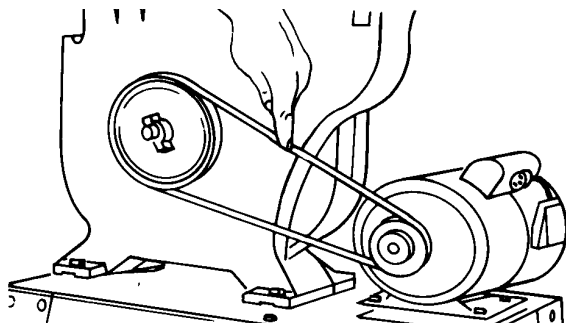


4. Alinee el borde interior de la polea del motor con el borde interior de la polea grande usando una regla recta. Usando una llave hexagonal en "L" de 3mm, ajuste una o las dos poleas aflojando el tornillo de ajuste y moviendo la polea o poleas hasta que ambas estén en línea una con otra. Apriete los tornillos de ajuste.



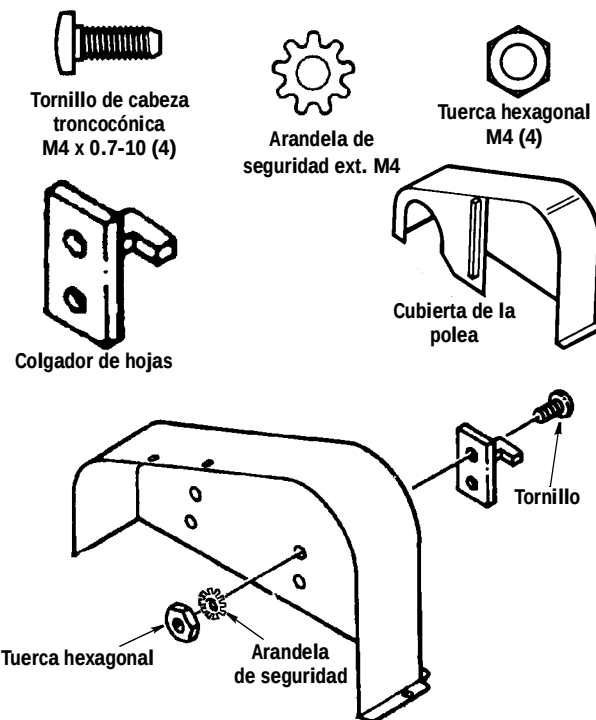
5. Coloque la correa en V sobre ambas poleas.

6. Tense la correa en V moviendo el motor de modo que se aleje del cuerpo de la sierra y apriete las tuercas de montaje del motor. No apriete demasiado los pernos de montaje del motor. Apriételos justo lo suficiente para tensar la correa. La correa está tensada adecuadamente cuando al ejercer presión con un dedo entre las dos poleas se produce una desviación de aproximadamente 1/2".



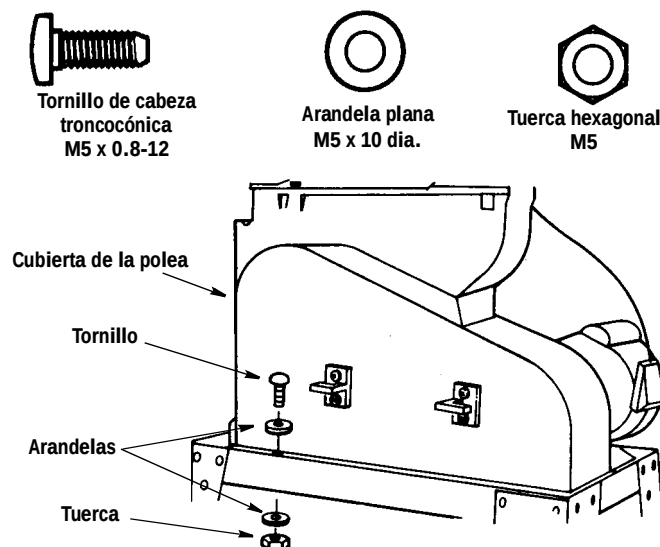
Montaje de los colgadores de hojas

- En la bolsa de piezas sueltas, localice los artículos siguientes:
 - Tornillos de cabeza troncocónica M4 x 0.7-10
 - Tuercas hexagonales M4 x 0.7
 - Arandela de seguridad ext. M4
 - Colgadores de hojas
- Entre las piezas sueltas, localice el artículo siguiente:
 - Protector de la correa
- Fije los colgadores de hojas al protector de la correa tal como se indica en la ilustración.



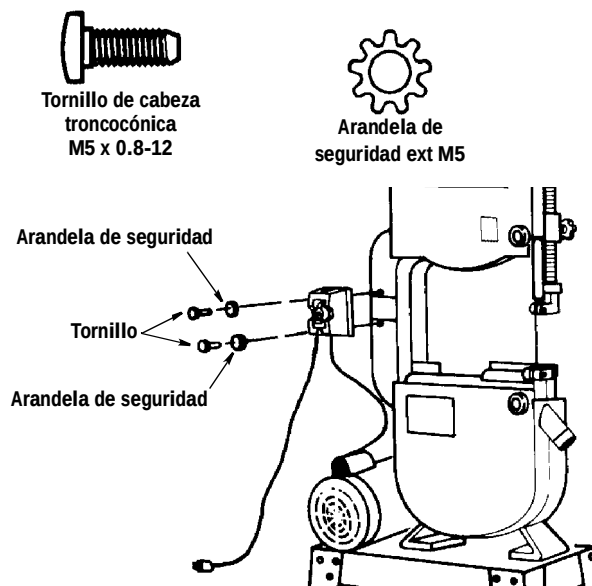
Montaje del cubierta de la polea

- En la bolsa de piezas sueltas, localice los artículos siguientes:
 - Tornillos de cabeza troncocónica M5 x 0.8-12 (aprox. 1/2")
 - Arandelas M5
 - Tuercas M5
- Coloque el protector de la correa sobre ambas poleas y sujételo a la base usando tres tornillos de cabeza troncocónica, seis arandelas y tres tuercas hexagonales tal como se muestra en la ilustración.



Montaje de la caja del interruptor

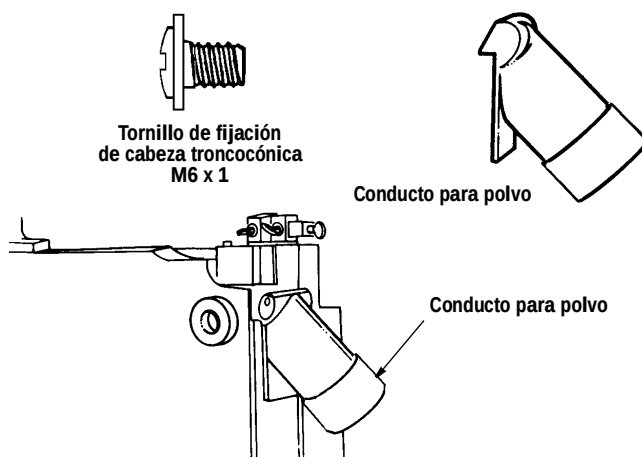
- Entre las piezas sueltas, localice los herrajes siguientes:
 - Tornillo de cabeza troncocónica M5 x 0.8-12 (aprox. 1/2")
 - Arandela de seguridad ext. M5
 - Abrazadera del cordón
- Monte el ensamblaje de la caja del interruptor en el armazón tal como se muestra en la ilustración usando los herrajes indicados en la lista.
- Asegúrese de que el cordón del motor y el cordón de energía estén sujetos bajo la abrazadera del cordón.



Ensamblaje (continuación)

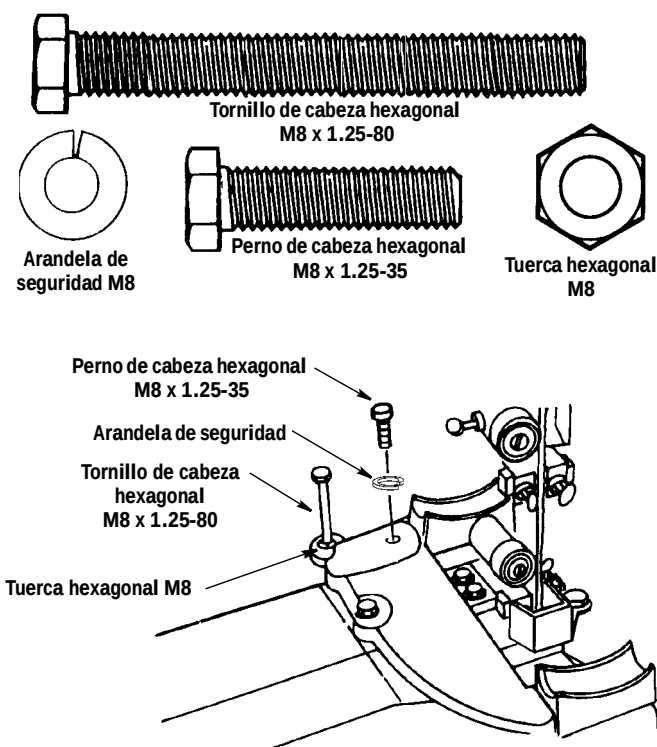
Montaje del conducto para polvo

1. En la bolsa de piezas sueltas, localice los artículos siguientes:
 - 2 Tornillos de fijación de cabeza troncocónica M6 x 1-8
2. Entre las piezas sueltas, localice los artículos siguientes:
 - 1 Conducto para polvo
3. Abra la cubierta del protector inferior de la hoja e instale el conducto para polvo. Use las piezas de sujeción suministradas. Cierre la cubierta del protector inferior de la hoja.



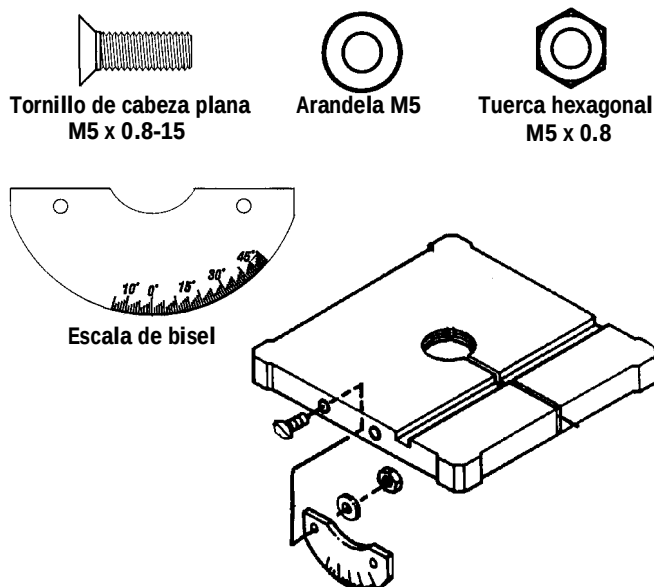
Montaje del apoyo del muñón de la mesa

1. En la bolsa de piezas sueltas, localice los artículos siguientes:
 - 2 Pernos de cabeza hexagonal M8 x 35 (aprox. 1-3/8")
 - 2 Arandelas de seguridad M8
 - 1 Perno de casquete hexagonal M8 x 80 (perno de tope de la mesa de aprox. 3-1/8" de longitud)
 - 1 Tuerca M8 (para perno de tope de la mesa)
2. Entre las piezas sueltas, localice los artículos siguientes:
 - 1 Apoyo del muñón de la mesa (mostrado más abajo)
3. Sujete el apoyo del muñón al cuerpo de la sierra con los dos pernos de cabeza hexagonal y las dos arandelas de seguridad tal como se muestra en la ilustración.
4. Enrosque la tuerca (D) en el perno de tope de la mesa (C) y sujételo al apoyo del muñón.



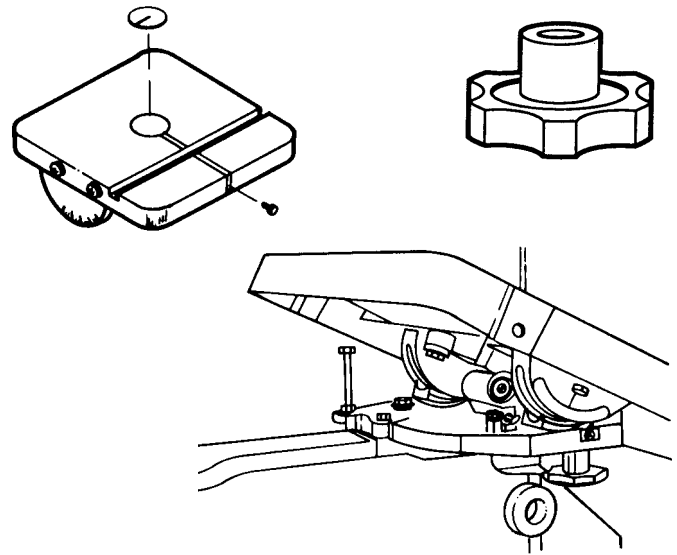
Montaje de la escala de bisel

1. Localice los siguientes artículos entre las piezas sueltas:
 - 2 tornillos de cabeza plana M5 x 0.8-15
 - 2 arandelas M5
 - 2 tuercas hexagonales M5 x 0.8
 - 1 escala de bisel
2. Introduzca los tornillos a través de la mesa y la escala de bisel tal como se muestra en la ilustración.
3. Instale una arandela y una tuerca. Apriete la tuerca.



Montaje de la mesa

- Entre las piezas sueltas, localice los artículos siguientes:
 - Mesa
 - Pomos
- Para montar la mesa, quite de la mesa el accesorio de inserción de la mesa y el pasador de la mesa. Guíe la hoja de sierra a través de la ranura de la mesa y coloque los tornillos de la mesa en los muñones. Colóquela y fíjela con los pomos de fijación.

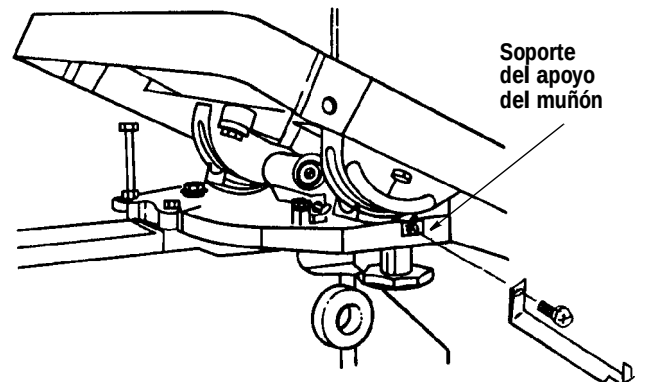


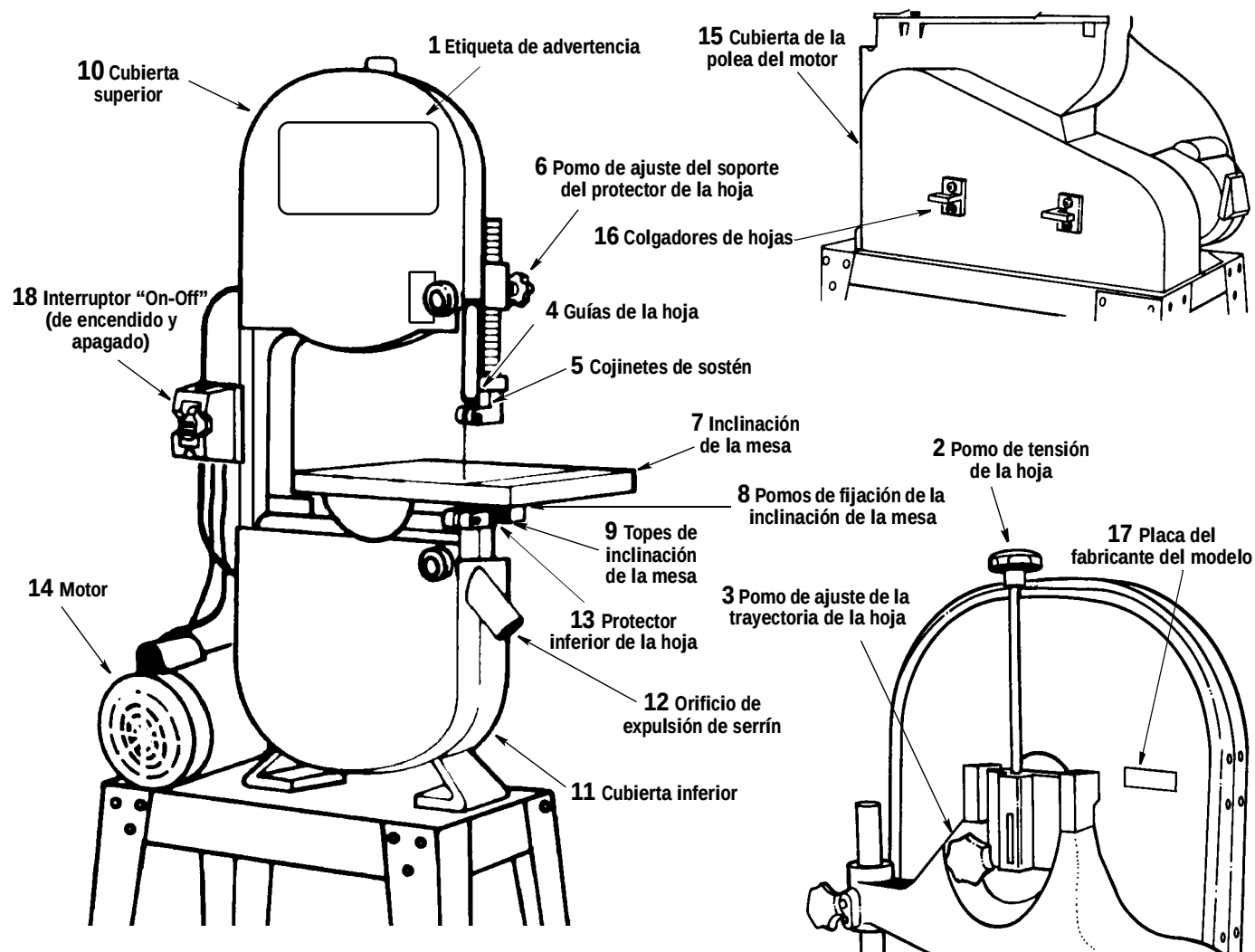
Instalación del indicador de la escala de bisel

- Localice los siguientes artículos entre las piezas sueltas:
 - indicador
 - tornillo de cabeza troncocónica M5 x 0.8-6
- Introduzca el tornillo a través de la ranura del indicador y en el soporte del apoyo del muñón. Apriete el tornillo.

ADVERTENCIA: La unidad se envía con la hoja instalada. No enchufe ni haga funcionar la unidad a menos que la hoja esté ajustada y alineada de acuerdo con la sección titulada “Cambio de hojas”.

- Vuelva a colocar el accesorio de inserción de la mesa y el pasador de la mesa.
- Es posible que el transporte y el manejo hayan hecho que algunas piezas de sujeción se aflojen. Antes de hacer funcionar la sierra, compruebe todos los tornillos, pernos y tuercas para asegurarse de que están perfectamente ajustados. Haga funcionar la máquina solamente después de leer todo el manual, incluyendo el ajuste de la trayectoria de la hoja, los ajustes de las guías de la hoja y las normas de seguridad.





1. Etiqueta de advertencia

2. Pomo de tensión de la hoja – La rotación del pomo en el sentido de las agujas del reloj aumentará la tensión de la hoja. La rotación del pomo en sentido contrario al de las agujas del reloj reducirá la tensión de la hoja.

3. Pomo de ajuste de la trayectoria de la hoja – Gire el pomo para ajustar la trayectoria de la hoja.

4. Guías de la hoja – Las guías son ajustables para proporcionar soporte completo de la hoja.

5. Cojinetes de sostén – Estos cojinetes de empuje soportan la parte posterior de la hoja y son ajustables para las distintas anchuras de hoja.

6. Pomos de ajuste del soporte del protector de la hoja – Afloje este pomo para ajustar verticalmente el soporte del protector de la hoja de modo que quede muy cerca de la pieza de trabajo que se va a cortar pero sin que la toque. Ajuste siempre el protector/soporte antes de encender la sierra de cinta. Apriete el pomo para fijar el protector/soporte en la ubicación adecuada.

7. Inclinación de la mesa – La mesa se inclina para hacer cortes angulares. Use la escala de inclinación de la mesa que está debajo de la mesa para medir las posiciones angulares.

8. Pomos de fijación de la inclinación de la mesa – Afloje los pomos para mover la inclinación de la mesa hasta el ángulo requerido. Vuelva a apretar los pomos para fijar la mesa.

9. Tope de 90° de la mesa – Asegurarse la mesa está a perpendicular respecto a la hoja.

10. Cubierta superior – Tire del pomo para dejar al descubierto la rueda superior durante los cambios de hoja.

11. Cubierta inferior – Tire del pomo para obtener acceso a la rueda inferior, quitar la hoja o limpiar el serrín acumulado.

12. Orificio de expulsión de serrín – La sierra de cinta está equipada con una conexión de aspiración. Este dispositivo le permitirá conectar cualquier manguera estándar de aspiradora para mojado/seco con un diámetro de 2-1/2 pulgadas al agujero provisto para extraer el serrín de modo práctico.

ADVERTENCIA: El serrín puede atascar el motor. El motor podría incendiar al serrín. Incluso si la sierra está conectada a un dispositivo de aspiración, limpie el serrín del motor con chorro de aire periódicamente.

13. Protector inferior de la hoja – Protege al usuario contra un contacto accidental con la hoja.

14. Motor.

15. Cubierta de la polea del motor.

16. Colgadores de hojas – Las hojas de más pueden almacenarse aquí.

17. Placa del fabricante del modelo.

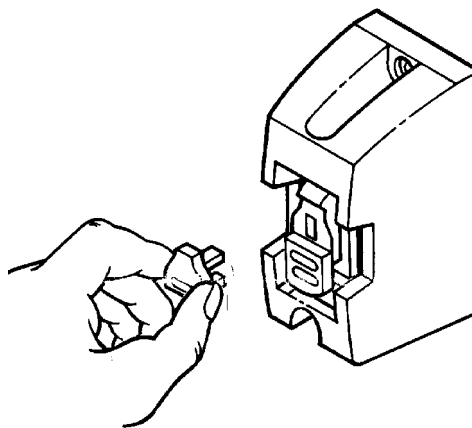
18. Interruptor "On-Off" (de encendido y apagado)

PRECAUCION: Antes de encender el interruptor, asegúrese de que los protectores de la hoja estén instalados correctamente y de que funcionen adecuadamente.

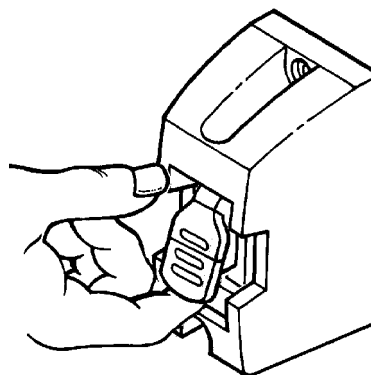
El interruptor "On-Off" (de encendido y apagado) tiene un dispositivo de fijación. **Este dispositivo está diseñado para evitar el uso no autorizado y el posible uso peligroso por niños y otras personas.**

1. Para encender la sierra de cinta, introduzca la llave en el interruptor.

NOTA: La llave está hecha de plástico amarillo y está ubicada en la bolsa de piezas sueltas.

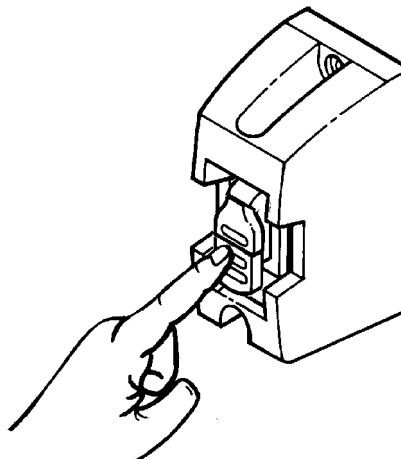


2. Introduzca el dedo bajo la palanca del interruptor y **tire** del extremo del interruptor hacia afuera.



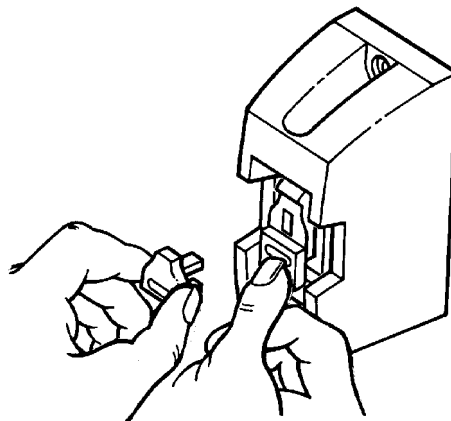
3. Para apagar la sierra de cinta, **empuje** la palanca hacia adentro.

ADVERTENCIA: Nunca deje la sierra de cinta desatendida hasta que ésta se haya detenido por completo.



4. Para fijar el interruptor en la posición "OFF" (apagado), sujete el interruptor hacia adentro con una mano y saque la llave con la otra mano.

ADVERTENCIA: Para su propia seguridad, fije siempre el interruptor en la posición "Off" (apagado) cuando no se esté usando la sierra de cinta, saque la llave y guárdela en un lugar seguro. En caso de que se produzca un corte del suministro eléctrico (todas las luces se apagan), apague el interruptor, saque la llave y guárdela alejada de la sierra de cinta. Esto evitará que la máquina arranque otra vez cuando vuelva el suministro eléctrico.



Alineaciones y ajustes

Inclinación de la mesa

ADVERTENCIA: Desenchufe la máquina de la fuente de energía antes de hacer cualquier reparación o ajuste. El no seguir estas instrucciones puede causar lesiones graves.

1. Afloje los dos pomos de fijación.
2. Inclíne la mesa hacia arriba hasta 45 grados hacia la derecha o hacia arriba hasta 10° hacia la izquierda.
3. Apriete los dos pomos de fijación.

NOTA: Se debe quitar el tope de la mesa de 90° para inclinar la mesa 10° hacia la izquierda.

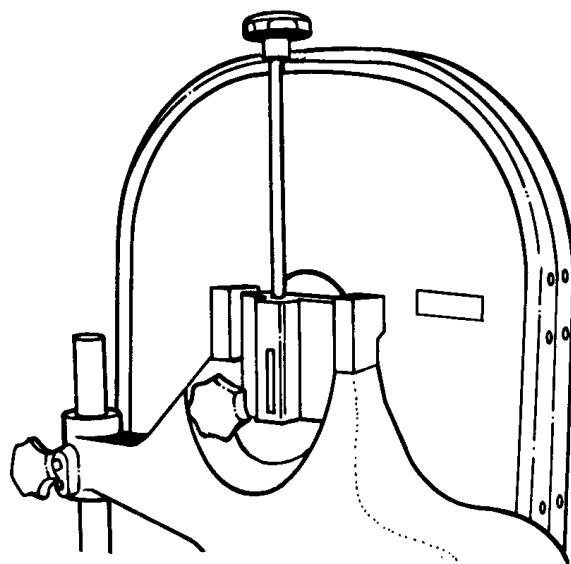
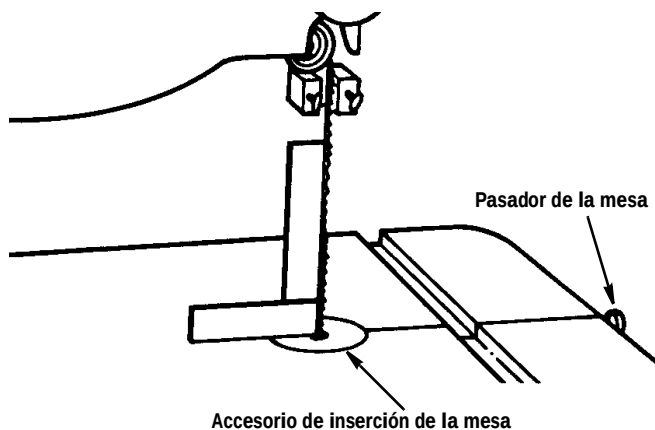
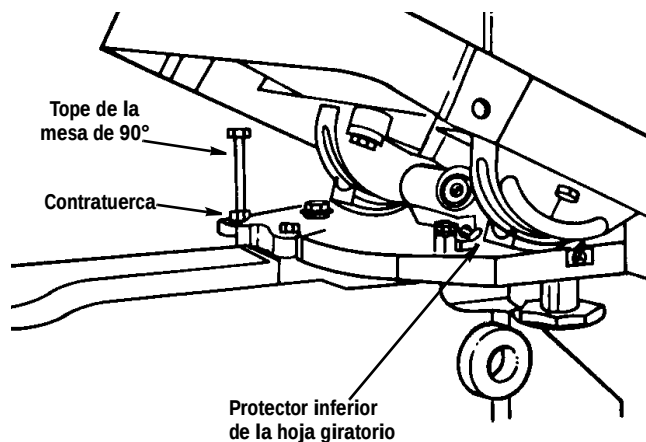
Ajuste del tope de la mesa de 90°

1. Desconecte la máquina de la fuente de energía.
2. Afloje los pomos de fijación e incline la mesa hacia la izquierda hasta que descansa contra el tope de la mesa.
3. Use una escuadra colocada sobre la mesa y contra la hoja para ver si la mesa está a 90 grados respecto a la hoja.
4. Si es necesario hacer un ajuste, afloje los pomos de fijación. Inclíne la mesa hacia la derecha y fíjela en su sitio.
5. Afloje la contratuerca y gire el tablero de la mesa hacia la izquierda o hacia la derecha para subir o bajar el tope. Apriete la contratuerca para sujetar el tope de la mesa en su sitio.
6. Desbloquee la mesa, inclínela hacia atrás sobre el apoyo de la mesa y confirme que la mesa está a 90 grados respecto a la hoja.
7. Si es necesario, ajuste el indicador a cero.

Cambio de hojas

PRECAUCION: Los dientes de la hoja están afilados. Tenga cuidado al manejar la hoja de sierra.

1. Desconecte la máquina de la fuente de energía.
2. Afloje la tensión de la hoja girando el pomo de tensión de la hoja en sentido contrario al de las agujas del reloj hasta que se detenga.
3. Quite el accesorio de inserción de la mesa y el pasador de la mesa.
4. Abra la cubierta superior y la cubierta inferior. Quite los tornillos y las arandelas de la parte posterior del protector de la hoja. Luego, quite el protector.
5. Introduzca un destornillador a través del agujero del accesorio de inserción de la mesa para aflojar el tornillo de pivote una vuelta para el protector bajo la mesa. Gire el protector para quitarlo de en medio.
6. Quite la hoja de entre las guías superiores e inferiores de la hoja. Quite la hoja de las ruedas superior e inferior. Gire la hoja para que quepa a través de la ranura de la mesa. Quite la hoja.
7. Guíe la hoja nueva a través de la ranura de la mesa. Coloque la hoja en las guías superiores e inferiores de la hoja. **NOTA:** Asegúrese de que los dientes de la hoja estén orientados hacia abajo, hacia la mesa.
8. Coloque la hoja en el centro de la rueda superior y de la rueda inferior.
9. Vuelva a colocar la parte posterior del protector de la hoja y apriete los tornillos.
10. Gire el protector bajo la mesa hasta una posición cerrada y apriete el tornillo.
11. Vuelva a colocar el accesorio de inserción de la mesa y el pasador de la mesa.
12. Tense la hoja y ajuste su trayectoria antes de hacer funcionar la sierra. Localice las instrucciones para tensar y ajustar la trayectoria de la hoja bajo "Ajuste de la tensión de la hoja" y "Ajuste de la trayectoria de la hoja".



Ajuste de la tensión de la hoja

1. Desconecte la máquina de la fuente de energía.
2. Gire el pomo de tensión de la hoja en el sentido de las agujas del reloj para tensar la hoja. Un calibre ubicado en el soporte del deslizador superior de la rueda indica la tensión aproximada según la anchura de la hoja. Inicialmente, ajuste el calibre de tensión de la hoja de modo que corresponda con la anchura de la hoja.
3. A medida que se vaya familiarizando con la hoja, es posible que considere necesario cambiar la tensión de la hoja respecto al ajuste inicial. Los cambios de anchura de la hoja y el tipo de material que se esté cortando afectarán a la tensión de la hoja.
4. Tenga presente que si la hoja está muy poco tensa o demasiado tensa se puede romper.

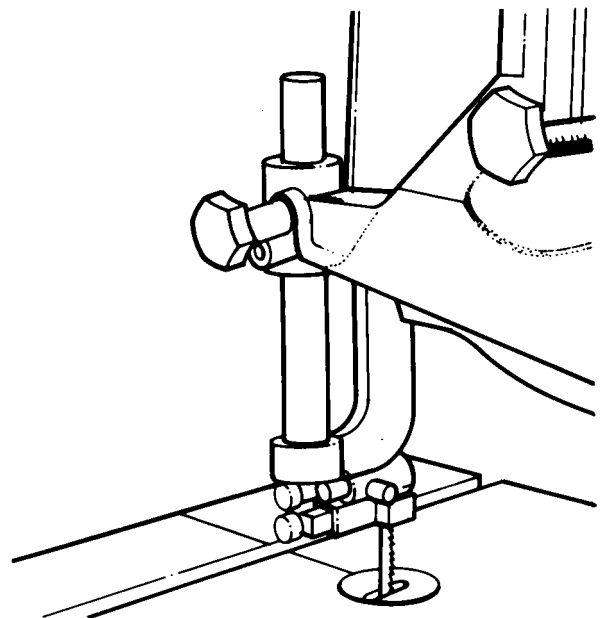
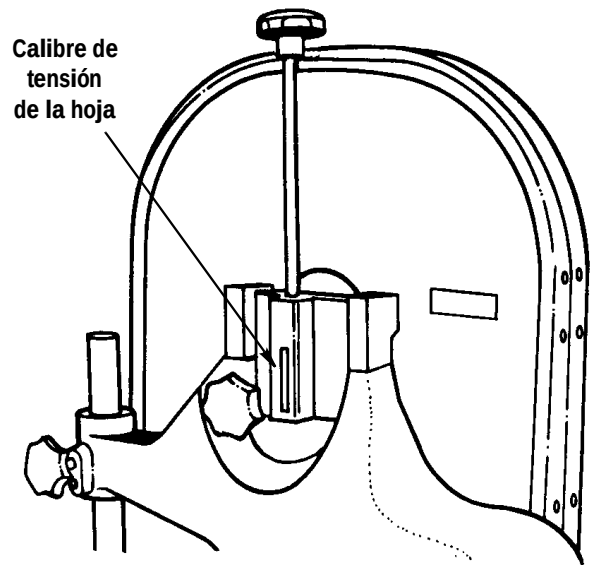
Ajuste de la trayectoria de la hoja

ADVERTENCIA: Desconecte la máquina de la fuente de energía. Nunca ajuste la trayectoria de la hoja mientras la máquina esté funcionando.

1. Se debe tensar la hoja adecuadamente antes de ajustar la trayectoria de la hoja. Asegúrese de que las guías de la hoja y los cojinetes de la hoja no interfieran con la hoja.
2. Abra la cubierta superior. Gire la rueda hacia adelante a mano y observe la posición de la hoja sobre la rueda. Debe estar en el centro.
3. Si es necesario hacer un ajuste, afloje la tuerca de mariposa, apriete el pomo ligeramente y mueva la hoja hacia la parte posterior de la máquina. Si se afloja ligeramente el pomo, la hoja describirá su trayectoria hacia la parte delantera de la máquina.
4. Apriete la tuerca después de que la hoja esté describiendo su trayectoria en el centro de la rueda.

Ajuste del ensamblaje de las guías superiores de la hoja

1. Desconecte la máquina de la fuente de energía.
2. Afloje el pomo de fijación y suba o baje el ensamblaje de las guías superiores de la hoja hasta que esté justo encima del material que se esté cortando.
3. Apriete el pomo de fijación. Asegúrese de que los bloques de guía de la hoja sigan estando horizontales sobre la hoja. Si es necesario hacer un ajuste, afloje el pomo de fijación y gire el ensamblaje hasta que los bloques de guía estén horizontales respecto a la hoja.
4. La guía superior de la hoja está accionada por resorte. Para ajustar la tensión del resorte, quite el pomo, apriete o afloje el tornillo de ajuste hasta lograr la tensión deseada y vuelva a colocar el pomo.

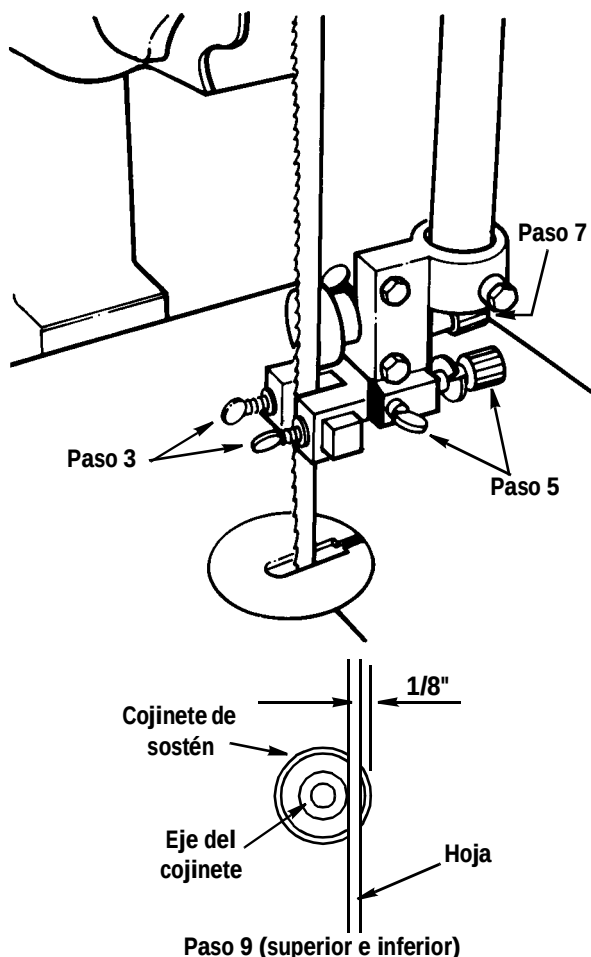


Alineaciones y ajustes (continuación)

Ajuste de las guías superiores de la hoja y el cojinete de sostén de la hoja

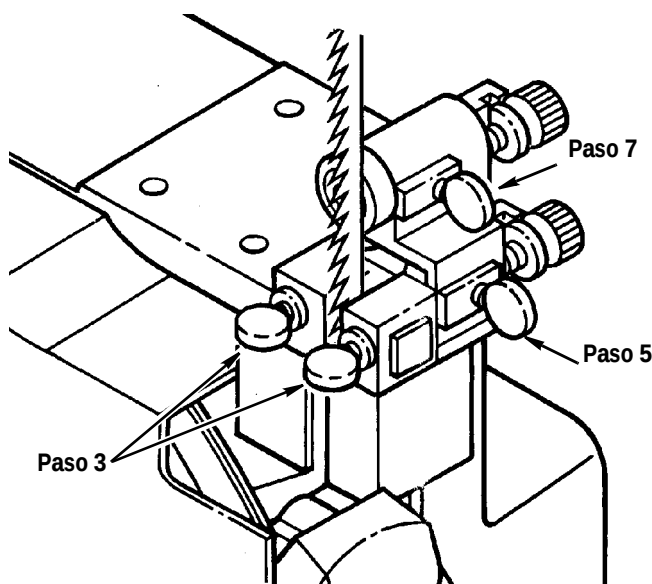
ADVERTENCIA: Se ha omitido el protector de la hoja para que la ilustración sea más clara. Nunca haga funcionar la sierra de cinta sin que estén todos los protectores en su sitio y en buenas condiciones de funcionamiento. El no seguir estas instrucciones puede causar lesiones graves.

1. Desconecte la máquina de la fuente de energía.
2. La hoja ya debe estar tensada y describiendo su trayectoria adecuadamente.
3. Afloje los tornillos de apriete manual y mueva los bloques de guía lo más cerca posible de la hoja sin pellizcarla. El grosor de un billete de dólar en cada lado de la hoja es una buena regla práctica.
4. Apriete los tornillos de apriete manual.
5. Afloje el tornillo de apriete manual y gire el pomo estriado para mover el soporte de los bloques de guía hacia adentro o hacia afuera hasta que el borde delantero de los bloques de guía esté justo detrás de las gargantas de los dientes de sierra.
6. Apriete el tornillo de apriete manual.
7. Afloje el tornillo de apriete manual y gire el pomo estriado para mover el cojinete de sostén hacia adentro o hacia afuera hasta que el cojinete esté $1/64$ " detrás de la hoja.
8. Apriete el tornillo de apriete manual.
9. El cojinete de sostén de la hoja debe ajustarse de modo que el borde posterior de la hoja se superponga con la cara delantera del cojinete de bolas aproximadamente $1/8$ ". Para cambiar la posición del cojinete, quite el tornillo y el cojinete y mueva completamente hacia atrás el pomo estriado para quitar el eje del cojinete. Observe que el portacojinete del eje es excéntrico. Vuelva a instalar el eje del cojinete, el cojinete y el tornillo. Examine la superposición entre la cara del cojinete y la hoja. Cambie la posición del eje del cojinete hasta que la superposición sea de aproximadamente $1/8$ ".



Ajuste de las guías inferiores de la hoja y el cojinete de sostén de la hoja

1. Desconecte la máquina de la fuente de energía.
2. La hoja ya debe estar tensada y describiendo su trayectoria adecuadamente.
3. Afloje los tornillos de apriete manual y mueva los bloques de guía lo más cerca posible de la hoja sin pellizcarla. El grosor de un billete de dólar en cada lado de la hoja es una buena regla práctica.
4. Apriete el tornillo de apriete manual.
5. Afloje el tornillo de apriete manual y mueva el soporte de los bloques de guía hacia adentro o hacia afuera hasta que el borde delantero de los bloques de guía esté justo detrás de las gargantas de los dientes de sierra.
6. Apriete el tornillo de apriete manual.
7. Afloje el tornillo de apriete manual y mueva el cojinete de sostén hacia adentro o hacia afuera hasta que esté $1/64$ " detrás de la hoja de sierra.
8. Apriete el tornillo de apriete manual.
9. El cojinete de sostén de la hoja debe ajustarse de modo que el borde posterior de la hoja se superponga con la cara delantera del cojinete de bolas aproximadamente $1/8$ ". Para cambiar la posición del cojinete, quite el tornillo y el cojinete. Afloje el tornillo de apriete manual y quite el eje del cojinete. Observe que el portacojinete del eje es excéntrico. Vuelva a instalar el eje del cojinete, el cojinete y el tornillo. Examine la superposición entre la cara del cojinete y la hoja. Cambie la posición del eje del cojinete hasta que la superposición sea de aproximadamente $1/8$ ".

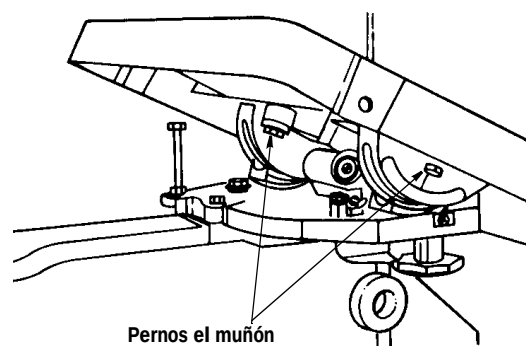
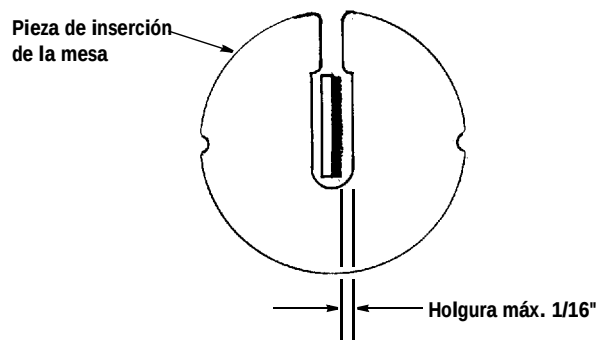
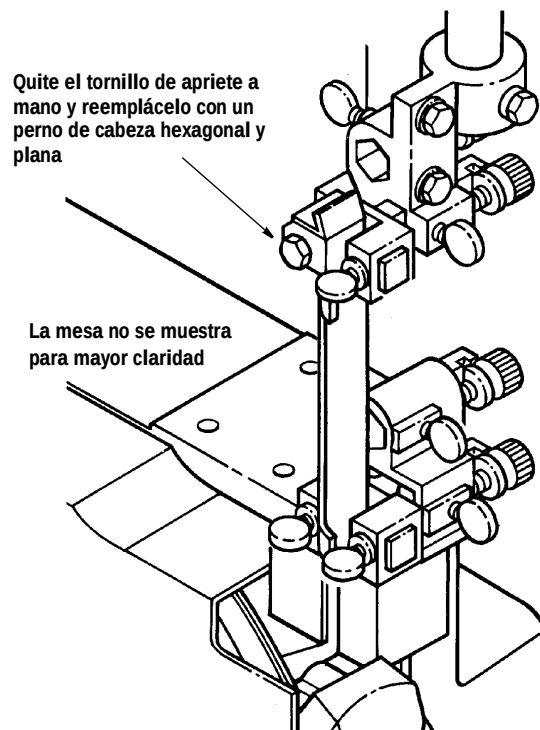
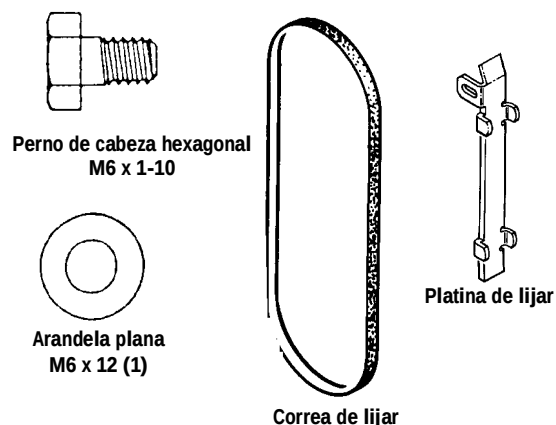


Instalación y ajuste de la platina y la correa de lijar

1. Desconecte el cordón de la fuente de energía.
2. Mueva hacia arriba el ensamblaje de la guía superior de la hoja, hasta su posición más alta.
3. Posicione las guías superior e inferior de la hoja y los cojinetes de soporte superior e inferior de manera que estén lo más alejado posible de la hoja.
4. Quite la hoja. Consulte los pasos que aparecen en la sección "Cambio de hojas".
5. Quite el tornillo de apriete manual y la guía de la hoja del ensamblaje de la guía superior de la hoja de la manera que se muestra en la ilustración.
6. Localice los artículos siguientes en la bolsa de piezas sueltas:
 - 1 tornillo de cabeza hexagonal M6 x 1-10
 - 1 arandela plana M6
 - 1 plato de lijar
 - 1 correa de lijar
7. Monte la platina de lijar en el soporte de la guía de la hoja de la manera que se muestra en la ilustración con el perno de cabeza hexagonal y la arandela plana. (No lo apriete todavía.)
8. Instale la correa de lijar. (Asegúrese de que las flechas que se encuentran en la parte posterior de la correa estén orientadas hacia abajo al desplazarse más allá de la platina.)
9. Gire el pomo tensor de la hoja en el sentido de las agujas del reloj para aumentar la tensión hasta que el indicador esté en la posición "S". Esta es la tensión correcta para la correa de lijar.
10. Debajo de la mesa, empuje la guía izquierda de la hoja hacia la platina moviéndola hacia la derecha tanto como se pueda y luego apriete el tornillo de apriete manual para sujetar la guía de la hoja en la posición correcta.
11. Gire a mano la rueda superior para comprobar si la correa de lijar está centrada entre las lengüetas de la platina. Si no lo está, ajuste los ensamblajes de guía según sea necesario para centrar la correa.
12. Gire el protector que está debajo de la mesa de vuelta a su sitio. Introduzca un destornillador a través del agujero de la pieza de inserción de la mesa para apretar el tornillo.
13. Vuelva a colocar la pieza de inserción de la mesa y reinstale el pasador de la mesa.
14. Vuelva a instalar el protector de la hoja cerca del interruptor con los dos tornillos y arandelas.
15. Cierre las cubiertas superior e inferior de la rueda.

PRECAUCION: Para reducir el riesgo de atrapar la pieza de trabajo o los dedos entre la mesa y la superficie de lijado, la mesa debe reposicionarse (en todos los ángulos de lijado) para retener un máximo de 1/16 de pulgada de distancia entre la superficie de lijado y la pieza de inserción de la mesa.

16. Ajuste la mesa en el ángulo de lijado deseado y apriete los pomos de ajuste de bisel. Mueva el extremo superior de la platina para reducir la holgura a 1/16 de pulgada y ajuste, la holgura, entre la pieza de inserción y la correa de lijar siguiendo estos pasos:
 - a. Afloje los seis pernos del muñón que están debajo de la mesa de la manera que se muestra en la ilustración.
 - b. Ajuste la anchura de la holgura moviendo, la mesa hacia la correa de lijar o alejándola de ésta según sea necesario para obtener la holgura máxima de, 1/ 16 de pulgada.
 - c. Vuelva a apretar los seis pernos del muñón y reajuste la platina.



Instrucciones de seguridad para las operaciones básicas de la sierra de cinta

Antes de cada uso:

Inspeccione la sierra.

- Para reducir el riesgo de lesiones debidas a un arranque accidental, apague el interruptor, desenchufe la sierra y saque la llave del interruptor antes de cambiar la preparación o quitar las cubiertas, los protectores o la hoja.
- Compruebe la alineación de las piezas móviles, si las piezas móviles se atascan, si hay piezas rotas, si la sierra está estable y si no hay cualquier otra situación que pueda afectar el modo en que la sierra funciona.

- Si cualquier pieza falta, está doblada o rota de cualquier modo, o si cualquier pieza eléctrica no funciona adecuadamente, apague la sierra y desenchúfela.
- Reemplace las piezas dañadas o que falten antes de volver a usar la sierra.
- Mantenga las herramientas con cuidado. Mantenga limpia la sierra para lograr un rendimiento óptimo y más seguro. Siga las instrucciones de lubricación.
- Quite las llaves de ajuste y las llaves de tuerca. Fórmese el hábito de retirar las llaves de ajuste y de tuerca del tablero de la mesa y comprobar si se han retirado antes de encender la sierra.

Para reducir el riesgo de lesiones debidas a atascos, resbalamientos, piezas que salgan despedidas u hojas rotas.

Inspeccione la hoja.

- Elija el tamaño y estilo de hoja y la velocidad de corte adecuados para el material y el tipo de corte que piensa hacer.
- Asegúrese de que los dientes de la hoja estén orientados hacia abajo, hacia la mesa.
- Asegúrese de que las guías de la hoja y los cojinetes de empuje estén ajustados adecuadamente.
- Asegúrese de que la tensión de la hoja esté ajustada adecuadamente.
- Asegúrese de que la abrazadera de bisel esté apretada y de que ninguna pieza tenga una holgura excesiva.
- Para reducir el riesgo de un contacto accidental con la hoja, minimizar la ruptura de la hoja y proporcionar un soporte máximo de la hoja, ajuste siempre la guía superior de la hoja y el protector superior de la hoja para que estén muy cerca de la pieza de trabajo pero sin tocarla.

Inspeccione el área de trabajo.

- Mantenga limpia el área de trabajo.
- Las áreas y los bancos desordenados invitan a que se produzcan accidentes. El piso no debe estar resbaladizo debido a la presencia de cera o serrín.
- Para reducir el riesgo de quemaduras u otros daños por causa de un incendio, nunca use la sierra cerca de líquidos, vapores o gases inflamables.

Planifique el trabajo que va a hacer.

- Utilice la herramienta adecuada. No fuerce la herramienta ni el accesorio a hacer un trabajo para el que no fueron diseñados.
- Use esta sierra de cinta solamente para cortar madera, productos tipo madera y plásticos.

PRECAUCION: Para reducir el riesgo de la ruptura de la hoja, un incendio o cualquier otro daño a la sierra, nunca use esta sierra de cinta para cortar metales.

- Conozca la sierra. Lea y entienda el manual del usuario y las etiquetas colocadas en la herramienta. Aprenda sus aplicaciones y limitaciones, así como los peligros potenciales específicos que son propios de esta herramienta.

- Para reducir el riesgo de lesiones a causa del contacto accidental con las piezas móviles, no instale, ensamble ni prepare piezas de trabajo en la sierra mientras alguna pieza se esté moviendo.
- Reduzca el riesgo de un arranque accidental. Asegúrese de que el interruptor esté en la posición de apagado ("OFF") antes de enchufar la sierra en un tomacorriente de energía.

Inspeccione la pieza de trabajo.

Asegúrese de que no haya clavos ni objetos extraños en la parte de la pieza de trabajo que se va a cortar.

Tenga precaución adicional con piezas de trabajo grandes, muy pequeñas o con forma complicada:

- Utilice soportes adicionales (mesas, caballetes de aserrar, bloques, etc.) para cualquier pieza de trabajo suficientemente grande como para poder volcarse cuando no esté sujeta al tablero de la mesa.
- NUNCA use a otra persona como sustituto de una extensión de mesa o como soporte adicional para una pieza de trabajo que sea más larga o más ancha que la mesa básica de la sierra o para ayudar a hacer avanzar la pieza de trabajo, soportarla o tirar de ella.
- Al cortar piezas de trabajo que tienen una forma irregular, planifique su trabajo de modo que la pieza de trabajo no resbale y pellizque la hoja. Por ejemplo, una pieza de moldura debe estar situada en posición horizontal o estar sujeta por un dispositivo de fijación o un posicionador que no permita que la pieza se tuerza, oscile o resbale mientras esté siendo cortada.
- Soporte adecuadamente los materiales redondos tales como varillas con espiga o tubos. Tienen tendencia a rodar mientras son cortados, haciendo que la hoja "muerda" la pieza. Para reducir este riesgo, use siempre un bloque en "V" o fije con abrazaderas la pieza de trabajo al calibre de ingletes.
- Corte únicamente una pieza de trabajo por vez.
- Retire de la mesa todo, excepto la pieza de trabajo y los dispositivos de soporte correspondientes antes de encender la sierra.

Planifique con antelación para protegerse los ojos, las manos, la cara y los oídos.

Vístase para trabajar con seguridad.

- Todas las sierras mecánicas pueden lanzar despedidos objetos extraños hacia los ojos. Esto puede ocasionar daños permanentes en los ojos. Use siempre anteojos de seguridad (no use gafas) que cumplan con la norma ANSI Z87.1 (o en Canadá, con la norma CSA Z94.3-99) mostrados en el paquete. Las gafas de uso diario sólo tienen lentes resistentes a los golpes. No son gafas de seguridad. Los anteojos de seguridad están disponibles

en muchas tiendas minoristas locales. Las gafas o los anteojos que no cumplan con las normas ANSI o CSA podrían lesionarle gravemente al romperse.



- Para operaciones que generan polvo, use una máscara antipolvo junto con anteojos de seguridad.
- No use ropa holgada, guantes, corbatas ni joyas (anillos, relojes de pulsera). Pueden engancharse y tirar de usted hacia las piezas móviles.
- Use calzado antideslizante.
- Sujétese el pelo largo detrás de la cabeza.
- Súbase las mangas por encima de los codos.
- Los niveles de ruido varían mucho. Para reducir el riesgo de posibles daños a la audición, use protectores de oídos u orejeras cuando utilice la sierra durante varias horas seguidas.

Planifique el modo en que sujetará la pieza de trabajo desde el comienzo hasta el final.

- No sujete con la mano piezas de trabajo tan pequeñas que los dedos tengan que situarse bajo el protector de la hoja. Use posicionadores o dispositivos de fijación para sujetar la pieza de trabajo y mantener las manos alejadas de la hoja.
- Fije la pieza de trabajo. Utilice abrazaderas para sujetar la pieza de trabajo cuando resulte práctico. Suele ser más seguro que usar la mano y deja libres ambas manos para manejar la herramienta.
- No intente alcanzar demasiado lejos. Mantenga los pies bien apoyados y un buen equilibrio.

Cuando la sierra esté funcionando:

ADVERTENCIA: No permita que el trabajar de manera confiada debido a la familiarización con la herramienta (obtenida por el uso frecuente de la sierra de cinta) cause un error por descuido. Recuerde siempre que un descuido de una fracción de segundo es suficiente para causar una lesión grave.

- Antes de empezar el corte, observe la sierra mientras está en marcha. Si hace algún ruido extraño o vibra mucho, deténgase inmediatamente. Apague la sierra. Desenchufe la sierra. No la vuelva a arrancar hasta que haya localizado y corregido el problema.

Mantenga alejados a los niños.

- Mantenga a todos los visitantes a una distancia segura de la sierra de cinta.
- Asegúrese de que las personas que se encuentren presentes estén alejadas de la sierra de cinta y de la pieza de trabajo.

No fuerce la herramienta.

- Deje que la hoja alcance toda su velocidad antes de cortar.
- Hará el trabajo mejor y con más seguridad a su capacidad nominal designada.
- Haga avanzar la pieza de trabajo hacia la sierra sólo lo suficientemente rápido como para dejar que la hoja corte sin atascarse ni engancharse.

Antes de soltar el material atascado.

- Apague el interruptor.
- Desenchufe la sierra.
- Espere a que todas las piezas móviles se detengan.
- Saque la llave del interruptor.

Al hacer retroceder la pieza de trabajo, la hoja puede atascarse en la separación de corte. Normalmente, esto es causado por la acumulación de serrín en la separación de corte o porque la hoja entra en contacto con las guías. Si esto sucede:

- APAGUE la sierra.
- Espere a que todas las piezas móviles se detengan.
- Saque la llave del interruptor.
- Desenchufe la sierra.
- Quite la cubierta de la sierra de cinta.
- Introduzca un destornillador de hoja plana o una cuña en la separación de corte.
- Gire a mano la rueda superior a la vez que hace retroceder la pieza de trabajo.

Antes de retirar las piezas sueltas de la mesa, apague la sierra y espere a que todas las piezas móviles se detengan.

Antes de dejar la sierra.

- Apague la sierra.
- Espere a que todas las piezas móviles se detengan.
- Desenchufe la sierra.
- Haga el taller a prueba de niños.

- Cierre con llave el taller.
- Desconecte los interruptores maestros.
- Saque la llave amarilla del interruptor. Guárdela alejada de los niños y de otras personas no cualificadas para usar la herramienta.

Operaciones básicas de la sierra de cinta

Corte general

PRECAUCION: Para su seguridad, cumpla todas las instrucciones de seguridad que aparecen en las páginas 2-4 antes de usar la sierra de cinta.

Una sierra de cinta es básicamente una máquina de “corte de curvas”. No puede realizar cortes interiores.

También se usa para operaciones de corte en línea recta tales como corte transversal, corte al hilo, corte a inglete, corte en bisel, corte compuesto y reaserrado.

Esta herramienta está equipada con un 3/8" x 93-1/2" hoja de sierra de cinta.

Operación

- Corte transversal
- Corte al hilo
- Corte a inglete
- Corte en bisel
- Corte compuesto
- Corte en círculo
- Reaserrado
- Corte de curvas

Tamaño de hoja recomendado (pulgadas)

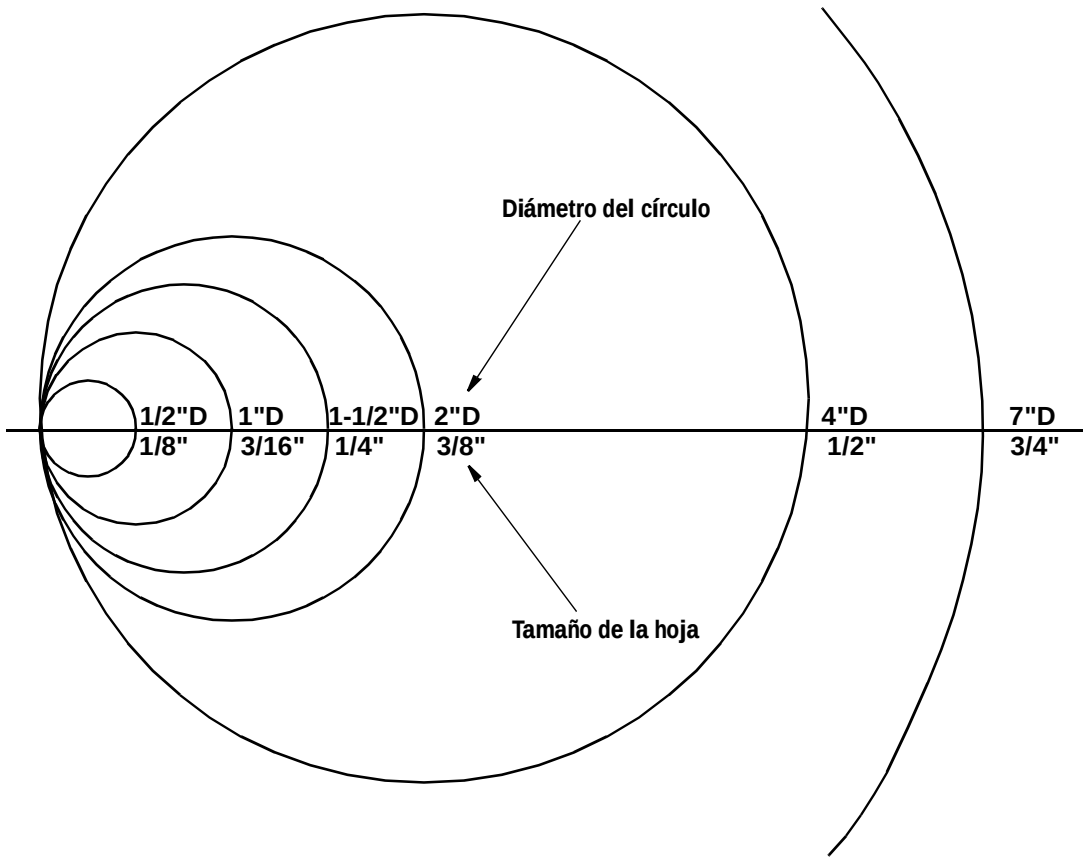
- 1/4, 3/8, 1/2, 3/4
- 3/4
- 1/4, 3/8, 1/2, 3/4
- 1/4, 3/8, 1/2, 3/4
- 1/4, 3/8, 1/2, 3/4
- Vea el cuadro más abajo
- 3/4
- 1/8, 1/4

NOTA: La longitud de la hoja es 93-1/2"

Corte en círculo

- Ajuste las guías superiores hasta que estén en posición vertical muy cerca de la pieza de trabajo pero sin tocarla.
- Use ambas manos mientras hace avanzar la pieza de trabajo hacia la hoja. Sujete la pieza de trabajo firmemente contra la mesa. Ejercer una presión suave y no fuerce la pieza de trabajo, pero deje que la hoja corte.
- El diámetro más pequeño que se puede cortar está determinado por la anchura de la hoja. Por ejemplo, una hoja de 1/4 de pulgada de ancho cortará un diámetro mínimo de aproximadamente 1-1/2 pulgadas (vea el cuadro).

Guía de selección de la hoja para corte en círculo mínimo



Mantenimiento

ADVERTENCIA: Para su propia seguridad, ponga el interruptor en la posición "OFF" (apagado) y saque el enchufe del tomacorriente de la fuente de energía antes de realizar mantenimiento o lubricar la sierra de cinta.

Llantas

La resina y el serrín que se acumulan en las llantas deben quitarse con un cepillo duro o rasparse con un pedazo de madera.

Ajuste del recorrido de las guías superiores de la hoja

Si la barra de las guías superiores no se mueve hacia arriba y hacia abajo fácilmente o si falla al aflojar el pomo de fijación, se deben realizar los ajustes siguientes.

1. Quite el pomo de fijación de las barras de las guías.
2. Usando una llave hexagonal en "L" de 5mm, apriete o afloje el tornillo que está ubicado debajo del pomo de fijación.

NOTA: Para reducir el riesgo de dañar las llantas, no use un cuchillo afilado ni ningún tipo de disolvente.

Cuando las llantas se desgasten, se deben cambiar. Al cambiar las llantas, estírelas alrededor de las ruedas pero no las pegue a éstas.

3. Mueva la barra de las guías hacia arriba y hacia abajo para comprobar que el movimiento es suave mientras sigue manteniendo su posición al soltarla.
4. Haga ajustes adicionales del tornillo según sea necesario para lograr que la barra de las guías se mueva suavemente y mantenga su posición al soltarla.
5. Vuelva a colocar el pomo de fijación de las barras de las guías.

Mantenimiento general

Mantenga limpia la sierra de cinta. Quite el serrín del interior. Limpie la sierra por aspiración o con chorro de aire frecuentemente.

No permita que la suciedad se acumule en la mesa, las guías o los cojinetes de sostén. Límpielos con quitagoma y quitaresina.

NOTA: No sumerja los cojinetes de sostén en el quitagoma y quitaresina.

Aplique una capa delgada de cera en pasta sobre la mesa para que la madera se deslice fácilmente al cortarla.

Motor

Limpie frecuentemente con chorro de aire o por aspiración el serrín que pueda haber en el motor. Siga las instrucciones de lubricación que figuran en la etiqueta del motor.

PRECAUCION: Para reducir el riesgo de lesiones en los ojos producidas por residuos que salgan despedidos, use gafas de seguridad al limpiar el serrín usando chorro de aire.

ADVERTENCIA: Para reducir el riesgo de una electrocución o un incendio, cambie inmediatamente un cordón de energía desgastado, cortado o dañado.

Lubricación

Todos los cojinetes de bolas vienen bien engrasados desde la fábrica. No necesitan más lubricación.

RIDGID recomienda los accesorios siguientes

ADVERTENCIA: Utilice únicamente accesorios recomendados para esta sierra. La utilización de otros accesorios puede ser peligrosa.

No utilice ningún accesorio a menos que haya recibido y leído instrucciones completas para su uso.

Artículo	No. SKU
Tope-guía para sierra de cinta	AC5001
Bloque elevador para sierra de cinta.....	AC5005
Correa de lijado de sierra de banda de 355mm (14")	AC5006
Cool Blocks™	AC5007
Calibre de ingletes	AC1021
Llave del interruptor	AC1000

Localización y reparación de averías

Motor

NOTA: Los motores que se utilizan en herramientas para el trabajo de la madera son especialmente susceptibles a la acumulación de serrín y virutas de madera y se deben limpiar con chorro de aire o por aspiración frecuentemente para evitar la interferencia con la ventilación normal del motor y el funcionamiento adecuado del interruptor de arranque accionado centrífugamente.

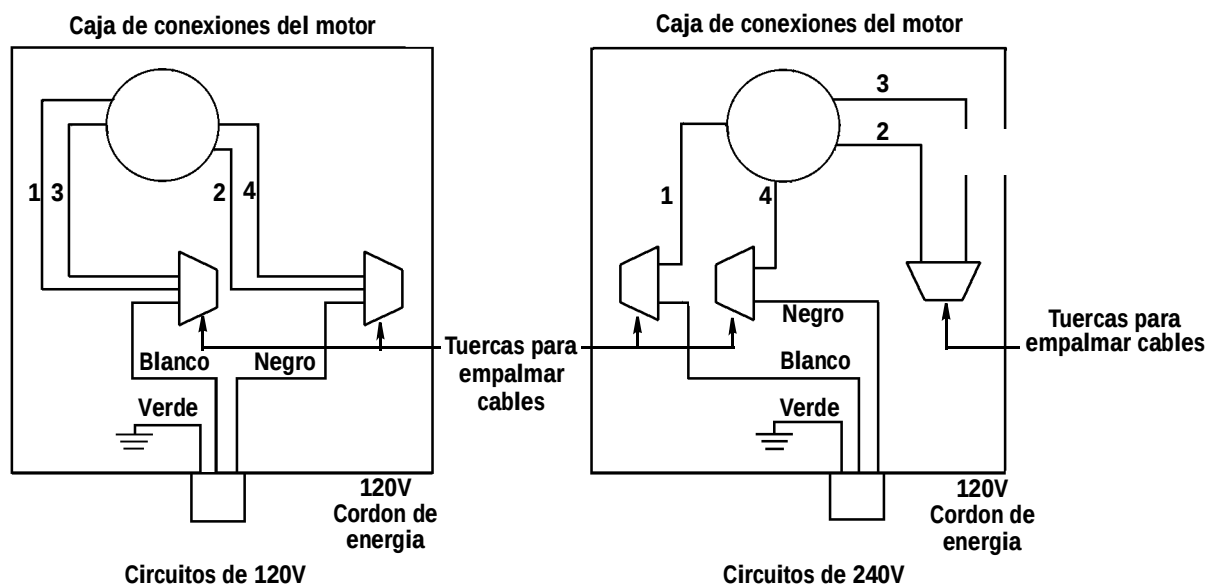
Problema	Causa probable	Remedio
Ruido excesivo.	1. Motor.	1. Haga que un técnico de servicio competente revise el motor. El servicio de reparaciones está disponible en su distribuidor Emerson más cercano.
El motor no desarrolla su potencia completa. Nota: Tensión baja: La potencia desarrollada por el motor disminuye rápidamente con la disminución de la tensión en los terminales del motor. Por ejemplo, una reducción de 10% en la tensión de línea causa una reducción del 19% en la potencia máxima que el motor es capaz de desarrollar, y una reducción del 20% en la tensión de línea causa una reducción del 36% en la potencia máxima desarrollada por el motor.	1. Circuito sobrecargado con luces, electrodomésticos y otros motores. 2. Cables de tamaño insuficiente o circuito demasiado largo. 3. Sobrecarga general de las instalaciones de la compañía eléctrica.	1. No use otros electrodomésticos o motores en el mismo circuito cuando utilice la sierra. 2. Aumente el tamaño de los cables o reduzca su longitud. Vea la sección "Especificaciones del motor y requisitos eléctricos". 3. Pida a la compañía eléctrica que haga una revisión de la tensión.
El motor arranca despacio o no alcanza toda su velocidad.	1. Tensión baja. 2. Bobinados quemados o abiertos. 3. El interruptor de arranque no funciona.	1. Pida a la compañía eléctrica que haga una revisión de la tensión. Compruebe el tamaño de los cables del circuito. 2. Haga que cambien o reparen el motor. 3. Saque el serrín del motor con chorro de aire. Haga que reparen el motor.
El motor se recalienta.	1. Motor sobrecargado. 2. Refrigeración inadecuada (circulación de aire restringida a través del motor debido a la acumulación de serrín.)	1. Haga avanzar la pieza de trabajo más despacio hacia la hoja. 2. Limpie el serrín para proporcionar una circulación de aire normal a través del motor. Vea la sección "Mantenimiento".
El interruptor de arranque del motor no funciona.	1. Contactos del interruptor quemados (debido a períodos prolongados de opresión causados por tensión baja en la línea, etc.) 2. Cortocircuito en el capacitor. 3. Conexiones flojas o rotas	1. Haga que cambien el interruptor y pida a la compañía eléctrica que haga una revisión de la tensión. 2. Haga que comprueben el capacitor y que lo cambien si está defectuoso. 3. Haga que revisen y reparen el cableado.
El motor se detiene (teniendo como resultado fusibles fundidos o cortacircuitos disparados).	1. El interruptor de arranque no funciona. 2. La tensión es demasiado baja para permitir que el motor alcance la velocidad de funcionamiento. 3. Los fusibles o cortacircuitos no tienen suficiente capacidad.	1. Haga que cambien el interruptor. 2. Pida a la compañía eléctrica que haga una revisión de la tensión. 3. Instale fusibles o cortacircuitos de tamaño adecuado.
Apertura frecuente de los fusibles o cortacircuitos.	1. Motor sobrecargado. 2. Los fusibles o cortacircuitos no tienen suficiente capacidad. 3. El interruptor de arranque no funciona (el motor no alcanza la velocidad de funcionamiento).	1. Haga avanzar la pieza de trabajo más despacio hacia la hoja. 2. Instale fusibles o cortacircuitos de tamaño adecuado. Compruebe que el cableado soportará la carga. 3. Haga que cambien el interruptor. Saque el serrín con chorro de aire.

Generales

ADVERTENCIA: Para su propia seguridad, ponga el interruptor en la posición “Off” (apagado) y saque el enchufe del tomacorriente de la fuente de energía antes de localizar y reparar averías en la sierra de cinta.

Problema	Causa probable	Remedio
La hoja no se desplaza en el centro aproximado de la rueda superior.	1. No describe la trayectoria adecuadamente.	1. Ajuste la trayectoria; vea la sección “Ajuste de la trayectoria de la hoja”.
La sierra de cinta pierde velocidad al cortar.	1. Correa demasiado floja. 2. Se está cortando un radio demasiado pequeño. 3. Hoja desafilada. 4. Se está sobrecargando el motor.	1. Ajuste la tensión de la correa; vea la sección “Ensamblaje”, “Montaje del motor”. 2. Deje de hacer avanzar la pieza de trabajo y aleje el material de la hoja hasta que la sierra de cinta vuelva a su velocidad normal. 3. Cambie la hoja. 4. Vaya más despacio, está intentando cortar demasiado rápido.
Las hojas se rompen.	1. Demasiada tensión en la hoja. 2. Torcedura en la hoja causada por cortar un radio demasiado pequeño o girar el material demasiado deprisa al cortar.	1. Ajuste la tensión; vea la sección “Familiarización con la sierra de cinta”. 2. Use la técnica de corte correcta. Vea la sección “Operaciones básicas de la sierra de cinta”.
La hoja se desfila demasiado deprisa.	1. Guías de la hoja ajustadas demasiado cerca de los dientes. 2. Se está cortando material incorrecto.	1. Ajuste las guías superiores e inferiores de la hoja. Vea en “Alineaciones y ajustes” la sección “Ajuste del ensamblaje de las guías superiores de la hoja.”
La sierra de cinta vibra.	1. Demasiada tensión en la correa del motor.	1. Haga ajustes de acuerdo con la sección “Montaje del motor”.

Diagrama de circuitos



Piezas de repuesto



Piezas de repuesto

Lista de piezas para la sierra de cinta de 14 pulgadas RIDGID

No. de modelo BS14001

Figura 1 – Piezas del ensamblaje del mecanismo impulsor

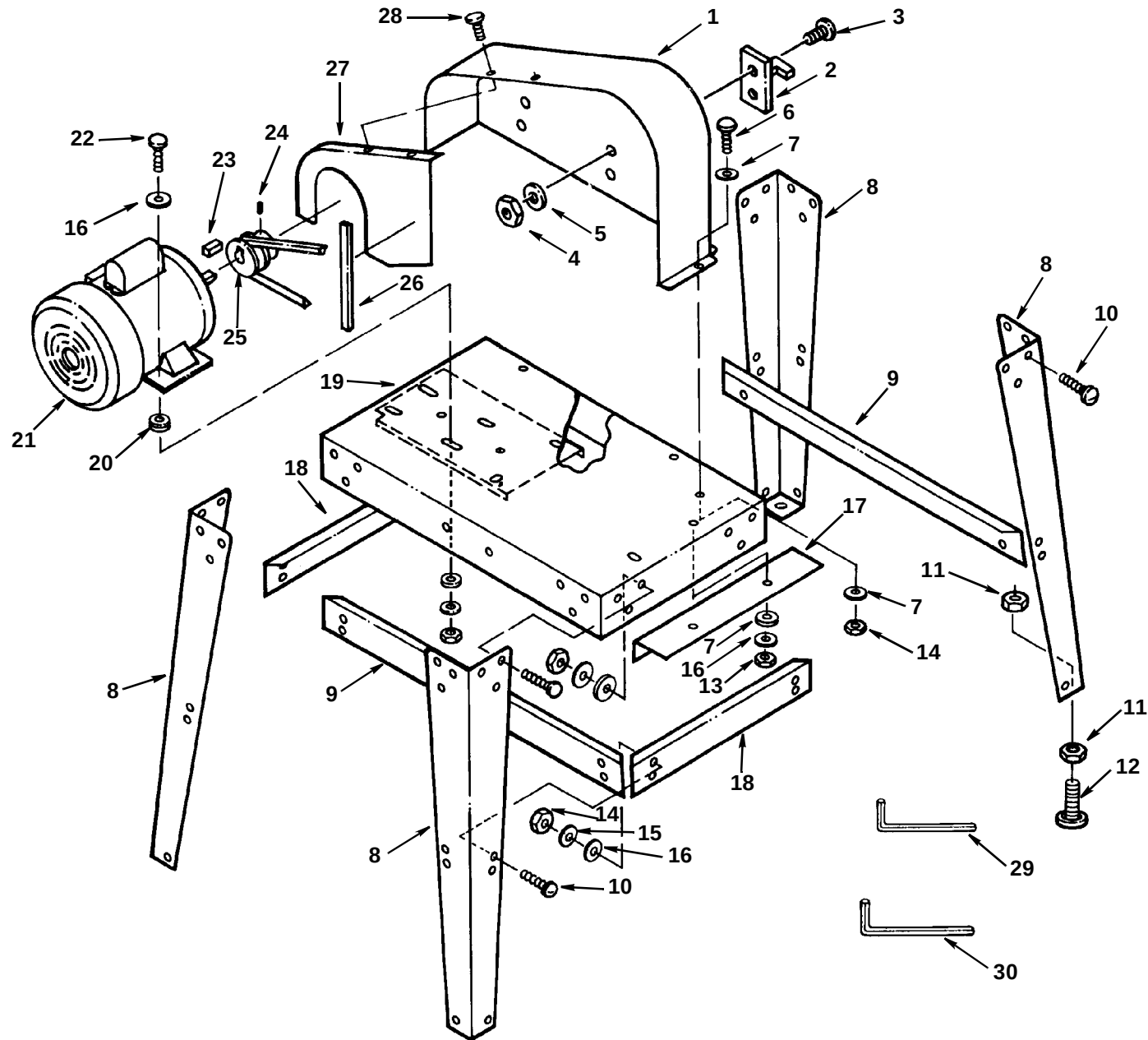
Pida siempre por número de pieza – no por número de clave

No. de clave	No. de pieza	Descripción	No. de clave	No. de pieza	Descripción
1	823545	Armazón del brazo superior	53	821732-1	Tornillo de cabeza hexagonal M16 x 2.0-55
2	826533	Pomo	54	813512-1	Arandela M16
3	823746	Tornillo de fijación de cabeza troncocónica M6 x 1-12	55	813164-12	Tuerca M16
4	820722-10	Cojinete de bolas	56	823756	Espiga
5	823574	Manguito de separación superior	57	823598	Bisagra inferior
6	823744-3	Tornillo de apriete manual M6-16	58	818470-3	Tornillo de cabeza plana M5 x 0.8-10
7	823575-2	Poste de guía	59	823555	Escobilla de la rueda
8	823601	Soporte del apoyo del poste	60	813313	Tornillo de cabeza troncocónica M5 x 0.8-12
9	823954	Tornillo de ajuste de cabeza hueca M8 x 1.25-40	61	819188	Chaveta 5mm x 20mm
10	823573	Tuerca de microajuste	62	823584	Eje de la rueda inferior
11	820249-4	Tornillo de cabeza hexagonal M6 x 1.0-16	63	823753	Arandela M8
12	823596	Protector superior de la hoja	64	823554	Base
13	820238-4	Arandela M6	65	828864	Rueda inferior
14	813307-3	Tornillo de cabeza hexagonal M6 x 1.0-10	66	823762	Cojinete de bolas
15	823572	Bloque de guía	67	823761	Anilla de retención
16	823745	Soporte del apoyo superior	68	828864-1	Rueda superior
17	823744-2	Tornillo de apriete manual M6-12	69	823763	Tuerca hexagonal M12 x 1.25
18	821750-1	Tornillo de cabeza hueca acopada M10 x 1.5-10	70	823595	Llanta
19	823743	Resorte	71	823542	† Hoja 3/8 x 93-1/2
20	823742	Bola de acero	72	823753	Tornillo de cabeza hexagonal de rosca a izquierdas M8 x 1.25-25
21	813249-76	Pasador de resorte	73	823751	Perno M10 x 1.5-15 (especial)
22	823580	Accesorio de inserción de la mesa	74	823583	Enganche de cierre de la puerta
23	823559	Mesa	75	817357	Tornillo de cabeza troncocónica M4 x 16-8
24	823579	Pasador de la mesa	76	823558	Conducto para polvo
25	823769	Tornillo de cabeza hexagonal M10 x 1.5-55	77	826634-1	Cubierta de la rueda inferior
26	823565	Abrazadera de la zapata del muñón	78	826536	Enganche del pomo
27	823586	Muñón	79	823771	Tornillo de fijación de cabeza troncocónica M6 x 1-8
28	823768	Tornillo de cabeza de arandela hexagonal M6 x 1-12	80	823552-1	Cubierta delantera superior
29	813310-4	Tornillo de cabeza hexagonal M8 x 1.25-80	81	816069	Tornillo de cabeza troncocónica tipo "AB" No. 6 x 5/8
30	813164-6	Tuerca hexagonal M8	82	823760	Arandela
31	816755-10	Tornillo de cabeza troncocónica de ranuras cruzadas M5 x 0.8-9	83	823600	Parte posterior del protector de la hoja
32	813314-8	Arandela de seguridad M5.5	84	823597	Bisagra superior
33	823588	Protector inferior de la hoja	85	820237-7	Arandela M5
34	821388-2	Tornillo de cabeza hexagonal M6 x 1.0-20	86	823758-9	Cubierta trasera superior
35	826538	Soporte inferior del apoyo del poste	87	824283	Ensamblaje de eje de bisagra de la rueda superior
36	823750-1	Protector inferior de la rueda de la hoja	88	823570	Tuerca de mariposa
37	823779	Soporte del apoyo inferior	89	826535	Pomo de fijación
38	826532	Pomo de fijación	90	826534	Pomo de ajuste de la hoja
39	826626	Indicador	91	826627	Resorte helicoidal
40	813313-5	Tornillo de cabeza troncocónica M5 x 0.8-6	92	826630	Indicador
41	823587	Soporte del apoyo del muñón	93	823755	Tuerca cuadrada
42	813163-12	Arandela de seguridad M8	94	AC1000	† Llave del interruptor
43	813310-9	Tornillo de cabeza hexagonal M8 x 1.25-35	95	826123	Interruptor con fijación
44	818470-5	Tornillo de cabeza plana de ranuras cruzadas M5 x 0.8-15	96	813313	Tornillo de cabeza troncocónica #6-32 x 3/8
45	826664	Escala de bisel	97	826394	Caja del interruptor
46	813164-6	Tuerca hexagonal M5 x 0.8	98	813314-8	Arandela de seguridad M5
47	817393-5	Correa en V A40	99	823546	Placa de soporte del interruptor
48	828863	Polea	100	823563-1	Cordón con enchufe
49	817391-1	Tornillo de ajuste de cabeza hueca M6 x 1.0-10	101	823543-1	Cordón de energía
50	816782	Anilla de retención	102	826628	Correa de lijador
51	817530	Cojinete de bolas	103	826629	Platina de lijador
52	823741	Pasador	104	827589	Pestillo espiga
			105	SP6412	Manual del usuario

* Artículo de herrajes estándar. Puede comprarse localmente.

† Artículo de existencias – Puede obtenerse en el departamento de ferretería de la mayoría de las tiendas de Home Depot.

Lista de piezas para la sierra de cinta de 14 pulgadas RIDGID
No. de modelo BS14001
Figura 2



Piezas de repuesto

Lista de piezas para la sierra de cinta de 14 pulgadas RIDGID

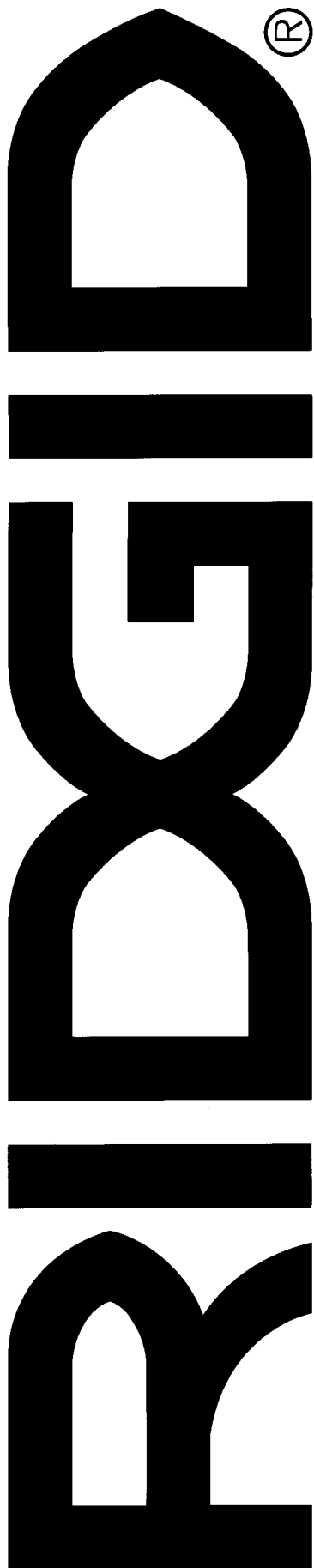
No. de modelo BS14001

Figura 2 – Componentes de la base

Pida siempre por número de pieza – no por número de clave

No. de clave	No. de pieza	Descripción	No. de clave	No. de pieza	Descripción
1	823592-1	Cubierta de la polea	15	813303-7	Arandela de seguridad M8
2	826530	Colgador de hojas	16	821063-2	Arandela M8
3	826632	Tornillo de cabeza troncocónica M4 x 0.7-10	17	823593-1	Placa de soporte
4	824026-4	Tuerca hexagonal M4 x 0.7	18	823589-1	Rigidizador corto
5	813314-5	Arandela 4mm	19	828984	Parte superior de la base
6	813313	Tornillo de cabeza troncocónica M5 x 0.8-12	20	823747	Aro de goma
7	820237-1	Arandela M5	21	828848	Motor
8	823773-1	Pata	22	813310-9	Tornillo de cabeza hexagonal M8 x 1.25-35
9	823590-1	Rigidizador largo	23	819188	Chaveta 5mm x 20mm
10	823776	Perno de carruaje M8 x 1.25-16	24	817391-1	Tornillo de ajuste M6 x 1.0-10
11	118615	Tuerca hexagonal 3/8-16	25	828862	Polea del motor
12	803835-1	Pie nivelador	26	823576	Zapata
13	813164-6	Tuerca hexagonal M5	27	823591-1	Cubierta interior de la polea
14	813364-8	Tuerca hexagonal M8	28	817357	Tornillo de cabeza troncocónica M4 x 16-8
			29	813317-6	Llave hexagonal en "L" de 3mm
			30	813317-8	Llave hexagonal en "L" de 5mm

* Artículo de herrajes estándar. Puede comprarse localmente.



Qué cubre

Las herramientas RIDGID están garantizadas contra defectos de la mano de obra y de los materiales empleados en su fabricación.

Duración de la cobertura

Esta garantía cubre a la herramienta RIDGID durante toda su vida útil. La cobertura de la garantía caduca cuando el producto se torna inservible por razones distintas a las de defectos en la mano de obra o en los materiales.

Cómo obtener servicio

Para obtener los beneficios de esta garantía, envíe mediante porte pagado, la totalidad del producto a RIDGE TOOL COMPANY, en Elyria, Ohio, o a cualquier Servicentro Independiente RIDGID. Las llaves para tubos y demás herramientas de mano deben devolverse a la tienda donde se adquirieron.

Lo que hacemos para corregir el problema

El producto bajo garantía será reparado o reemplazado por otro, a discreción de RIDGE TOOL, y devuelto sin costo; o, si aún resulta defectuoso después de haber sido reparado o sustituido tres veces durante el período de su garantía, Ud. puede optar por recibir un reembolso por el valor total de su compra.

Lo que no está cubierto

Esta garantía no cubre fallas debido al mal uso, abuso o desgaste normal. RIDGE TOOL no se hace responsable de daño incidental o consiguiente alguno.

Relación entre la garantía y las leyes locales

Algunos estados de los EE.UU. no permiten la exclusión o restricción referente a daños incidentales o consiguientes. Por lo tanto, puede que la limitación o restricción mencionada anteriormente no rija para Ud. Esta garantía le otorga derechos específicos, y puede que, además, Ud. tenga otros derechos, los cuales varían de estado a estado, provincia a provincia o país a país.

No rige ninguna otra garantía expresa

Esta GARANTÍA VITALICIA es la única y exclusiva garantía para los productos RIDGID. Ningún empleado, agente, distribuidor u otra persona está autorizado para modificar esta garantía u ofrecer cualquier otra garantía en nombre de RIDGE TOOL COMPANY.

No. de catálogo BS1400

No. de modelo BS14001

No. de serie _____

Los números de modelo y de serie pueden encontrarse en una placa acoplada a la sierra en el lado trasero de la cubierta superior de la sierra.

Debe anotar tanto el número de modelo como el de serie en un lugar seguro para uso futuro.

¿PREGUNTAS O COMENTARIOS?

LLAME AL 1-800-4-RIDGID

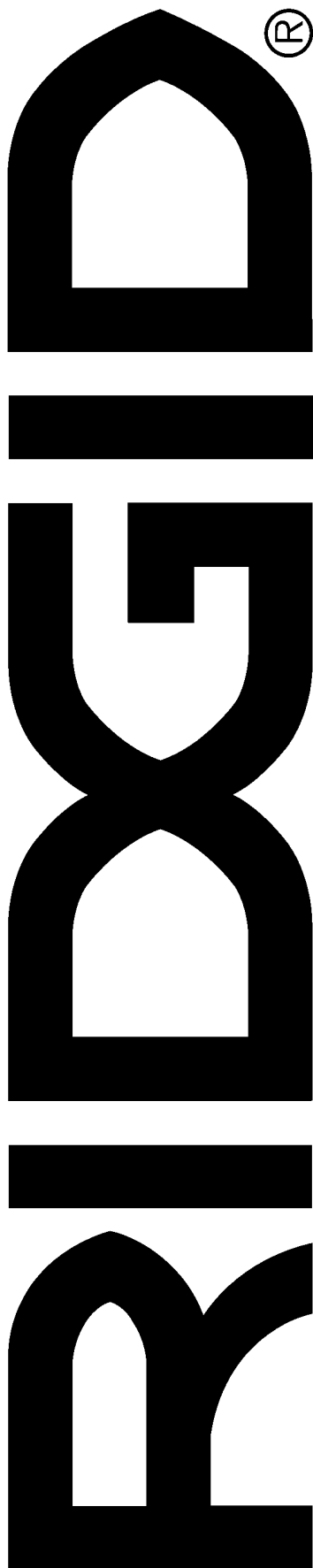
www.ridgidwoodworking.com

Por favor, tenga a mano su número de modelo y número de serie cuando llame.

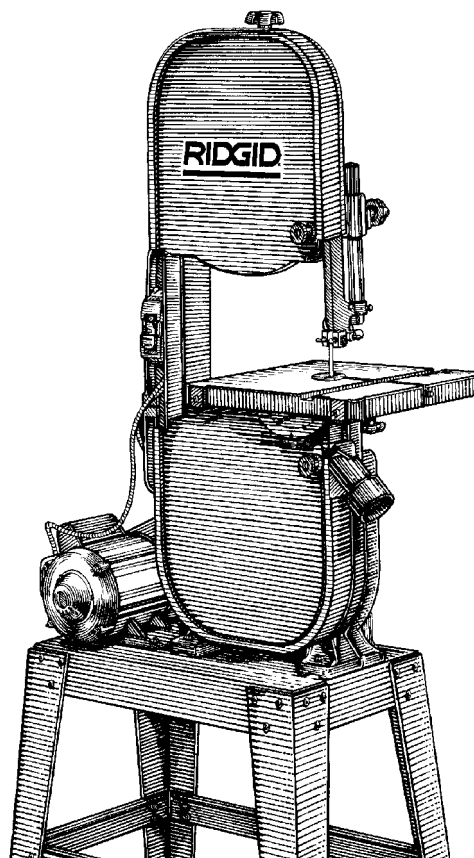


RIDGID Power Tools
Emerson Electric Co.

EMERSON®



BS1400 MODE D'EMPLOI



SCIE À RUBAN DE 14 po

Appelez-nous d'abord

Pour toute question sur :

- Le fonctionnement
- La garantie (Voir la planche arrière)
- L'aide technique
- Les pièces de rechange

*Veuillez avoir votre numéro de modèle et
votre numéro de série lorsque vous appelez.*

1-800-4-RIDGID

RIDGID *Parts.com*

PIÈCES ET ACCESSOIRES DES
OUTILS ÉLECTRIQUES

Pour votre sécurité :

Lisez attentivement toutes les instructions.

Conservez ce mode d'emploi pour vous y référer éventuellement à l'avenir

Pièce N° SP6412

Imprimé aux China

Table des matières

Section	Page	Section	Page
Instructions relatives à la sécurité pour les scies à ruban	67	Apprenez à connaître votre scie à ruban	80
Termes concernant les signaux relatifs à la sécurité	67	Alignements et réglages	82
Avant d'utiliser la scie	67	Comment incliner la table.....	82
Pendant l'installation ou le transport de la scie	67	Réglage de la butée d'arrêt de la table à 90°	82
Avant chaque utilisation	68	Remplacement de la lame	82
Comment réduire le risque de blessures causées par des grippages, des dérapages, des pièces jetées ou des lames brisées.....	68	Réglage de la tension de la lame	83
Planifiez la protection des yeux, des mains, du visage et des oreilles	69	Réglage de l'alignement de la lame	83
Pendant que la scie tourne.....	69	Réglage de l'ensemble du guide supérieur de la lame	83
Avant de vous éloigner de la scie	69	Réglage des guides de la lame et du roulement du support de la lame supérieurs	84
Glossaire terminologique pour le travail du bois.....	69	Réglage des guides de la lame et du roulement du support de la lame inférieurs	84
Spécifications du moteur et caractéristiques électriques	70	Installation de la table porte-pièce et de la courroie de ponçage	85
Spécifications de l'alimentation et du moteur	70	Instructions relatives à la sécurité pour les opérations de base de la scie à ruban	86
Connexions électriques générales	70	Avant chaque utilisation de la scie.....	86
110-120 volts, 60 Hz. Renseignements sur les outils	70	Comment réduire le risque de blessures causées par des grippages, des dérapages, des pièces jetées ou des lames brisées.....	86
Changement de la tension du moteur	71	Planifiez la protection des yeux, des mains, du visage et des oreilles	86
Mesures de protection pour assurer la sécurité du moteur	71	Instructions relatives à la sécurité pour les opérations de base de la scie à ruban	87
Calibres des fils.....	71	Pendant que la scie tourne	87
Déballage et vérification du contenu	72	Avant de vous éloigner de la scie	87
Outils nécessaires	72	Opérations de base de la scie	88
Déballage	72	Coupes de type général	88
Liste des pièces détachées.....	72	Coupes circulaires	88
Liste des pièces détachées dans le sac	73	Entretien	89
Assemblage	74	Pneus	89
Fixation des pattes de nivellement	74	Réglage du déplacement du guide supérieur de la lame.....	89
Assemblage de l'ensemble de pieds de soutien	74	Entretien général	89
Fixation de la scie à ruban sur l'ensemble de pieds de soutien	75	Moteur	89
Réglage des pattes de nivellement	75	Lubrification	89
Montage du moteur	76	RIDGID recommande les accessoires suivants	89
Montage des crochets de suspension des lames	77	Localisation de la cause des problèmes	90
Montage du dispositif de protection de la courroie	77	Moteur	90
Montage de la boîte d'interrupteur	77	Divers composants	91
Montage de la trappe de déchargement de poussière.....	78	Schéma de câblage	91
Montage du support du tourillon de la table	78	Pièces de rechange	92
Montage de l'échelle de biseau	78		
Montage de la table.....	79		
Installation de l'indicateur de l'échelle de biseau.....	79		

Instructions relatives à la sécurité pour les scies à ruban

Termes concernant les signaux relatifs à la sécurité

La sécurité est une combinaison de bon sens, de capacité de rester alerte et de connaissance du fonctionnement de la scie à ruban. Lisez ce mode d'emploi pour vous permettre de comprendre cette scie à ruban.

DANGER : Si les informations relatives à la sécurité ne sont pas respectées, quelqu'un **sera** gravement blessé ou tué.

AVERTISSEMENT : Si les informations relatives à la sécurité ne sont pas respectées, quelqu'un **risque d'être** gravement blessé ou tué.

MISE EN GARDE : Si les informations relatives à la sécurité ne sont pas respectées, quelqu'un **sera peut-être** blessé.

Avant d'utiliser la scie

Avertissement : Les travaux à la machine tel que ponçage, sciage, meulage, perçage et autres travaux du bâtiment peuvent créer des poussières contenant des produits chimiques qui (d'après l'Etat de Californie) sont des causes reconnues de cancer, de malformation congénitale ou d'autres problèmes reproductifs. Ces produits chimiques sont, par exemple :

- Le plomb provenant des peintures à base de plomb,
- Les cristaux de silices provenant des briques et du ciment et d'autres produits de maçonnerie, et

• L'arsenic et le chrome provenant des bois traités chimiquement

Le niveau de risque dû à cette exposition varie avec la fréquence de ces types de travaux. Pour réduire l'exposition à ces produits chimiques, il faut travailler dans un lieu bien ventilé et porter un équipement de sécurité approprié tel que certains masques à poussière conçus spécialement pour filtrer les particules microscopiques.

AVERTISSEMENT : Pour réduire le risque d'erreurs pouvant causer des blessures graves et permanentes, ne branchez pas la scie à ruban avant d'avoir accompli toutes les actions qui suivent de façon satisfaisante.

- Assemblez complètement la scie et alignez-la (veuillez vous reporter aux sections intitulées « Assemblage » et « Alignement et réglages » de ce document).
- Apprenez à utiliser l'interrupteur de marche/arrêt, les boutons de verrouillage d'inclinaison de la table, les guides de la lame, les

roulements de support, le bouton de réglage du support pour le dispositif de protection de la lame et le dispositif de protection de la lame.

- Lisez toutes les instructions relatives à la sécurité et toutes les procédures d'exploitation qui sont contenues dans ce mode d'emploi et soyez certain de les comprendre parfaitement.
- Lisez les méthodes d'entretien pour cette scie à ruban.
- Localisez toutes les étiquettes situées sur le devant de la scie à ruban (illustrées ci-dessous) et lisez-les.

⚠ WARNING	⚠ ADVERTENCIA	⚠ AVERTISSEMENT	⚠ WARNING
1. Read the manual before using saw. 2. Wear safety goggles that meet ANSI Z87.1 or in Canada CSA Z94.3-99 standards. 3. Be sure blade is installed with teeth pointing down. 4. Keep fingers away from the moving blade. 5. Do not remove jammed cutoff pieces until blade has stopped. 6. Maintain proper adjustment of blade tension, blade guides, and thrust bearings. 7. Adjust upper guide to just clear the wood. 8. Hold workpiece firmly against the table. 9. Turn power off and wait for blade to stop before adjusting or servicing. 10. Do not expose to rain or use in damp locations. 11. Plug power cord into a properly grounded outlet protected by a 15 amp circuit breaker or time delay fuse. In Canada use time delay fuse marked "D". 12. Maintain 1/16 inch maximum distance between table and sanding belt.	1. Leer el manual antes de usar la sierra. 2. Use gafas de seguridad que cumplan con las normas ANSI Z87.1 ó, en el Canada, las normas CSA Z94.3-99. 3. Asegurarse de que la cuchilla esté instalada con los dientes orientados hacia abajo. 4. Mantener los dedos alejados de la hoja en movimiento. 5. No quitar los pedazos atascados o cortados hasta que la cuchilla se haya detenido. 6. Mantener un ajuste adecuado de la tensión de la cuchilla, las guías de la cuchilla y los rodamientos de empuje. 7. Ajustar la guía superior para que quede muy cerca de la madera pero sin tocarla. 8. Sujetar la pieza de trabajo firmemente contra la mesa. 9. Apagar la sierra y esperar a que la cuchilla se detenga antes de realizar ajustes y servicios. 10. No exponer a la lluvia ni usar en lugares húmedos. 11. Conecte el cable en un enchufe con instalación de tierra apropiada, protegido con un interruptor automático o fusible retardado de 15 amperios. En el Canadá usar fusibles retardados marcados con la letra "D". 12. Mantenga una distancia máxima de 1/16" entre la mesa y la correa de lijado.	1. Lisez le mode d'emploi avant d'utiliser la scie. 2. Portez des lunettes de protection conformes à la norme CSA Z94.3-99. 3. Assurez-vous que la lame a été installée avec les dents pointées vers le bas. 4. Tenez les doigts à l'écart de la lame en mouvement. 5. Ne déplacez pas de retailles ou de pièces coincées avant que la lame se soit arrêtée. 6. Assurez le réglage adéquat de la tension de la lame, des guide-lames et des paliers de poussée. 7. Réglez le guide supérieur pour qu'il dégage tout juste la pièce. 8. Tenez la pièce à tailler solidement contre le plateau. 9. Avant d'effectuer un réglage ou de réviser l'outil, coupez toujours l'alimentation et attendez que la lame se soit arrêtée. 10. Ne exposez pas l'outil à la pluie et ne l'utilisez pas dans un endroit humide. 11. Branchez le câble électrique dans une prise mise à la terre et protégée par un disjoncteur de 15 ampères ou par un fusible temporisé marqué "D". 12. Maintenir une distance maximale de 1,6 mm (1/16 po) entre la table et la bande de ponçage.	• Allow tool to stop before adjusting. • Restore all guards to proper position before operating, this includes the blade guard under the table. ⚠ ADVERTENCIA • Deje que la herramienta se detenga antes de realizar ajustes. • Restablece todos los protectores al posición exacto antes que funcionando, incluso el protector de la hoja debajo la mesa. ⚠ AVERTISSEMENT • Attendre que l'outil se soit arrêté avant de la régler. • Avant de mettre l'outil en marche, remettre à leur place tous les protecteurs, y compris le protecteur-lame situé sous le plateau.



TOOL
285A
E23417

Pendant l'installation ou le transport de la scie

Évitez les environnements dangereux.

- Utilisez la scie à ruban dans un endroit sec protégé de la pluie.
- Assurez-vous que la zone de travail est bien éclairée.

Pour réduire le risque de blessures dues à un mouvement inattendu de la scie :

- Placez la scie à ruban sur une surface plate et solide sur laquelle il y a largement assez de place pour manipuler et soutenir suffisamment la pièce à couper.
- Supportez la scie de façon à ce que la table soit de niveau et que la scie ne se balance pas.
- Boulonnez la scie au plancher ou à la surface de travail si celle-ci a tendance à glisser, se déplacer ou se dérober durant des opérations telles que la coupe de planches longues et lourdes.

- Mettez la scie hors tension et débranchez-la avant de la déplacer.

Pour réduire le risque de blessures dues à un choc électrique :

- Assurez-vous que vos doigts ne touchent pas les broches métalliques de la fiche lorsque vous branchez ou débranchez la scie.

Pour réduire le risque de blessure au dos

- Demandez de l'aide lorsque vous devez déplacer la scie. Demandez toujours de l'aide lorsque vous devez soulever la scie.
- **Ne montez jamais sur l'outil.** Un risque de blessure grave existerait si l'outil basculait ou si vous heurtiez accidentellement l'outil de coupe. Ne rangez pas d'objets au-dessus de l'outil ou à côté de ce dernier si quelqu'un risque de monter sur l'outil pour les atteindre.

Avant chaque utilisation

Inspectez votre scie à ruban.

- Pour réduire le risque de blessures dues à une mise en marche accidentelle, mettez la scie à ruban hors tension, débranchez-la et retirez la clé de commutation avant de changer l'installation, de retirer les plaques de couverture, les dispositifs de protection ou la lame.
- Vérifiez que les pièces mobiles sont bien alignées et qu'elles ne sont pas coincées, qu'aucun élément n'est cassé, que la scie est stable et qu'il n'existe aucune autre condition qui pourrait affecter le bon fonctionnement de la scie.

- Si une partie quelconque de cette scie à ruban est absente, tordue ou brisée de quelque façon que ce soit ou si un quelconque élément électrique ne fonctionne pas correctement, mettez la scie hors tension et débranchez-la.
- Remplacez les composants endommagés ou manquants avant de réutiliser la scie.
- Entretenez les outils avec soin. Assurez-vous que la scie reste propre pour la meilleure performance possible en toute sécurité. Suivez les instructions relatives à la lubrification.
- Retirez toutes les clés de réglage. Habituez-vous à vérifier si des clés de réglage ont été laissées sur le dessus de la table et à les retirer avant de mettre la scie en marche.

Instructions relatives à la sécurité pour les scies à ruban (suite)

Comment réduire le risque de blessures causées par des grippages, des dérapages, des pièces jetées ou des lames brisées

Inspectez votre lame

- Choisissez une taille de lame, un style et une vitesse de coupe appropriés pour le matériau à couper et le type de coupe que vous avez l'intention d'effectuer.
- Assurez-vous que les dents de la lame sont orientées vers le bas, en direction de la table.
- Assurez-vous que les guides de la lame et les paliers de butée sont réglés correctement.
- Assurez-vous que la tension de la lame est réglée correctement.
- Assurez-vous que la bride de fixation du biseau est bien serrée et qu'il n'y a pas de jeu sur aucune des pièces.
- Pour réduire le risque de contact accidentel avec la lame, minimiser les bris de lame et fournir un soutien de lame maximal, il faut toujours régler le guide supérieur de la lame et le dispositif de protection de la lame de façon à ce qu'ils dégagent juste la pièce de travail.

Inspectez votre aire de travail.

- Gardez l'aire de travail propre.
- Les zones et établis encombrés sont enclins aux accidents. Le sol ne doit pas être glissant à cause de la présence de cire ou de sciure.
- Pour réduire le risque de brûlures ou d'autres dommages causés par des incendies, n'utilisez jamais la scie à proximité de liquides, vapeurs ou gaz inflammables.

Planifiez votre travail.

- Utilisez l'outil approprié. Ne forcez pas un outil ou un accessoire pour faire un travail pour lequel il n'a pas été conçu.
- N'utilisez la scie à ruban que pour couper du bois, des produits similaires au bois et des matériaux en plastique.

MISE EN GARDE : Pour réduire le risque de cassure de la lame, d'incendie ou d'autre endommagement de la scie, n'utilisez JAMAIS cette scie à ruban pour couper des métaux.

- Familiarisez-vous avec votre scie. Lisez le mode d'emploi et les étiquettes apposées à la scie et assurez-vous de les comprendre parfaitement. Apprenez les applications et les limites de l'outil

ainsi que les dangers potentiels spécifiques lui étant particuliers.

- Pour réduire le risque de blessures dues à un contact accidentel avec des pièces mobiles, ne faites pas de travail d'aménagement, d'assemblage ou d'installation sur la scie alors que des pièces sont en mouvement.
- Réduisez le risque de mise en marche accidentelle de la scie. Assurez-vous que l'interrupteur est en position de coupure (« OFF ») avant de brancher la scie sur une prise de courant.

Inspection de la pièce à couper

- Vérifiez qu'il n'y a pas de pointes ou de corps étrangers dans la section de la pièce destinée à être coupée.

Soyez particulièrement prudent quand vous travaillez sur des pièces qui sont grandes, très petites ou irrégulières :

- Utilisez des supports supplémentaires (tables, chevalets, blocs, etc.) pour toute pièce de grande taille qui risque de tomber quand elle n'est pas maintenue sur le dessus de table.
- L'aide d'une autre personne ne peut EN AUCUNE FAÇON remplacer l'utilisation d'une rallonge de table ou d'un support supplémentaire pour une pièce à couper qui est plus longue ou plus large que la scie à ruban ordinaire, ou pour aider à déplacer, supporter ou tirer la pièce à couper.
- Lors de la coupe de pièces à formes irrégulières, planifiez votre travail de façon à ce que la pièce ne glisse pas et ne bloque pas la lame. Une pièce de moulure, par exemple, doit reposer à plat ou être maintenue par un montage de fixation ou par un gabarit de montage qui ne permettra pas à la pièce de se tordre, de se balancer ou de glisser lors de la coupe.
- Soutenez de façon appropriée les matériaux ronds tels que les chevilles ou les tuyaux car ils ont tendance à rouler lors d'une coupe, forçant ainsi la lame à « mordre ». Pour réduire ce risque, utilisez un vé de traçage ou fixez la pièce sur calibre à onglet.
- Ne coupez jamais plus d'une pièce à la fois.
- Ne mettez jamais votre scie à ruban sous tension avant d'avoir déblayé la table de tout objet autre que la pièce à couper et les dispositifs de support nécessaires.

Planifiez la protection des yeux, des mains, du visage et des oreilles.

Tenue vestimentaire appropriée pour la sécurité

- Toute scie mécanique risque de projeter des corps étrangers dans les yeux. Ceci peut causer des dommages permanents aux yeux. Portez toujours des lunettes de protection (pas des lunettes ordinaires) conformes à la norme ANSI Z87.1 (ou, au Canada, ACNOR Z94.3-99) comme indiqué sur l'emballage. Les lunettes ordinaires ne sont munies que de lentilles résistantes aux chocs. Elles ne sont pas des lunettes de protection. Vous pouvez vous procurer des lunettes de protection dans de nombreux magasins locaux. Le port de lunettes ordinaires ou de lunettes de protection non conformes aux normes ANSI ou ACNOR risquerait de vous blesser gravement si elles se cassaient.



- Si l'opération de la scie dégage beaucoup de poussière, portez un masque protecteur avec des lunettes de protection.
- Ne portez pas de vêtements lâches, de gants, de cravates ou de bijoux (bague, bracelet-montre). Ils risqueraient d'être pris et de vous attirer vers des pièces mobiles.

- Portez des chaussures antidérapantes.
- Attachez les cheveux longs.
- Remontez les manches au-dessus du coude.
- Les niveaux de bruit varient considérablement. Pour réduire le risque de dommage possible à l'ouïe, portez des protèges-oreilles ou des serres-tête lorsque vous utilisez la scie à ruban pendant plusieurs heures à la suite.

Planifiez la façon dont vous allez pousser la pièce à couper durant toute la coupe.

- Ne tenez pas à la main des pièces si petites que vos doigts risquent de s'engager sous le dispositif de protection de la lame. Utilisez des gabarits de montage ou des montages de fixation pour tenir la pièce en place et vous aider à ne pas mettre les mains près de la lame.
- Stabilisez votre pièce. Utilisez des dispositifs de fixation quand cela s'avère pratique car ils rendent la coupe moins dangereuse que si vous utilisiez les mains pour tenir la pièce. De plus, ils permettent de faire fonctionner l'outil à deux mains.
- Ne vous mettez jamais en position de déséquilibre. Soyez toujours stable sur vos pieds – pas sur la pointe des pieds.

Pendant que la scie tourne

AVERTISSEMENT : Prenez garde de ne pas faire de fautes d'attention une fois que vous vous serez familiarisé avec la scie à ruban. Souvenez-vous de ne jamais relâcher votre attention car il suffit d'une fraction de seconde d'inattention pour causer une blessure grave.

- Avant de commencer à couper, observez un peu la scie à ruban pendant qu'elle ne fonctionne. Si elle fait un bruit différent de l'ordinaire ou si elle vibre beaucoup, arrêtez immédiatement. Mettez la scie hors tension. Débranchez la scie. Ne la remettez pas en marche avant d'avoir localisé le problème et de l'avoir résolu.
- Avant de retirer diverses pièces présentes sur la table, mettez la scie hors tension et attendez que toutes les pièces mobiles se soient arrêtées.

Gardez les enfants à distance.

- Gardez tous les visiteurs à une distance suffisante de la scie à ruban.
- Assurez-vous que les personnes présentes sont assez loin de la scie à ruban et de la pièce à couper.

Ne forcez pas l'outil.

- Laissez la lame atteindre sa vitesse de croisière avant de commencer à couper.
- La scie fera un meilleur travail et de façon plus sûre, à sa vitesse nominale.

- Ne faites avancer la pièce à couper vers la scie qu'assez rapidement pour permettre à la lame de couper sans se coincer ni se gripper.

Avant de dégager une pièce coincée :

- Mettez l'interrupteur dans la position de coupure (« OFF »).
- Débranchez la scie à ruban.
- Attendez que toutes les pièces mobiles se soient arrêtées.
- Retirez la clé de commutation

Si vous faites faire « marche arrière » à une pièce à couper, la lame peut se coincer dans le trait de scie (coupe). Ce phénomène est habituellement causé par la présence de sciure bouchant le trait de scie ou par le fait que la lame sort des guides. Si cela se produit :

- Mettez la scie hors tension (position « OFF »).
- Attendez que toutes les pièces mobiles se soient arrêtées.
- Retirez la clé de commutation.
- Débranchez la scie à ruban.
- Retirez le couvercle de protection de la scie.
- Insérez la lame plate d'un tournevis ou d'un coin à refendre dans le trait de scie.
- Faites tourner la roue supérieure à la main tout en retirant la pièce à couper.

Avant de vous éloigner de la scie

- Mettez la scie hors tension.
- Attendez que toutes les pièces mobiles se soient arrêtées.
- Débranchez la scie à ruban.
- Enlevez toutes les causes de dangers possibles de l'atelier.

– Fermez la porte de l'atelier à clé.

– Déconnectez les coupe-circuits.

– Retirez la clé de commutation jaune. Rangez-la hors de la portée des enfants et des autres personnes qui ne sont pas compétentes pour utiliser la scie.

Glossaire terminologique pour le travail du bois

Coupe en biseau

Une opération de coupe à un certain angle effectuée à travers la face de la pièce.

Coupe composée

Deux opérations simultanées de coupe en biseau et de coupe des onglets.

Coupe transversale

Une opération de coupe effectuée à travers la largeur de la pièce.

PPM

Pieds par minute. Terme utilisé en référence à la vitesse périphérique de la lame,

À main levée (tel qu'utilisé pour la scie à ruban)

Réalisation d'une coupe sans que la pièce à couper ne soit adéquatement maintenue sur la table de travail.

Gomme

Un résidu collant à base de sève, extrait des produits en bois.

Trait de scie

Le montant de matériau retiré par la lame lors d'une coupe à travers toute l'épaisseur de la pièce ou bien la fente produite par la lame lors d'une coupe ne traversant pas entièrement la pièce ou d'une coupe partielle.

Extrémité avant

L'extrémité de la pièce à couper qui est poussée en premier contre l'outil de coupe.

Coupe des onglets

Une opération de coupe à un angle non droit à travers la largeur de la pièce.

Poussoir

Un dispositif utilisé pour l'alimentation de la pièce à couper à travers la scie lors de coupes en long étroites, et qui aide l'utilisateur à ne pas mettre les mains à proximité de la lame.

Refente

Une opération de coupe dont le but est de réduire l'épaisseur de la pièce à couper pour créer des pièces plus petites.

Résine

Une substance collante à base de sève qui a durci.

Coupe en long

Coupe d'une planche dans le sens de la longueur.

Cheminement de la lame de scie

La surface de la pièce ou du dessus de la table qui est alignée directement avec la course de la lame.

Voie

La distance sur laquelle la pointe de la dent de la scie est inclinée vers l'extérieur par rapport à la face de la lame.

Extrémité arrière

L'extrémité de la pièce qui est coupée en dernier par la lame.

Pièce à couper

L'objet sur lequel l'opération de coupe est effectuée. Les surfaces d'une pièce à couper sont généralement appelées faces, extrémités et bords.

Table de travail

La surface sur laquelle repose la pièce à couper lors de la réalisation d'une opération de coupe ou de ponçage.

Spécifications du moteur et caractéristiques électriques

Spécifications de l'alimentation et du moteur

AVERTISSEMENT : Pour réduire le risque de dangers électriques, d'incendies ou d'endommagement de la scie, utilisez une protection appropriée pour le circuit. Votre scie est câblée à l'usine pour fonctionner en utilisant la tension indiquée. Connectez la scie à une source électrique de la tension appropriée avec un circuit de dérivation de 15 A. Utilisez un disjoncteur ou un fusible à action différée de 15 A. Pour réduire le risque de choc ou d'incendie, remplacez immédiatement le cordon d'alimentation s'il est usé, coupé ou endommagé de quelque façon que ce soit.

Le moteur c.a. utilisé dans cet outil est de type non réversible, et il a les spécifications suivantes :

Suivez les instructions en page 8 pour connecter le moteur pour un fonctionnement sur 220/240 V c.a.

Puissance nominale	3/4	
Tension	110-120	220-240
Ampères	10	5
Hertz (cycles)	60	50/60
Phase	Monophasé	
RPM	1725	
Rotation de l'arbre	Dans le sens inverse des aiguilles d'une montre	

Connexions électriques générales :

DANGER : Pour réduire le risque d'électrocution :

1. Utilisez seulement des pièces de rechange identiques lors des réparations. Les réparations ne doivent être effectuées que par un technicien agréé.
2. N'utilisez pas la scie sous la pluie ou sur un sol humide. Cet outil n'est prévu que pour être employé à l'intérieur, dans un environnement résidentiel.

AVERTISSEMENT : Ne laissez pas les doigts toucher les bornes de la fiche lors de l'installation ou du retrait de la fiche de la prise de courant.

110-120 volts, 60 Hz. Renseignements sur les outils

Il se peut que la fiche dont est muni votre outil ne soit pas compatible avec la prise de courant prévue pour l'installation. Le code d'électricité local exige peut-être des connexions légèrement différentes pour la fiche du cordon électrique. S'il existe de telles différences, veuillez vous référer au code d'électricité local et effectuer les ajustements appropriés avant de brancher l'appareil et de le mettre en marche.

En cas de fonctionnement défectueux ou de panne de l'appareil, il est recommandé de prévoir une mise à la terre qui fournira un chemin de moindre résistance pour le courant électrique afin de réduire le risque de choc électrique. Cet appareil est muni d'un cordon électrique comportant un conducteur de mise à la terre pour les équipements et d'une fiche de mise à la terre, comme on peut le voir sur l'illustration. La fiche doit être branchée dans une prise de courant correspondante qui est installée correctement et mise à la terre conformément aux dispositions de toutes les ordonnances et de tous les codes locaux.

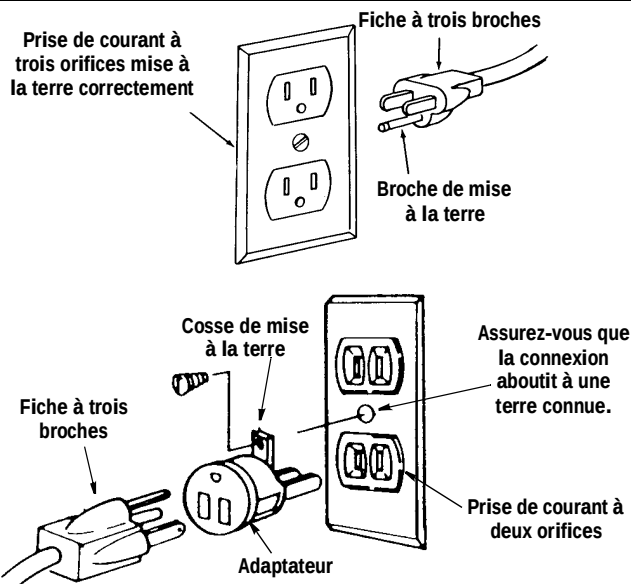
Il ne faut pas modifier la fiche fournie. Si elle n'entre pas dans la prise de courant, demandez à un électricien agréé d'installer une prise appropriée.

Un adaptateur temporaire peut être utilisé pour brancher cette fiche dans une prise de courant à deux orifices, comme illustré, si une prise de courant mise à la terre correctement n'est pas disponible. Cet adaptateur temporaire ne doit être utilisé que jusqu'à ce qu'un électricien agréé ait installé une prise de courant mise à la terre correctement. La patte rigide de couleur verte, la cosse, etc., dépassant de l'adaptateur doivent être connectées à une terre permanente telle qu'une boîte à prise de courant mise à la terre correctement.

La connexion incorrecte du conducteur de mise à la terre des équipements risque de causer un choc électrique. Le conducteur dont l'isolation a une surface extérieure verte avec ou sans bandes jaunes est le conducteur de mise à la terre des équipements. Si la réparation ou le remplacement du cordon électrique ou de la fiche est nécessaire, ne connectez pas le conducteur de mise à la terre des équipements à une borne sous tension.

Si les instructions relatives à la mise à la terre ne sont pas complètement comprises, ou en cas de doute quant à la mise à la terre correcte de l'appareil, consulter un technicien du service après-vente ou un électricien agréé.

AVERTISSEMENT : Si cet appareil n'est pas mis à la terre correctement, il risque de causer un choc électrique – en particulier lorsqu'il est utilisé dans un endroit humide, à proximité d'installations sanitaires ou à l'extérieur. Il existe aussi un danger secondaire potentiel qui accompagne un choc électrique : par exemple, il est possible que les mains de l'utilisateur entrent en contact avec la lame.



REMARQUE : L'adaptateur illustré ne doit être employé que s'il existe déjà une prise de courant à deux orifices mise à la terre correctement.

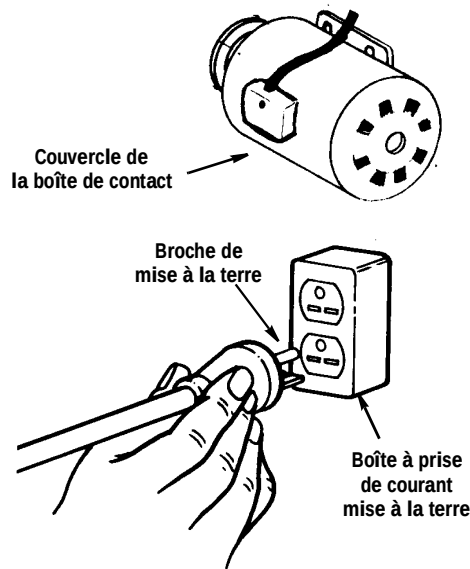
REMARQUE : Au Canada, l'utilisation d'un adaptateur temporaire n'est pas autorisée par le code d'électricité du Canada.

Changement de la tension du moteur

AVERTISSEMENT : Si cet appareil n'est pas mis à la terre correctement, il risque de causer un choc électrique – en particulier lorsqu'il est utilisé dans un endroit humide, à proximité d'installations sanitaires ou à l'extérieur. Il existe aussi un danger secondaire potentiel qui accompagne un choc électrique : par exemple, il est possible que les mains de l'utilisateur entrent en contact avec les lames.

REMARQUE : La scie à rubanest câblée en usine pour un fonctionnement sur 120 V. Utilisez la procédure suivante pour changer la tension du moteur. Pour changer à une application sur 240 V, un écrou à câble supplémentaire a été fourni par l'usine. Cette pièce est comprise dans les pièces détachées.

1. Débranchez la scie à ruban avant de connecter un nouvel élément ou de modifier une connexion existante. Ouvrez le couvercle de la boîte de contact du moteur située sur le côté du moteur.
2. Retirez le ruban isolant des écrous à câbles et jetez-le. Retirez les écrous à câbles.
3. Reconnectez les fils comme illustré dans la section intitulée « Schéma de câblage » située au dos de ce mode d'emploi.
4. Réinstallez les écrous à câbles et enveloppez-les chacun de deux nouvelles couches de ruban isolant homologué U.L.
5. Vérifiez à nouveau votre câblage en le comparant aux schémas de câblage pour vous assurer que votre câblage est correct.
6. Réinstallez le couvercle de la boîte de contact du moteur
7. Coupez la fiche 120 V et remplacez-la par une fiche à capuchon 240 V, 15 A (à 3 broches) homologuée U.L., assemblée à l'usine et compatible avec un cordon d'alimentation de type SJT de calibre 16 AWG. (Veuillez vous référer à l'illustration de la fiche 240 V et de la prise de courant.) Connectez les fils blanc et noir du cordon d'alimentation, aux bornes sous tension de la fiche et connectez le fil vert de mise à la terre du cordon à la broche de mise à la terre de la fiche.



Connexions de la machine en application 220-240 volts, 60 Hz.

Mesures de protection pour assurer la sécurité du moteur

1. Connectez cet outil à une alimentation en énergie dont la tension est appropriée pour votre modèle et à un circuit de dérivation d'une capacité de 15 ampères, protégé par un fusible à action différée de 15 ampères ou un disjoncteur. L'utilisation de fusibles de taille incorrecte peut endommager le moteur.
2. Si le moteur refuse de démarrer, mettez immédiatement l'interrupteur en position d'arrêt et débranchez l'outil. Inspectez la lame pour vous assurer qu'elle tourne sans contraintes. Si la lame tourne librement, essayez de remettre le moteur en marche. Si à nouveau le moteur ne démarre pas, veuillez vous reporter au « Tableau de localisation de la source des problèmes se rapportant au moteur ».
3. Si le moteur se cale soudainement lors de la coupe d'une pièce en bois, mettez l'interrupteur en position d'arrêt, débranchez l'outil et dégagez le bois de la lame. Vous pouvez maintenant remettre le moteur en marche et terminer votre coupe.
4. Les fusibles peuvent « sauter » et les disjoncteurs peuvent être déclenchés fréquemment dans les conditions suivantes :
 - a. **Le moteur est surchargé** – Une surcharge peut se produire si vous faites avancer la pièce à couper trop rapidement ou si vous mettez en marche et arrêtez la scie plusieurs fois de suite en peu de temps.
 - b. La tension de ligne ne doit pas être de 10 % supérieure ou inférieure à la tension d'entrée nominale. Les charges lourdes cependant, nécessitent une tension au niveau des bornes du moteur qui est égale à la tension spécifiée pour votre modèle sur la plaque signalétique.
 - c. Une lame non appropriée ou émoussée est utilisée.
5. La plupart des problèmes de moteur ont pour origine des connexions desserrées ou incorrectes, une surcharge, une tension d'entrée réduite (due par exemple à l'utilisation d'un fil électrique de trop petit calibre dans le circuit d'alimentation) ou à l'utilisation d'un fil de circuit d'alimentation bien trop long. Vérifiez toujours les connexions, la charge et le circuit d'alimentation chaque fois que le moteur ne fonctionne pas de façon satisfaisante. Vérifiez les calibres et les longueurs des fils dans le tableau ci-dessous.

Calibres des fils

REMARQUE : Assurez-vous que la rallonge appropriée est utilisée, et que cette rallonge est en bon état.

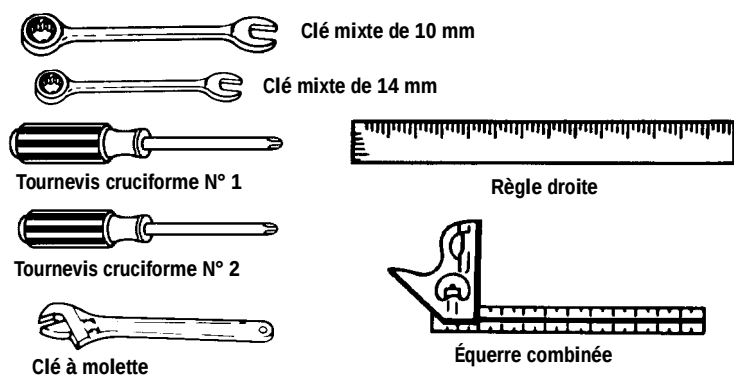
L'utilisation d'une rallonge, quelle qu'elle soit, causera une certaine perte de puissance. Pour limiter au minimum cette perte de puissance et pour éviter une surchauffe ou une usure prématurée du moteur, utilisez le tableau suivant pour déterminer le calibre minimum du fil de la rallonge (A.W.G.).

N'utilisez que des rallonges à 3 fils qui sont munies de fiches à 3 broches dont une pour la mise à la terre et des prises de courant à 3 orifices qui sont compatibles avec la fiche de l'outil.

Longueur de la rallonge	Diamètre des fils (A.W.G.)
0-25 pi	14
26-50 pi	12

Déballage et vérification du contenu

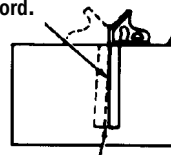
Outils nécessaires



L'équerre combinée doit être exacte.

Tracez légèrement un trait sur la planche le long de ce bord.

Bord droit de la planche de 3/4 po d'épaisseur. Ce bord doit être tout à fait droit.



Il ne doit y avoir aucun écart ou chevauchement à cet endroit lorsque l'équerre est renversée dans la position des pointillés.

Déballage

AVERTISSEMENT : Pour réduire le risque de blessures dues à une mise en marche inattendue ou à un choc électrique, ne branchez pas le cordon d'alimentation jusqu'à ce que toutes les étapes d'assemblage et d'alignement aient été réalisées. Le cordon d'alimentation doit resté débranché tant que vous travaillez sur la scie.

1. Séparez la scie et toutes les pièces des matériaux d'emballage et vérifiez chaque élément en consultant l'illustration et la « Liste des pièces détachées » pour vous assurer que toutes les pièces sont présentes avant de jeter les matériaux d'emballage.

AVERTISSEMENT : S'il manque une pièce quelconque, n'essayez pas d'assembler la scie à ruban, de brancher le cordon d'alimentation ou de mettre l'interrupteur en position de marche tant que vous n'avez pas obtenu et installé correctement les pièces manquantes.

2. De petites pièces peuvent se perdre parfois dans les matériaux d'emballage. Ne jetez pas les matériaux d'emballage avant d'avoir complètement assemblé la scie. Appelez le 1-800-4-RIDGID si une pièce quelconque est endommagée ou manquante.

AVERTISSEMENT : Pour réduire le risque de blessures dues à un mouvement inattendu de la scie ou de la pièce à couper, les pattes de nivellement doivent être réglées de façon à ce que la scie ne se balance pas.

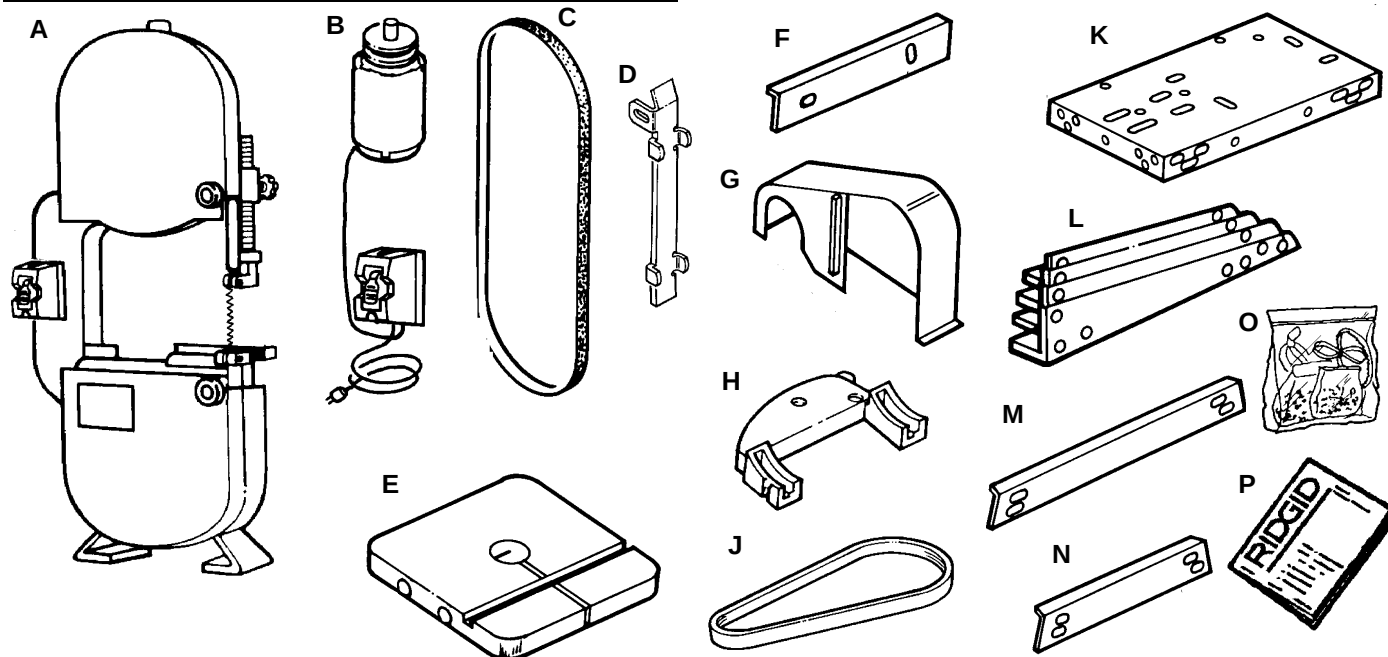
Liste des pièces détachées

Article	Description	Qté
A	Scie à ruban	1
B	Moteur avec interrupteur	1
C	Courroie de ponçage	1
D	Table porte-pièce	1
E	Assemblage de table	1
F	Plaque de support	1
G	Plaque de couverture de la poulie	1
H	Support de tourillon	1
J	Courroie en V	1
K	Face supérieure du tréteau	1
L	Pieds	4
M	Raidisseur (long)	2
N	Raidisseur (court)	2
O	Sac de pièces détachées	*
P	Mode d'emploi	1

* Quantité variable : les sacs peuvent eux-mêmes contenir d'autres sacs plus petits.

REMARQUE : Pour faciliter l'assemblage gardez ensemble les éléments contenus dans chaque sac et séparez-les des éléments contenus dans d'autres sacs.

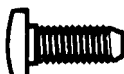
REMARQUE : Pour réduire le risque d'endommager la scie à ruban, laissez-la reposer sur le côté dans la boîte en carton de conditionnement jusqu'à ce que vous soyez prêt à la monter sur l'ensemble de pieds de soutien.



Liste des pièces détachées dans le sac



Vis à tête
cylindrique bombée
M4 x 0,7-10 (4)



Vis à tête
cylindrique bombée
M5 x 0,8-12 (5)



Boulon à tête à six pans
M8 x 1,25-35 (10)



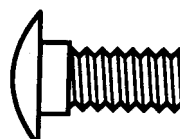
Vis à tête à six pans
M8 x 1,25-80 (1)



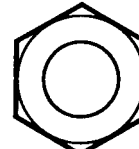
Rondelle externe
M4 (4)



Rondelle plate
M5 x 10 diam. (6)



Boulon à tête bombée
et collet carré
M8 x 1,25-16 (40)



Écrou à six pans
3/8-16 (8)



Écrou à six pans
M4 (4)



Rondelle externe
M5 (2)



Rondelle de sécurité
M8 (50)



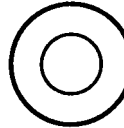
Vis de verrouillage à tête
cylindrique bombée
M6 x 1-8 (2)



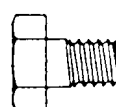
Vis à tête plate
M5 x 0,8-15 (2)



Écrou à six pans
M5 (3)



Rondelle plate
M8 x 16 (56)



Boulon à tête à six pans
M6 x 1-10 (1)



Rondelle plate
M6 x 12 (1)



Rondelle M5 (2)



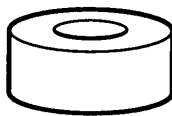
Écrou à six pans
M5 x 0,8 (2)



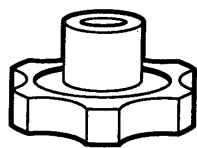
Vis à tête bombée cylindrique
M5 x 0,8-6 (1)



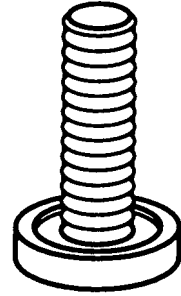
Écrou à tête à six pans
M8 (49)



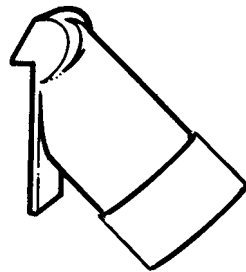
Anneau en caoutchouc (4)



Bouton de verrouillage (2)



Patte de nivellement (4)



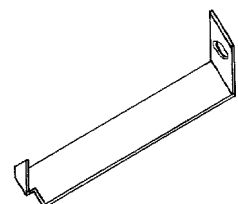
Trappe de déchargement
de poussière (1)



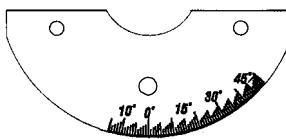
Crochet de suspension
des lames (2)



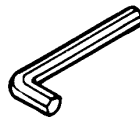
Clé de commutation (1)



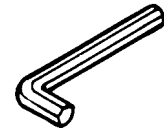
Pointeur (1)



Échelle de biseau (1)



Clé à six pans en forme
de « L » M3 (1)

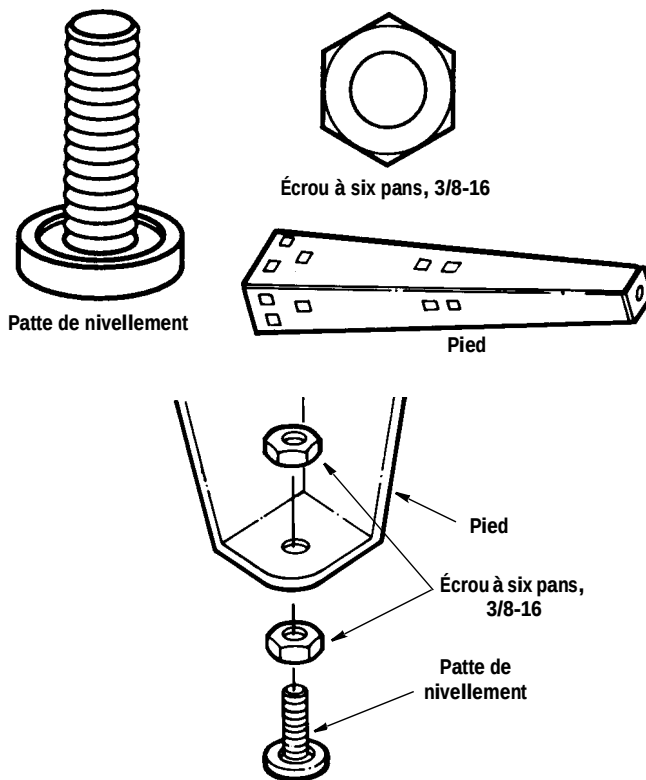


Clé à six pans en forme
de « L » M5 (1)

Assemblage

Fixation des pattes de nivellement

1. Localisez les éléments de visserie suivants dans le sac à pièces détachées :
 - 4 Pattes de nivellement
 - 8 Écrous à six pans 3/8-16
2. Parmi les pièces détachées, localisez les articles suivants :
 - 4 Pieds

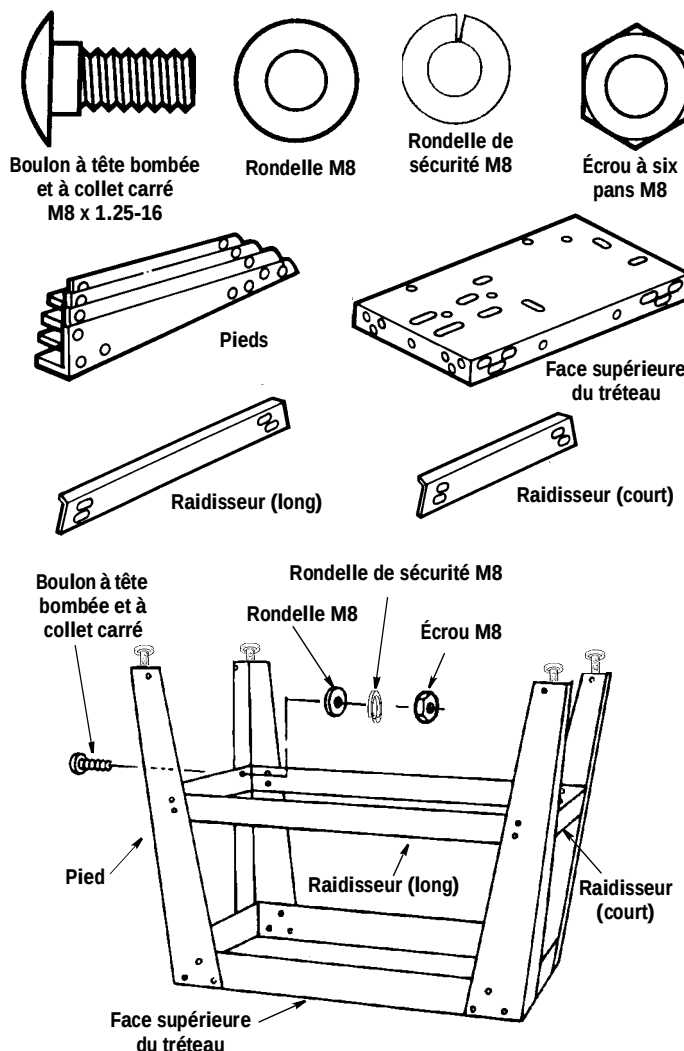


3. Placez un écrou à six pans sur chacune des pattes de nivellement et vissez-le vers le bas en direction du socle en caoutchouc.
4. Placez les pattes de nivellement à l'intérieur des trous pratiqués au bas de chaque pied de soutien.
5. Placez un autre écrou à six pans sur chacune des pattes de nivellement et serrez-les à la main jusqu'à ce qu'ils arrivent à proximité du support inférieur du pied.

AVERTISSEMENT : Une fois que la scie à ruban aura été attachée à l'ensemble de pieds de soutien, il sera nécessaire de régler les pattes de nivellement de façon à ce que la scie ne se balance pas.

Assemblage de l'ensemble de pieds de soutien

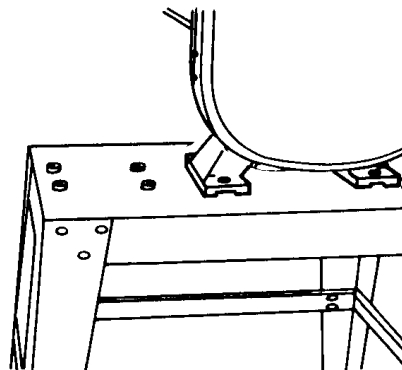
1. Localisez les éléments de visserie suivants dans le sac à pièces détachées :
 - 40 Boulons à tête bombée et à collet carré M8 x 1.25-16
 - 40 Rondelles M8
 - 40 Rondelles de sécurité M8
 - 40 Écrous M8
2. Parmi les pièces détachées, localisez les articles suivants :
 - 4 Pieds (avec pattes de nivellement attachées)
 - 2 Raidisseurs (courts)
 - 2 Raidisseurs (longs)
 - 1 Face supérieure du tréteau



3. Placez la face supérieure du tréteau à l'envers sur une surface plate. Assujettissez les quatre pieds à la face supérieure à l'aide de boulons à tête bombée et à collet carré, de rondelles de sécurité et d'écrous, comme illustré. **Remarque :** Les pieds sont assujettis à la partie externe de la face supérieure. Ne serrez pas encore.
4. Assujettissez les deux raidisseurs longs et les deux raidisseurs courts aux pieds du tréteau à l'aide de boulons à tête bombée et à collet carré, de rondelles de sécurité et d'écrous, comme illustré. Pour l'instant, ne serrez que manuellement.

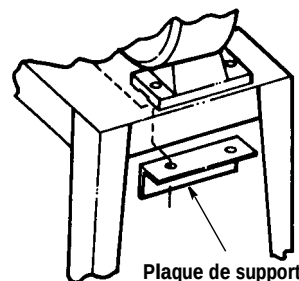
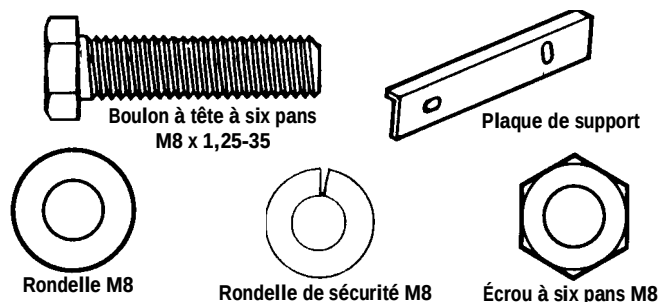
5. Mettez l'ensemble sur ses pieds en le retournant. Assurez-vous que les quatre pattes de nivellement sont à plat sur le sol. Le réglage des pattes sera effectué après que la scie à ruban aura été fixée au tréteau.
6. Serrez maintenant tous les dispositifs de fixation du tréteau.
7. Avec l'aide d'une autre personne, soulevez la scie hors de sa boîte d'expédition et placez-la sur la face supérieure du tréteau. Assurez-vous que le devant de la scie est orienté vers le devant du tréteau en alignant les orifices.

MISE EN GARDE : Cette scie est lourde ! Soyez prudent quand vous la soulevez et stabilisez-la jusqu'à ce qu'elle soit fermement fixée sur le tréteau ! Demandez de l'aide pour soulever la scie et pour la monter.

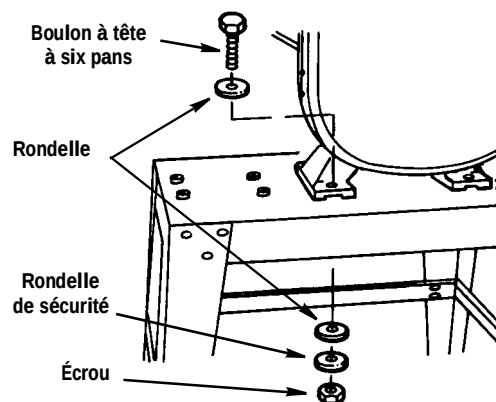


Fixation de la scie à ruban sur l'ensemble de pieds de soutien

1. Localisez les éléments de visserie suivants dans le sac à pièces détachées :
 - 4 Boulons à tête à six pans M8 x 35 (approx. 1-3/8 po)
 - 8 Rondelles M8
 - 4 Rondelles de sécurité M8
 - 4 Écrous M8
2. Parmi les pièces détachées, localisez les articles suivants :
 - 1 Plaque de support
3. Tandis qu'une personne continue à tenir la scie et à l'empêcher de tomber, l'autre personne doit installer les boulons de montage.
4. Alignez les trous présents dans le corps de la scie avec les trous pratiqués sur le tréteau.
5. Placez la plaque de support sur la face inférieure du tréteau, comme illustré.



6. Assujettissez la scie, le tréteau et la plaque de support les uns aux autres à l'aide des quatre boulons à tête à six pans, des huit rondelles plates, des quatre rondelles de sécurité et des quatre écrous à six pans.

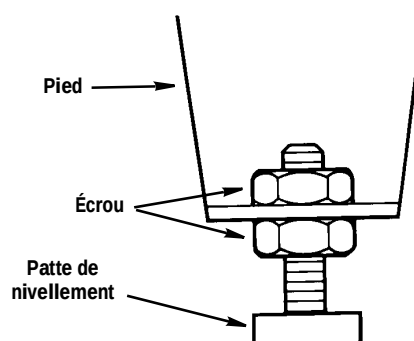


Réglage des pattes de nivellement

AVERTISSEMENT : Pour réduire le risque de blessures dues à un mouvement inattendu de la scie ou de la pièce à couper, les pattes de nivellement doivent être réglées de façon à ce que la scie ne se balance pas.

Pour régler les pattes de nivellement de façon à ce que la scie soit correctement mise en place :

1. Déplacez la scie jusqu'à l'endroit désiré
2. Élevez ou abaissez la patte de nivellement en tournant les écrous dans le sens des aiguilles d'une montre ou dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
3. Serrez les écrous pour verrouiller la patte de nivellement en place.



Assemblage (suite)

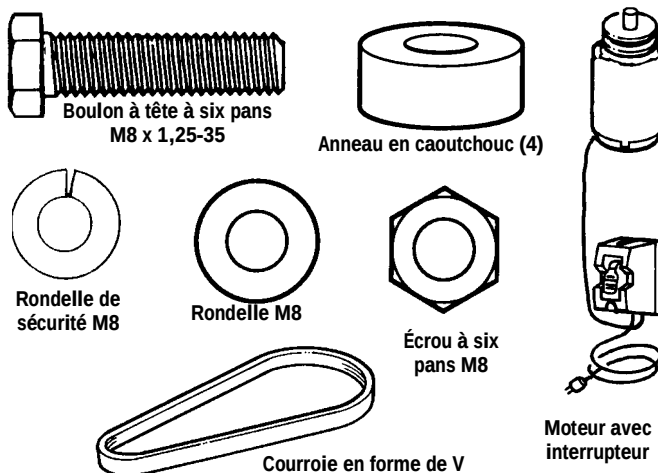
Montage du moteur

1. Localisez les éléments de visserie suivants dans le sac à pièces détachées :

- 4 Boulons à tête à six pans M8 x 35
(approximativement 1-3/8 po)
- 8 Rondelles M8
- 4 Rondelles de sécurité M8
- 4 Écrous M8
- 4 Anneaux en caoutchouc

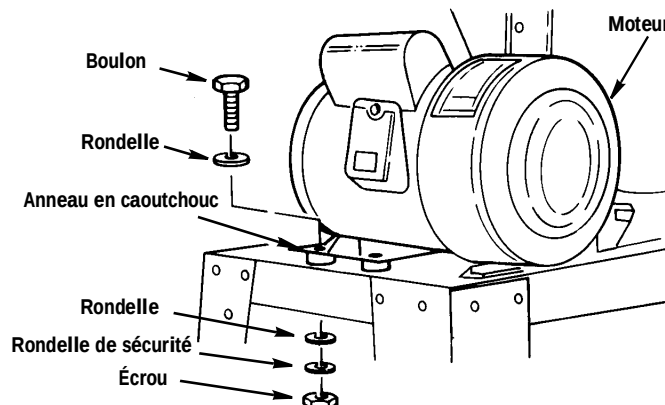
2. Parmi les pièces détachées, localisez les articles suivants :

- 1 Moteur
- 1 Courroie en forme de V

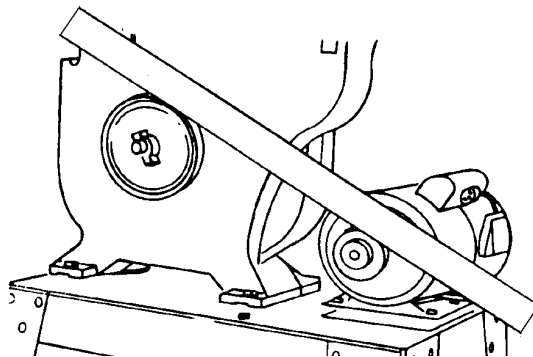


3. Pour monter le moteur, placez les quatre anneaux en caoutchouc sur les orifices présents sur la face supérieure du tréteau.

REMARQUE : L'utilisation de ces anneaux en caoutchouc est essentielle pour l'élimination de vibrations excessives. Placez le moteur par dessus les anneaux en caoutchouc et assujettissez-le à la face supérieure du tréteau à l'aide des quatre boulons à tête à six pans, des huit rondelles, des quatre rondelles de sécurité et des quatre écrous à six pans, comme illustré. Ne serrez pas encore.

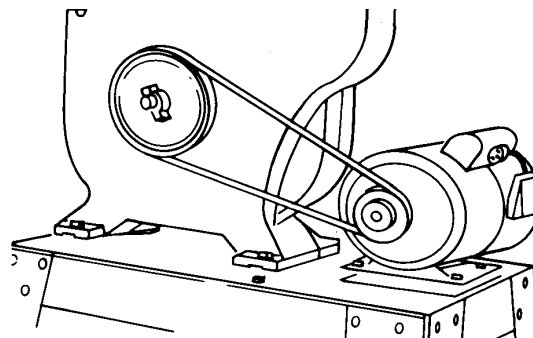
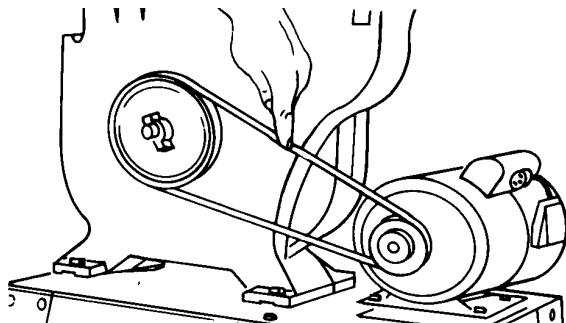


4. Alignez le rebord intérieur de la poulie du moteur avec le rebord intérieur de la grande poulie en utilisant une règle droite. À l'aide d'une clé à six pans en forme de « L » de 3 mm, réglez une poulie (ou les deux poulies) en desserrant la vis sans tête et en déplaçant la ou les poulie(s) jusqu'à ce qu'elle(s) soi(ent) alignée(s) l'une avec l'autre. Serrez les vis sans tête.



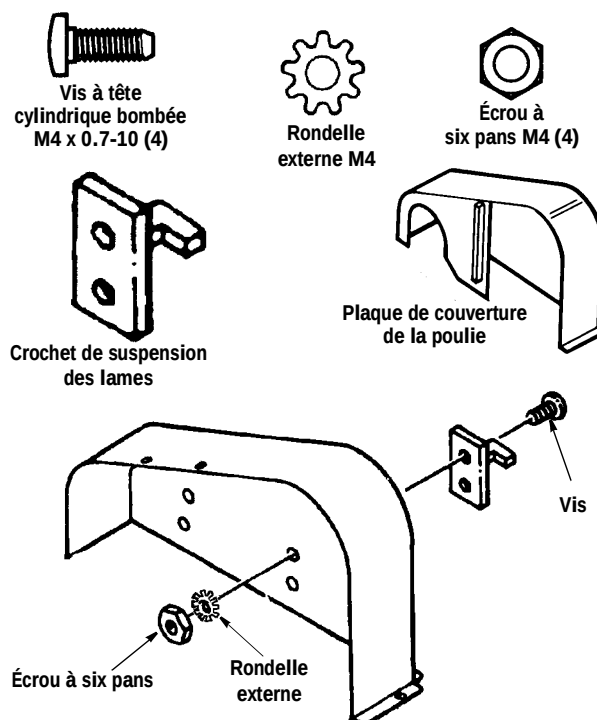
5. Placez la courroie en forme de V par-dessus les deux poulies.

6. Tendez la courroie en forme de V en déplaçant le moteur dans la direction opposée à la scie et serrez les boulons de montage du moteur. (Ne serrez pas trop les boulons de montage du moteur ; juste assez pour tendre la courroie.) La courroie est tendue correctement lorsque vous appuyez du doigt sur la courroie entre les deux poulies et qu'il en résulte une déviation d'environ 1/2 po.



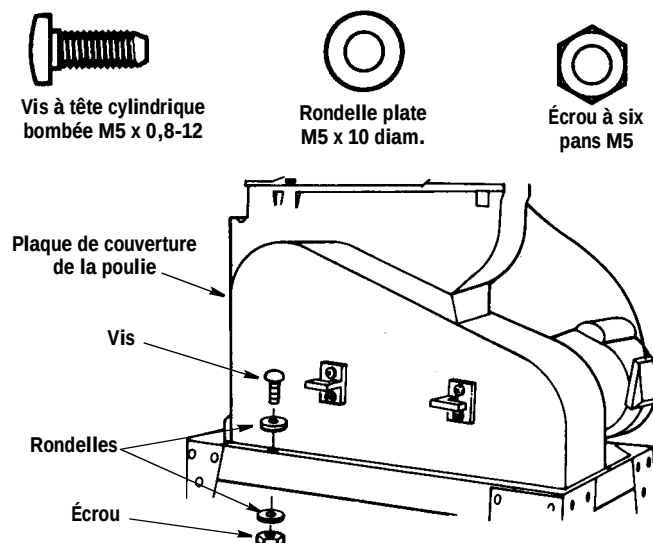
Montage des crochets de suspension des lames

- Localisez les éléments suivants dans le sac à pièces détachées :
 - Vis à tête cylindrique bombée M4 x 0,7-10
 - Écrous à six pans M4 x 0,7
 - Rondelles externe M4
 - Crochets de suspension des lames
- Parmi les pièces détachées, localisez les articles suivants :
 - Dispositif de protection de la courroie
- Fixez les crochets de suspension des lames sur le dispositif de protection de la courroie de la façon illustrée.



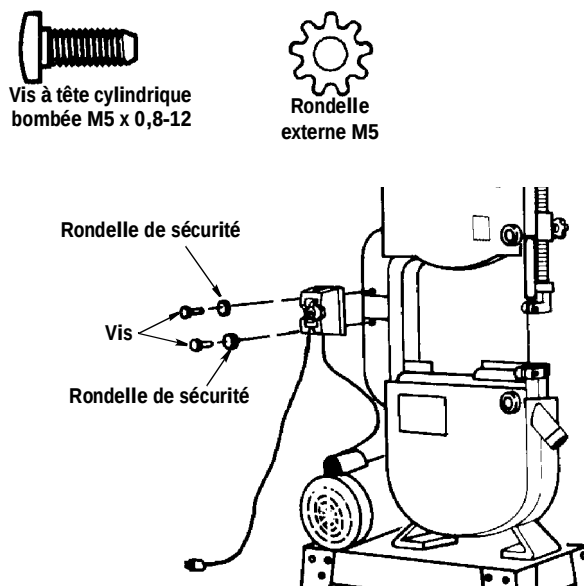
Montage du plaque de couverture de la poulie

- Localisez les éléments suivants dans le sac à pièces détachées :
 - Vis à tête cylindrique bombée M5 x 0,8-10 (approx. 1/2 po)
 - Rondelles M5
 - Écrous M5
- Placez le dispositif de protection de la courroie par-dessus les deux poulies et assujettissez-le au tréteau à l'aide des trois vis à tête cylindrique bombée, des six rondelles et des trois écrous à six pans, comme illustré.



Montage de la boîte d'interrupteur

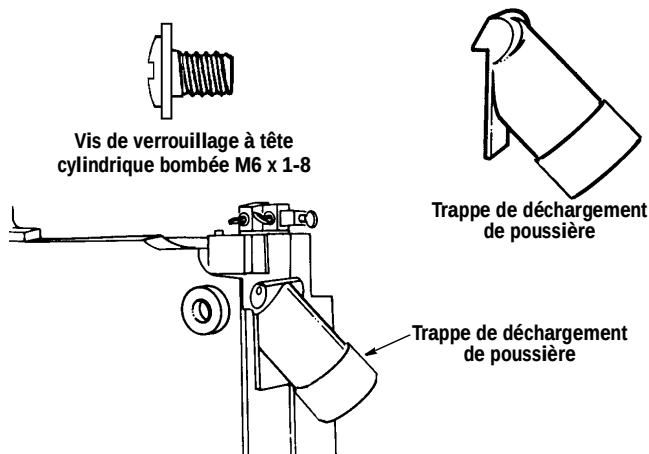
- Localisez les éléments de visserie suivants dans le sac à pièces détachées :
 - Vis à tête cylindrique bombée M5 x 0,8-12 (approx. 1/2 po)
 - Rondelle de sécurité ext. M5
- Montez l'ensemble de boîte d'interrupteur sur le châssis de la façon illustrée en utilisant les éléments de visserie mentionnés.



Assemblage (suite)

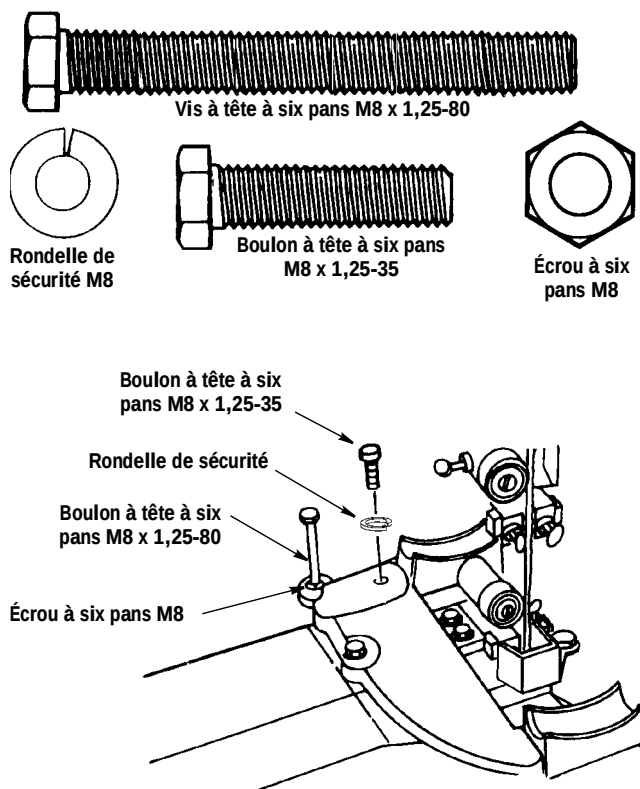
Montage de la trappe de déchargement de poussière

1. Localisez les éléments suivants dans le sac à pièces détachées :
 - 2 Vis de verrouillage à tête cylindrique bombée M6 x 1-8
2. Parmi les pièces détachées, localisez les articles suivants :
 - 1 Trappe de déchargement de poussière
3. Ouvrez le couvercle du dispositif de protection inférieur de la lame et installez la trappe de déchargement de poussière. Utilisez les dispositifs de fixation fournis. Refermez le couvercle du dispositif de protection inférieur de la lame.



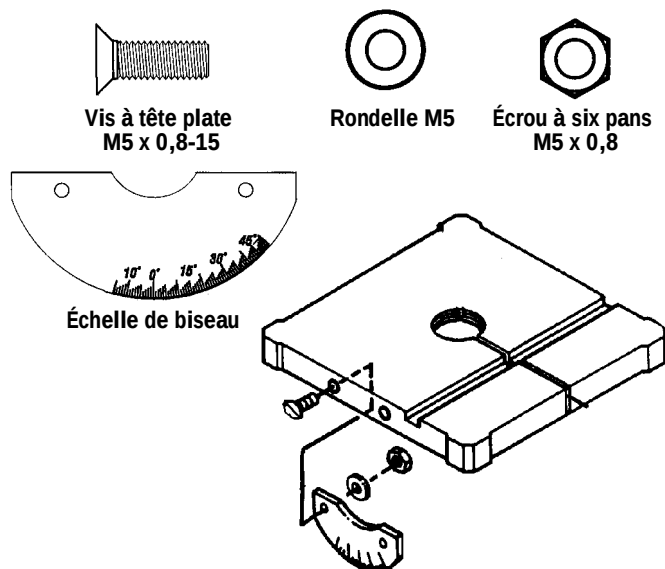
Montage du support du tourillon de la table

1. Localisez les éléments suivants dans le sac à pièces détachées :
 - 2 Boulons à tête à six pans M8 x 35 (approx. 1-3/8 po)
 - 2 Rondelles de sécurité M8
 - 1 Boulon à tête à six pans M8 x 80 (Boulon de butée de la table d'approx. 3-1/8 po de longueur)
 - 1 Écrou M8 (pour le boulon de butée de la table)
2. Parmi les pièces détachées, localisez les articles suivants :
 - 1 Support du tourillon de la table (illustré ci-dessous)
3. Fixez le support de tourillon au corps de la scie à l'aide des deux boulons à tête à six pans et des deux rondelles de sécurité, comme illustré.
4. Enfillez l'écrou (D) dans le boulon de butée de la table (C) et attachez-le au support de tourillon.



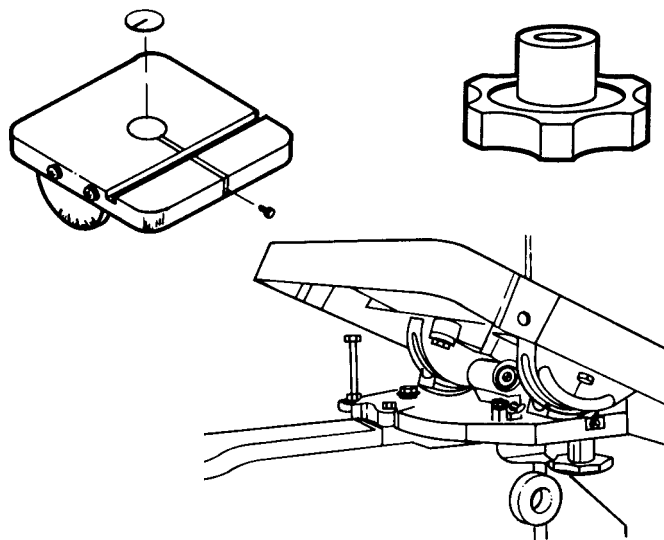
Montage de l'échelle de biseau

1. Localisez les articles suivants parmi les pièces détachées :
 - 2 Vis à tête plate M5 x 0,8-15
 - 2 Rondelles M5
 - 2 Écrous à six pans M5 x 0,8
2. Insérez les vis à travers la table et l'échelle de biseau, comme illustré.
3. Installez une rondelle et un écrou. Serrez.



Montage de la table

1. Localisez les éléments suivants dans le sac à pièces détachées :
 - 1 Table
 - 2 Boutons
2. Pour monter la table, retirez la plaque amovible et la goupille de la table. Guidez la lame à travers la fente de la table et placez les vis à l'intérieur des tourillons. Fixez et verrouillez à l'aide des boutons de verrouillage.



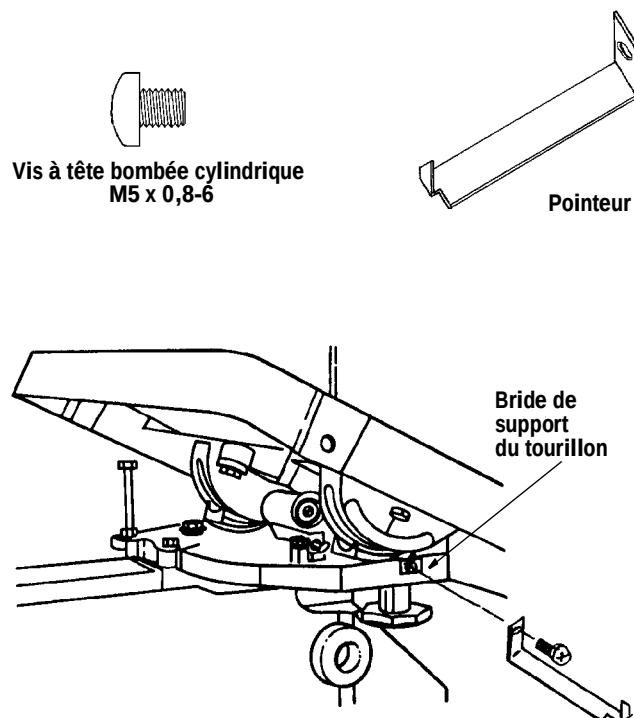
Installation de l'indicateur de l'échelle de biseau

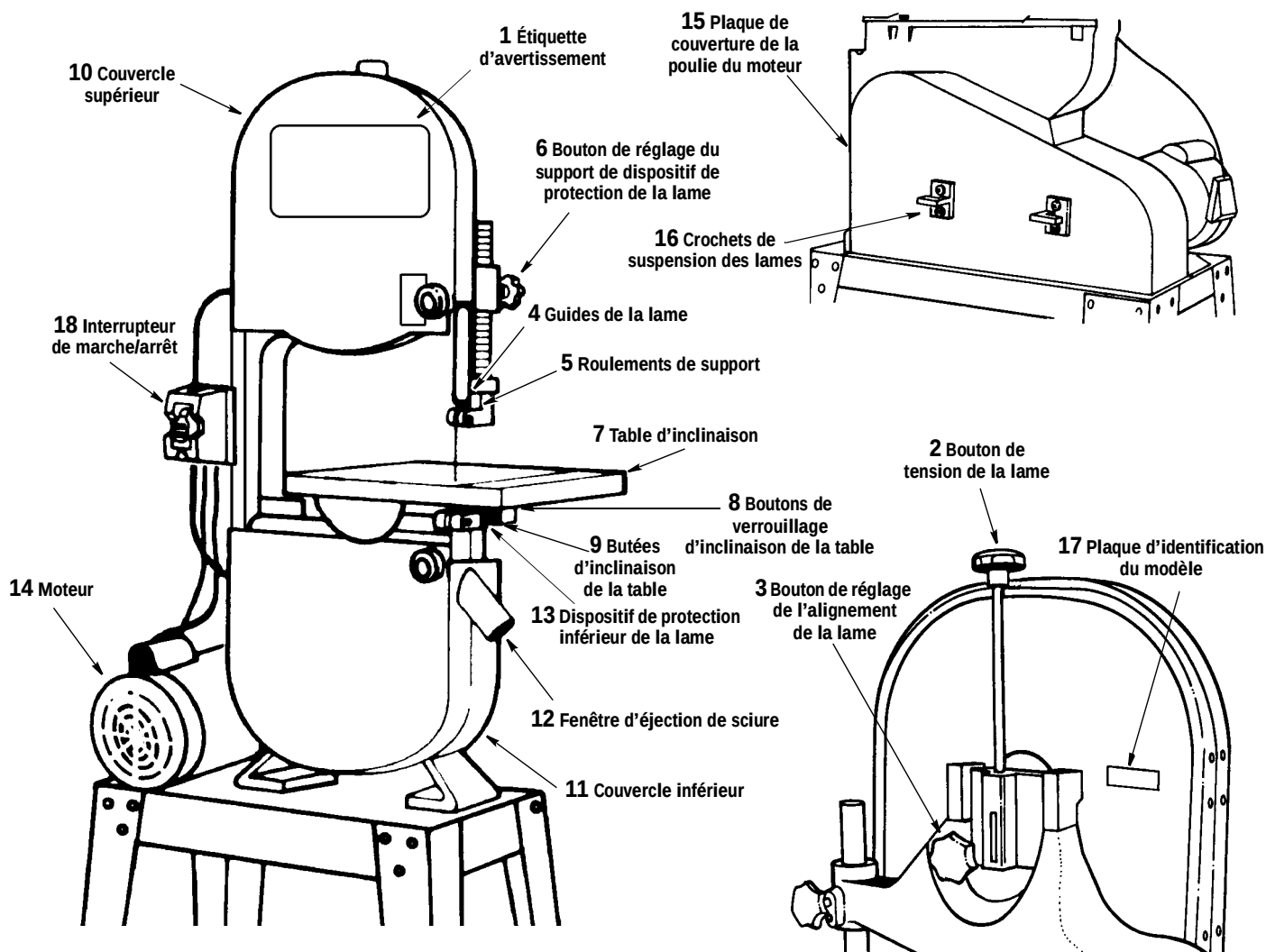
1. Localisez les articles suivants parmi les pièces détachées :
 - 1 Pointeur
 - 1 Vis à tête bombée cylindrique M5 x 0,8-6
2. Insérez la vis à travers l'orifice situé dans le pointeur et à l'intérieur de la bride de support du tourillon. Serrez.

AVERTISSEMENT : L'appareil est expédié avec la lame installée. Ne branchez pas l'appareil et ne l'utilisez pas tant que la lame n'a pas été réglée et alignée suivant les instructions de la section intitulée « Changement des lames ».

3. Remettez en place la plaque amovible et la goupille.
4. Il est possible que certains dispositifs de fixation se soient desserrés lors du transport et de la manutention de la scie. Avant de faire fonctionner l'appareil, inspectez toutes les vis, tous les boulons et tous les écrous et assurez-vous qu'ils sont bien serrés. Ne faites fonctionner la machine qu'après avoir lu le mode d'emploi entièrement y compris les passages concernant l'alignement de la lame, les réglages du guide de la lame et les règles relatives à la sécurité.

Apprenez à connaître votre scie à





1. **Étiquette d'avertissement**
2. **Bouton de tension de la lame** – Si vous tournez ce bouton dans le sens des aiguilles d'une montre, cela augmentera la tension de la lame. Si vous tournez ce bouton dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, cela diminuera la tension de la lame.
3. **Bouton de réglage de l'alignement de la lame** – Tournez ce bouton pour régler l'alignement de la lame.
4. **Guides de la lame** – Les guides sont réglables pour fournir un soutien total de la lame.
5. **Roulements de support** – Ces paliers de butée soutiennent le dos de la lame et sont réglables en fonction de la taille des lames diverses.
6. **Bouton de réglage du support de dispositif de protection de la lame** – Desserrez ce bouton pour le réglage vertical du support de dispositif de protection de la lame de façon à ce qu'il libère à peine la pièce à couper. Réglez toujours le dispositif de protection/support avant de mettre la scie à ruban sous tension. Serrez le bouton pour verrouiller le dispositif de protection/support à l'emplacement approprié.
7. **Table d'inclinaison** – La table s'incline pour des coupes angulaires. Utilisez l'échelle d'inclinaison de la table située sous la table pour mesurer les réglages angulaires.
8. **Boutons de verrouillage d'inclinaison de la table** – Desserrez les boutons afin de déplacer la table d'inclinaison à l'angle désiré. Resserrez les boutons pour assujettir la table.

9. **Butée d'arrêt de la table à 90°** – Assurez-vous la table est perpendiculaire de la lame.
10. **Plaque de couverture supérieure** – Tirez sur le bouton pour exposer la roue supérieure lors des changements de lame.
11. **Plaque de couverture inférieure** – Tirez sur le bouton pour avoir accès à la roue inférieure, retirer la lame ou nettoyer la sciure qui s'est amassée.
12. **Fenêtre d'éjection de la sciure** – Votre scie à ruban est équipée d'un raccordement d'aspiration. Ceci vous permet d'attacher un tuyau d'aspirateur pour déchets solides et humides standard de 2-1/2 po de diamètre à l'orifice pratiqué pour un retrait facile de la sciure.

AVERTISSEMENT : La sciure peut obstruer un moteur. Le moteur risque de mettre feu à la sciure. Même si la scie est connectée à une source de vide, soufflez périodiquement la sciure pour qu'elle ne s'accumule pas dans le moteur.

13. **Dispositif de protection inférieure de la lame** – Protège l'utilisateur contre un contact accidentel avec la lame.
14. **Moteur**
15. **Plaque de couverture de la poulie du moteur**
16. **Crochets de suspension des lames** – Des lames supplémentaires peuvent être rangées à cet endroit.
17. **Plaque d'identification du modèle**

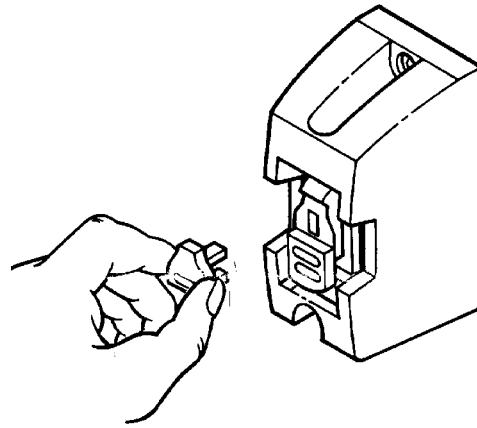
18. Interrupteur de marche/arrêt

MISE EN GARDE : Avant de mettre l'interrupteur en position de marche (« ON »), assurez-vous que les dispositifs de protection des lames sont installés correctement et qu'ils fonctionnent bien.

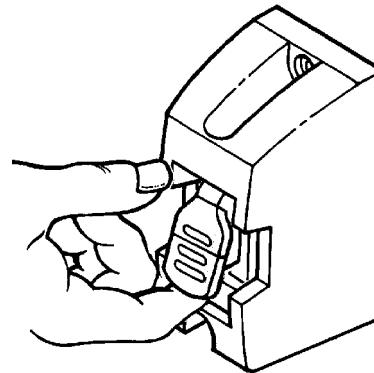
L'interrupteur de marche/arrêt a une fonction de verrouillage. Cette fonction a été conçue pour aider à empêcher l'utilisation non autorisée de la scie par des enfants ou d'autres personnes ainsi que pour prévenir les dangers potentiels que cette utilisation non autorisée présente.

1. Pour mettre la scie à ruban sous tension (position « ON »), insérez la clé dans l'interrupteur.

REMARQUE : La clé est faite de plastique jaune et est située dans le sac à pièces détachées.

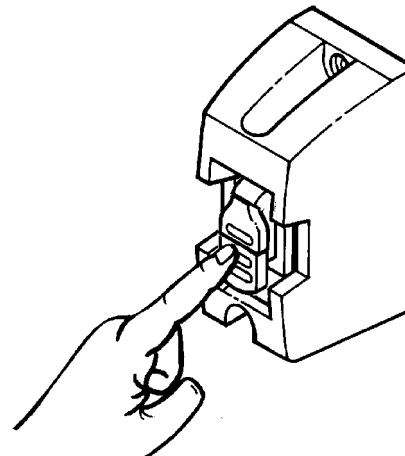


2. Insérez le doigt sous le levier de l'interrupteur et tirez l'extrémité de l'interrupteur vers l'extérieur.



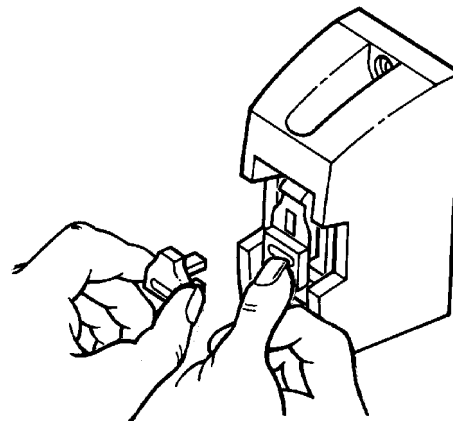
3. Pour mettre la scie à ruban hors tension (position « OFF »), poussez l'interrupteur vers l'intérieur.

AVERTISSEMENT : Ne vous éloignez jamais de la scie tant qu'elle ne s'est pas complètement arrêtée.



4. Pour verrouiller l'interrupteur en position de coupure (« OFF »), maintenez l'interrupteur enfoncé avec une main et retirez la clé avec l'autre main.

AVERTISSEMENT : Pour votre propre sécurité, verrouillez toujours l'interrupteur en position de coupure (« OFF ») lorsque la scie à ruban n'est pas utilisée, retirez la clé et gardez-la dans un endroit sûr. Dans l'éventualité d'une panne de courant, (toutes les lumières se sont éteintes), mettez l'interrupteur en position d'arrêt retirez la clé et gardez-la dans un endroit qui n'est pas à proximité de la scie. Cette mesure empêchera la scie de se remettre en marche quand l'électricité reviendra.



Alignements et réglages

Comment incliner la table

AVERTISSEMENT : Débranchez la machine de la prise de courant avant d'effectuer la moindre opération de réparation ou de réglage. Le non-respect de cet avertissement pourrait entraîner des blessures graves.

1. Desserrez les deux boutons de verrouillage.
2. Inclinez la table à un angle maximum de 45° vers la droite ou de 10° vers la gauche.
3. Serrez les deux boutons de verrouillage.

REMARQUE : La butée d'angle de 90° doit être retirée pour incliner la table de 10° vers la gauche.

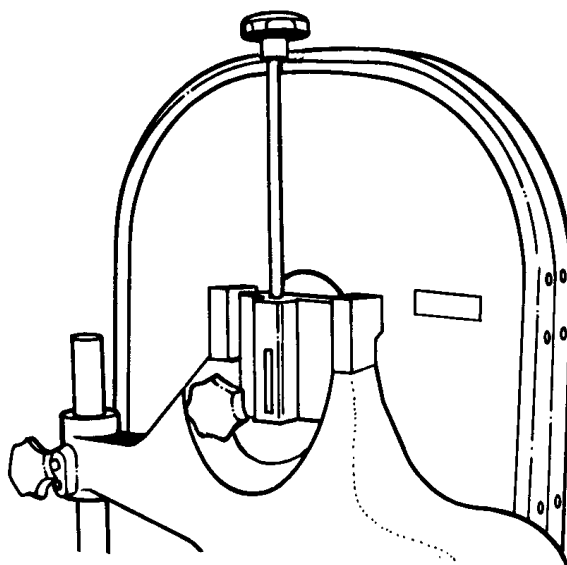
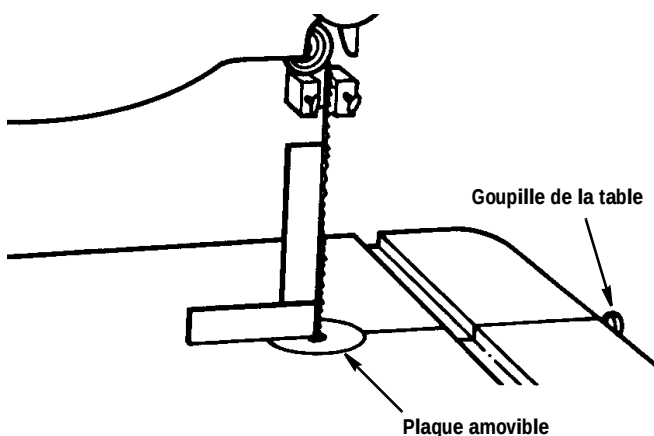
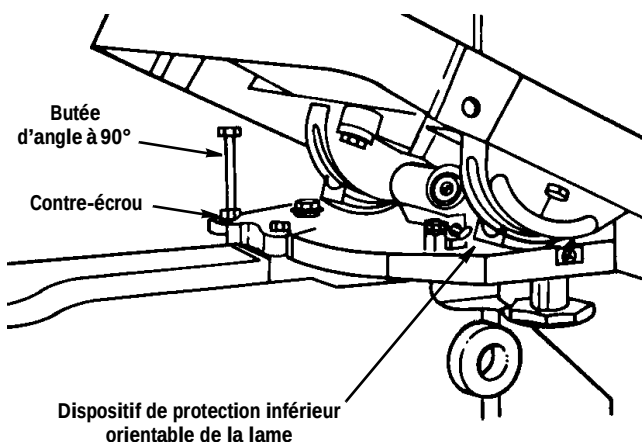
Réglage de la butée d'arrêt de la table à 90°

1. Déconnectez la machine de la prise de courant.
2. Desserrez les boutons de verrouillage et inclinez la table vers la gauche jusqu'à ce qu'elle repose sur la butée de table.
3. Utilisez une équerre placée sur la table et contre la lame pour vérifier si la table est bien à 90° de la lame.
4. Si un réglage est nécessaire, desserrez les deux boutons de verrouillage. Inclinez la table vers la droite et verrouillez-la en place.
5. Desserrez le contre-écrou et tournez le dessus de la table vers la gauche ou vers la droite pour élever ou abaisser la butée. Serrez le contre-écrou afin de maintenir le dessus de la table en place.
6. Déverrouillez la table, inclinez-la vers l'arrière contre le support de la table et vérifiez que la table est bien à 90 degrés de la lame.
7. Si nécessaire, réglez le pointeur en position zéro.

Remplacement de la lame

MISE EN GARDE : Les dents de la lame sont pointues. Soyez prudent(e) lorsque vous manipulez la lame.

1. Déconnectez la machine de la prise de courant.
2. Desserrez la tension de la lame en tournant le bouton de tension de la lame dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'il s'arrête.
3. Retirez la plaque amovible et la goupille de la table.
4. Ouvrez les couvercles supérieur et inférieur de la scie. Retirez les vis et les rondelles de l'arrière du dispositif de protection de la lame. Puis retirez le dispositif de protection lui-même.
5. Insérez un tournevis à travers l'orifice de la plaque amovible pour desserrer la vis pivotante d'un tour pour le dispositif de protection sous la table. Faites pivoter le dispositif de protection jusqu'à ce qu'il soit suffisamment éloigné.
6. Retirez la lame de sa position entre le guide de lame inférieur et le guide de lame supérieur. Retirez la lame de la roue supérieure et de la roue inférieure. Faites tourner la lame de façon à ce qu'elle puisse passer à travers la fente dans la table. Retirez la lame.
7. Guidez la nouvelle lame à travers la fente présente dans la table. Placez la lame entre le guide de lame inférieur et le guide de lame supérieur. **REMARQUE :** Assurez-vous que les dents de la lame sont orientées vers le bas, dans la direction de la table.
8. Placez la lame au milieu de la roue supérieure et de la roue inférieure.
9. Remplacez l'arrière du dispositif de protection de la lame et serrez les vis.
10. Faites pivoter le dispositif de protection sous la table en position fermée et serrez la vis.
11. Remettez en place la plaque amovible et la goupille de la table.
12. Tendez et alignez la lame avant d'utiliser la scie. Localisez les instructions relatives à la tension et à l'alignement de la scie dans les sections intitulées « Réglage de la tension de la lame » et « Réglage de l'alignement de la lame ».



Réglage de la tension de la lame

1. Déconnectez la machine de la prise de courant.
2. Tournez le bouton de tension de la lame dans le sens des aiguilles d'une montre pour tendre la lame. Un calibre situé sur le support à glissière de la roue supérieure indique la tension approximative en fonction de la largeur de la lame. Au départ, réglez le calibre de tension de la lame de façon à ce qu'il corresponde à la largeur de la lame.
3. Une fois que vous vous serez familiarisé avec la scie, il vous semblera peut-être nécessaire de régler la lame à une tension autre que celle du réglage d'origine. La tension de la lame sera affectée par des facteurs tels que la largeur des lames utilisées et le type de matériau coupé.
4. Souvenez-vous qu'une lame peut se briser si elle est trop tendue, mais aussi si elle n'est pas suffisamment tendue.

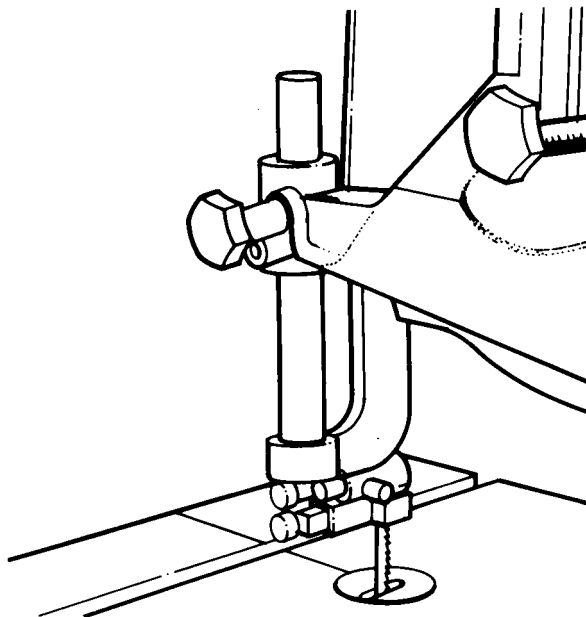
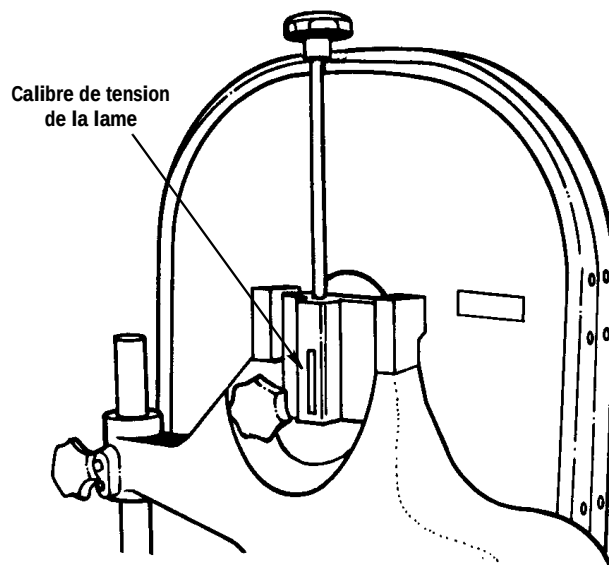
Réglage de l'alignement de la lame

AVERTISSEMENT : Déconnectez la machine de la prise de courant. Ne réglez jamais l'alignement de la lame tant que la machine est en marche.

1. La lame doit être correctement tendue avant que vous ne puissiez régler son alignement. Assurez-vous que les guides et les roulements de la lame ne font pas obstacle à la lame.
2. Ouvrez le couvercle du haut. Faites pivoter la roue vers l'avant à la main et observez la position de la lame sur la roue. Elle devrait se situer au centre.
3. Si un réglage est nécessaire, desserrez l'écrou à oreilles, serrez le bouton légèrement pour déplacer la lame vers l'arrière de la machine. Si vous desserrez légèrement le bouton, cela entraînera le déplacement de la lame vers l'avant de la machine.
4. Serrez l'écrou une fois que la lame est alignée au centre de la roue.

Réglage de l'ensemble du guide supérieur de la lame

1. Déconnectez la machine de la prise de courant.
2. Desserrez le bouton de verrouillage et élevez ou abaissez l'ensemble du guide supérieur de la lame à un point juste au-dessus du matériau en cours de coupe.
3. Serrez le bouton de verrouillage. Assurez-vous que les blocs du guide de la lame sont toujours à plat contre la lame. Si un réglage est nécessaire, desserrez le bouton de verrouillage et faites pivoter l'ensemble jusqu'à ce que les blocs du guide soient à plat contre la lame.
4. Le guide supérieur de la lame est muni d'un ressort. Pour régler la tension du ressort, retirez le bouton, serrez ou desserrez la vis sans tête jusqu'à ce que la tension désirée soit atteinte et remettez le bouton en place.

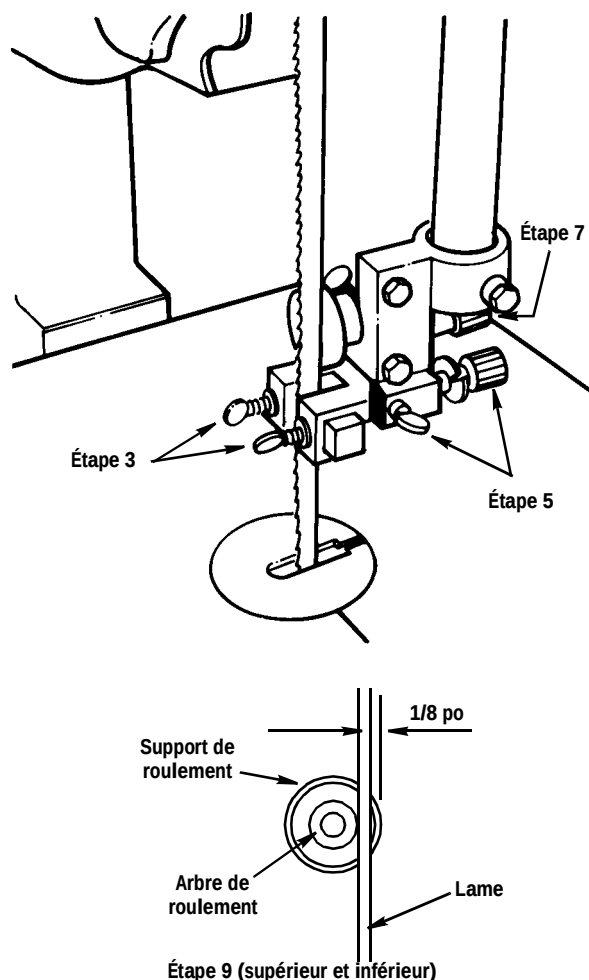


Alignements et réglages (suite)

Réglage des guides de la lame et du roulement du support de la lame supérieurs

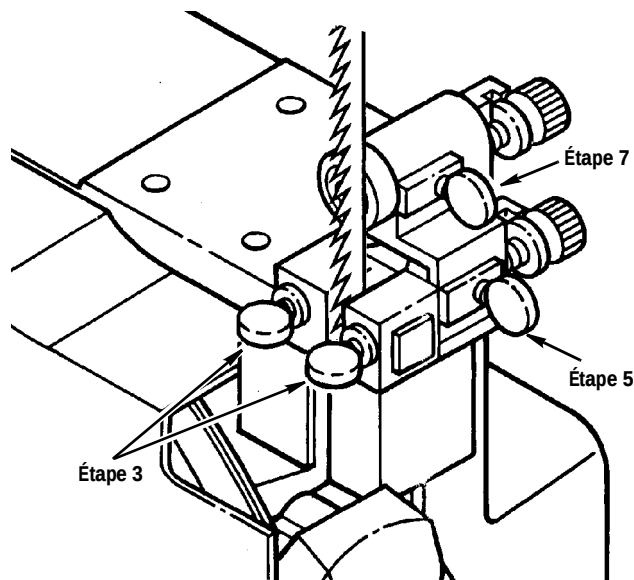
AVERTISSEMENT : Le dispositif de protection de la lame n'est pas inclus sur l'illustration pour rendre l'illustration plus claire. Ne faites jamais fonctionner la scie à ruban sans que tous les dispositifs de protection soient en place et fonctionnent correctement. Le non-respect de cet avertissement pourrait entraîner des blessures graves.

1. Déconnectez la machine de la prise de courant.
2. La lame doit déjà être tendue et alignée correctement.
3. Desserrez les vis à oreilles et déplacez les blocs de guidage jusqu'à un point le plus près possible de la lame sans pincer celle-ci. Une bonne règle générale est de laisser un espace de l'épaisseur d'un billet de banque de chaque côté de la lame.
4. Serrez les vis à oreilles.
5. Desserrez la vis à oreilles et faites tourner le bouton moleté pour faire rentrer ou sortir le support du bloc de guidage jusqu'à ce que le rebord avant des blocs de guidage soit juste derrière les « gorges » des dents de la scie.
6. Serrez la vis à oreilles.
7. Desserrez la vis à oreilles et faites tourner le bouton moleté pour faire rentrer ou sortir le roulement de support jusqu'à ce que le roulement soit à 1/64 po derrière la lame.
8. Serrez la vis à oreilles.
9. Le roulement de support de la lame doit être réglé de façon à ce que la tranche arrière de la lame chevauche la face avant du roulement à billes d'environ 1/8 po. Pour changer la position du roulement, retirez la vis et le roulement et dégagez le bouton moleté entièrement pour retirer l'arbre du roulement. Remarquez que le support de roulement sur l'arbre est excentrique. Réinstallez l'arbre du roulement, le roulement et la vis. Inspectez le chevauchement entre la face du roulement et la lame. Changez la position de l'arbre du roulement jusqu'à ce que le chevauchement soit d'environ 1/8 po.



Réglage des guides de la lame et du roulement du support de la lame inférieurs

1. Déconnectez la machine de la prise de courant.
2. La lame doit déjà être tendue et alignée correctement.
3. Desserrez les vis à oreilles et déplacez les blocs de guidage jusqu'à un point le plus près possible de la lame sans pincer celle-ci. Une bonne règle générale est de laisser un espace de l'épaisseur d'un billet de banque de chaque côté de la lame.
4. Serrez les vis à oreilles.
5. Desserrez la vis à oreilles et faites rentrer ou sortir le support du bloc de guidage jusqu'à ce que le rebord avant des blocs de guidage soit juste derrière les « gorges » des dents de la scie.
6. Serrez la vis à oreilles.
7. Desserrez la vis à oreilles et faites tourner le support de roulement pour faire rentrer ou sortir le roulement de support jusqu'à ce qu'il soit à 1/64 po derrière la lame.
8. Serrez la vis à oreilles.
9. Le roulement de support de la lame doit être réglé de façon à ce que la tranche arrière de la lame chevauche la face avant du roulement à billes d'environ 1/8 po. Pour changer la position du roulement, retirez la vis et le roulement. Desserrez la vis à oreilles et retirez l'arbre du roulement. Remarquez que le support de roulement sur l'arbre est excentrique. Réinstallez l'arbre du roulement, le roulement et la vis. Inspectez le chevauchement entre la face du roulement et la lame. Changez la position de l'arbre du roulement jusqu'à ce que le chevauchement soit d'environ 1/8 po.

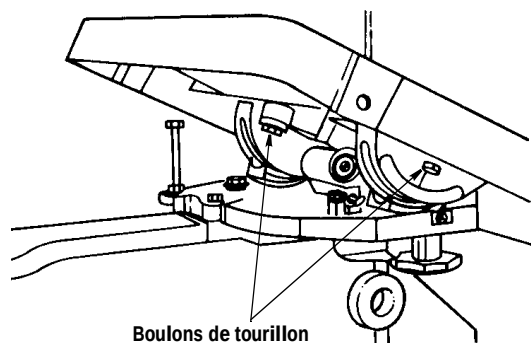
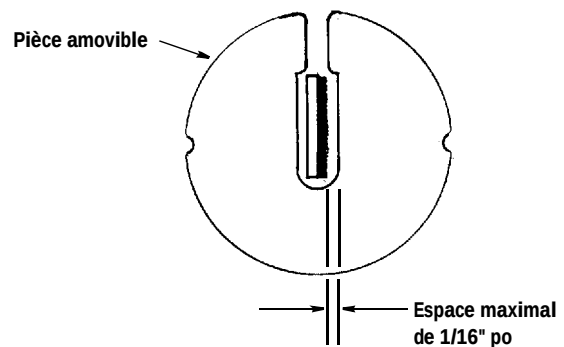
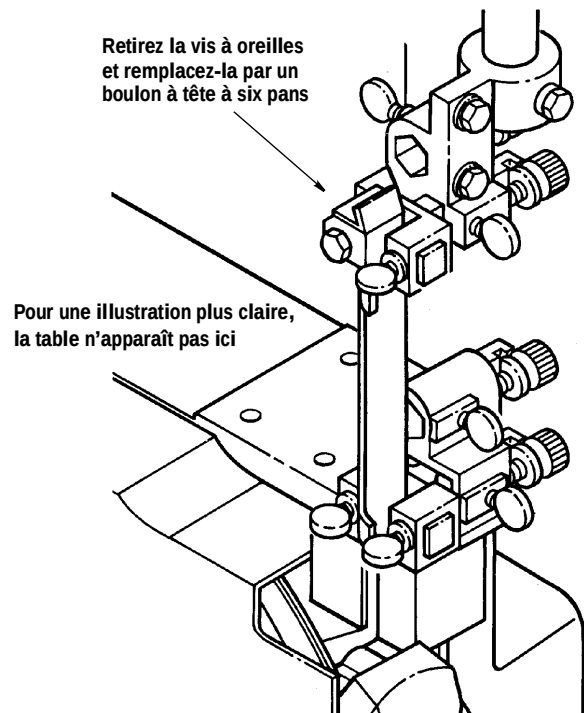
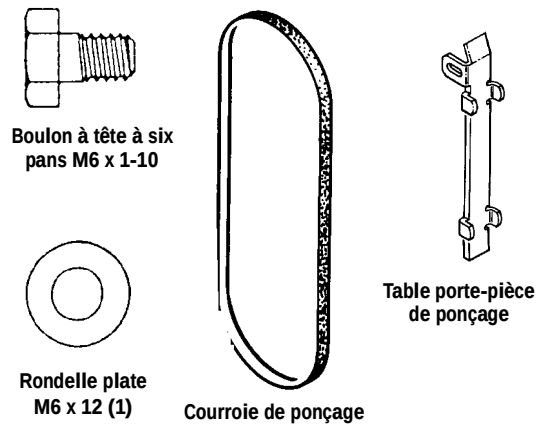


Installation et réglage de la plaque porte-pièce et de la courroie de ponçage

1. Débranchez le cordon électrique de la source d'alimentation.
2. Déplacez l'ensemble du guide de lame supérieur vers le haut jusqu'à ce qu'il atteigne sa position la plus élevée possible.
3. Positionnez les guides de lame supérieur et inférieur et les roulements de support supérieur et inférieur aussi loin de la lame que possible.
4. Retirez la lame. Veuillez vous reporter aux étapes de la section « Remplacement des lames ».
5. Retirez la vis à serrage à main et le guide de la lame de l'ensemble de guide de lame supérieur de la façon illustrée.
6. Localisez les éléments suivants dans le sac de pièces détachées :
 - 1 Boulon à tête à six pans M6 x 1 - 10
 - 1 Rondelle plate M6
 - 1 Plaque porte-pièce de ponçage
 - 1 Courroie de ponçage
7. Montez la plaque porte-pièce sur le support du guide de la lame de la façon illustrée, à l'aide du boulon à tête à six pans et de la rondelle plate. (Ne serrez pas encore !)
8. Installez la courroie de ponçage (assurez-vous que les flèches présentes à l'arrière de la courroie sont dirigées vers le bas lorsque celle-ci passe sur la plaque).
9. Pour augmenter la tension, faites tourner le bouton de tension de la lame dans le sens des aiguilles d'une montre, jusqu'à ce que l'indicateur soit en position « S ». Ceci représente la tension correcte pour la courroie de ponçage.
10. Sous la table, poussez le guide de la lame côté main gauche vers la plaque, en le déplaçant le plus possible vers la droite, puis serrez la vis à serrage à main afin de tenir le guide de la lame en place.
11. Faites pivoter la roue supérieure avec la main pour vérifier que la courroie de ponçage est bien centrée entre les pattes de la plaque. Si ce n'est pas le cas, réglez les ensembles de guides de façon à centrer la courroie.
12. Faites pivoter le dispositif de protection sous la table jusqu'à ce qu'il soit à nouveau en place. Insérez un tournevis à travers le trou d'insertion afin de serrer la vis.
13. Remettez la plaque amovible en place et réinstallez la goupille de la table.
14. Réinstallez le dispositif de protection de la lame près de l'interrupteur à l'aide des deux vis et rondelles.
15. Fermez le couvercle de la roue supérieure et celui de la roue inférieure.

MISE EN GARDE: Afin de réduire le risque que la pièce ou les doigts de l'utilisateur ne soient pris entre la table et la surface de ponçage, la table doit être repositionnée (pour chaque angle de ponçage) afin de garder une distance maximale de 1/16 po entre la surface de ponçage et la pièce amovible.

16. Positionnez la table à l'angle de ponçage désiré et serrez les boutons de réglage du biseau. Déplacez l'extrémité supérieure de la plaque pour obtenir un espace de 1/16 po, réglez l'espace entre la pièce amovible et la courroie de ponçage en suivant les étapes suivantes :
 - a. Desserrez les six boulons de tourillon situés sur la table comme le montre l'illustration.
 - b. Réglez la largeur de l'espace en déplaçant la table vers la courroie de ponçage ou dans la direction inverse, selon les besoins, pour obtenir un espace maximal de 1/16 po.
 - c. Resserrez les six boulons de tourillon et réglez la plaque à nouveau.



Instructions relatives à la sécurité pour les opérations de base de la scie à ruban

Avant chaque utilisation de la scie

Inspectez votre scie à ruban.

- Pour réduire le risque de blessures dues à une mise en marche accidentelle, mettez la scie à ruban hors tension, débranchez-la et retirez la clé de commutation avant de changer l'installation ou de retirer les couvercles, les dispositifs de protection ou la lame.
- Vérifiez que les pièces mobiles sont bien alignées et qu'elles ne sont pas coincées, qu'aucun élément n'est cassé, que la scie est stable et qu'il n'existe aucune autre condition qui pourrait affecter le bon fonctionnement de la scie.
- Si une partie quelconque de cette scie à ruban est absente, tor-

due ou brisée de quelque façon que ce soit, ou si un quelconque élément électrique ne fonctionne pas, mettez la scie hors tension et débranchez-la.

- Remplacez les composants endommagés, manquants ou défectueux avant de réutiliser la scie.
- Entretenez vos outils avec soins. Assurez-vous que la scie reste propre pour une meilleure performance en toute sécurité. Suivez les instructions relatives à la lubrification.
- Retirez toutes les clés réglables. Habituez-vous à vérifier si des clés réglables ont été laissées sur le dessus de la table et à les retirer avant de mettre la scie en marche.

Comment réduire le risque de blessures causées par des grippages, des dérapages, des pièces jetées ou des lames brisées

Inspectez votre lame.

- Choisissez une taille de lame, un style et une vitesse de coupe appropriés pour le matériau à couper et le type de coupe que vous avez l'intention d'effectuer.
- Assurez-vous que les dents de la lame sont orientées vers le bas, en direction de la table.
- Assurez-vous que les guides de la lame et les paliers de butée sont réglés correctement.
- Assurez-vous que la tension de la scie est réglée correctement.
- Assurez-vous que la bride de fixation du biseau est bien serrée et qu'il n'y a pas de jeu sur aucune des pièces.
- Pour réduire le risque de contact accidentel avec la lame, minimiser les bris de lame et fournir un soutien de lame maximal, il faut toujours régler le guide supérieur de la lame et le dispositif de protection de la lame de façon à ce qu'ils dégagent juste la pièce de travail.

Inspectez votre aire de travail.

- Gardez l'aire de travail propre.
- Les zones et établis encombrés ont tendance à entraîner des accidents. Le sol ne doit pas être glissant à cause de la présence de cire ou de sciure.
- Pour réduire le risque de brûlures ou d'autres dommages causés par des incendies, n'utilisez jamais la scie à proximité de liquides, vapeurs ou gaz inflammables.

Planifiez votre travail.

- Utilisez l'outil approprié. Ne forcez pas un outil ou un accessoire pour faire un travail pour lequel il n'a pas été conçu.
- N'utilisez la scie à ruban que pour couper du bois, des produits similaires au bois et des matériaux en plastique.

MISE EN GARDE : Pour réduire le risque de cassure de la lame, d'incendie ou d'autre endommagement de la scie, n'utilisez JAMAIS cette scie à ruban pour couper des métaux.

- Familiarisez-vous avec votre scie. Lisez le mode d'emploi et les étiquettes apposées à la scie et assurez-vous de les comprendre parfaitement. Apprenez les applications et les limites de l'outil

ainsi que les dangers potentiels spécifiques lui étant particuliers.

- Pour réduire le risque de blessures dues à un contact accidentel avec des pièces mobiles, ne faites pas de travail d'aménagement, d'assemblage ou d'installation sur la scie alors que des pièces sont en mouvement.
- Réduisez le risque de mise en marche accidentelle de la scie. Assurez-vous que l'interrupteur est en position de coupure (« OFF ») avant de brancher la scie sur une prise de courant.

Inspection de la pièce à couper

- Vérifiez qu'il n'y a pas de pointes ou de corps étrangers dans la section de la pièce destinée à être coupée.

Soyez particulièrement prudent quand vous travaillez sur des pièces qui sont grandes, très petites ou irrégulières :

- Utilisez des supports supplémentaires (tables, chevalets, blocs, etc.) pour toute pièce de grande taille qui risque de tomber quand elle n'est pas maintenue sur le dessus de table.
- L'aide d'une autre personne ne peut EN AUCUNE FAÇON remplacer l'utilisation d'une rallonge de table ou d'un support supplémentaire pour une pièce à couper qui est plus longue ou plus large que la scie à ruban ordinaire, ou pour aider à déplacer, supporter ou tirer la pièce à couper.
- Lors de la coupe de pièces à formes irrégulières, planifiez votre travail de façon à ce que la pièce ne glisse pas et ne bloque pas la lame. Une pièce de moulure, par exemple, doit reposer à plat ou être maintenue par un montage de fixation ou par un gabarit de montage qui ne permettra pas à la pièce de se tordre, de se balancer ou de glisser lors de la coupe.
- Soutenez de façon appropriée les matériaux ronds tels que les chevilles ou les tuyaux car ils ont tendance à rouler lors d'une coupe, forçant ainsi la lame à « mordre ». Pour réduire ce risque, utilisez un vé de traçage ou fixez la pièce au calibre à onglet.
- Ne coupez jamais plus d'une pièce à la fois.
- Ne mettez jamais votre scie à ruban sous tension avant d'avoir déblayé la table de tout objet autre que la pièce à couper et les dispositifs de support nécessaires.

Planifiez la protection des yeux, des mains, du visage et des oreilles.

Tenue vestimentaire appropriée pour la sécurité

- Toute scie mécanique risque de projeter des corps étrangers dans les yeux. Ceci peut causer des dommages permanents aux yeux. Portez toujours des lunettes de protection (pas des lunettes ordinaires) conformes à la norme ANSI Z87.1 (ou, au Canada, ACNOR Z94.3-99) comme indiqué sur l'emballage. Les lunettes ordinaires ne sont munies que de lentilles résistantes aux chocs. Elles ne sont pas des lunettes de protection. Vous pouvez vous procurer des lunettes de protection dans de nombreux magasins locaux. Le

port de lunettes ordinaires ou de lunettes de protection non conformes aux normes ANSI ou ACNOR risquerait de vous blesser gravement si elles se cassaient.



Instructions relatives à la sécurité pour les opérations de base de la scie à ruban

- Si l'opération de la scie dégage beaucoup de poussière, portez un masque protecteur avec des lunettes de protection.
- Ne portez pas de vêtements lâches, de gants, de cravates ou de bijoux (bague, bracelet-montre). Ils risqueraient d'être pris et de vous attirer vers des pièces mobiles.
- Portez des chaussures antidérapantes.
- Attachez les cheveux longs.
- Remontez les manches au-dessus du coude.
- Les niveaux de bruit varient considérablement. Pour réduire le risque de dommage possible à l'ouïe, portez des protège-oreilles ou des serres-tête lorsque vous utilisez la scie à ruban pendant plusieurs heures à la suite.

Planifiez la façon dont vous allez pousser la pièce à couper durant toute la coupe

- Ne tenez pas à la main des pièces si petites que vos doigts risquent de passer sous le dispositif de protection de la lame. Utilisez des gabarits de montage ou des montages de fixation pour tenir la pièce en place et vous aider à ne pas mettre les mains près de la lame.
- Stabilisez votre pièce. Utilisez des dispositifs de fixation quand cela s'avère pratique car ils rendent la coupe moins dangereuse que si vous utilisiez les mains pour tenir la pièce. De plus, ils permettent de faire fonctionner l'appareil à deux mains.
- Ne vous mettez jamais en position de déséquilibre. Soyez toujours stable sur vos pieds – pas sur la pointe des pieds.

Pendant que la scie tourne

AVERTISSEMENT : Prenez garde de ne pas faire de fautes d'attention une fois que vous vous serez familiarisé avec la scie à ruban. Souvenez-vous de ne jamais relâcher votre attention car il suffit d'une fraction de seconde d'inattention pour causer une blessure grave.

- Avant de commencer à couper, observez un peu la scie à ruban pendant qu'elle fonctionne. Si elle fait un bruit différent de l'ordinaire ou si elle vibre beaucoup, arrêtez immédiatement. Mettez la scie hors tension. Débranchez la scie. Ne la remettez pas en marche avant d'avoir localisé le problème et de l'avoir résolu.

Gardez les enfants à distance.

- Gardez tous les visiteurs à une distance suffisante de la scie à ruban.
- Assurez-vous que les personnes présentes sont assez loin de la scie à ruban et de la pièce à couper.

Ne forcez pas l'outil.

- Laissez la lame atteindre sa vitesse de croisière avant de commencer à couper.
- La scie fera un meilleur travail et de façon plus sûre, à sa vitesse nominale.
- Ne faites avancer la pièce à couper vers la scie qu'assez rapidement pour permettre à la lame de couper sans se coincer ni se

gripper.

Avant de dégager une pièce coincée :

- Mettez l'interrupteur dans la position de coupure (« OFF »).
- Débranchez la scie à ruban.
- Attendez que toutes les pièces mobiles se soient arrêtées.
- Retirez la clé de commutation

Si vous tirez une pièce à couper vers l'arrière, la lame peut se coincer dans le trait de scie (coupe). Ce phénomène est habituellement causé par la présence de sciure bouchant le trait de scie ou par le fait que la lame sort des guides. Si cela se produit :

- Mettez la scie hors tension (position « OFF »).
- Attendez que toutes les pièces mobiles se soient arrêtées.
- Retirez la clé de commutation.
- Débranchez la scie à ruban.
- Retirez le couvercle de protection de la scie.
- Insérez la lame plate d'un tournevis ou coin à refendre dans le trait de scie.
- Faites tourner la roue supérieure à la main tout en retirant la pièce à couper.

Avant de retirer diverses pièces présentes sur la table, mettez la scie hors tension et attendez que toutes les pièces mobiles se soient arrêtées.

Avant de vous éloigner de la scie

- Mettez la scie hors tension.
- Attendez que toutes les pièces mobiles se soient arrêtées.
- Débranchez la scie à ruban.
- Enlevez toutes les causes de dangers possibles de l'atelier.

- Fermez la porte à clé.
- Déconnectez les coupe-circuits.
- Retirez la clé de commutation jaune. Rangez-la hors de la portée des enfants et des autres personnes qui ne sont pas compétentes pour utiliser la scie.

Opérations de base de la scie

Coupes de type général

MISE EN GARDE : Pour votre sécurité, conformez-vous à toutes les instructions relatives à la sécurité présentées aux pages 67-69 avant d'utiliser la scie à ruban.

Une scie à ruban est essentiellement une machine à couper des courbes. Elle n'est pas capable de réaliser des coupes internes.

Elle est aussi utilisée pour des opérations de coupe en ligne droite, telles que des coupes transversales, des coupes en long, des coupes d'onglets, des coupes en biseau, des coupes composées et des refentes.

Cet appareil est muni d'un 3/8" x 93-1/2" lame de la scie à ruban.

Opération

Coupe transversale
Coupe en long
Coupe d'onglet
Coupe en biseau
Coupe composée
Coupe circulaire
Refente
Coupe de courbe

Taille de lame recommandée (en pouces)

1/4, 3/8, 1/2, 3/4
3/4
1/4, 3/8, 1/2, 3/4
1/4, 3/8, 1/2, 3/4
1/4, 3/8, 1/2, 3/4
Cf. tableau ci-dessous
3/4
1/8, 1/4

REMARQUE : La longueur de la lame est de 93-1/2 po

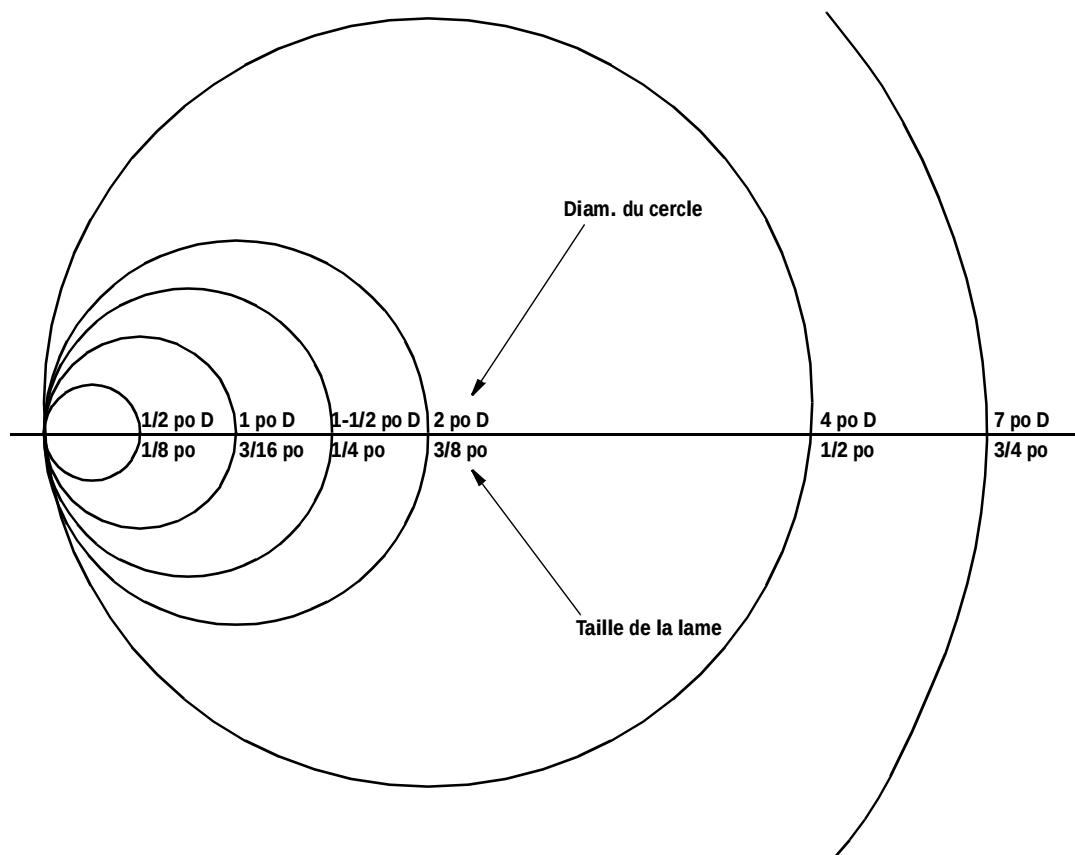
Coupes circulaires

1. Réglez les guides supérieurs afin de dégager tout juste la pièce à couper verticalement.
2. Utilisez vos deux mains pour faire avancer les pièces vers la lame. Maintenez la pièce à couper fermement contre la table. Exercez une légère pression et ne forcez pas la pièce mais per-

mettez à la lame de couper.

3. Le plus petit diamètre pouvant être coupé est déterminé par la largeur de la lame. Par exemple, une lame de 1/4 pouce de largeur coupera un diamètre minimum d'environ 1-1/2 po (veuillez vous reporter au tableau).

Guide de sélection de lame pour coupe circulaire minimum



Entretien

AVERTISSEMENT : Pour votre propre sécurité, mettez l'interrupteur en position de coupure (« OFF ») et retirez la fiche de la prise de courant avant de commencer toute opération d'entretien ou de lubrification.

Pneus

Vous devez retirer la résine naturelle et la sciure accumulées sur les pneus à l'aide d'une brosse dure. Vous pouvez aussi gratter ces

substances à l'aide d'un morceau de bois.

REMARQUE : Pour réduire le risque d'endommager les pneus, n'utilisez pas un couteau coupant ou un solvant quelconque.

Quand les pneus sont usés, ils doivent être remplacés. Pour mettre de nouveaux pneus, vous devez les étirer autour des roues, mais il ne faut pas les coller.

Réglage du déplacement du guide supérieur de la lame

Si la barre de guidage supérieure ne se déplace pas de haut en bas aisément, ou si elle tombe lorsque le bouton de verrouillage est desserré, le réglage suivant doit être effectué :

1. Retirez le bouton de verrouillage de la barre de guidage.
2. À l'aide d'une clé à six pans en forme de « L » de 5 mm, serrez ou desserrez la vis qui est située au-dessous du bouton de verrouillage.

3. Déplacez la barre de guidage de haut en bas pour vérifier que le mouvement est sans à-coups et que la barre conserve sa position quand elle est relâchée.

4. Réalisez les réglages supplémentaires de la vis nécessaires pour faire de sorte que la barre se déplace sans à-coups et conserve sa position quand elle est relâchée.

5. Remettez en place le bouton de verrouillage de la barre de guidage.

Entretien général

Assurez-vous que votre scie à ruban reste propre. Retirez toute sciure de l'intérieur de la scie. Nettoyez souvent à l'aide d'un aspirateur ou d'un dispositif de soufflerie.

Ne permettez pas à de la saleté de s'accumuler sur la table, sur les guides ou sur les roulements de support. Nettoyez-les à l'aide d'un

produit décapant pour retirer la gomme et la résine naturelle.

REMARQUE : N'immergez pas les roulements de support dans le produit décapant pour retirer la gomme et la résine naturelle.

Appliquez une fine couche de cire en pâte sur la table de façon à ce que le bois glisse facilement lors de la coupe.

Moteur

Nettoyez souvent toute sciure sur le moteur à l'aide d'un aspirateur ou d'un dispositif de soufflerie. Suivez les instructions relatives à la lubrification présentes sur l'étiquette appliquée au moteur.

MISE EN GARDE : Pour réduire le risque de blessures aux yeux dues à la dispersion de débris portez des lunettes de protection pendant un nettoyage au cours duquel vous utilisez un dispositif de soufflerie.

AVERTISSEMENT : Pour réduire le risque d'électrocution ou d'incendie, remplacez immédiatement tout cordon d'alimentation qui sera usé coupé ou endommagé.

Lubrification

Tous les roulements sont conditionnés en usine dans de la graisse. Ils ne nécessitent aucune autre lubrification.

RIDGID recommande les accessoires suivants :

AVERTISSEMENT : N'utilisez que les accessoires recommandés pour cette scie. Il peut être dangereux d'utiliser d'autres accessoires.

N'utilisez aucun accessoire si vous n'avez pas reçu les instructions relatives à son emploi. Lisez tout le mode d'emploi avant d'utiliser l'accessoire.

Article	N° UGS
Guide pour scie à ruban	AC5001
Bloc de rehaussement pour scie à ruban	AC5005
Bande de ponçage pour scie ruban de 355mm (14 pouces)	AC5006
Cool Blocks™	AC5007
Calibre d'onglet	AC1021
Clé de commutation	AC1000

Localisation de la cause des problèmes

Moteur

REMARQUE : Les moteurs utilisés sur les outils de travail du bois sont particulièrement susceptibles à l'accumulation de sciure et de copeaux de bois et doivent être nettoyés fréquemment à l'aide d'un aspirateur ou d'un dispositif de soufflerie pour empêcher que la ventilation normale ne soit menacée et assurer le fonctionnement correct de l'interrupteur de mise en marche activé par centrifugation.

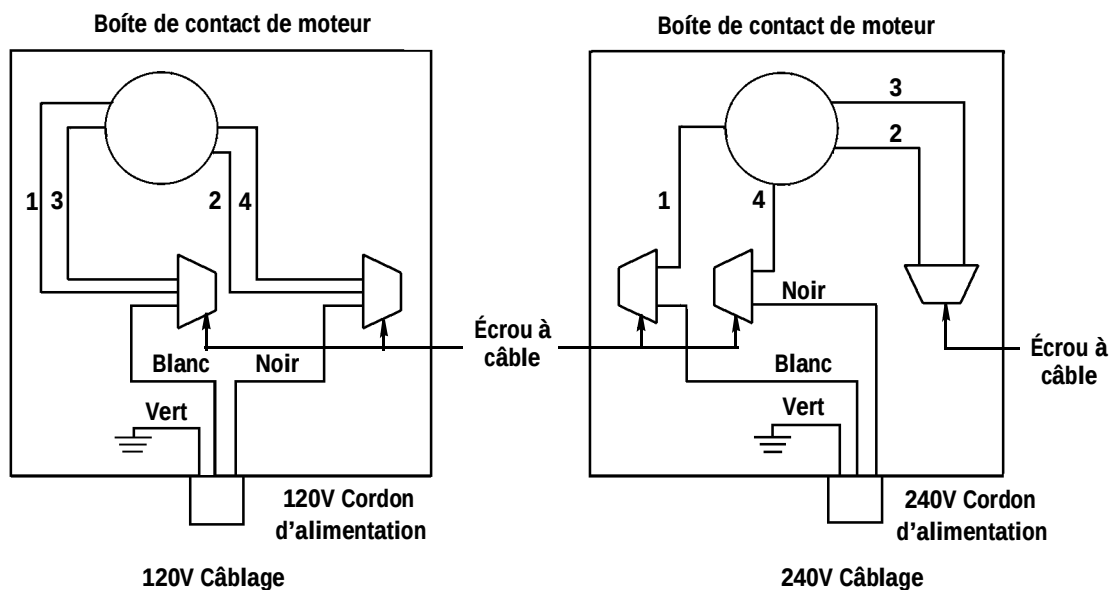
Problème	Cause probable	Solution
Bruit excessif	1. Moteur	1. Faites inspecter le moteur par un technicien agréé. Il est possible d'obtenir une aide technique auprès de votre Centre agréé de réparation.
Le moteur n'atteint pas sa puissance totale. Remarque : Faible tension : La diminution rapide de la puissance utile du moteur accompagne une diminution de tension au niveau des bornes du moteur. Par ex., une réduction de tension de 10 % entraîne une réduction de 19 % de la puissance utile maximale dont le moteur est capable, et une réduction de tension de 20 % entraîne une réduction de 36 % de la puissance utile maximale.	1. Le circuit est surchargé par des lampes, des appareils et d'autres moteurs. 2. Les calibres des fils électriques sont trop petits ou le circuit est trop long. 3. Surcharge générale des installations de la compagnie d'électricité.	1. N'utilisez pas d'autres appareils ou moteurs sur le même circuit quand vous utilisez la scie. 2. Augmentez le calibre des fils ou réduisez la longueur du câblage. Reportez-vous à la section intitulée « Spécifications du moteur et caractéristiques électriques ». 3. Demandez à la compagnie d'électricité d'effectuer une vérification de tension.
Le moteur démarre lentement ou n'atteint pas sa vitesse maximale.	1. Faible tension 2. Les enroulements sont grillés ou ouverts. 3. L'interrupteur de mise en marche ne fonctionne pas.	1. Demandez à la compagnie d'électricité d'effectuer une vérification de tension. Vérifiez le calibre du câblage du circuit. 2. Faites réparer le moteur ou remplacez-le. 3. Nettoyez la sciure sur le moteur en soufflant dessus. Faites réparer le moteur.
Le moteur est en état de surchauffe.	1. Le moteur est surchargé. 2. Refroidissement insuffisant (Circulation de l'air restreinte dans le moteur à cause de l'accumulation de sciure à l'intérieur de la scie.)	1. Faites avancer les pièces plus lentement vers la lame. 2. Nettoyez la sciure pour rétablir une circulation d'air normale à travers le moteur. Cf. la section « Entretien ».
L'interrupteur de démarrage dans le moteur ne fonctionne pas.	1. Les contacts d'interrupteur sont grillés (à cause de périodes d'arrêt prolongées entraînées par une tension de ligne faible, etc.). 2. Condensateur court-circuité 3. Connexions lâches ou cassées	1. Faites remplacer l'interrupteur et demandez à la compagnie d'électricité d'effectuer une vérification de tension. 2. Faites tester le condensateur et remplacez-le s'il est défectueux. 3. Faites vérifier et réparer le câblage.
Le moteur cale (ce qui fait sauter les fusibles ou déclenche le disjoncteur).	1. L'interrupteur de mise en marche ne fonctionne pas. 2. La tension est trop basse pour permettre au moteur d'atteindre sa vitesse de croisière. 3. Les fusibles ou les disjoncteurs ne sont pas assez puissants.	1. Faites remplacer l'interrupteur. 2. Demandez à la compagnie d'électricité d'effectuer une vérification de tension. 3. Installez des fusibles ou des disjoncteurs appropriés
Saute fréquente des fusibles ou ouverture fréquente des disjoncteurs	1. Le moteur est surchargé. 2. Les fusibles ou les disjoncteurs ne sont pas assez puissants. 3. L'interrupteur de démarrage ne fonctionne pas (le moteur n'atteint pas sa vitesse normale).	1. Faites avancer les pièces plus lentement vers la lame. 2. Installez des fusibles ou des disjoncteurs appropriés. Vérifiez que le câblage pourra supporter la charge. 3. Faites remplacer l'interrupteur. Enlevez la poussière en soufflant dessus.

Divers composants

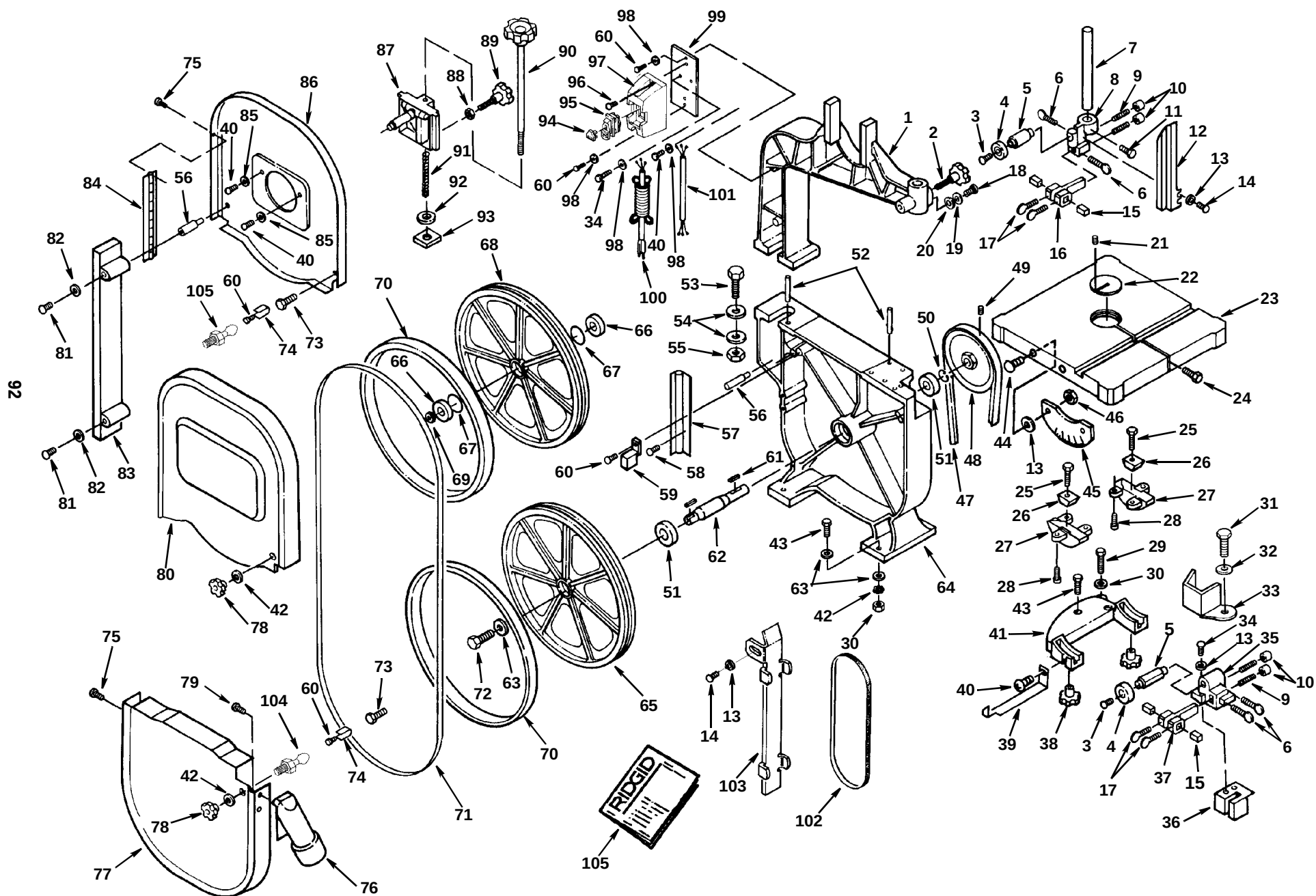
AVERTISSEMENT : Pour votre propre protection, mettez toujours l'interrupteur en position de coupure (« OFF ») et retirez toujours la fiche de la prise de courant avant de commencer la localisation de la cause des problèmes.

Problème	Cause probable	Solution
La scie ne tourne pas au centre approximatif de la roue supérieure.	1. La lame n'est pas correctement alignée.	1. Réglez l'alignement, cf. la section « Assemblage », « Réglage de l'alignement de la lame ».
La scie à ruban ralentit pendant la coupe.	1. La courroie n'est pas assez serrée. 2. Rayon de coupe trop petit. 3. Lame émoussée. 4. Moteur surchargé.	1. Réglez la tension de la courroie, cf. section « Assemblage », « Montage du moteur ». 2. Cessez de faire avancer la pièce et faites légèrement reculer le matériau jusqu'à ce que la scie reprenne de la vitesse. 3. Remplacez la lame. 4. Ralentissez, vous essayez de couper trop rapidement.
Les lames se cassent.	1. Trop de tension sur la lame. 2. Tortillement de la lame causé par un rayon de coupe trop petit ou déplacement trop rapide du matériau lors de la coupe.	1. Réglez la tension. Cf. section « Apprenez à connaître votre scie à ruban ». 2. Utilisez une technique de coupe correcte. Cf. section « Opérations de base de la scie ».
La lame s'émousse trop rapidement.	1. Les guides de la lames sont réglés trop près des dents. 2. Coupe d'un matériau interdit.	1. Réglez les guides supérieur et inférieur des lames. Cf. section « Alignements et réglages », « Réglage de l'ensemble du guide supérieur de la lame ».
La scie à ruban vibre.	1. Trop de tension sur la courroie du moteur.	1. Réglez en fonction de la section « Montage du moteur ».

Schéma de câblage



Liste des pièces détachées pour la scie à ruban de 14 po RIDGID
Modèle BS14001
Figure 1



Pièces de rechange

Liste des pièces détachées pour la scie à ruban de 14 po RIDGID Modèle BS14001

Toujours commander par numéro de pièce – pas par numéro de légende

Figure 1 – Pièces détachées de l'équipement moteur

Légende N°	Pièce N°	Description	Légende N°	Pièce N°	Description
1	823545	Châssis, bras supérieur	53	821732-1	Vis à tête à six pans M16 x 2,0-55
2	826533	Bouton	54	813512-1	Rondelle M16
3	823746	Vis de verrouillage à tête cylindrique bombée M6 x 1-12	55	813164-12	Écrou M16
4	820722-10	Roulement à billes	56	823756	Goujon
5	823574	Manchon supérieur, entretoise	57	823598	Charnière inférieure
6	823744-3	Vis à oreilles M6-16	58	818470-3	Vis à tête plate M5 x 0,8-10
7	823575-2	Colonne de guidage	59	823555	Tampon de roue
8	823601	Dispositif de fixation, montant de support	60	813313	Vis à tête cylindrique bombée M5 x 0,8-12
9	823954	Vis de pression sans tête M8 x 1,25-40	61	819188	Clé 5 mm x 20 mm
10	823573	Écrou de micro-réglage	62	823584	Arbre, roue inférieure
11	820249-4	Vis à tête à six pans M6 x 1,0-16	63	823753	Rondelle M8
12	823596	Dispositif de protection de la lame, supérieur	64	823554	Base
13	820238-4	Rondelle M6	65	828864	Roue inférieure
14	813307-3	Vis à tête à six pans M6 x 1,0-10	66	823762	Roulement à billes
15	823572	Bloc de guidage	67	823761	Anneau de retenue
16	823745	Montant de support supérieur	68	828864-1	Roue supérieure
17	823744-2	Vis à oreilles M6-12	69	823763	Écrou à six pans M12 x 1,25
18	821750-1	Vis à six pans bombée M10 x 1,5-10	70	823595	Pneu
19	823743	Ressort	71	823542	† lame 3/8 x 93-1/2
20	823742	Bille en acier	72	823753	Vis à tête à six pans LH M8 x 1,25-25
21	813249-76	Goupille-ressort	73	823751	Boulon M10 x 1,5-15 (spécial)
22	823580	Plaque amovible	74	823583	Loquet de trappe
23	823559	Table	75	817357	Vis à tête cylindrique bombée M4 x 16-8
24	823579	Goupille de la table	76	823558	Trappe de déchargement de poussière
25	823769	Vis à tête à six pans M10 x 1,5-55	77	826634-1	Plaque de couverture de la roue inférieure
26	823565	Bride de fixation de tourillon à coussinet	78	826536	Bouton de sûreté
27	823586	Tourillon	79	823771	Vis de verrouillage à tête cylindrique bombée M6 x 1-8
28	823768	Vis épaulée à tête à six pans M6 x 1-12	80	823552-1	Devant de plaque de couverture supérieure
29	813310-4	Vis à tête à six pans M8 x 1,25-80	81	816069	Vis à tête cylindrique bombée de type « AB » N° 6 x 5/8
30	813164-6	Écrou à six pans M8	82	823760	Rondelle
31	816755-10	Vis à tête cylindrique bombée croisée M5 x 0,8-9	83	823600	Dispositif de protection arrière de la lame
32	813314-8	Rondelle de sécurité M5	84	823597	Charnière supérieure
33	823588	Dispositif de protection inférieur de la lame	85	820237-7	Rondelle M5
34	813313-5	Vis à tête à six pans M6 x 1,0-20	86	823758-9	Partie arrière de plaque de couverture supérieure
35	826538	Dispositif de fixation, montant de support inférieur	87	824283	L'ensemble arbre/charnière, roue supérieure
36	823750-1	Ailette de roue du dispositif de protection inférieur de la lame	88	823570	Écrou à oreilles
37	823779	Montant de support inférieur	89	826535	Bouton de verrouillage
38	826532	Bouton de verrouillage	90	826534	Bouton de réglage de la lame
39	826626	Pointeur	91	826627	Ressort à boudin
40	813313-5	Vis à tête cylindrique bombée M5 x 0,8-6	92	826630	Indicateur
41	823587	Dispositif de fixation, support de tourillon	93	823755	Écrou à tête carrée
42	813163-12	Rondelle de sécurité M8	94	AC1000	† Clé, interrupteur
43	813310-9	Vis à tête à six pans M8 x 1,25-35	95	826123	Interrupteur de verrouillage
44	818470-5	Vis à tête plate croisée M5 x 0,8-15	96	813313	Vis à tête cylindrique bombée M5 x 0,8-12
45	826664	Échelle de biseau	97	826394	Boîte d'interrupteur
46	813164-6	Écrou à six pans M5 x 0,8	98	813314-8	Rondelle de sécurité M5
47	817393-5	Courroie V A40	99	823546	Plaque de fixation d'interrupteur
48	828863	Poulie	100	823563-1	Cordon avec fiche
49	817391-1	Vis de pression sans tête M6 x 1,0-10	101	823543-1	Cordon d'alimentation
50	816782	Anneau de retenue	102	826628	Courroie de ponçage
51	817530	Roulement à billes	103	826629	Table porte-pièce de ponçage
52	823741	Goupille	104	827589	Verrou goujon
			105	SP6412	Mode d'emploi

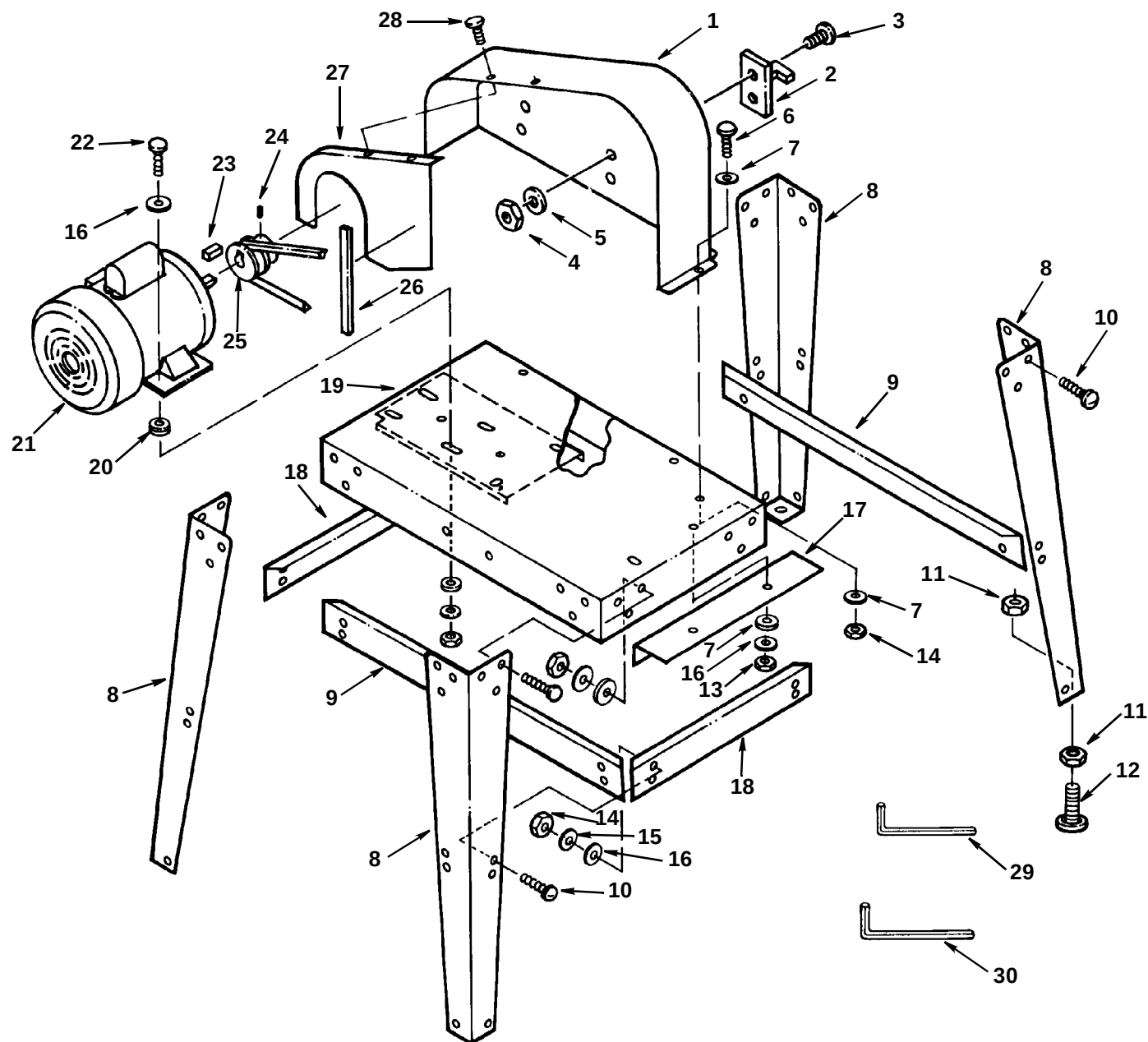
* Matériel de visserie standard – Peut être acheté sur place.

† Article de stock qu'il est possible de se procurer au rayon Quincaillerie de la plupart des magasins Home Depot.

Liste des pièces détachées pour la scie à ruban de 14 po RIDGID

Modèle BS14001

Figure 2



Pièces de rechange

Liste des pièces détachées pour la scie à ruban de 14 po RIDGID

Modèle BS14001

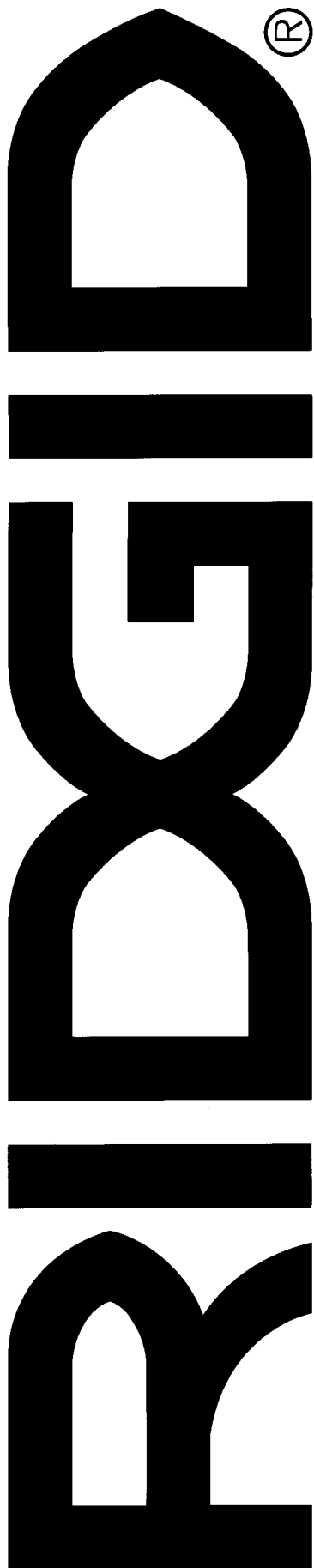
Figure 2 – Composants de base

Toujours commander par numéro de pièce – pas par numéro de légende

Légende N°	Pièce N°	Description
1	823592-1	Plaque de couverture de la poulie
2	826530	Crochet de suspension des lames
3	826632	Vis à tête cylindrique bombée M4 x 0,7-10
4	824026-4	Écrou a six pans M4 x 0,7
5	813314-5	Rondelle de 4 mm
6	813313	Vis à tête cylindrique bombée M5 x 0,8-12
7	820237-1	Rondelle M5
8	823773-1	Pied
9	823590-1	Raidisseur (long)
10	823776	Boulon à tête bombée et à collet carré M8 x 1,25-16
11	118615	Écrou a six pans 3/8-16
12	803835-1	Patte de nivellement
13	813164-6	Écrou a six pans M5
14	813364-8	Écrou a six pans M8
15	813303-7	Rondelle de sécurité M8

Légende N°	Pièce N°	Description
16	821063-2	Rondelle M8
17	823593-1	Plaque de support
18	823589-1	Raidisseur (court)
19	828984	Face supérieure du tréteau
20	823747	Anneau en caoutchouc
21	828848	Moteur
22	813310-9	Vis à tête cylindrique bombée M8 x 1,25-35
23	819188	Clé 5 mm x 20 mm
24	817391-1	Vis sans tête M6 x 1,0-10
25	828862	Moteur de poulie
26	823576	Plaquette
27	823591-1	Plaque de couverture de la poulie, interne
28	817357	Vis à tête cylindrique bombée M4 x 16-8
29	813317-6	Clé à six pans en forme de « L » de 3 mm
30	813317-8	Clé à six pans en forme de « L » de 5 mm

* Matériel de visserie standard – Peut être acheté sur place.



Ce qui est couvert

Les outils RIDGE® sont garantis contre tous vices de matériaux et de main d'oeuvre.

Durée de couverture

Cette garantie est applicable durant la vie entière de l'outil RIDGE®. La couverture cesse dès lors que le produit devient inutilisable pour raisons autres que des vices de matériaux ou de main d'oeuvre.

Pour invoquer la garantie

Pour toutes réparations au titre de la garantie, il convient d'expédier le produit complet en port payé à la RIDGE TOOL COMPANY, Elyria, Ohio, ou bien le remettre à un réparateur RIDGID® agréé. Les clés à pipe et autres outils à main doivent être ramenés au lieu d'achat.

Ce que nous ferons pour résoudre le problème

Les produits sous garantie seront à la discrétion de RIDGE TOOL, soit réparés ou remplacés, puis réexpédiés gratuitement ; ou si, après trois tentatives de réparation ou de remplacement durant la période de validité de la garantie le produit s'avère toujours défectueux, vous aurez l'option de demander le remboursement intégral de son prix d'achat.

Ce qui n'est pas couvert

Les défaillances dues au mauvais emploi, à l'abus ou à l'usure normale ne sont pas couvertes par cette garantie. RIDGE TOOL ne sera tenue responsable d'aucuns dommages directs ou indirects.

L'influence de la législation locale sur la garantie

Puisque certaines législations locales interdisent l'exclusion des dommages directs ou indirects, il se peut que la limitation ou exclusion ci-dessus ne vous soit pas applicable. Cette garantie vous donne des droits spécifiques qui peuvent être éventuellement complétés par d'autres droits prévus par votre législation locale.

Il n'existe aucune autre garantie expresse

Cette GARANTIE PERPETUELLE INTEGRALE est la seule et unique garantie couvrant les produits RIDGID®. Aucun employé, agent, distributeur ou tiers n'est autorisé à modifier cette garantie ou à offrir une garantie supplémentaire au nom de la RIDGE TOOL COMPANY.

N° de catalogue : BS1400

N° de modèle : BS14001

N° de série : _____

Les numéros de modèle et de série figurent sur une plaque fixée à la scie sur le côté arrière droit de la base.

Inscrivez les numéros de modèle et de série en lieu sûr pour référence future.

QUESTIONS OU COMMENTAIRES ?

TÉLÉPHONER AU 1-800-4-RIDGID

www.ridgidwoodworking.com

Prière d'avoir votre numéro de modèle ainsi que votre numéro de série à portée de la main avant de nous appeler.



RIDGID Power Tools
Emerson Electric Co.